

AXIÁL

HÍRADÓ

2024. ÉVI 4. SZÁM



8

REMEK ÖSSZHANGBAN MŰKÖDIK
AZ AGRÁR-CÉGPÁROS BELEDEN



20

HA RAKODÓ AKKOR MANITOU
MANITOU - MLT 850-145 V+



38

ÚJ MÁRKANÉV, MEGSZOKOTT MINŐSÉG:
ISTER FAGYÁLLÓ HŰTŐFOLYADÉK



HORSCH MAESTRO AX

6 SOROS FÜGGESZTETT SZEMENKÉNTI VETŐGÉP

ELŐRENDELÉSI AKCIÓ!

Megjelent a várva várt HORSCH MAESTRO 6 AX
függesztett szemenkénti vetőgép, amely most

ELŐRENDELÉSI AKCIÓNK
KERETEIN BELÜL

már nettó 40.000 €-től

bruttó 50.800 €-től

az Öné lehet!



A kép illusztráció, a képen lévő gép opcionális felszereltséget is tartalmaz!

A tájékoztatás nem teljes körű.

A részletekért keresse az AXIÁL Kft. területileg illetékes gépértékesítő kollégáit!

www.axial.hu/kapcsolat

AXIÁL Cégcsoport

Gépek | Alkatrészek | Szerviz | Pénzügyi szolgáltatások | Gépbérlés
www.axial.hu



Tisztelt OLVASÓ!



Heteyi **Bernát**



Trunk **Mihály**

Az idei év számos akadályt gördített elénk, hiszen ezidáig mezőgazdasági ágazatot érintő kihívások sokaságával kellett szembenéznünk, többek közt a szélsőséges időjárással vagy az alacsony felvásárlási árakkal. Mindezen tényezők pedig a gépvásárlásokra is jelentősen kihatnak.

Ugyanakkor már látható a fény az alagút végén: az állattartó telepek megújításának és fejlesztésének pályázatai megnyitak, hatalmas lehetőséget kínálva a technológiai fejlődésre és modernizálásra éhes mezőgazdászoknak. Itt az idő az új irányok tesztelésére, ehhez pedig megfelelő ugródeszka az ÁTK, mely kiváló lehetőséget jelent az eszközök támogatással való beszerzésére. Nemsokára pedig érkeznek a digitalizációs pályázatok is, melyek várhatóan 2025 első felében nyílnak meg. Ügyfeleink kiszolgálását ebben a környezetben fontosabbnak tartjuk, mint valaha, ezért ebben az időszakban is tesszük a dolgunkat, már lázasan dolgozunk a következő gépberuházási időszak előkészítésén.

A fejlesztések és az új technológiák kipróbálása napjainkban létkérdés, ebben pedig az AXIÁL Kft. fontos szerepet vállal, hisz a gépgyártók által fejlesztett új műszaki megoldásokkal elvégezhető újszerű termelési módokat be kell mutatnunk a hazai agráriumnak, annak leghatékonyabb segítése érdekében. Nemcsak tanulunk, hanem fokozott odafigyeléssel tanítunk is.

Épp ezért az idei év a kísérletezésről szól nálunk is: számos vizsgálatot kezdeményeztünk, az eddigiektől eltérő talajművelési, illetve vetési módszerekre fókuszálva. Vetettünk

például búzát 25 cm-es sortávolsággal, 4.5 millió helyett 2.5 millió csíra/hektárral, változtatva a hagyományos alapműveléseket, csökkentve a szükséges művelési számokat, vagy akár teljesen elhagyva azokat, direktvetést alkalmazva. Az ígéretes eredményekről az AXIÁL Híradó következő számaiban, illetve webes felületeinken részletesen beszámolunk.

Terveink szerint a kísérleti helyszínek számát tovább bővítjük országszerte, hogy minél többen élőben is meggyőződjenek a technológiai fejlődés hozta újdonságok és azok okszerű alkalmazásának előnyeivel. Számunkra nemcsak a gép műszaki paramétereinek ismertetése, hanem az új irányzatok és innovációk bemutatása is meghatározó, ezért is szervezünk egyre több szántóföldi programot partnereink számára.

Talajművelési technikákat bemutató Alap a talaj rendezvény sorozatunk is évről évre növekvő népszerűségnek örvend, idén rekordszámú látogató érdeklődött a modern, klimatikus változásokra reflektáló művelési megoldások és stratégiák iránt. A rendezvénytársaság 2025-ben is folytatódik!

Hiszünk benne, hogy megfelelő felkészüléssel és előrelátó gondolkodásmóddal jól teljesíthetnek ügyfeleink az évről évre súlyosabb kihívásokkal szemben, miközben lépést tartanak a világgal. Ebben kívánjuk őket segíteni, most és a jövőben is!

Heteyi Bernát
gépezetigazgató

Trunk Mihály
CLAAS üzletigazgató

IMPRESSZUM

KIADÓ ÉS SZERKESZTŐSÉG:
AXIÁL Kft. 6500 Baja, Szegedi út 147.
Tel.: +36 79 525 400
E-mail: marketing@axial.hu

FELELŐS VEZETŐ:
Harsányi Zsolt
tulajdonos-ügyvezető

FELELŐS SZERKESZTŐ:
Fejes Tamás Pál
marketingigazgató

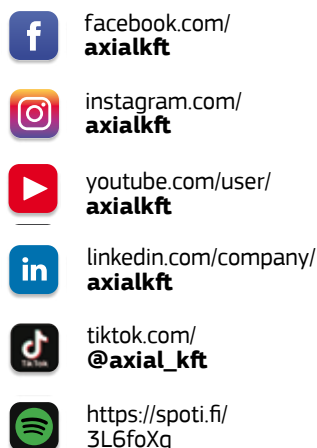
FŐSZERKESZTŐ:
Petryty Rebeka
junior marketingmenedzser

TÖRDELÉS, NYOMDAI ELŐKÉSZÍTÉS:
FOTO Reklámügynökség Kft.
Földvári István – ügyvezető

NYOMDAI MUNKA:
Prospektus Kft. 8200 Veszprém, Tartu u. 6.
FELELŐS VEZETŐ:
Szentendrei Zoltán – igazgató

AXIÁL HÍRADÓ CÍMLAP FOTÓ:
Kürti Ivett

Az esetleges nyomdai hibákért felelősséget nem vállalunk. Amennyiben a továbbiakban nem szeretné megkapni kiadványunkat, leiratkozási szándékát jelezze a hirado@axial.hu e-mail címen!



TARTALOM

- | | | | |
|----|---|----|--|
| 5 | Év végi nyitvatartási rend | 28 | Drónos növényvédelem |
| 6 | Rövid hírek | 30 | Precíziós gazdálkodási mindennapok
– a pályázaton túl – Interjú Hümpfner Jánossal |
| 8 | Remek összhangban működik az agrár-cégpáros
Beleden | 32 | Landini REX 4 – az év traktora specializált kategóriában |
| 12 | A zöld sor nyomában – riport a Szeredi Kft-vel | 34 | Rövid és nehéztárcsák a Grégoire Bessontól |
| 14 | Jaguárból Jaguárba Tiszavasváriban:
maradt a jónál a fiatal gazda | 36 | Framest Condisc + Frapper |
| 16 | Precíziós permetezés HORSCH önjáró gépekkel | 38 | Megjelentek az ISTER PRO 12G+ fagyálló |
| 18 | A HORSCH Maestro család legkisebb, ám annál
sokoldalúbb tagjai | 40 | Az ország legismertebb kombájnya átlépte a 10.000
üzemórát – Az Agroszász Kft. CLAAS LEXION 450-ese |
| 20 | Ha rakodó, akkor Manitou! – Manitou MLT 850-145 V+ | 42 | Mosás vagy fűtés? – Kombájnok téli leállításához tippek
Stiumitól! |
| 22 | Nagy teljesítmény, gyors munkavégzés, precizitás!
– CLAAS SCOPRION 756 | 45 | CLAAS TRION 740 – kompakt hibrid kombajn
435 lóerővel és egyetlen ROTO PLUS rotorral |
| 24 | Berthoud, a permetezők fejedelme | 48 | Kölcsönösen előnyös partnerségek – MANAX Kft. |
| 26 | Trágyaszórás az Oehler kocsikkal | 50 | Pénzügyek ősszel – AXIÁL Financial Services |
| | | 52 | Az előrendelési akciónkról |

ÉV VÉGI NYITVATARTÁSI REND

2024. DECEMBER 23., HÉTFŐ	NYITVA	07:00 - 15:00
2024. DECEMBER 24., KEDD	ZÁRVA	PIHENŐNAP
2024. DECEMBER 25., SZERDA	ZÁRVA	ÜNNEP
2024. DECEMBER 26., CSÜTÖRTÖK	ZÁRVA	ÜNNEP
2024. DECEMBER 27., PÉNTEK	ZÁRVA	PIHENŐNAP
2024. DECEMBER 28., SZOMBAT	ZÁRVA	
2024. DECEMBER 29., VASÁRNAP	ZÁRVA	
2024. DECEMBER 30., HÉTFŐ	NYITVA	07:00 - 15:00
2024. DECEMBER 31., KEDD	NYITVA	07:00 - 12:00

2025

2025. JANUÁR 1., SZERDA	ZÁRVA	ÜNNEP
2025. JANUÁR 2., CSÜTÖRTÖK	ZÁRVA	
2025. JANUÁR 3., PÉNTEK	ZÁRVA	
2025. JANUÁR 4., SZOMBAT	ZÁRVA	
2025. JANUÁR 5., VASÁRNAP	ZÁRVA	
2025. JANUÁR 6., HÉTFŐ	NYITVA	07:00 - 15:00

2025. JANUÁR 6., HÉTFŐTŐL A SZOKÁSOS NYITVATARTÁSI REND SZERINT VÁRJUK PARTNEREINKET.

A WEBÁRUHÁZI RENDELÉSEKNÉL KÉRJÜK VEGYE FIGYELEMBE A FUTÁRSZOLGÁLATOK TERHELTSÉGÉT. MIVEL NEM SZERETNÉNK CSALÓDÁST OKOZNI AZZAL, HOGY A KARÁCSONYRA RENDELT CSOMAGOK NEM ÉRKEZNEK MEG, ÍGY A 2024. DECEMBER 13-ÁN DÉLI 12 ÓRÁIG LEADOTT RENDELÉSEKET FUTÁRSZOLGÁLATNAK ÁTADJUK. (A VÁSÁRLÓHOZ TÖRTÉNŐ KISZÁLLÍTÁS TÖLÜNK FÜGGETLEN, A CSOMAGKÜLDŐ SZOLGÁLTATÓ FELELŐSSÉGE.)

A WEBÁRUHÁZ RENDSZERE EZT KÖVETŐEN IS FOGADJA A RENDELÉSEKET, A 2024. DECEMBER 14-TŐL LEADOTT RENDELÉSEK FELADÁSA AZONBAN CSAK 2025. JANUÁR 6-TÓL INDUL ÚJRA.

MEGÉRTÉSÜKET KÖSZÖNJÜK!

**KELLEMES KARÁCSONYI ÜNNEPEKET ÉS SIKEREKBEN GAZDAG,
BOLDOG ÚJ ÉVET KÍVÁNUNK!**

A VÁLTOZÁS JOGÁT FENNTARTJUK!

ÚJ CLAAS TELESZKÓPOS RAKODÓK ÉRKEZTEK!



■ A CLAAS öt új SCORPION teleszkópos rakodógépet dobott a piacra a 3 és 4 tonna emelési kategóriában.

Ezek a modellek a kényelem és a komfort, valamint a stabilitás és a nagyobb emelőkapacitás terén jelentős fejlesztésekkel érkeznek. A SCORPION 738 és 742 modellekhez opcionálisan rendelhető az új VARIPOWER 3 hajtás, megnövelt vonóerővel.

Bővebb részletekért keresd honlapunkat!



K&H KIVÁLÓSÁGI DÍJJAL ISMERTÉK EL AZ AXIÁL KFT. PÁLYÁZATÁT KÖRNYEZETVÉDELMI- FENNTARTHATÓSÁG KATEGÓRIÁBAN

► A zsűri a kategóriában díjazott családi vállalkozásokat vizsgálta, többek közt fenntarthatóság és a környezetvédelem iránti elkötelezettség, illetve környezetszennyezés és természeti erőforrások felhasználásának mérséklésére hozott intézkedések szempontjából. Az ünnepélyes díjátadót a Forbes Családi Vállalatok Gálán tartották, ahol a díjat az AXIÁL Kft. képviselőjében Harsányi Virág Stratégiai és fejlesztési igazgató vette át.

Az AXIÁL elkötelezett a természeti értékek védelmében, az általuk vallott fenntarthatóság és a környezettudatos szemlélet bevezetése nemcsak szervezeti, de egyéni dolgozói szinten is kiemelkedően fontos. Erőfeszítéseik fókuszában a levegőtisztaság, a víz- és talajvédelem, a hulladékgazdálkodás, és a karbonsemlegesség áll.

Többek közt az ökológiai lábnyom csökkentésének érdekében évről-évre felülvizsgálatra kerül karbonlábnyom és üvegházhatású-gáz kibocsátás, melyek a saját karbonkreditet létrehozó projektjeiből kerülnek ellentételezésre.

A 2020-ban elindult digitalizációs transzformációnak köszönhetően nemcsak a felhasznált papír mennyisége, de az irattározás költségei is látványosan csökkentek.

Az informatikai rendszerek által biztosított szűrési lehetőségének hála, a digitalizált dokumentumok azonnal hozzáférhetőek, a munkafolyamatok pedig egyszerűbbé és hatékonyabbá váltak.

A vállalat számára fontos a fenntarthatósági szemlélet bevezetése a hétköznapiakban, személyre szabott élmények által. Legújabb fenntarthatósági kezdeményezéseként az AXIÁL minden egyes munkatársát névvel ellátott termoszálal lepte meg, ezáltal csökkentve a műanyag felhasználást, hiszen a kihegyezett vízautomatákból és a tisztított csapvízből bármikor újra tölthetik azt.



A „TOP RETAIL” KERESKEDELMI DÍJAT NYERT AZ AXIÁL!

► A „New Ideas Think Tank” szakértői által odaítélt szakmai elismeréseket a németországi Augsburgban vette át az AXIÁL Kft. delegációja.

Az elismerést az AGRITECH Summit 2024 konferencia keretein belül adták át a szervezet ügyvezetői Dieter Dänzer és Ilja K. T. Führer az AXIÁL Kft. képviselőinek, Harsányi Zsolt tulajdonos-ügyvezetőnek, Harsányi Virág stratégiai és fejlesztési igazgatónak, valamint Koszorus Gábor alkatrész-üzletág igazgatónak és Kresz Gábor cégcsoport referensnek.

A 2020-ban alapított iparági kereskedelmi díjat a szakma már most is a mezőgazdasági-, építőipari- és kommunális gépek értékesítésének megkülönböztető **minőségi védjegyeként** ismeri el.

Az idei évben első alkalommal nemzetközi mezőny nevezett, a díj történetében először, nemzetközi díjazottként az AXIÁL Kft. vehette



át az elismerést a gépkereskedelem és a szervizszolgáltatások terén nyújtott világszínvonalú teljesítményük elismeréseként.

„Új mérce a mezőgazdasági gépek vevőszolgálatára terén” – így jelentették be a díjátadón azt, hogy az Axiál új követendő mércét állított fel az iparágban a több évtizedes szolgáltatás- és vevőközpontú tevékenysége eredményeként. Az AXIÁL Kft. nemcsak mezőgazdasági gépkereskedőként ért el kimagasló

eredményt, hiszen kiemelkedő ügyfélkezelése és vevőszolgálatának ügyfélközpontúságának köszönhetően egyúttal a **„NITT Aftersales Excellence Award 2025”** díjat is átvehette a német szakmai szervezettől. Ez a díj kifejezetten az AXIÁL Kft. vevőszolgálatán (alkatrész- és szerviz üzletágakban) dolgozó több mint 600 kolléga lelkiismeretes munkáját ismeri el, akik évente több mint 300000 különféle alkatrész gazdákhöz való eljuttatásáról gondoskodnak, illetve ezek beszerelését végzik.

30 éves JUBILEUMOK

■ Idei évben három telephelyünk is a „30. születésnapját” ünnepelte, nevezetesen: Csorna, Székesfehérvár, Pécs. Mindhárom telephelyi kollektíva kitűnő munkát végzett ez idő alatt, amit számos szakmai elismerés is bizonyít. Székesfehérváron az elmúlt évek egyik legnagyobb telephelyfejlesztése valósult meg, és Pécs is mintegy 900 négyzetméteres szervizműhellyel bővült. A fejlesztéseknek köszönhetően kollégáink naprakészen, maximális felkészültséggel állnak a térségben tevékenykedő partnereink részére.

CSORNA



SZÉKESFEHÉRVÁR



PÉCS



Szalay
Miklós

Kovács
Bálint

Smuk
György

REMEK ÖSSZHANGBAN

MŰKÖDIK AZ AGRÁR-CÉGPÁROS

BELEDEN

MEGBÍZOTT SZERZŐ: CSURJA ZSOLT

Augusztusban utaztunk el Győr-Moson-Sopron vármegyébe, hogy megismerjük Beled városának meghatározó agrár-cégpárosát. Az **Extra Tej Tejtermelő Kft.** és a **Kalász Kft.** gazdálkodásáról beszéltünk Kovács Bálint szarvasmarha ágazatvezetővel, Smuk György gépesítési vezetővel és Szalay Miklós növénytermesztési ágazatvezetővel.

BELED



A **Kalász Kft.** és az **Extra Tej Tejtermelő Kft.** nagyjából 1000-1000 hektáron gazdálkodik és utóbbi mintegy 1050 fejőstehenet tart. A cégek szakemberei Beled, Círák, Dénesfa és Kenyeri határában foglalkoznak növénytermesztéssel. Három patak is fut a környéken: a Kis-Rába, a Répce és a Keszeg-ér. Beled környékén nagyon kötött, agyagos talajon dolgoznak, viszont Dénesfa térségében gyengébb minőségű, kavicsos területek vannak. A vetésforgóban mintegy 200 hektár őszi búza, 600 hektár őszi árpa (szalmát is ad az állattartáshoz), 250-300 hektár rozs (szenázsnak, ezeken a területeken másodvetésben kukoricát és cirokot termesztene), 600 hektár siló- és szemes kukorica, 175 hektár silócirok, 100 hektár napraforgó, 80 hektár lucerna, 60 hektár édeskömény, 40-40 hektár szója és fehér here és 12 hektár szemes cirok szerepel. Van még 100 hektárnyi zöld-ugor és gyeperület egy részén üszöket legeltetnek.

HOGYAN ÉPÍTETTÉTEK KI A JELENLEGI GÉPFLOTTÁTOKAT?

Szalay Miklós (SZM): A növénytermesztés oldaláról a kezdetektől a nagy teljesítményre, az egyszerűsége és a hatékonyságra törekszünk. Igyekeztünk követni a folyamatosan fejlődő technológiai színvonalat, a megjelenő új konstrukciókat. Lecseréltük például a régi munkagépeket korszerű FRAMEST és HORSCH talajmunkagépekre, melyek egyben letették az alapjait a fenntarthatóbb talajművelésnek a területeken. A szántást, mint alpműveletet próbáljuk a lehető legjobban minimalizálni, de ha szükség van rá, akkor 3 darab Grégoire Besson váltvaforogató ekével rá tudunk menni a földekre. Hiszünk abban, hogy szélsőséges vagy dogmatikus irányok helyett okos és a helyi adottságokra alapozott művelési rendszereket kell működtetni, ezekben bizonyos helyzetekben helye van az ekének is, máshol pedig akár a teljesen no-till megközelítésnek is.

A fő talajművelő eszközeink a német HORSCH márkától érkeztek: Tiger 4 AS, Terrano 4 MT és egy Joker 6 HD. A Tiger AS és Terrano MT gyakorlatilag a forgatás nélküli talajművelés zászlóshajói nálunk, hiszen előbbi kaparendszerének és négy gerendelyes keretfelépítésnek köszönhetően alkalmas a nagy mennyiségű szalma- és szármadarvány homogén bekeverésére, valamint a talajkímélő lazításra akár 35 centiméter művelési mélységig. Mellette a Terrano MT egy szintén 4 gerendelyes gép, mely két sor tárcsával elvégzi a hosszabb szármadarványok aprítását és keverését, majd a tárcsasorok után elhelyezett szintén két soros kapamezővel intenzív, 30 centiméter mély lazítást végez. A HORSCH Tiger és Terrano eszközök egyaránt kiemelkedő eszközeink a mulcshagyó, talajtakaró művelésben.

Magágykészítésre két FRAMEST Frakomb 8000 gépet használunk, melyek nem csak a talajművelés közbeni nedvességmegőrzésére, hanem gyomirtásra is egyaránt alkalmasak. Az eszköz tömörítő hengerei vízszintes talajban is garantálják a megfelelő magágy előkészítést. A Frakomb alacsony emelési szögű szárnyai némi vízszintes irányú talajmozgást generálnak, így nem csak jó felszínyegyengető hatással számolhatunk, de optimális gyomirtó hatást érhetünk el segítségükkel. A kialakított eszközparkkal a tarlóhántás, az alpművelés és a vetés-elő-



készítés minden lépését korszerű, fenntartható módon tudjuk megvalósítani.

A modern szemléletű talajművelés mellett 2010-től elindult a cégcsoport a precíziós gazdálkodás irányába is. Először sorvezetőket vásároltunk, majd fokozatosan kezdtük beépíteni az erőgépekbe az automata kormányrendszereket. Jelenleg az összes erőgépünkben Trimble technológiát használunk. Amikor sikerült az erőgépeinket ezzel a rendszerrel felszerelni, elkezdtük a precíziós munkaeszközök beszerzését (Sulky X40 Econov, HORSCH Maestro 12 AS). Ezt követően a betakarítógépeket úgy választottuk ki, hogy képesek legyenek hozamtérképezésre. Jelenleg 4 db HORSCH vetőgépünk van: 2 db Pronto 6 DC, illetve 1 db Maestro 12, valamint 1 db Express KR 3.

A zöldsor gépei között CLAAS DISCO kaszák dolgoznak - némelyik közel 15 éves élettartammal -, majd a kaszálást követő műveletekben VOLTO rendterítőket, LINER rendsodrókat, illetve VARIANT és QUADRANT bálázókat használunk. A betakarítógépeink szintén CLAAS gyártmányúak, két-két LEXION és JAGUAR eszközzel dolgozunk. A szállítmányozásban Oehler tandem- és forgózsámolyos pótkocsikat használunk, valamint Annaburger cserefelépítményes és fix felépítményes eszközeink vannak silószállításához, szippantózáshoz és egyéb feladatokhoz. A növényvédelem gépei Berthoud típusokból állnak, anyagmozgatás terén pedig elsősorban Manitou gyártmányú teleszkópos rakodókat használunk, de rendelkezünk CLAAS SCORPION rakodóval is.

A gépesítés felépítése során a termelési stratégiához kerestünk gépeket: a bővítést és a fejlesztést mindig a takarmányelőállítás és a vetésszerkezet határozta meg. Az agrotechnológia alapja, hogy minél kevesebb művelettel munkáljuk meg a talajainkat, ezáltal kevésbé romboljuk a talajszerkezetet és nedvességet őrizzünk meg abban. Ezekhez a célokhoz remekül alkalmazhatóak a HORSCH gépei.

Cégünknel a takarmánybetakarítás egy sarkalatos pont. A technológiai sorokat úgy állítottuk össze, hogy minél hatékonyabbak legyenek. A rozs betakarítása például sokszor percek kérdése, a minőségmegőrzés érdekében 250 hektárnyiit muszáj 3-4 nap alatt behoznunk a telepre. Itt legfőképpen a takarmányelőállítás szűk időablakai határozzák meg a gépesítést.

Fontos tudni, hogy a nehezen művelhető, kötött talajokon sokkal kisebb hatékonysággal tudunk dolgozni, mint a lazább szerkezetű területeken. Tudjuk, hogy utóbbiakon akár napi 50 hektárral is

végez a HORSCH Terrano, nálunk viszont legfeljebb 25-30 hektárt művelünk meg vele egy nap alatt. Van viszont az éremnek másik oldala is: a nehéz környezetben a vizet jobban meg tudjuk tartani a talajkímélő technológiával. A hőség ellenére az idei szezonban sem száradt el a kukoricaállományunk augusztus közepére.

HOGYAN VALÓSUL MEG AZ ÁLLATTENYÉSZTÉS?

Kovács Bálint (KB): 2017-ben kezdtem dolgozni az Extra Tej Tejtermelő Kft.-nél, abban az évben a nyitólétszám 829 egyed volt, ezzel szemben a 2024-es évet 1055 egyeddel kezdtük. Az idei évben 1-8 hó átlagában a fejési átlag 39,98 kg, az istálló átlag 35,87 kg, az átlagos tejzsír 3,98%, a fehérje 3,31%, a szomatikus sejtszám 200 ezer alatt van, valamint a megtermelt tej 98,04%-át értékesítjük. Az állomány létszámnövekedésével folyamatosan emelkedett az elvégzendő munka mellett a takarmányigény is, valamint a keletkező híg- és szerves trágya mennyisége és az istállók kihasználtsága. Az idei évben változtattunk a tenyésztési programon, célunk, hogy annyi tenyészállatot állítsunk elő, amennyi a telep számára szükséges a célul kitűzött kikerülés pótlására.



A telep életében komoly kihívást jelent a humán erőforrás biztosítása. A változó időjárási körülmények között a megfelelő minőségű és mennyiségű takarmány előállítása bizonytalanná válik, így egyre nagyobb jelentősége van az öntözött területek növelésének, és azok maximális kihasználásának.

A takarmányozást kukoricaszilázs, rozs szenázs és cirok szilázs tömegtakarmányokra alapozzuk. Az elmúlt évek tapasztalatai alapján a cirok szilázs megfelelő alternatívának bizonyult. A receptúrában nagyobb részarányban szerepeltetve jó termelési eredmények érhetők el vele.

Mint minden tejtermelő gazdaság életében, így nálunk is a termelés egyik legfontosabb pillére a takarmányozás, ennek fontos része a precízen összekevert és kijuttatott TMR. Ehhez használunk három RMH önjáró- és egy vontatott takarmánykeverő és kiosztó kocsit. Ezen a területen elmondható, hogy a minőségi takarmányelőállítás, a tartósítás és a tárolás mellett a gépesítés maximálisan biztosított. Nagy hangsúlyt fektetünk a megfelelő jászolmenedzsment mellett arra, hogy az etetési pontosság folyamatosan közelítse a 100%-ot, így is segítve azt, hogy a kiadott receptúra és a tehenek által elfogyasztott adag beltartalma a lehető legközelebb legyen egymáshoz.

Az elmúlt évek beruházásainak, köztük az ÁTK pályázatnak köszönhetően sokat fejlődtünk.

A pihenőbokszos istállókban a padozatot vízágyra cseréltük, így javult a tehenek komfortja, valamint megszűntek a lábvégeken korábban megfigyelhető sérülések. Kiépítésre került az állatmoní-

toring rendszer, így az egyedi azonosítás mellett már láthatjuk az ivarzásra és az állategészségre vonatkozó adatokat is.

2023-ban az új tranzíciós istálló megépítésével megvalósult, hogy a tranzíciós időszakban lévő állatok (kivétel a tehen-előkészítő) egy istállóba kerültek, ennek köszönhetően az ebben a kritikus időszakban lévő állatok átláthatósága nagyban javult. Ismét meg tudjuk valósítani, hogy a tehen- és üszőfogadó csoportokat elkülönítve tartjuk, valamint a beépített technológiáknak köszönhetően egyszerűsödött a jászolmenedzsment, a trágyatechnológia, továbbá a tehenek és az előkészítő csoportban lévő üszők hűtése.

A korábban használt elletővel szemben komoly előnyt jelent az új fejőaknával ellátott 6 állásos halszállás fejőállás, valamint a gumi padozattal ellátott pihenőterek használata, ahol a frissen elletett állatok vannak. Ennek köszönhetően a korábbiaknál lényegesen jobb higiéniai körülményeket tudunk biztosítani. A megfelelő belmagasság és ventiláció miatt a levegő minősége is sokkal jobb a régi elletővel összevetve. Összegezve elmondható, hogy az új technológiák bevezetésével lehetőség nyílt arra, hogy megfelelő odafigyeléssel jobb eredményeket érjünk el, és a jobb eredmények pedig eredményesebb gazdálkodáshoz vezetnek.

A beruházások során az alábbi, az AXIÁL Kft. által forgalmazott technológiák kerültek beépítésre:

- OptiDuo takarmány visszatoló és forgató robot, mely időzítő alapján dolgozik.
- 4 darab CMP5-ös helikopter ventilátor, amit a hőmérséklet alapján frekvenciaváltó szabályoz.
- Esőztető rendszer, mely hőmérséklet alapján van szabályozva.
- DeLaval tehenkefék.
- MP400-as fejés vezérlővel ellátott 6-os halszállás fejőház, C200-as mosó automata, melyek együtt könnyen kezelhető és egyszerű rendszert alkotnak.
- Trágyatechnológia:
 - ▶ Hidraulikus kihúzó 4 kör, CL150-es vezérlő szabályozás.
 - ▶ Hidraulikus keresztcsatorna tisztító.
 - ▶ Hidraulikus SP480-as és elektromos EP400-as szivattyúk a hígtrágya szeparátorhoz juttatásához.
 - ▶ DeLaval merülő trágyakeverő az aknában lévő hígtrágya keveréséhez.
- Az istállóban WT7-es fűtött nyíltvízterű itatók.
- Függönyök az istálló oldalain, Husker WLO XL és L-es automata vezérlővel.
- Az istállóban és a fejőházban az AXIÁL által forgalmazott vegyszerek.

HOGY ALAKUL A BORJAK ÉLETÚTJÁNAK ELEJE?

Kovács Bálint: A bikaborjakat, valamint az F1-es (HF x Charolais) borjakat 14-21 napos koruk között értékesítjük. A tenyészutánpótlásra szánt üszőborjak 70 napos korig egyedileg vannak elhelyezve. Ezt követően 10-es, majd 30-as csoportokban helyezzük el őket és ad libitum kapnak borjúnevelő granulátumot, valamint réti szénát. 150 napos koruktól kezdjük meg a növendékek átállítását TMR-re két lépcsőben, majd 8-9 hónapos korukban

kerülnek ki a növendéktelepre, ahol 13 hónapos korukban történik a termékenyítés, majd 60-120 napos vemhesen szállítjuk vissza az állatokat a központi telepre. Az üszők esetében az első három termékenyítés során ivarspecifikus szaporítóanyagot használunk, a negyedik és ötödik termékenyítésnél pedig húshasznú bikától származó szaporítóanyagot alkalmazunk. A vemhes üszők az ellés előtt 4 héttel kerülnek át az előkészítő istállóba. Az ellés itt történik. Az üsző ellések után az idei év első nyolc hónapjában 82%-ban üszőborjú született.

HOGYAN TÖRTÉNIK A TRÁGYAKEZELÉS BELEDEN?

Smuk György (SGY): Jelenleg a szervestrágya kijuttatás 2 darab Annaburger 16.04-es és 2 darab Annaburger 29.79-es trágyaszóróval történik. A hígrágya kijuttatás a mostani technológiák közül szerintünk a köldökcsoves módszerrel a leghatékonyabb. Ehhez a technológiához átalakítottunk egy FRAMEST FRALAZ lazítót hígrágya injektálónak. A rendszerhez tartozik közel 500 darab 6 méteres öntözőcső, ami a gerincvezetékét adja és 800 méternyi köldökcso, ami közvetlenül az injektálónak csatlakozik. Ezzel a rendszerrel a telep körüli területeinket érjük el. A telepen keletkező szervestrágya és hígrágya mennyiséget bőven el tudjuk helyezni a területeinken. Összesen 20 ezer m³ hígrágya tározó kapacitás van, ami egy kicsit kevés, így a menedzselése kihívás. Egy alkalommal 100-110 hektárra tudunk így tápanyagot kiadni, viszont van beadott pályázatunk egy 11 kilométeres földalatti csővezeték megépítésére, amivel a jelenlegihez képest dupla nagyságú területet érhetünk el.

MILYEN GÉPEKET SZEREZTETEK BE AZ ELŐZŐ ÁLLATTARTÓ TELEPEK KORSZERŰSÍTÉSE (ÁTK) PÁLYÁZATNÁL BELEDRE?

SGY: Cseréltük a rakodógépeket, egy Manitou MLT 737-es és egy Manitou MLT 625 is ekkor került hozzánk. A tehenészet biztonságos ellátására egy új, 22 köbös RMH önjáró takarmánykeverő/kiosztó kocsi is érkezett, ami a telep egyik legfontosabb gépe. Ahogy a korábbiak, így ez is tökéletesen szolgál, a három etető-kocsi lefed minden igényt. Az RMH-k közül a 2013-as 22 ezer, a 2017-es 20 ezer, a 2022-es pedig 6 ezer üzemórát futott eddig zökkenőmentesen. Nagyon látványos volt a változás az etetés minőségében, a pontosságban és az időmenedzsmentjében is. Továbbá vettünk egy vontatott RMH-t is az üszőtelepre, ezzel oldjuk meg a napi takarmánykihordást Círákra, amit egy olyan Landini erőgép üzemeltet, amellyel 2014 óta dolgozunk és 14 ezer üzemórát teljesített. A pályázat keretében ezek mellett vásároltunk egy CLAAS QUADRANT 5300-as szögletes bálázót, illetve egy CLAAS JAGUAR 950 silózt.

VAN-E OLYAN ELŐREMUTATÓ RÉSE A MŰKÖDÉSEKNEK, AMIT CSAK ANNAK KÖSZÖNHETŐEN TUDTOK MEGVALÓSÍTANI, HOGY BERUHÁZTATOK A GÉPES TECHNOLÓGIÁKBA?

SZM: Míg korábban a 850-essel napi 100-110 vagon silókukoricát tudtunk a csapattal beküldeni a telepre, addig az új silózóval megvan a napi 160-170 vagon is, ami nagy előny, mert a betakarítás sokkal hatékonyabbá vált.

SGY: Mivel az állattenyésztéshez nagyon sok munkaműveletet kell üzembiztosan végrehajtanunk, a véletlenszerűen felvetődő feladatok mellett a szezonális munkákra is idejében és alaposan felkészülünk. Több szakértő kollégánk felel ezért, a raktárban pedig mintegy 50 millió forint értékben van bent alkatrész, hogy gyorsan tudjunk helyrehozni a hibákat. Az erőgépek javítását szakszervizzel végeztetjük, ezt pedig legtöbbször az AXIÁL csornai csapata végzi.

MENNYIT TUDNAK NEKTEK HOZZÁADNI A MINDENNAPOKHOZ AZ AXIÁL SZOLGÁLTATÁSAI?

SGY: Az összes olyan gépre, amire kiemelten számítunk a termelésben, átalánydíjas szerződést kötöttünk, így biztosak lehetünk az elsőbbségi kiszolgálásban. Továbbá minden erőgépbe kiépítésre került az AXIÁL által forgalmazott flottakövető rendszer, amely segíti a műhely mindennapjait. Itt nyomon tudjuk követni a gépek főbb paramétereit. Ennek a rendszernek a segítségével szervezzük a gépek kötelező szervizeit, mivel nyomon követi az összes erőgép üzemóráját. Ezek mellett használjuk a CLAAS TELEMATICS rendszerét, ami nagy segítséget nyújt a betakarítógépek üzemeltetésében. Itt a főbb paramétereken túl akár távoli beállításokat is elérnek szervizes kollégák, vagy akár távolról tudnak segíteni egy-egy hiba elhárításában. A MANAX Kft. szolgáltatásait is gyakran igénybe vesszük a tömegtakarmány betakarítási időszakokban. 1600 hektár területet vontunk be a precíziós pályázat keretébe, melynek szaktanácsolását az AXIÁL Kft. precíziós csapata segíti az általuk fejlesztett felhő alapú programmal.



KISZOMBOR

A zöldsor nyomában



Kiszomboron, a Szeredi Kft. szakemberei úgy gondolták, elégük van a bér munka adta bizonytalanságból, saját kezükbe veszik a gyógynövény és a zöldszakarmány termesztés legkényesebb elemeit, így optimális időben és a legjobb minőségben tudják a partnereik igényét kielégíteni. A gyógynövényeket és a lucernát is ugyanazzal a CLAAS technológiával kaszálják, kezelik a renden és bálázzák. Ottjártunkkor az oregánó palánták már kiültetésre vártak.

MEGBÍZOTT SZERZŐ: VINICZAI SÁNDOR FOTÓ: JENEI LEVENTE

„A vállalkozás mintegy 1000 hektárt művel, de amire a teljes zöldsort használjuk, alig 80 hektár. Már két szezonban bizonyítottak a CLAAS zöldsor termékei, a DISCO 3200 RC Contour, DISCO 3200 FRC Profil kasza, a LINER 1600 Twin rendképző és a ROLLANT 520 RF bálázó” – magyarázta Tímár Elek, a cég termelési vezetője. A szakember hozzátette, az AXIÁL Kft.-vel már korábban jó kapcsolatot alakítottak ki, emiatt is döntöttek mellettük. Mindegy, milyen színűek az eszközök, lehetnek zöldek, pirosak, sárgák, az AXIÁL nyújtotta szervíz- és alkatrész háttérrel mindig meg voltak elégedve. Mint mesélte, volt már korábban más gépkereskedővel is kapcsolatunk, s megtörtént, fél napig kereste őket telefonon, mire utolérte. Az első CLAAS traktorukkal esett meg, hogy 11-kor szólt az axiális szervizeseknek, délután egyre ki volt cserélve az alkatrész. Nem véletlen, hogy egyre több eszközt vásárolnak a bajai központú cégtől.

Mára szűk két szezont dolgoztak le a CLAAS zöldsor gépei, mintegy 550 hektár van a kaszában és a rendsodróban, a bálázón pedig 2050 bála ment keresztül. Korábban ezeket a feladatokat bér munkában végeztették el, s az volt a tapasztalatuk, hogy soha nem ért hozzájuk időben a megbízott vállalkozó. Pedig nagyon fontos a lucernánál, a gyógynövényeknél, hogy optimális időben le legyen kaszálva, rendsodrásakor van-e még harmat, hogy ne peregjen a levele, illetve a bálázás időzítése, hogy ne ázzon meg a zöld növényi rész. Közben megnőtt a területük, módosult az időjárás, megváltoztak a körülmények. **„Egyre kisebb az az időablak, amikor jó munkát lehet végezni, és mi minőségi terméket akarunk eladni, ahhoz pedig elengedhetetlen a gyors reagálás”** – nyugtázta a szakember, majd hozzátette, az eddigi tapasztalatok azt mutatják, jó volt a választásuk. A kasza univerzálisan használható. Talán a fix kamrás bálázó nem a legmodernebb, de a lucernához, az illóolajos növényhez ez kell, hogy ne törje a szarát.

„A zöldsor elemeit egy időben vásároltuk, előtte a területi képviselővel átbeszéltük, milyen a kasza vágásszélessége, illik-e hozzá a rendsodró, és a bálázó. Nincs üresjárat, pontosan egymásra épülnek az eszközök”– hívta fel a figyelmet.

A Szeredi Kft-nél elkötelezettek a talajmegújító program iránt, a talajkímélés, ebbe beleillik a lucerna, aminek növelték a területét. Nem csak nitrogénnel gazdagítja a talajt, de mélyreható gyökereivel növeli annak szervesanyag-tartalmát, jó hatása van a talajéletre. Ugyanez a szemlélet vezérelte őket, amikor az összes gépet a legszélesebb gumibronccsal rendelték, hogy minél kisebb legyen a taposási kár. A szakember elárulta, kötött réti öntéstalajokon gazdálkodnak, melyek eső után sokáig nedvesek, s hajlamosak a tömörödesre.

„Idén, az időjárásnak köszönhetően egy alkalommal kevesebbszer vágtuk a lucernát, és kisebb volt a hozam is. Már kaszálni kellett volna, de még a térdemet sem éri el, s foltokban a bokámat sem”– mutatott rá, nem akarják kiszarolni a növényeket, 5-6, ám ha lehet, akár 7-8 évig is megtartanák.

A kasza rotációs rendszerű, amin könnyű a pengét cserélni. Ugyan két év alatt már elkoptattak egy sor pengét, a nagy szárazságban a por megeszi, de ezen kívül szinte észrevétlenül dolgozott. A bálázó tömörítőhengerei gondoskodnak a bálák

Bálahálót használnak, nem a bálázsineget. Kezdetben ugyan előfordultak kisebb gondok, de ezek mind a gépkezelőkre vezethetők vissza, mára megtanulták, szinte üzemzavar nélkül dolgoznak. A



bálázó nem rendelkezik rugózott híddal, ezért nagyobb odafigyeléssel kell vontatni, akárcsak a rendsodró, még akkor is, ha a földutak jobbak – melyeket folyamatosan karbantartanak –, mint a szilárd burkolattal rendelkezők.

A kaszának 80-90 lóerő a vonóigénye, megkívánja a 3 méteres front-, és a 3 méteres függesztett kasza. Talán nem lenne szükség ekkorra, de biztosra mennek, hogy fel tudja emelni, és ne boruljon föl vonulás közben. A rendsodróhoz is elég lenne a 80 lóerős traktor. Minden erőgépükben megtalálható a GPS, az automata kormányzás. Hozzászoktak a gépkezelők, ha elromlik, már alig akarják megfogni a kormányt.

A kasza, munkaidő függvényében két nap alatt akár 60 hektárt levág, azaz 30 hektárt kényelmesen egy műszakban. A sebességet jól meg kell választani, a szokatlan szárazságban berepedezik a föld, billegnek a nagy hantok, akár a jégtáblák, romlik a munkamínőség. Tapasztalatuk szerint az óránkénti 8-9 kilométeres munkasebesség optimális, ha annál gyorsabban megy, akkor elfekteti a növényt, s nem bírja levágni. A bálázó fix kamrás, így nem lehet olyan gyorsan haladni, mint egy változó kamrással. Azért nem akartak változó kamrást, hogy ne sértse meg a gyógnövényeket, a lucernát. Elvárás, hogy száron maradjon a levél.

tökéletes forgatásáról, még száraz körülmények esetén is, tudatosan kicsi, 1,25 méter átmérőjű bálákat készítenek. Nagy könnyebbséget jelent, hogy a bálázó központosított zsíróval rendelkezik, amit az AXIAL tervezett rá, hogy ne kelljen sok helyre figyelni, így nem marad ki egyetlen pont sem. A láncok kenése a 4 literes olajtartályból történik, ami független az átmenő anyagmennyiségtől. A kasza hajtóművében figyelni kell az olajsintre, a zsírási pontokra, főleg a kardántengely kenésére szükséges nagyobb gondot fordítani. A napi karbantartás megoldott, olyan gépkezelőkkel dolgoznak együtt, akik lelkiismerettel gondozzák az eszközöket, szinte ez a hobbijuk. A régi gépeiket is azért tudják hosszú távon üzemeltetni, mert mindig nagy hangsúlyt helyeznek a karbantartásra.



JAGUÁRBÓL JAGUÁRBA

TISZAVASVÁRIBAN: *maradt a jónál a fiatal gazda*



MEGBÍZOTT SZERZŐ ÉS FOTÓ: CSURJA ZSOLT

Szabolcs-Szatmár-Bereg vármegye nyugati részén, Tiszavasvári nyugati végében találkoztunk Dancs Gergő gazdálkodóval, hogy megkérdezzük, hogyan vált be nála a CLAAS JAGUAR 930 silózó.

A fiatal gazda gyerekkora óta a szakmában van, amikor lehetett, már a gépekben ült, ez sokszor most is így van. Az otthoni betanulás mellett a középfokú oktatást a Debreceni Egyetem Balásházy János Gyakorló Technikuma, Gimnáziuma és Kollégiuma adta neki, majd Nyíregyházán végezte el a főiskolai képzést növénytermesztő szakon.

A családi gazdaság nagyjából 440 hektár saját és bérelt szántóföldet művel, kaszáló 120 hektárnyi van, szintén vegyesen. A fő cél a takarmányelőállítás, ezért a szántókon kukoricát, búzát és napraforgót termelnek. A szeptember közepén készült interjú idején már a hatodik lucerna kaszálásra készültek, ilyen még nem volt korábban. A nagyrészt kötött réti talajokon, negyed részben pedig jobb minőségű területeken folyamatos vendég a belvíz tavasszal, ez is az egyik oka annak, hogy a művelésnél túlnyomó többségében talajlazítást alkalmaznak. Tavaly volt még egy repce aratás, de egy ideig ezt biztosan elhagyják, mert a rétre itt nem érdemes vetni, sokat kivisz a víz – mondta Dancs Gergő.

A tanyán nagyjából 900 Holstein-fríz szarvasmarha él mélyalmos tartásban, ebből 440 körüli a tejelők létszáma. A hozam adatok a nyári meleg miatti visszaesés után ősszel indultak meg felfelé, ottjártunkkor 32 liternél jártak, a napi átlag tehenenként 35-36 kilogramm szokott lenni, pozitív beltartalommal. A tejleadás a korábbi ÁTK-pá-

lyázatban 2023-ban megvalósított, 2 X 14 állásos halszállás fejőházban történik, napi kétszeri fejéssel. A takarmányozást egy 22 m³-es RMH Premium 22 Gold takarmánykeverő/kiosztó kocsis segíti, ami idén nyáron állt üzembe. Az állatokat réti szénával, kukoricasilóval és lucerna szenázssal etetik, jövőre pedig rozs szenázst is készítenek nekik. Ez utóbbi egy sikeres öntözési pályázatnak köszönhető, csak így tudják a vetésforgóba illeszteni a rozst, ami után pedig silócirok következik másodvetésben.

A termelést három évtizede kezdték el Gergő szülei, azóta fejlődtek és bővültek, ennek volt a része, hogy Tiszavasváriba került egy CLAAS SCORPION rakodógép, egy csúszókormányzású Gehl rakodógép, egy CLAAS rendképző és egy vontatott kasza, valamint egy HORSCH vontatott permetező és egy Joker 5 RT rövidtárcsa is az AXIÁL Kft.-től.

A takarmánykészítésben szintlépést jelentett, hogy 2019-ben megvettek egy használt CLAAS JAGUAR 930-as silózót, ezt

cserélték idén májusban a régi beszámításával egy újabbra. A korábban használt gép bevált nekik, amiben a nyíregyházi AXIÁL telephely közelsége, alkatrész-ellátottsága és a szervizcsapat hozzáállása is számított. Amikor tavaly elszakadt a használt JAGUAR főmeghajtósíjja, másnapra már itt volt Németországból a cseredarab, ez sokat jelentett – mesélte.

A silózó teljesítménye teljesen megfelel nekünk, ennél nagyobb már nem tudnánk kiszolgálni a területeinkről, ahol a kukorica állapotától függően napi 10-20 hektárt levágunk vele – mondta. A májustól elvégzett 300 üzemóra tapasztalata alapján elégedett vagyok vele, jól dolgozott a gép, bízunk benne, hogy továbbra is így lesz.

A gépen egy látványos grafika is található, ami a JAGUAR modellek 50 éves fejlődéstörténetét mutatja be 5 silózó ábrázolásával, ez volt az első ilyen típusú gép, ami Magyarországra érkezett az 50 éves dizájnnal.



TISZAVASVÁRI



A **CLAAS SHREDLAGE** szemroppantó hengerek speciális, fűrészfog és spirál nűtos profilja biztosítja, hogy nem megy át rajtuk olyan szem, ami nincs megroppantva. A két szemroppantó henger különböző fordulatszámmal, az átlagosnál nagyobb mértékben, 50 százalékos eltéréssel forog, így intenzívebb a szemek feltáródása. A speciális kialakítású profilnak köszönhetően pedig a szemeken kívül a zöld növényi részeket is állandóan fészegetik a hengerek, még a leveleket is szinte rostjaikra szakítja.

A 930-asban a behordás és az anyagtovábbítás is kiváló, a gépkezelőnek sokkal egyszerűbb dolga van azáltal, hogy a torony automatikusan a pótkocsi felett tartja a kifúvócsövet, oda fújja a terményt, ahová azt kell. Az elektronikus kezelőfelületen minden beállítás elvégezhető a fülkéből, így a fordulatszám-, vagy szecsukahossz meghatározása is. Ezeket magunk szoktuk meghatározni, amit tökéletesen tart is a gép. Az új érintőképernyő a korábinál jobban átlátható, könnyebb kezelhetőséget ad, jobb vele dolgozni, a CLAAS TELEMATICS rendszerrel pedig okostelefonon is nyomon követhetők a gép és a betakarítás adatai. A takarmányozással foglalkozó kollégák az új silórészek bontásakor mindig mintát vesznek a végeredményből, a vizsgálat pedig minden esetben igazolta a CLAAS-adatokat és a takarmány megfelelő minőségét.

Az új **ORBIS** kukoricaadapter is jól dolgozik, lendületesen és jó teljesítménnyel húzza befelé az anyagot a vágóasztalon. Szűkebbre összecukukható, mint a régi asztal, így egyszerűbb vele a vonulás és jobb a kilátás a silózóból. A korábbi rendfelszedőnket megtartottuk, azzal is elégedettek vagyunk – mondta.

A gépben van fémmérzekező és kődetektor is, amely a nem oda való szilárd anyagokat is pontosan jelzi. Ilyenkor a rendszer automatikusan megállítja a silózó részegységeit. A beállítás függvényében a **DIRECT STOP** funkcióval a silózó is magától leáll, hogy elkerülje a technológia sérülését és meg lehessen keresni az idegen tárgyat. A fokozatmentes szecska méret és a szemroppantó hézagállítás is egyszerű, egy pöccintéssel megoldható. A **CLAAS JAGUAR 930** összességében szépen dolgozik, hozta, amit kell neki – mondta Dancs Gergő.

Precíziós permetezés HORSCH önjáró gépekkel

SZÖVEG: SÁFRÁNY MÁRIÓ

Az agrárium hatékonyságnövelése és fenntarthatósága érdekében az utóbbi években a permetezési technológiák jelentős fejlődésen mentek keresztül. Az innováció élvonalában jár a HORSCH, amely a Leeb VN és VL önjáró permetezőgépekkel új mércét állít a piacon. Ezek a gépek nemcsak a precíziós gazdálkodás elveinek felelnek meg, hanem számos egyedi műszaki megoldást kínálnak, amelyek még a legigényesebb felhasználók elvárásait is kielégítik. Ebben a cikkben részletesen bemutatjuk ezeket a rendszereket és kiemeljük gyakorlati előnyeiket.

BOOMCONTROL PRO KERETVEZÉRLÉS:

PONTOSSÁG MINDEN
KÖRÜLMÉNYEK KÖZÖTT

A BoomControl Pro rendszer a HORSCH permetezőgépek egyik legfontosabb eleme, amely automatikusan vezérli a szórókeret magasságát és pozícióját. Ennek pontossága kulcsfontosságú a permetezési pontosság és hatékonyság szempontjából, különösen egyenetlen terepen vagy erős szélben.

A BoomControl Pro rendszer hat ultrahangos érzékelőt használ a talajfelszín és a növényzet magasságának folyamatos mérésére, hogy a szórókeret mindig az optimális kb. 30 cm távolságban legyen a permetezendő

felülettől. Ez bizonyítottan minimalizálja a permetlé elsodródását, javítja a permetezés egyenletességét. Ezen túlmenően, a BoomControl Pro rendszer lehetőséget nyújt a keret dinamikus stabilizálására, ami különösen hasznos, ha a gép nagy sebességgel halad vagy egyenetlen terepen dolgozik. Az eredmény egyenletesebb permetezési mintázat és sokkal jobb lefedettség, ami csökkenti a vegyszerfelhasználást és növeli a hatékonyságot.

Ez költségoldalon sokkal többet hoz a konyhára, mint, hogy tudnak-e akár fűvőkánként szakaszolni!

AUTOSELECT AUTOMATIKUS FŰVÖKAKAPCSOLÁS:

RUGALMASSÁG ÉS
PRECIZITÁS

A HORSCH AutoSelect rendszere a permetezés automatizálásának következő szintjét képviseli, lehetővé téve a fűvőkák automatikus kiválasztását és vezérlését a permetezési körülményekhez igazodva. Ez a rendszer különösen előnyös változó körülmények között, amikor a szélesség, a haladási sebesség vagy a permetezendő terület változik.

Az AutoSelect rendszer képes valós időben reagálni a környezeti tényezőkre, és automatikusan kiválasztja a legmegfelelőbb fűvőkát a feladathoz. A rendszer figyelembe veszi a gép haladási sebességét, a permetezési nyomást és a környezeti feltételeket, így mindig az optimális fűvőkakombinációt alkalmazza. Ez nemcsak a permetezés minőségét javítja, hanem a vegyszerek hatékonyságát is maximalizálja, csökkentve a túl- vagy alulkezelés kockázatát. Az AutoSelect rendszer továbbá lehetővé teszi a fűvőkák egyedi vagy csoportos vezérlését is, ami még nagyobb rugalmasságot biztosít a gazdálkodóknak.

PRECISIONSPRAY PULZÁLÓ FŰVÖKARENDSZER:

MAXIMÁLIS HATÉKONYSÁG
MINDEN CSEPPNÉL

A PrecisionSpray pulzáló rendszer a permetezési technológia csúcsa, amely lehetővé teszi a permetlé precíz és egyenletes kijuttatását, még változó sebességnél is. Ez a technológia



különösen hasznos a modern precíziós gazdálkodásban, ahol a pontosság és a hatékonyság kulcsfontosságú.

A PrecisionSpray rendszer lényege, hogy a fúvókák nem folyamatosan, hanem pulzáva juttatják ki a permetlevet. A pulzálás frekvenciája változtatható a gép sebességétől és a permetezési követelményektől függően, hogy a növény mindig pontosan annyi permetlevet kapjon, amennyire szüksége van. Ez a rendszer különösen hatékony a gyakran változó sebességű műveletekben, mivel a hagyományos rendszerekkel ellentétben egyetlen fúvókaméretet alkalmazva állandó nyomás és cseppméret mellett a permetlé kijuttatása mindig egyenletes marad.

CCS PRO VÍZRENDSZER: HATÉKONYSÁG ÉS KÉNYELEM

A CCS Pro (Continuous Cleaning System Pro) a HORSCH permetezőgépek egyik legrégebbi innovációja, amely a permetlé keverését és a rendszer tisztítását hivatott optimalizálni. Lehetővé teszi a permetezőgép gyors átállását egyik növényvédőszer használatáról a másikra, ami különösen fontos a vegyes kultúrákban vagy változatos növényvédelmi stratégiákat alkalmazó gazdaságokban.

A CCS Pro rendszer fő előnye, hogy egy külön membránszivattyúval, amely csak tiszta vízzel érintkezik, a permetlé tartályt és vízkör rendszereit folyamatosan tisztán tartja, minimalizálva a keresztszennyeződést.



A rendszer képes automatikusan átmosni a tartályt és a teljes permetezési rendszert, beleértve a szórókeretet is, mindössze néhány perc alatt. Ez nemcsak időt takarít meg, hanem a permetezőgép kihasználtságát is növeli, mivel kevesebb időt kell tisztításra és karbantartásra fordítani.

INTEGRÁLT DIGITÁLIS MEGOLDÁSOK ÉS FELHASZNÁLÓBARÁT KEZELÉS

Az említett precíziós rendszerek mindegyike integrálható a HORSCH modern digitális megoldásaival, amelyek lehetővé teszik a permetezési műveletek valós idejű monitorozását és optimalizálását. A HORSCH permetezőgépek ISOBUS kompatibilitása és a HorschConnect telemetria biztosítja a könnyű integrációt más precíziós gazdálkodási rendszerekkel, így az adatok gyűjtése és elemzése egyszerű.

A HORSCH gépek a nemrégiben megújult vezetőfülkéjében a kezelőfelület ergonomikus, nagyméretű, intuitívan kezelhető érintőképernyővel. A gépkezelő egyszerűen beállíthatja a permetezési

paramétereket, és valós időben nyomon követhetik a gép működését. Az automatizált funkciók, mint például az automatikus szakaszolás és a precíziós permetezési rendszerek vezérlése, jelentősen csökkentik a kezelő terhelését, miközben növelik a munka hatékonyságát és pontosságát.



A HORSCH MAESTRO

CSALÁD LEGKISEBB, ÁM ANNÁL
SOKOLDALÚBB TAGJAI

SZÖVEG: VÁRADY-SZABÓ MÁRTON



HORSCH MAESTRO TX

Sorok száma
6-7

Sor szélessége
37,5-80 cm

Munkaszélesség
2,60-4,80 m

Műtrágya kapacitás
1300 l

Vetőmag tartály kapacitás
70 l

HORSCH Maestro 7 TX függesztett szemenkénti vetőgép

A **HORSCH Maestro 7 TX** nem egy hagyományos három ponton függesztett szemenkénti vetőgép, annál sokkal több. Kompakt és univerzális, amelynek vetőkocsija teljes egészében megegyezik a nyolc vagy 12 soros vontatott kivitelű gépek vetőegységeivel – konstrukcióban és műszaki tartalomban is.

Minden eddiginél több kultúrnövény vetésére alkalmas, köszönhetően a hidraulikusan változtatható sortávolságnak. A hétsoros vetőgéppel a munkaszélességet 2,60 métertől egészen 4,80-ig variálhatják.

Rugalmas és sokoldalú

A **Maestro 7 TX** a **HORSCH** legrugalmasabb szemenkénti vetőgépe. Ennek a kompakt csúcsszintű gépnek alapfelszereltsége a hidraulikusan működtethető csúszóteleszkópos keret. Ez teszi lehetővé, hogy a hagyományos 50 cm vagy 75 cm sortávolság mellett akár 37,5 cm vagy 40 cm sortávolságban is tudjanak vetni ugyanazzal a géppel. Egészen pontosan 37,5 cm / 40 cm / 45 cm / 50 cm / 55 cm / 60 cm / 65 cm / 75 cm / 80 cm közül bármilyen sortávolságot választhatnak. 60 centiméterig hét sorban, 75 és 80 centiméterrel a középső kocsit kikapcsolva és kiemelve hat sorban dolgozik a gép.



A **HORSCH Maestro** gépek eddig is alkalmasak voltak a hagyományos kapásnövények mellett akár repce, cirok, vagy szója vetésére is, de a minimális sortávolság 50 cm volt. Sok gazdálkodó viszont ezeknél a növényeknél a sűrűbb sortávot részesíti előnyben, ezért inkább gabona-vetőgéppel vetettek. A **Maestro 7 TX** gép akár 37,5 cm sortávolságával, sokkal univerzálisabb lett, ráadásul speciálisabb felhasználási módokhoz is ideális, például a vetőmagtermesztéshez, vagy a munkaszélességen belüli különböző sorszélességekhez. Ezáltal lehet a gépet teljes kapacitással és egész évben használni, ami viszont kedvezően hat a hektáronkénti gépköltségekre.



HORSCH Maestro 6 AX függesztett szemenkénti vetőgép

A **HORSCH Maestro 6 AX** hazánkban a hagyományos függesztett hatsoros vetőgépek között nyújt tökéletes megoldást, előkészített talajba, mulcstechnológiás, illetve direktvetésre is. A kompakt, hazai körülmények között tesztelt műtrágyarendszerrel felszerelt vetőgép, akár 110 LE teljesítményű erőgéppel is hatékonyan üzemeltethető. „**AirSpeed**” nyomott levegős adagolórendszere, valamint vetőkocsija teljes egészében megegyezik a 8 és 12 soros vonatott gépekével.

Az **AirSpeed** nyomott levegős adagolórendszerek is alapfelszereltségként elektromos hajtásúak és soronként vezérelhetők. Ez teszi lehetővé az olyan precíziós funkciókat, mint a soronkénti szakaszolás, GPS alapján (**SectionControl**), vagy a vetés változtatható töszámmal (**VariableRate**), de akár művelőút készítése is megoldható. A **VariableRate**-hez az adagolórendszereket úgy tervezték, hogy a vetőmag mennyiségét soronként lehessen változtatni. A művelőút-elzáráskor pedig a kijuttatott vetőmag mennyiségét egyedileg lehet beállítani a sor jobb és bal oldalára.

A vetőmagot soronkénti 70 literes tartályokba lehet tölteni, mögötte egy kisebb tartály kocsinként 18 liter mikrogranulátummal tölthető fel. Saját elektromos hajtású adagolórendszerének köszönhetően ez is soronként szakaszolható.

A mikrogranulátum kijuttatható a vetőbarázdába, vagy tömörítés után a vetősor tetejére is.

Opcióként rendelhető a műtrágyakijuttató-rendszer is 1.100 literes műtrágyatartállyal, duplatárcsás merev, vagy

egytárcsás rugózott műtrágya csoroszllyákkal, elektromos féloldal elzárással.

A **HORSCH Maestro** szemenkénti vetőgépek új generációját a legnagyobb precizitásra tervezték.

A szemenkénti vetés legfontosabb hozamtényezője a pontos mélységelhelyezés, valamint a magok rendes beágyazása, hogy homogén legyen a növény kelése. A mélységszabályozás egyik legfontosabb eszköze az optimális csoroszllyanyomás megválasztása és alkalmazása. Elérhető a **HORSCH Maestro 6 AX** vetőgéphez is a már jól bevált hidraulikus csoroszllyanyomás-állítás, AutoForce automatikus szabályozórendszerrel. Az AutoForce munka közben automatikusan igazítja a csoroszllyanyomást az aktuális talajviszonyokhoz. Ha táblán belül a szenzorok változó talajkötöttséget érzékelnek, akkor a rendszer automatikusan azt a nyomást választja és állítja be, amellyel biztos a vetőcsoroszllyák behatolása a talajba. Így mindig pontosan megmarad az előre beállított magmélység. Nincs veszélye, hogy a vetőegység túl sekélyen vagy akár a talaj felett mozogjon, mert túl kicsi a csoroszllyanyomás, a hirtelen megváltozott talajkörülmények között.

A rendszer megakadályozza a talaj felesleges tömörödését is a vetőbarázdában, amelyet túl nagy csoroszllyanyomás okozhat. Ezek a tömörödések negatívan befolyásolhatják a gyökér növekedését és a növények fiatalkori fejlődését, különösen nedves vetési körülmények között.

%

HORSCH MAESTRO AX
6 soros szemenkénti vetőgép

már akár nettó **40.000 EUR**-tól az Öné lehet!

A tájékoztatás nem teljes körű! Nettó 40.000 EUR, bruttó 50.800 EUR



Bővebb részletekért
keresse a Gépüzletág
területi képviselőit!





MEGBÍZOTT SZERZŐ ÉS FOTÓ: POPOVICS GIZELLA

Manitou MLT 850-145 V+

Ha rakodó, akkor Manitou!

BAKI
IMRE

Első rakodójuknak 12 éve egy Manitou-t választottak, azóta hűséges a Baki-Trans Kft. a jól bevált márkához. Harmadik gépként vásárolták a nagy igénybevételre és intenzív használatra tervezett, prémiumkategóriás, 5 tonna emelőkapacitású MLT 850-145 V+ rakodót, ez a típus idén debütált a magyar piacon. Jelentős idő- és üzemanyag-megtakarítást érnek el általa.



MILYEN KÖVETKEZMÉNYEI VANNAK ENNEK A SZÁLLÍTMÁNYOZÁSRA?

BI: Nagyon rosszul érint minket, hiszen amennyivel kevesebb a termés, annnyival kevesebbet kell elvinni: nem mindegy, hogy 15-16 millió tonnáról beszélünk, vagy csak 11-ről. De termelőként is csapás nekünk, ugyanis van egy szántóföldi növényeket termesztő cégünk is.

MEKKORA A BAKI-TRANS KAPACITÁSA?

BI: Kamionflottánk 45 darab 24 tonnás, billenős felépítményű járműből áll. A raktáraink 4,5 hektáros területen helyezkednek el, kb. 30 ezer tonna ömlesztett árut képesek tárolni. A környék gazdálkodói is ide hozzák a termést – elsősorban repcét, búzát, árpát, kukoricát, napraforgót –, amit mi kezelünk, raktározunk és értékesítünk. Magyarországon és a környező uniós országokba szállítunk elsősorban.

A cég története 2000-ben kezdődött, amikor Baki Imre megvette első kamionját, hogy azzal bérfuvarozásba fogjon. A régi telephelyet 2007-re kinőtték – akkor már 10 járművel látták el a szolgáltatást –, és elkezdtek a jelenlegi építeni-fejleszteni. Ugyanabban az évben, a több lábbon állás jegyében, egy másik befektetési lehetőséget is megragadott Baki Imre: földvásárlásba és növénytermesz-

tésbe kezdett. Nem állt messze tőle ez a tevékenység sem, hiszen szülei agrármérnökök – édesapja 20 éven át a közeli téves ágazatvezetője volt –, a rendszerváltást és a privatizálást követően 250 hektáron gazdálkodtak.

A dolgok mai állása: ha a bérletben lévő földjeit nem számítjuk, egy 850 hektáros gazdaság, valamint egy korszerű, minden igényt kielégítő telephely, 260 m²-es irodával, két állásos javító- és gumiszerelő műhellyel, három – 1200, 1700 és 3500 m²-es – síktárolóval, modern szárítóval, illetve egy 6 ezer tonnás silóval. A Baki-Trans Kft.-ben 72, a mezőgazdasági cégben 10 munkavállalót foglalkoztatnak.

Ezt a tekintélyes méretű gazdaságot júliusig két Manitou rakodó szolgálta ki. Ekkor megérkezett a márka legújabb fejlesztése, a nagy igénybevételre és intenzív használatra tervezett, 5 tonna emelőkapacitású, 7,6 méter maximális emelőmagasságú, teleszkópos **MLT 850 - 145 V+**, amely idén került forgalomba Magyarországon, és a Baki-Trans Kft. a modell első vásárlói közé tartozik.

MIKOR ESETT ITT A MAIT MEGELŐZŐEN ESŐ?

Baki Imre (BI): Június végén volt jelentősebb mennyiségű csapadék, majd augusztus 18-án egy óra alatt zúdult le 45 mm eső. Ennyi esett, ilyen eloszlásban. Óriási a baj, lényegében kisült minden szántóföldi növény.

MI GYŐZTE MEG, HOGY MANITOU RAKODÓT VEGYEN?

BI: Az első rakodógép vásárlása előtt rengeteg telephelyen érdeklődtünk, hogy

Nagyon jó benyomást tett a gépkezelőkre, dicsérték fordulékonyágát, erejét.



**Manitou
MLT 850-145 V+**
5 TONNA EMELEŐKAPACITÁS
7,6 METER MAXIMÁLIS EMELEŐMAGASSÁG

a szakmabelieknek mi a véleményük a különböző gépekről. Ezeket a tapasztalatokat leszűrve döntöttem a Manitou mellett. 12 éve letettük a voksunkat a Manitou-ra, és ez azóta is így van, most már a saját tapasztalataink alapján.

HOGYAN ESETT A VÁLASZTÁS PONT AZ MLT 850-145 V+ RAKODÓRA?

BI: A mostani géppel elsősorban a kapacitásnövelés volt a célunk. A két régi 2,5 m³ kanálméretű, az új pedig 4 m³-es, jóval gyorsabban meg lehet pakolni vele egy teherautót, illetve adott idő alatt jóval nagyobb mennyiséget tudunk megmozgatni. Azokkal 20 perc alatt raktunk meg egy kamiont, ezzel 12 perc alatt végzünk. Ez egy nap során jelentős idő- és üzemanyag-megtakarítást jelent.

MIKÉNT ZAJLOTT A KIVÁLASZTÁSI FOLYAMAT?

BI: Korábban már teszteltünk egy **MLT 960**-ast, ám azt túl monumentálisnak találtuk a raktárainkhoz. Aztán az **AXIÁL** értékesítő munkatársa jelezte, hogy a Manitou-nak van egy új típusa, az **MLT 850**-es. Márciusban egy napig itt volt nálunk. Nagyon jó benyomást tett a gépkezelőkre, dicsérték fordulékonyágát, az erejét, hogy minden paramétere jobb,

mint a mi **840**-esünké. Egyébként azt is latolgattuk, vegyük-e inkább az új, továbbfejlesztett **841**-est. Osztottunk-szoroztunk, és az jött ki, hogy ár-érték arányt tekintve megéri a **850**-est választanunk. A harmadik géppel megoldódtak a darabszám-problémáink is, hiszen egyre gyakrabban előfordult, hogy egyszerre három helyen is szükség volt rakodógépre.

ÜZEMELTETÉSI TAPASZTALATAIK?

BI: Erős, masszív, gyors, precíz, megbízható, gazdaságosan, energiatakarékosan működtethető. A joystickjával szinte gyerekjáték a munkafolyamatok irányítá-

sa. A gépkezelőnek 21. századi kényelmet és komfortot nyújt. A régebbi gépeinknél a hosszú használat során kisebb-nagyobb hibák persze előfordultak, de azokat az **AXIÁL** gyorsan orvosolta. Ma is nélkülözhetetlen szereplő a gépparkunknak.

A CSALÁDBAN LESZ, AKI TOVÁBB VIGYE A VÁLLALKOZÁST?

BI: Három gyermekem van, a nagyobbik lányom most végez a közgazdasági főiskolán, a fiatalabbik másodéves a gödöllői agrár egyetemen. A fiam középiskolás, ő is érdekli a mezőgazdaság iránt.

KIKAPCSOLÓDÁS?

BI: A vadászat meg az utazás, és nagy szenvedélyem a labdarúgás. Az iváncsai sportegyesületnek 14 év óta vagyok az elnöke. Az NB III-ban játszunk már nyolcadik éve. Büszke vagyok arra, hogy 2022-ben mi ejtettük ki a Fradit a Magyar Kupából.

NAGY TELJESÍTMÉNY.

GYORS MUNKAVÉGZÉS,

PRECIZITÁS!



Baranyai Dániel,
a cég műszaki ágazat-
vezetője



SCORPION 756

A Fertő környéki kultúrtájba jól illik a nívós, közel ötven főt foglalkoztató vállalkozás, ahol a fő feladat a nagy létszámú tejelőszarvasmarha-állomány napi szintű kiszolgálása.

Az állatok folyamatos etetést és takarítást kívánnak, az év minden napján. A rengeteg takarmány kiosztása mellett a napi többszöri almozás, közel ötszáz kilogrammos szalmabálák mozgatásával jár.

Ezzel a rakodógépek munkaköri leírása még éppen csak elkezdődött. Folyamatosan a kiegészítő feladatok a növénytermesztésben is, big-bag zsákok vagy ömlesztett áruk kezelése. A vetési szezonban

vontatásra is befogják, mind terepen mind közúton a rakodókat, hiszen légfékkel és automata pótkocsi-vonófejjel vannak ellátva.

A Hegykői Zrt. régi, baráti kapcsolatot ápol az AXIÁL-lal. Gépállományuk jelentős százalékban tőlük származik, például, a két RMH etetőkocsi, nélkülözhetetlen tagja a cég flottájának. Talajmunkában közel 15 éve dolgoznak a HORSCH Tiger, Joker és Transformer gépekkel.

MEGBÍZOTT SZERZŐ: KARLOVITZ KRISTÓF FOTÓ: HAJDÚ LÁSZLÓ

A Hegykői Mezőgazdasági Zrt-nél közel kétezer szarvasmarha várja napi ellátását, így nincs idő elbíbelődni a feladatokkal, ezért választották a CLAAS SCORPION 756 típust.

HEGYKŐ



Az AXIÁL kínálatán belül a CLAAS márkát preferálják, minőségéért, megbízhatóságáért, ezért is vásároltak tőlük két TORION rakodógépet, egy JAGUAR silózót, öt AXION traktort. Teljes mértékben elégedettek az AXIÁL csornai telephelyével, mint kereskedőként, mind pedig a szervizszolgáltatásával. Valamennyi gépükre kötöttek általánódíjas karbantartási szerződést. Ha probléma merül fel, az AXIÁL-os kollégák hamarosan megjelennek, és elhárítják.

Korábban Manitou teleszkópos rakodógépek dolgoztak a cégnél, de megál-



lapították, hogy nagyobb teljesítményű gépekre van szükség, meséli a Csornán mezőgazdasági gépészként végzett Baranyai Dániel, a cég műszaki ágazatvezetője. Másik szempontjuk az volt, hogy csökkentsék az üzemeltetett márkák számát, minél több gépük legyen egyazon gyártótól. Ezért is lépett a CLAAS a Manitou helyébe. A német gyártó rakodógépei közül a választás a SCORPION „nagy sorozatra”, azon belül a 756-os modelle esett.

Ez egy vérbeli, komoly munkára tervezett, nagy és nehéz gépezet. Mégis befér, és ügyesen dolgozik az istállók szűkebb részeiben is. Maximális emelőképesége 5600 kg, 8,79 méter magasra emelheti terhét. 4,1 liter lökettérfogatú, 115 kW (156 LE) teljesítményű, 609 Nm nyomatékú motorja mindig elegendő erőtartálékot nyújt, még a nehéz toló- és emelési munkákhoz is. Az intelligens motorvezérlés a **SMART ROADING** funkcióval együtt mindig az optimális fordulatszám- és nyomatéktartományban tartja a motort, jelentősen csökkentve a fogyasztást, hangsúlyozza Dániel, aki szakavatottan kezeli és mutatja be a masinát.

A **SCORPION 756** egyik nagy értéke az alapfelszereléséhez tartozó VARIPOWER PLUS hajtómű. A nagy dőlésszögű hidrosztatika (45°) mellett egy második, állítható dőlésszögű hidromotor is dolgozik. Fokozat nélkül, automatikusan változik a sebesség és a vonóerő, álló helyzettől 40 km/óra sebességig. Nagymértékben megkönnyíti a gépkezelő munkáját. A cég nem spórol dolgozóin, fullextrás kivitelt vásároltak a gépekből.

A **SMART LOADING** az intelligens gépopimalizálási rendszereit egyesíti, egyedülálló segédrendszerben, a gépkezelőknek maximális kényelmet nyújtva. Az összehangolt, egyedileg beállítható funkciók optimalizálják a teljes rakodási ciklust, és növelik a munkafolyamatok termelékenységét és hatékonyságát. A vezető munkaterhelése jelentősen csökken, az anyag és a gép pedig védve van. A kényelmi funkciók közül persze nem hiányzik a központi zsírzóberendezés sem. Utólag beépítettek egy Loadrite mérlegrendszert, mely külön képernyővel, segíti a rakodást és a termelés folyamatos nyomon követését.

Egy átlagos teleszkópos rakodógépnek háromféle kormányzása van: elsőkerék-kormányzás, négykerék-kormányzás (első és a hátsó kerekek más irányban fordulnak el), és a ferde „kutyamenet”, amikor mind a négy kerék ugyanabba az irányba fordul el.

A **SCORPION** ezt is megfedi egy negyedik irányítási lehetőséggel, a manuális ferde móddal, amely sokat segít szűk helyeken, vagy falak mellett.

Mérnökszemmel alaposan szemügyre vettem a **CLAAS SCORPION**-t. Egészében és részleteiben is tetszett. Jól

látszik rajta, hogy gondos, odaadó munka eredménye, a nagy terhelésnek kitett szerkezeti elemek nagyon masszívak, strapabírók, hosszú élettartamúak, de ahol ember érintkezik a géppel, minden olyan finom kivitelezésű, mint egy személyautóban, sőt a hosszú műszakokat teljesítő dolgozók kedvéért az ülés még kényelmesebb.

A **SCORPION** attól igazán sokoldalú, hogy többféle tartozék kapható hozzá. Hegykőn van raklapvilla, trágyavilla, bálavilla, bálafogó, trágyakanál, ágvágó bozótirtó, seprű, és emelőkosár. Amikor ott jártam, a két rakodógép egyike éppen pótkocsival volt összekapcsolva. Egy ilyen jól felszerelt rakodó akár más gépet is ki tud váltani.

Az első **SCORPION** négy éve dolgozik, a második három éve. Évente átlagosan 1200 üzemórát teljesítenek. A két gépet három kezelő működteti, mindegyikük nagyra becsüli a klímás fülke kényelmét, átgondolt berendezését, kiváló ergonómiáját, csendességét. Ennek megfelelően szeretettel gondolják a munkatársaként tekintett gépeiket.

A műszaki ágazatvezető elárulta a cég terveit a teleszkópos rakodókról. Úgy gondolják, hogy a következő két év múltán feljebb lépnek, a 756-osok helyett még nagyobb teljesítményű 960-asokat állítanak munkába. Ezt a fejlődési vonalat nem szabad megszakítani!



"Jó minőségű a munkája, szépen dolgozik"

Bemutatkozik a **BERTHOUD TRACKER**



MEGBÍZOTT SZERZŐ: VINICZAI SÁNDOR

Kevesen tudják, hogy az 1996-ban alapított, a növények fejlődési szakaszában ható – szerves és szervetlen tápanyagokat, mikro-, mezo- és makroelemeket tartalmazó – zöldítő levéltrágyáiról ismert magyar tulajdonú Dió 896 Kft., maga is gazdálkodik.

Lehet, hogy a hódmezővásárhelyi cég által művelt mintegy 300 hektár szántó nem a leghangsúlyosabb terület a vállalkozás életében, mindenesetre ugyanolyan gondossággal kezelik, mint kereskedelmi vagy szolgáltató tevékenységüket.

Mint megtudtam, a tulajdonos szeretett volna egy egyszerű gyümölcs nevet adni a cég számára, így esett a választás a dióra, de akkorra az már foglalt volt. Mivel 96-ban volt hazánk honfoglalásnak az 1100 éves évfordulója, így lett Dió 896 Kft.

Kínálatukban megjelenik a kertészeti és szántóföldi műtrágya, a növényvédő szer, a vetőmag – minden, ami szükséges a növénytermesztéshez –, majd a legvégén a termés. Ehhez kapcsolódva pedig szinte teljeskörű szántóföldi integrációt alakítottak ki. **„Korábban terményt nem vásároltunk fel, csak input anyag értékesítéssel foglalkoztunk, ám nagyon sokszor belefutottunk abba a helyzetbe, hogy a termelő a terményét másnak adta el. Ha viszont máshová vitte, akkor ott vette meg az inputot is, így sok üzletet veszítettünk el. Akkor döntöttünk úgy, hogy a tevékenységünk azzal kerek, ha terményfelvásárlással és értékesítéssel is foglalkozunk. Az ötlet megszületett, de ahhoz kellett egy terménytisztító, szárító, tároló telephely, és ez is megvalósult. Ettől kezdve teljes körű szolgáltatást tudunk nyújtani”**– kezdte a bemutatkozást Horváth L. Csaba. Az ügyvezető kiemelte, ehhez megbízható, stabil kapcsolatokra volt szükségük. Így partnereik között szerepelnek élelmiszeripari-, mezőgazdasági üzemek, ipari vállalatok, valamint a szolgáltató iparba tartozó cégek egyaránt.

Saját gyártású termékekkel is képviselik magukat a hazai piacon. Ilyen a DIO-MIX vízdíszítő NPK – különböző összetételekben – a kertészek számára, és a DIO-VIN magas szervesanyag tartalmú levéltrágya kertészeti és szántóföldi felhasználásra. Nagyon fontos szolgáltatás a szaktanácsadás mind a tápanyag utánpótlás, mind a növényvédőszerek területén. Ehhez a cégnél képzett szakemberek és növényorvosok állnak rendelkezésre. Az ügyvezető vallja, csak magas minőségű szolgáltatásokkal tudják felvenni a versenyt a piacon.

„Úgy láttuk, hogy a biztonságos növénytermesztés érdekében el kell kezdenünk gépesíteni, és így találtunk rá az Axiálra. A gépkereskedő kiválasztásánál számunkra az volt a legfontosabb szempont, hogy a legjobb szervizháttér legyen mögötte. Így érkezett tőlük a permetező, a műtrágyaszóró, de vettünk tárcsát, traktort, altalajlazítót, rakodót, majd jön a kombinátor. Lépésről-lépésre gépesültünk, és amikor vásárolunk, mindig az axiálosok szerepelnek az első helyen”– magyarázta, hogy vállalkozásaiban is hűséges típus, ha elégedett a szolgáltatással, akkor „két fillérért” nem változtatja a partnereket.

Mint mesélte, területeik tagoltak, a telephelyük található közepén, és attól pedig 20-25 kilométeres távolságban a legtávolabbi földjeik. Van kilencven hektáros szántó, nagyjából egyben, néhány húsz-harminc hektáros, és a legkisebb területük alig négy hektárnyi.

Mi az elvárásuk egy permetezőgéppel kapcsolatban? Legyen megbízható, gyors, és végezzen minőségi munkát. Legyen elég nagy a tartálya ahhoz, hogy nagyobb távolságokra is eljusson, és hatékonyan tudjon dolgozni. Ugyan van olyan területük, ahová külön vizzik a szükséges vizet, máshol pedig a csatornából töltik föl a gépet. **„Az eddigi tapasztalat azt mutatja, hogy nem nyúltunk mellé, nagyon jó minőségű a munkája, szépen dolgozik, elégedett vele a a gépkezelő is”**– nyugtázta, az elmúlt év tavaszán érkezett a Berthoud Tracker 32-34 Ec-tronic a céghez, így elég tapasztalatot tudtak már gyűjteni. Korábban, amikor 20 hektáron



vetettek, ellene volt, hogy saját eszközökkel dolgozzanak, majd lett 100 hektár, s úgy gondolta, ha elérik a 300-at, akkor sem gépesít. Viszont a szolgáltatással egyre több probléma jelentkezett, kétségessé vált, hogy kizárólag külső segítségre építve meg tudják-e művelteni a területüket. Ezért vágtak bele a beruházásba, ma már látható, a Berthoud is gyorsan visszahozza az árát. A permetezésért korábban 9000 forintot kértek el, most lejjebb vitték 7000-7500 forintra, de ha maguk csinálják, ez az összeg jóval alacsonyabb is lehet. Mivel a növényvédelemnél az időzítésnek is nagy a szerepe, akkor juttatják ki a szereket, amikor arra szükség van, nem kell várni a szolgáltatóra. De ez szinte minden technológiai műveletnél fontos szempont. Akkor mennek kultivátorozni, akkor permeteznek, akkor szórják a műtrágyát, annyit, és úgy, ami a legjobb. **„Több, mint egy éve nálunk van a Berthoud Tracker permetezőgép, az a legjobb, ha nem is hallok róla, működik anélkül, hogy hozzá kelljen nyúlni, megbízhatóan teszi a dolgát. A kollégáim meg vannak elégedve vele, én csak annyit tudok, hogy ezt a munkát is elvégezték, azt is megcsinálták, jól működik”**– magyarázta az ügyvezető. Klasszikus szántóföldi vetésforgóval dolgoznak, őszi káposztarepce, őszi búza, esetleg árpa, tavasszal pedig kukorica napraforgó, kuriózumként pedig cirok.

„Elég nagy a moly-, a gyapottok bagolylepke fertőzöttség, de a kukoricák már akkorák, hogy nem tudunk a Berthoud-dal bemenni az állományba. Ugyanakkor elgondolkodtató, mivel nincsenek öntözött területeink, ha egy aszály elviszi a kukoricát, akkor ez fölöslegesen kidobott pénz lenne. Úgy voltam vele, hogy nagyon hasznos a hidastraktor, de lehet, hogy hidas traktor nélkül is megoldjuk”– hangsúlyozta a szakember, bár nem tudnak öntözni, ugyanakkor mindent megadnak a növénynek. Gazdálkodásukban elsődleges szempont a költséghatékonyság, és a biztonság. Látható, hogy sokkal gazdaságosabb a saját eszközzel elvégzett munka, mint ha szolgáltatást vennének igénybe. Ráadásul, ahogyan a gépkezelőjük fogalmazott, a Berthoud korszerű, GPS vezérelt gép, mintha egy permetezési naplót vezetne. A táblák adatai betáplálva, nagyon jól szakaszol, pontosan és hibátlanul permetez.

Trágyaszórás az OEHLER KOCSIKKAL

23 éve forgalmazzuk az Offenburger székely OEHLER cég termékeit, akik már több, mint 70 éve gyártanak különböző mezőgazdasági gépeket a felhasználók számára. A cég idén ünnepelte 70. születésnapját.

Kínálatunkban először a 12 és 18 tonnás forgószármolyos, kéttengelyes és tandem pótkocsik szerepeltek. Megjelentek a magyar piacon is a nyugati országokban közkezdelt technős kocsik is. Ezekkel azonban alacsony magtárakban nem tudunk billenteni, ezért a gyártó készített kombikocsit, amellyel oldalra is lehetséges a billentés. Mind a hátsó és oldalal nyitása-zárása hidraulikus munkahengerrel történik, tökéletes tömítést biztosítva. Egyre többen választják ezeket a kocsikat, amelyek kiválóan alkalmasak szemes termények, szálas takarmányok és szerves trágya szállításra egyaránt. A traktorosnak nem kell ki-be szállnia és az oldalak felhajtatásával szenvedni. Az egyszerű szállítás mellett egyre nagyobb lesz az igény a tápanyag visszapótlására is. A megjelenő pályázati támogatásokba is beilleszthetők a trágyaszórók, ezért szeretnék néhány modellt bemutatni az Oehler kínálatából.

SZÖVEG: ANGELI GYULA

Oehler Úr először a sima letoló kocsival kezdett, majd a magyar piaci igényeket szem előtt tartva kezdték meg a trágyaszóró hátfallal szerelt ASW 200 letoló kocsik gyártását, mint sok másik gyártó. A futóműveket, mint valamennyi Oehler gyártmánynál, Európa vezető gyártója a BPW szállítja, így a magyar gépgyártást is segítik ezek a termékek. Kétkörös légfékkel, valamint ALB terhelésfüggő fékerő-szabályozással vannak felszerelve. Ezeket a kocsikat a kisebb talajterhelést szem előtt tartva széles gumikkal szállítjuk. A fordulást segíti a talajkormányzott





hátsó kerék, amit tolatáskor és közúti közlekedésnél nem szabad elfelejteni lezárni, mert rossz útviszonyok között nem a kanyarodást, hanem a kocsi felborítását segítheti. A menetstabilitást segíti a rugózott vonórúd, amely úgy van kialakítva, hogy a vonószem bármikor kicserélhető K80-as vonófejre. A kocsi gyors fel- és leszerelését segíti a hidraulikus támasztóláb. Az oldalak 4 mm-es merevített lemezből készülnek, ezáltal robosztus, stabil szekrényt kapunk. Búzával megrakott szerelvény a felázott padkán megsüllyedve felborult, de a kocsinak nem esett baja. Drótkötelek segítségével talpra állították és azóta is gond nélkül dolgoznak vele.

A letolórendszerrel először a szekrény alját tolja, majd ezt követően munkahengerrel a letolólapot, amelynek oldalán műanyag lap biztosítja a tömí-

tést. Ennek a rendszernek köszönhetően kisebb munkahengerre van szükség. A tolórendszerrel siló betakarításánál az anyagot elő lehet tömöríteni, így többet tudunk egyszerre szállítani. Ezt sem szabad azonban túlzásba vinni, mert már hallottam olyat, hogy addig tömörítették, míg le nem tölték a hátsó falat. A hidraulikusan nyitható hátfalas felszereltséggel szemes termények és siló szállítását tudjuk elvégezni. Ez a hátfal egyszerűen, gyorsan kicserélhető targonca segítségével szerves trágyaszóró adapterre. Két vízszintes tengelyű henger tépi a trágyát és a hátfalnak dobja, ahonnan a nagy átmérőjű, lapátokkal ellátott tányérokra esik. Ezek az 1000 fordulat/perc fordulatszámú meghajtott tányérok terítik az anyagot 16-20 méteres szélességben rendkívül jó szórás képzet produkálva. A tépőhengerek csavarozható tépőfogakkal vannak ellátva, így annak felújítása egyszerűen megoldható. Ezeknél a kocsiknál a rakodási magasság nem lehet a csillagos ég, mert a tolólap csak a magasságáig tudja továbbítani a trágyát.

Gyakorlatban szerzett tapasztalatom azt mondatja velem, hogy a jó trágyaszóró lehordó láncos. Ezzel az elvemmel már több ügyfelünk egyet értett. Ezeket az elveket szem előtt tartva ajánlom vevőink figyelmébe az STT 180 18 tonna ösztömögű és az STT 130 M 13 tonna

össztömögű szerves trágyaszórókat. Mindkét modellnél teknős szekrényben van kialakítva a hidraulikusan oda-vissza hajtható lehordó lánc. Idegen anyag eltávolítása sokkal egyszerűbb, mint a letolós rendszerrel. A trágyát két vízszintes tengelyű mechanikusan meghajtott tépő henger aprítja és dobja a nagy átmérőjű röplő tányérokra, amelyek nagy távolságra egyenletesen terítik szét a trágyát. A tépőhengerek előtt hidraulikusan emelhető lap található. Ennek a magasság állításával tökéletesen beállíthatjuk a kiszórandó mennyiséget mészsízap, csibe trágya vagy tőzeg korpa szórásánál. A magasabb rakodásnál a lánc alul továbbítja a kocsiban lévő anyagot.

Konzervatívabb vevőknek nyújt megoldást a kisebb teherbírású függőleges tengelyű szóró. Ez a gép a T088-as szóró utódjának is nevezhető. Ugyan úgy négy függőleges henger teríti a trágyát jóval kisebb munkaszélességben. Ez a modell jól használható szőlő és gyümölcsösök tápanyag visszajuttatásánál.

A robosztus felépítésű Oehler trágyaszórók választékával a kisebb és nagyobb üzemek igényeit egyaránt ki tudják elégíteni megfelelő szórás képzet biztosítva.



A DRÓNHASZNÁLAT SZABÁLYAIRÓL
ÉRTHETŐEN **3. RÉSZ**

DRÓNOS NÖVÉNYVÉDELEM

SZÖVEG: PAPP PÉTER

Miután az AXIÁL Híradó előző számaiban röviden áttekintettük a pilóta nélküli légi járművek mezőgazdasági célú felhasználásának jogszabályi feltételeit, majd közelebbről is megvizsgáltuk a felvételező (monitoring) drónok üzemeltetésére vonatkozó szabályokat, essen most szó az úgynevezett speciális műveleti kategóriában végezhető munkáról, elsősorban a kijuttató drónok jogszerű használatáról¹.

MIT JELENT A SPECIÁLIS MŰVELETI KATEGÓRIA?

Amint az EU2019/947-es bizottsági rendelet definíciói és korábbi írásaink alapján felidézhetjük, az alacsony kockázatú drónműveleteket magába foglaló nyílt kategória sarokkövei a következők. A 25 kilogrammnál kisebb maximális felszállótömegű drónokat a művelet teljes időtartama alatt látótávolságon belül, a földfelszín legközelebbi pontjától számított 120 méteres repülési magasság alatt, a műveletbe be nem vont személyektől biztonságos oldaltávolságban tartjuk úgy, hogy művelet közben nem repülünk át embertömeg felett, illetve nem szállítunk veszélyes anyagot, valamint a drónról nem szórunk le semmit sem. Rögtön látható, hogy kijuttató drónnal dolgozva, az alapszabályok közül több nem lesz betartható. Ha a nyílt műveleti kategória sarokkövei nem tarthatók

be együttesen (azaz bármelyik kritérium sérül), a művelet magasabb kockázattal jár, ezért speciális kategóriájú drónműveletnek minősül.

Fontos megjegyezni, hogy bizonyos esetekben akár a szabadidős célú vagy a kisebb felvételező drónok, pl. a **DJI Mavic 3 Enterprise** család tagjainak reptetése sem „fér bele” a nyílt kategóriába (pl. 120 méternél magasabb vagy látótávolságon kívüli reptetéssel). Mivel a speciális kategóriájú drónműveletek szabályainak részletes bemutatása szétfeszítené a rendelkezésünkre álló kereteket, az alábbiakban a kijuttató drónokra vonatkozó legfontosabb tudnivalók bemutatására összpontosítunk.

A Magyarországon jelenleg elérhető legnépszerűbb kijuttató drónmodellek, a

DJI Agras T50-es és **T25**-ös drónok nagy felszállótömegük miatt, és a velük végzett anyagkijuttatás folytán speciális műveleti kategóriában üzemeltethetők. Ilyen drón vásárlását követően a korábbi cikkeinkben bemutatott módon szükséges elvégezni az eszköz és az üzemeltető hatósági regisztrációját, a kapott azonosítókat pedig fizikailag fel kell tüntetni a drónon. Az alapvető teendők közé tartozik még a kötelező felelősségbiztosítás megkötése.

Az adminisztratív feltételek teljesítése mellett a jogszerű drónos növényvédelmi munka további követelményeket támaszt, hiszen például az Agras drónokkal akár 100 kg maximális felszállótömeget meghaladó gépeket emelünk a levegőbe, amikkel potenciálisan veszélyes tevékenységet végzünk. Növényvédőszer jogszerű kijuttatásához megfelelően kvalifikált pilótára, típusminősített eszközre és engedélyokirat-kiterjesztésű szerre van szükség.

¹A cikksorozatban fontos tudnivalókat foglalunk össze a jogszerű drónhasználatról, az itt közölt információk azonban nem tekinthetők a pilóta nélküli légi járművekre vonatkozó (jog)szabályok kimerítő ismertetésének. A jogszabályi környezet változásai miatt az általunk leírtak elavulhatnak vagy tartalmazhatnak pontatlanságokat. Kérjük, alaposan tájékozódjon a hatályos szabályokról, és csak azok betartásával végezzen drónos műveletet!

DJI Agras T50

Növényvédelmi drónpilótává a 2023. nyarán megjelent képzési rendszer egymásra épülő elemeinek teljesítésével válhatunk. Elsőként a nyílt műveleti kategóriára vonatkozó tanúsítványokat (A1/A3 és A2 alkategória), majd a speciális műveleti kategóriához tartozó képesítéseket (pilóta nélküli légitármű irányítói igazolvány és növényvédelmi drónpilóta szakképesítés) szükséges megszerezni.

A tanúsítványok feltételeinek teljesítését akkreditált drónos képzések segítik, amelyek ma már több képzőhelyen, így az AXIÁL képzési partnerénél is elérhetők. A sikeres vizsgákat követően kerülhetünk be a NÉBIH növényvédelmi drónpilóta adatbázisába. A kvalifikáció birtokában megnyílik az út, hogy az EU szabályai szerint a speciális kategóriájú drónos műveletek feltételeként előírt műveleti engedélyt igényeljünk a légügyi hatóságtól. A kérelem elkészítéséhez érdemes szakértői támogatást igénybe venni, ami segítségükre lesz az esetleges különleges környezeti feltételek kezelésében (pl. repülőtér, kritikus infrastruktúra közelében végzett tevékenység), illetve a legelőnyösebb engedélyforma kiválasztásában (pl. helyhez kötött művelet helyett művelettípusra vonatkozó általános műveleti engedély).

A többi feltételt illetően fontos, hogy az előző generációs és a 2024 tavaszán megérkezett új **Agras** modellek (**T30**, **T10**, illetve **T50** és **T25**) rendelkeznek a MATE által kiadott típusminősítéssel. Jelenleg ugyanakkor szűk keresztmetszet a jogszerűen kijuttatható növényvédő szerek kérdése, hiszen immár több, mint egy éve a Mospilan 20SG az egyetlen szer, amely megkapta a pilóta nélküli légitárművel végzett kijuttatásra vonatkozó engedélyokirat-kiterjesztést.

(Fontos: a légi kijuttatásra engedélyezett szerek nem válnak automatikusan drónnal is kijuttathatóvá!) Az engedélyes növényvédő szerek körének bővülését sokan várják, várjuk itthon – az érkezésük ténye nem, az időzítés viszont a piaci szereplők előtt is kérdéses. Amíg megérkeznek, érdemes fontolóra venni, hogy növényvédő szernek nem minősülő növényvédő hatású készítmények, illetve növénykondicionáló, termésnövelő anyagok az egyéb szabályok betartásával ma is jogszerűen kijuttathatók pilóta nélküli légitárművel. Ezenkívül emlékeztetünk rá, hogy a korszerű kijuttató drónok a folyékony halmazállapotú szerek mellett aprószemcsés anyagokat (granulátum, vetőmag stb.) is képesek kiszórni, bővítve a felhasználási lehetőségek körét.

Drón témájú cikksorozatunk folytatódik: az AXIÁL Híradó következő számában a pilóta nélküli légitárművekre vonatkozó képzési rendszert mutatjuk be érthetően, gyakorlati szemszögből.

DJI Agras T50



DJI Agras T25



Precíziós gazdálkodási mindennapok

A pályázaton túl...

SZÖVEG: BARANYINÉ HUTAI ANIKÓ FOTÓ: KÜRTI IVETT

Az elmúlt néhány évben szinte mindenki a digitális átálláshoz kapcsolódó precíziós pályázatra összpontosított, amikor bármilyen komolyabb beruházást fontolgatott, mindeközben a precíziós gazdálkodási csoportunk folyamatos változáson és fejlődésen ment keresztül. A fejlesztésekről már több ízben hírt adtunk, ide sorolhatjuk többek között a csoport létszámának bővítését is, ugyanakkor az üzletág új vezetőjét is köszönhetett. Hümpfner Jánossal beszélgettünk, akinek a neve számos partnerünknek ismerősen cseng.

Rögtön az elején mondj, kérlek pár mondatot magadról. Hogy kerültél az AXIÁL-hoz?

Már a gödöllői egyetemi tanulmányaim során gyakornokként dolgoztam itt az AXIÁL-nál. A gépészmérnöki diplomám megszerzését követően 2018 szeptemberében kezdtem a cégnél, így ez életem első munkahelye. Akkor, mint GPS területi képviselő dolgoztam a középső országrészben, majd 2020 év elején kaptam meg ügyfélkapcsolati vezetőként az átalakuló GPS-szervíz vezetését. Nagy megtiszteltetésnek éreztem a lehetőséget, és rögtön azt a célt tűztük ki magunknak, hogy nagymértékben javítsuk a partneri elégedettséget. Nemcsak a célt sikerült megvalósítanunk, de általában a hétköznapiakban is nagyon élveztem a munkámat, mindeközben teljesen átláttam a működését. A partnerekkel találkozáskor láthattam, mit várnak el egy szolgáltatótól, és szinte minden napra jutott valami izgalmas megoldandó feladat. Közel négy mozgalmas éven át láttam el ezt a feladatkört, amikor is 2023 őszén Mezőfi Gábor vevőszolgálati igazgató keresett meg, hogy dr. Mesterházi Péter Ákos kollégámmal karöltve elvállalnám-e a csoport irányítását. Egy ilyen felkérésnek nem tudtam nemet mondani, így a szervízen felül már a precíziós eszköz értékesítéséért és beszerzéséért is én felelek, míg Ákos felügyeli a csoport precíziós gazdálkodással és szolgáltatásokkal foglalkozó részét.

Akkor mondhatjuk, hogy izgalmas évek állnak mögötted.

Maximálisan, hiszen 2022-ben és 2023-ban a szervíznél a digitalizációs pályázat megvalósítási munkái komoly feladatot róttak ránk. De most a pályázat után sem unatkozunk.

Ha már szóba hoztad a pályázatot. Beszéljünk erről egy kicsit. Köztudott, hogy a magyar piacot az ilyen támogatások nagyban befolyásolják. Gondolom, pályázat „hiányában” idénre csökkent valamelyest az érdeklődés az ilyen eszközök iránt.

Inkább azt mondanám, hogy átalakult a piac. A pályázat éveiben (többek között a kiírás szabályai miatt) a legnagyobb tudású és a legmagasabb színvonalú eszközöket keresték nálunk. Elsősorban RTK-pontosságú, ISOBUS-képes, terv szerinti feloldású és felhőalapú szinkronizációjú, abszolút felső kategóriás Trimble rendszereket értékesítettünk és szereltünk be. Idén az első hónapok tapasztalatai alapján jól látszik, hogy ez a szegmens telítődött, viszont bőven vannak még gazdálkodók, akiknek nincs még automata kormányzásuk sem. Ők azonban nem a csúcsmodelleket keresik, hanem olyan megoldásokat, amelyekkel meg tudják tenni az első lépést a precízebb, hatékonyabb munkavégzés és a digitalizáció felé - mindezt persze a lehető legkisebb anyagi ráfordítással. Még kora tavasszal **felvettük a kapcsolatot a Trimble-lel és kidolgoztunk több ajánlatot, amelyekkel elsősorban azokat célozzuk, akik még csak ismerkednek a precíziós eszközökkel.** Ilyen például a nyáron futott akciónk, amelynek keretében a partnereink már kb. nettó 2-2,5 millió Ft-ért Trimble ISOBUS képes robotkormányzást vásárolhattak. Ha figyelembe vesszük az utóbbi évek inflációs adatait és a valutaárfolyamok változásait, ez egy kifejezetten jó ajánlat a magyar piacon. Hasonló kondíciókat jelenleg is tudunk biztosítani, érdemes a kollégáinknál érdeklődni.

Mindezek mellett azért azok is számít-hatnak rátok, akik már „haladó” szinten foglalkoznak az agrár-digitalizációval, ugye?

Természetesen a pályázatban részt vevő partnereinkkel is folyamatosan tartjuk a kapcsolatot és igyekszünk kiszolgálni az igényeiket. Náluk is nap, mint nap merülnek fel kérdések az üzemeltetésről, pontosan erre reagálva hoztuk létre az idei évre a **GPS-szervizcsomagjainkat**. Ez valójában a korábbi GPS átalánydíj egy kicsit modernizált, mai igényekre szabott formában. **De nem feledkeztünk meg azokról sem, akik ebben az időszakban is szeretnének fejleszteni.** Nekik kínálunk nagyon kedvező áron kormánymotoros előkészítéseket. Így például, ha valaki a pályázatban vásárolt egy Trimble kormányzású traktort vagy kombájnt, az ott megvásárolt rendszert több gépen is tudja használni.

Többször is hivatkozol a Trimble-re, mint beszállító-ra. Az ő házuk táján is komoly változások történtek...

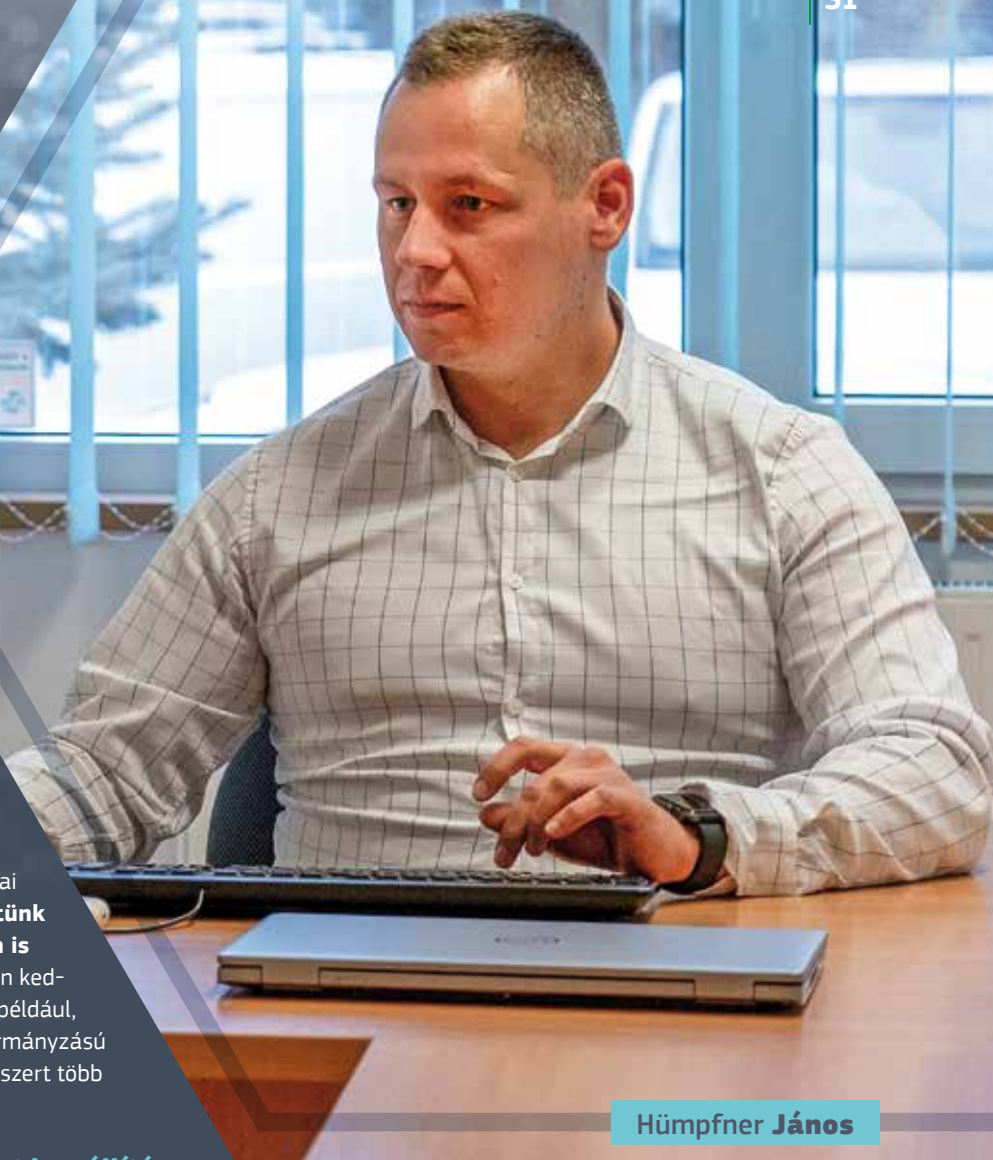
Így igaz. Tavaly ősszel kaptuk a hírt, hogy az AGCO felvásárolja a Trimble precíziós mezőgazdasági üzletágát. Ugyanakkor azonnal biztosítottak minket, hogy mi, mint Trimble Vantage-dealerek lényegében alig veszünk majd észre ebből bármit is. Nekünk és a vásárlóinknak is az a lényeg, hogy **a Trimble, mint márka továbbra is változatlan néven és kínálattal elérhető marad.** Ezt alátámasztja, hogy idén tavasszal létre is jött az új vegyesvállalat a PTx Trimble néven, mi pedig ugyanazokkal a kapcsolattartókkal dolgozunk tovább, mint korábban. Ezt azért is fontos megemlítenem, mert bár világszinten kis piac a miénk, ugyanakkor **nagyon sok segítséget kapunk a gyártó kollégáitól, hogy a magyar viszonyokhoz alkalmazkodó kínálattal jelenhessünk meg a piacon.**

Ezek szerint a magyar gazdák megnyugodhatnak, kedvelt márkájuk nem tűnik el.

Ebben teljesen biztosak lehetnek. ☺

Más iparágakat is jellemez a gyors fejlődés és a digitalizáció terjedése, a mezőgazdasági gépek piacára talán ez még inkább igaz. Mit látsz, mik lesznek a következő évek meghatározó trendjei?

Látni lehet, hogy a gépforgalmazókra és a gazdálkodókra is rengeteg újdonság zúdult az utóbbi időben, és így lesz ez a jövőben is. Itt



Hümpfner János

vannak a drónok, a robotok, a mesterséges intelligencia felhasználási lehetőségeinek végtelen tárháza, például a különböző vegyszer felhasználást csökkentő megoldások. Az egyik legnagyobb feladat, hogy ezekből kiszűrjük, hogy mi az, ami valóban hatékony megoldás és a segítségünkre lehet. Az ilyen döntésekhez azonban minden korábbinál nagyobb szintű tájékozottságra van szükség. Elkerülhetetlen lesz az adatok gyűjtése és rendszerezése. A magyar mezőgazdasági vállalkozásokra különösen jellemző a géppark sokszínűsége. Így azt gondolom, hogy az **olyan szoftveres és hardveres megoldásoknak van jövője, amelyek át tudják hidalni a márkák közti különbségeket, és a vállalkozás összes gépének adatai egy helyen jelenhetnek meg,** lehetővé téve az összes keletkező adat betöltését egy helyre – természetesen felhőn keresztül, automatikusan. Megkönnyítve a karbantartási munkák tervezését, a gépek hatékonyabb kihasználását vagy a vetési/kijuttatási tervek elkészítését.

Izgalmasnak ígérkeznek az elkövetkezendő évek, a hosszú távú fejlődés alapjait azonban lépésről-lépésre is megszerezhetik. Precíziós gazdálkodási csoportunk folyamatosan a változó igényekhez alkalmazkodva kínál megoldásokat – éppen ezért bármilyen kérdése felmerül, forduljon bizalommal területileg illetékes kollégáinkhoz, hogy a kérdése ne probléma legyen, hanem megoldást nyújthassunk rá!

Kapcsolat
Területi képviselők



AZ ÉV TRAKTORA SPECIALIZÁLT KATEGÓRIÁBAN 2024:

LANDINI REX4

120 GT ROBOSHIFT DYNAMIC

SZÖVEG: SOMOGYI ÁKOS

A zsűrit a sebességváltó, a vezetési kényelem, az automatizálás és a 4.0-ás eszközök fejlesztései győzték meg. Megalakulása óta a Rex a Landini egyik legfontosabb termékcsaládja, mindig az ültetvényes traktorok etalonja.



A **REX4** kiemelkedik a magas szintű vonóerővel és a tökéletes menetkomforttal. Ezt a rugózott fülkének és a csillapított első tengelynek köszönhetően sikerült elérni. A sorozat traktorai emellett a motorháztető feltűnő és hatásos újra tervezésével, a Full-LED fényszórórendszerrel, vezérlő ergonómiával és új funkciókkal győz meg.

A **REX4-120 GT Roboshift Dynamic, GT** konfigurációban, azaz a legszélesebb kivitelben (1.500 mm – 1.950 mm-ig) a nagyobb vonóerőt igénylő alkalmazásokra is megfelel. A motorháztető alatt a négyhengeres Deutz TCD 2.9 Stage V változata dolgozik, és az új **RoboShift** váltóval

rendkívül kedvező fogyasztás jellemzi. A karbantartási pontok könnyen hozzáférhetők, motorháztető nyitása nélkül újratölthető a 7,5 literes AdBlue tartály, továbbá a lejtős motorháztető nem zavarja a kilátást. A 112 LE-s maximális teljesítményhez 420 Nm nyomaték társul.

A legnagyobb innováció a sebességváltónál található, ahol a korábbi opciók – szinkronizált alap váltó, Hi-Lo powershift és HML powershift váltó – alternatívájaként használható az innovatív, elektromos működtetésű HML RoboShift sebességváltó.

A kézi váltás helyett, a Roboshift váltónál mind a négy sebességfokozat és ezeken

belül a három powershift kapcsolása terhelés alatt történik, manuális üzemmódban szekvenciálisan míg az automata üzemmódban a terhelés és a motor fordulatszám függvényében a traktor vezérlő elektronikája választja ki a megfelelő sebesség és powershift fokozatot. Ez utóbbit az **APS (Auto Powershift)** funkció teszi lehetővé.

A sebességváltó könnyedén vezérelhető a **SmartPilot Plus** joystickról, mely magába foglalja a traktor legfontosabb funkcióinak vezérlőit is. A **Stop & Action** funkció használatával, a traktor úgy használható és olyan kényelmet nyújt, mint egy fokozatmentes váltóval rendelkező traktor.



Forgatható vezetőülés



Érintőképernyős ISOBUS-kompatibilis terminál



SmartPilot Plus joystick

A vezetést tovább könnyíti az új **ADS+** elektrohidraulikus kormányrendszer, amely automatikusan kioltja a talaj egyenetlenségei miatt jelentkező nem kívánt mozgásokat és egyenes vonalú haladást biztosít, a sebességfüggő kormány szervóval kiegészítve. Az innováció a motorháztetőbe és fülkére integrált szenzorokkal folytatódik, ezekkel a traktor folyamatosan méri a sorok közötti távolságot, középen tartva a traktort, és ehhez nincs szükség műholdas vezérlésre.

A kabin két ponton csillapított, akár 60 mm-es függőleges elmozdulásra képes, a rugózott első híddal egyidejűleg mindig kivételes kényelmet garantál.

A belső térben is történt változás, az ergonomikus **SmartPilot Plus** joystick a vezetőülés könyöklőjébe került az oldalsó konzol helyett. Erről az új konzolról vezérelhető a traktor funkcióinak több, mint 70 százaléka. Maga az ülés balra nyolc fokban, jobbra 16 fokban elforgatható, segítve a rálátást az oldalsó munkagépre és kényelmesebb munkavégzést garantálva a gépkezelőknek. További újdonság a nyolc színes érintőképernyős ISOBUS-kompatibilis terminál a munkagép vezérléshez, a traktor funkcióinak vezérlésére valamint a Landini telemetriai rendszer alkalmazásokhoz.

Ahogy ez már ebben az ültetvényes kategóriában lenni szokott, az erőgéppel szemben támasztott egyik legfontosabb követelmény a gép hidraulikarendszere. Ez a szektorban használt speciális munkaeszközöknek köszönhető, melyek sok esetben nagyobb számú és változatos funkciójú hidraulika-szelepeket igényelnek.

A **Rex 4** egyik legnagyobb előnye a konkurenciával szemben a hidraulikarendszer sokoldalúsága és opcióinak száma. Alapesetben 58 + 28 l/min tandem szivattyúval van felszerelve, de elérhető 28+36+58 l/min kapacitású tripla szivattyús változat is. A hidraulikakörök jól átgondoltak és széles választékban rendelkeznek – akár hét szeleppel. Mechanikus vagy elektrohidraulikus vezérlőszelepek állnak rendelkezésre a kihelyezett csatlakozókhoz és akár mind a hét szelepet elektromosként lehet kérni. A függesztőszerkezet működtetésére szintén elérhető a mechanikus és elektromos vezérlés. A traktor emelőkapacitása 2700 kilogrammra növekedett, de a GT-vel ez akár 3400 lehet.

Rövid- és nehéztárcsák

a Grégoire Bessontól

SZÖVEG: SOMOGYI ÁKOS



COVER X T80 – BIG CHIEF TÁRCSA

A Grégoire Besson Cover X T80-as sorozata – régebbi nevén 'Big Chief' – jelöli a mély- és közepes tarlóhántásra alkalmas, akár a nagyon kötött és erősen, szármadarvánnyal borított területeken is, kiváló szár bekeverő, aláforgató hatású munkagépeit.

Az elrendezés X alakú, a mélységhatárolást hengerrel vagy kerékkel valósítja meg, ebből adódóan a vontatási erők egyensúlyban vannak. 6,2 métertől akár 7,2 m munkaszélességgel és rászertelt nehéz rögtörő/lezárohengerrel együtt kérhető.

A főváz két részből tevődik össze (250x250x10 mm zártszelvények hegesztett kapcsolata), emellett az oldalszárnyak szintén masszív, nagykapacitású profilokból



150x100x8 mm mérettel készültek. Mervev, nagy tömegű főváz a tökéletes talajba hatoláshoz elengedhetetlen. Ezek az oldalszárnyak állandó munkamélységet biztosítanak a tárcsa teljes szélességében, szög állítására mind a négy tagnál lehetőség van, akár mechanikus orsós, akár hidraulikus úton, ezzel kizárva a 'bakhatazást'. A mélység két helyen állítható, hidraulikus vonórúddal, valamint a kerekekkel/tömörítőhengerekkel, garantálva a tökéletes párhuzamosságot a talajjal.

A tárcsa hidraulikus hárompont függesztő berendezéssel van ellátva, amelyhez kapcsolódik a hátsó henger, így akár a munkaművelet közben kiemelhető, növelve a tárcsa tömegét, vagy akár lezáróhenger nélkül is használható. Széles hengerválaszték érhető el a pálcás hengertől, a küllős és teli nehéz tömörítő hengerig.

A kúpgörgős csapágyazás rendkívül strapabíró, négy szimeringgel és kívülről filctömítéssel, karbantartásmentes, a csapágyházon nyomásszabályzó szeleppel. Körtengely helyett, 40 mm-es négy-szögtengellyel készítik, opcióban erősített 50 mm-es tengellyel is kérhető.

A tárcsalevelek alapesetben Ø 660-as kivitelben érkeznek, opcióban választható 710 és 760-as méretekkel nyolc milliméteres vastagsággal, akár 20 cm-es munkamélységig.

COVER XL T80 – XXL TÁRCSA

Elérhető továbbá a Grégoire Besson termékpalettájáról, a szintén X nehéztárcsák kategóriájába tartozó, de akár 10-12 méter munkaszélességű nehéztárcsás-borona. A lezáróhenger nem rászertelt, hanem opcióban elérhető vontatott verzióban.

OCCITAN RÖVIDTÁRCSA

A Grégoire Besson a 2021-ben piacra dobta a legújabb generációs rövidtárcsa szériáját az Occitant. Ez két modellt jelentett, melyek függesztett és félig-függesztett kivitelben érkeztek és 85 lóerőtől egészen 350 lóerő tartományt fedik le. A függesztett modellek 2,5 métertől 5,2 méterig, míg a félig-függesztett változatban 4,2 métertől már 6,2 méter munkaszélességig érhetőek el. Idén a gyártó kibővítette a modellválasztékot, és bemutatta a félig-függesztett kivitelű, akár 8,2 méteres munkaszélességű Occitan T60 verziót. Ezzel a nehezebb kötöttebb talajokon is kiváló munkavégzésre alkalmas eszközt adott a gazdálkodók kezébe.

Az egyik legnagyobb vázmagasságú, 72,5 cm a váz és a tarló közötti távolság, a tárcsa sorok közötti távolság pedig szintén figyelemre méltó 95 cm-es, a függesztett verziókon, míg a vontatott kivitelben ez a szám 110 cm. Ennek és a kategóriájában páratlan hasmagasságnak köszönhetően a tárcsánk a hosszú szármadarvánnyal erősen borított területeken sem tömődik el, a konkurensok között az egyik legjobb ebben a tekintetben.

Az opciós lehetőségeink közül nagyon fontos a rugós boronaszor, amely a tárcsaszorok közé építhető be, megszakítja a talaj áramlását és tovább javítja a keverést. A félig-függesztett gépeken a szállítókerekek a tárcsaszorok és a lezáró henger közé kerültek, így könnyebb a manőverezés. A nagy méretből eredően vetőmagtartály és hozzá kapcsolódó, platform létrával együtt is felszerelhető.

A tárcsák száma a 6,2 m-es munkaszélességnél 52 db, Ø 620x6 mm mérettel kétféle csipkézéssel. A két tárcsaszorban, páros felfogatással, közös, karbantartásmentes csapágyazású a tárcsalevelek, melyek intenzív talajba hatolást és eltömődésmentes munkát eredményeznek. A munkavégző elemeket egy úgynevezett non-stop rendszer, kvázi rugós biztosítás védi, az esetlegesen a tárcsaszorok útjába kerülő akadályok ellen, ugyanakkor keményebb talajok esetén is megfelelően tartja a munkamélységet. Ha akadályba ütközik, a rugó összenyomódik, a tárcsalevelek átlépik az akadályt, majd fokozatosan visszatérnek a munkapozícióba.

A mélységállító és szállítófunkciókat betöltő futómű mögé helyezték a lezáró hengereket. Akár hét különböző lezáróelemet lehet választani. Pálcás lezáróhenger vagy Impak, Emopak hengerek különböző kivitelben és opcióban elérhetőek. Hogy mindenkor a legalkalmasabb, a talaj kötöttségének és állapotának legmegfelelőbb megoldást tudják kiválasztani.

Mind a gép munkamélységének, mind a henger talajnyomásának beállítása hidraulikus munkahengerek feladata.

FRAMEST CONDISC + FRAPPER

SZÖVEG: KIRÁLY SZABOLCS

A kétrétegű talajművelés most már több, mint húsz éve a Framest Kft. egyik védjegye. Ezt az elvárást kielégítő első gépek, a függesztett Reptillek voltak, kicsit meg is előzve a korát, majd a vontatott változata, a Duotill következett. Ezután érkezett meg a magyar gépgyártó kínálatába a Condisc gépcsalád négyméteres változata.

Ezt a **Condisc** gépcsaládot újíttotta meg 2024-re a Framest Kft., szorosan együttműködve több magyar gazdálkodóval, szem előtt tartva a magyar talajokat és a jelenlegi szélsőséges időjárási körülményeket.

Nyárádi Attila szavaival élve, ez egy „kondicionáló tárcsa”. Nagyon összetett, hiszen lazító késeket és teljes értékű tárcsasorokat is tartalmaz. Próbálták úgy összerakni, hogy egy kicsit gyorsabban lehessen vele dolgozni, mint egy lazítóval, maga a tárcsa pedig olyan, hogy kicsit lassabban menjen, mint egy átlagos tárcsa. A gép a hossz-víz-szintjét a vonórúd klipszelésével és a hátsó hengerrel lehet megoldani.

Az első tárcsasor egy tengelyre van fel-fűzve, amellyel teljes értékű tarlóhántást lehet elvégezni, bármilyen nedvességtartalommal vagy szármagvánnyal. Mivel közös tengelyű a tárcsasor, együtt forog, és nem tapad be saras körülmények között sem. A gép súlya ezen az első tárcsasoron nyugszik, tehát nem „mászik” ki a talajból. A tárcsasor szögét hidraulikusan lehet állítani. Ezzel az első tárcsasorral 5-15 cm munkamélységű tarlóápolást, keverést tudnak végrehajtani.

Az első tárcsasor után következnek a lazítókések. Ezek lényegében a korábban taglalt **Reptill** gépek kései, egyenes kések, nem szaggatják fel a talajt, nem hantolják, de alányúl a tárcsázási mély-

ség alá és a nedvesség befogadására alkalmassá teszi a talaj alsóbb rétegeit. A kések hidraulikus biztosításúak. Az egyenes kések a mostani óriási aszályban nem szárítják a talajt, mindenképpen ajánljuk használatát. Amennyiben a talajállapot lehetővé teszi, ez a gép is felszerelhető forgatós kapákkal, de nagyon ügyeljenek, hogy mikor használják ezeket. A gép szabad magasságát megemelték, tehát nagyobb szármagadványú kukorica sem okoz gondot.

Egyedi megoldás, hogy a kések után nem takaró tárcsasor következik, hanem teljes értékű tárcsasor, amelyet is hidraulikusan lehet állítani és klipszekkel pozícionálni. Ez a tárcsasor tudja a talajt teljes hatékonysággal aprítani, keverni, megfelelő mélységben átdolgozni.

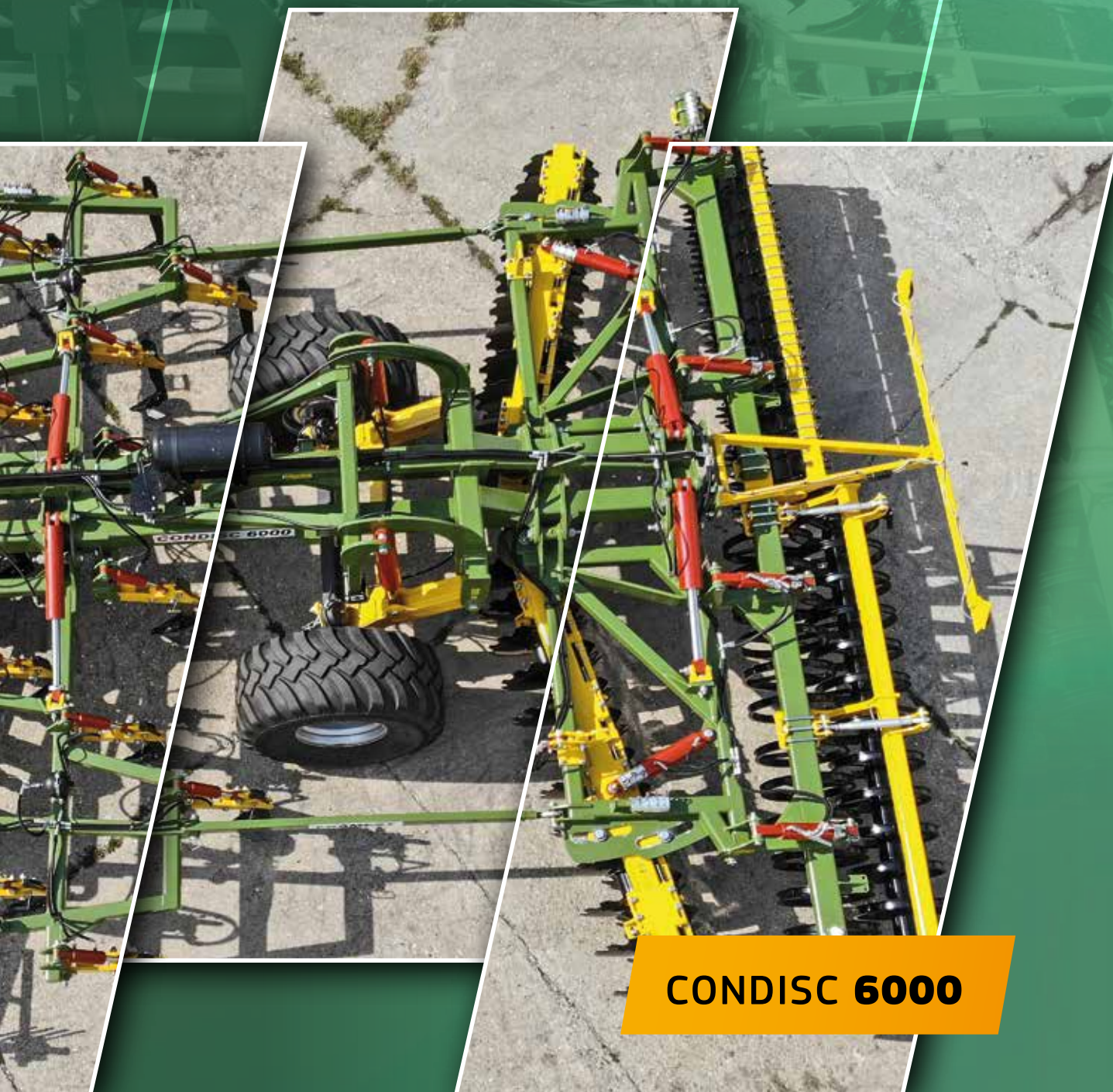
Minden gépre ajánljuk a lezáró hengert. A nagyon népszerű ékhengerrel szereltük fel az első gépet, amelyen már sárkaparó is van. Lehet dupla U-profilú hengerrel is választani ezt a munkaeszközt. Ebből a gépcsaládból egyelőre a négy és hat méteres gépek érhetők el.

A gazdaktól kapott pozitív visszajelzések alapján is készítettük el a FRAMEST függesztett vágóhengereiket. Ezeket önállóan nagy sebességgel, vagy tárcsa, kultivátor előtt használva frontra függesztve lehet használni tetszés szerint. Alapból vontatott üzeműek, de opcióban

lehet rá kérni tolt üzemhez adaptert. A gépek masszív, erős vázzal készülnek a FRAMEST hagyományoknak megfelelően. A vágóhengerek átmérője 500 mm, nyitott szerkezetű, de vastag csőteneggellyel. A pengék száma kilenc, 100x8 mm élezett Hardox lemezek, enyhén csavarva. A pengék megfordíthatók, két oldalon élezettek, tehát dupla élettartamúak.

A vágóhengerek csapágyszaggott végein a csapágyalábak mereven össze vannak kötve, tekeredésmentes a szerkezet, de az egész hengerváz gumibakon rugóztatott, a





CONDISC 6000

jobb munkaminőség és a gép kímélése szempontjából, a traktorra átadott ütések csillapítása is jobb ezáltal. A hullámos tárcsák egy tengelyre vannak felfűzve, a vágóhengerrel közösen rugóztatott vázra, láncos sárkaparóval. A tolt üzemmód +/- 90 mm oldalmozgást engedélyez (bő 4-4°), kanyarodáskor kíméli a traktor merev frontfüggesztését, valamint könnyíti a kormányzást. Igény esetén többsúlyt rakhatnak a gépekre, súlycsomagokkal, elsősorban nagyobb zöldtömeg/zöldítéshez ajánljuk.



ÚJ MÁRKANÉV, MEGSZOKOTT MINŐSÉG:

MEGJELENTEK AZ ISTER PRO 12G+ FAGYÁLLÓI!

SZÖVEG: PETRITY REBEKA

Közeleg a tél, a leendő fagyokra pedig az AXIÁL Kft. termékeivel gyerekjáték felkészülni. A korábban ZIMKOR márkanéven forgalmazott fagyálló koncentrátumokat a 2024/2025 téli időszakban, új köntösben, immár **ISTER PRO G12+** márkanéven forgalmazzuk.

Az ISTER PRO G12+ fagyállóink számos területen alkalmazhatók, személy- és tehergépjárművekben, vagy mezőgazdasági- és építőipari gépek hűtőrendszerében.

Termékünk minden évszakban használható, tehát nemcsak a téli mínuszokban, de a nyári hőségben is kiváló partnere lehet a gépjárműveknek. Véd a téli időszak egyik legnagyobb kihívásától, a fagyástól, viszont a túlmelegedéstől is, mert páratlan módon biztosítja a hőleadást, hőelvezetést.

A fagyálló hűtőfolyadék koncentrátumok használata közben a termék optimális korrózióvédő hatása érvényesül a jármű hűtőrendszerében, motorjában: a folyadék megfelelően keni a vízpumpát, s kiválóan meggátolja a vákuum buborékok képződését (kavitáció), mindezzel megelőzve az erodálást és a felesleges rezonanciát.

Jó hír, hogy az ISTER PRO 12G+ fagyálló-folyadék koncentrátum előírás szerinti használata közben cseppet sem kell aggódnunk, hiszen megvéd a makacs és káros lerakódások képződésétől, közben a gumi és műanyag alkatrészeket kíméli.

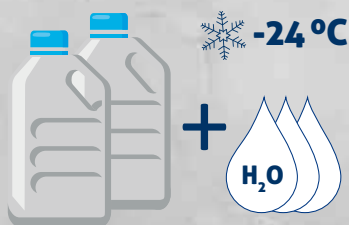
A „G12+” FAGYÁLLÓ KATEGÓRIÁRÓL:

A legáltalánosabban elterjedt fagyálló, szinte minden motorban használható. Kifejezetten az alumínium ötvözetekhez készül, de réz- és fémötvözet hűtőrendszerekben is alkalmazható. A G12+ magasabb üzemi hőmérsékletű hűtőrendszerekhez kifejlesztett hűtőfolyadék, csak a korrózióra hajlamos alkatrészekben képez bevonatot, ezáltal jobb hőleadást biztosít.

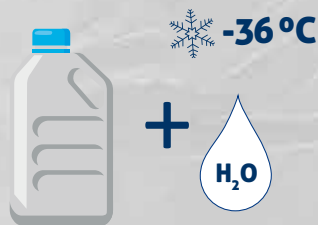
A terméket koncentrátumként forgalmazzuk, és kilogrammra töltve csomagoljuk az alábbiak szerint:

1 kg, 5 kg, 20 kg, 60 kg, 220 kg, 1000 kg,

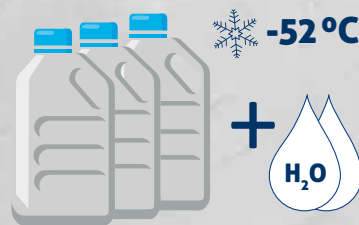
KIZÁRÓLAG HÍGÍTVA ALKALMAZHATÓ!



HIGÍTÁSI ARÁNY 2:3



HIGÍTÁSI ARÁNY 1:1



HIGÍTÁSI ARÁNY 3:2

AZ ISTER FAGYÁLLÓ MEGFELEL VAGY ÖSSZHANGBAN VAN AZ ALÁBBI SPECIFIKÁCIÓKKAL:

ASTM D3306
Porsche/VW/Audi/Seat/Skoda TL774F
Mercedes MB 325.3
Ford ESE M97 B49-A

Ford ESD M97 B49-A
Renault 41-01-00
Ford WSS-M97B44-D
Chrysler MS 9176

Volvo (Reg.Nº260)
Opel GM QL 130100
John Deere H 24 B1 és C1
Claas Agricoool 20L OAT O Plus

ISTER

TÁRSADALMI FELELŐSSÉGVÁLLALÁS:

A fagyállók legfőbb (több, mint 90 százalék részarány feletti) összetevője a monoetilén-glikol, egy rendkívül mérgező, környezetszennyező anyag. Legjellemzőbb érzékszervi tulajdonságai az édes illat és édeskés íz. A receptúrát úgy állítottuk össze, hogy tartalmazzon Bitrextet, amely a ma ismert legkeserűbb anyag. Annyira keserű, hogy a kutyák, kisgyerekek nem tudják lenyelni a fagyállót, azonnal kiköpi.

Termékünk megfelel az EU 2022/692 rendelet előírásainak, hiszen nem tartalmaz bóraxot, aminosavakat, foszfátokat, nitriteket és 2-etil-hexánsavat.

(2023.11.23-tól kötelezően betartandó előírás szerint $\leq 0,3$ százalék 2-EHA-t tartalmazó keverékek lakossági értékesítése nem engedélyezett.)

AZ ORSZÁG LEGISMERTEBB KOMBÁJNJA ÁTLÉPTE A

10.000 ÜZEMÓRÁT

SZÖVEG, FOTÓ: STEINHAUSER TAMÁS

Talán nem túlzás azt mondani, hogy az ország legismertebb kombájnya az a CLAAS LEXION 450, amely az Agroszász Kft. videóiban – ahogy a cég is –, kisebb-nagyobb hírnévre tett szert. Mezőgazdasági körökben sokan ismerik a céget, és az ott immáron 22 éve szolgáltatást teljesítő CLAAS kombájnt már igazi legendaként emlegetik.

2001 őszét írjuk, amikor Piller Tibor, az AXIÁL Kft. bemutatógép-kezelője a Baranya megyei gazdákat látogatta egy első generációs CLAAS LEXION 450 típusú kombájnnal kukoricában. Ez még a piros számozású széria, az egyenes kormányoszloppal és a régi joystick-kal, de már CEBIS kijelzővel. A bemutató egyik állomása az akkoriban 1200 hektáron gazdálkodó Agroszász Kft. volt.

Én akkoriban gyerekként voltam jelen, de mai napig tisztán élnek az emlékek. Első körben apuval, majd a nap végén már Tibi bácsival róttam a köröket a „pipacsos” elnevezésű táblában, kezdetben a kisülésben majd a kezelőében. Olyannyira tetszett a gép, hogy mikor kiderült, az otthonomat érintve közlekedik a következő bemutató helyszínére, vele mentem haza.

A cégnél ekkor egy FORTSCHRITT E517, egy CLAAS DOMINATOR 106 és egy CLAAS MEGA 204 típusú kombajn szolgált. A két régebbi gép kiváltása volt a terv egy nagyobb teljesítményűvel, így esett a választás a LEXION 450-es típusára. Még a prospektus is megvan, aminek borítóján akkoriban karikázták be a 450-es számot. A gép 800-as gumizással, AutoContourral, a dombos terepviszonyok miatt 3D felszereltséggel és akkoriban még opcióban választható CEBIS kijelzővel került megrendelésre. Utolsó rendelések egyike, amikor a 6 ladás LEXION-okban még az IMO – azaz információs monitor volt az alapfelszereltség, ezt követően lett alap a CEBIS. Hab a tortán, hogy a szerződésben vastagon kiemelve szerepel a rádiósmagoló. Abban az időben ez egy szép felszereltségnek számított. A szerződés utolsó soraiban: „A kombajn átadható 2002. 05. 14. 16.00 órakor”



Képek az AXIÁL Kft. archívumából, bemutató 2001



Baján a Türr István hidat 1999-ben építették át és mivel senkinek sem volt olyan jellegű tapasztalata, hogy ekkora gumizással átfér-e a gép a hídon, így biztos, ami biztos alapon Székesfehérváron lett felkészítve az átadásra. Innen érkezett haza lábon négy fős csapat, Jáger József, László József, Győri László és Steinhauser Jenő vezetésével. Akkoriban még nem volt jellemző, hogy mindenki zsebében mobiltelefon lapult volna, de egy céges készülék már akadt a csapatnál, így tudtuk merre jár a hazavezető kalandos útján.

A gép 2002 nyarán állt szolgálatba édesapám kezei alatt. Sokáig a 204-es, majd 2008-tól a 360-as MEGA-val együtt takarították be azt az évi 1200-1600 hektáron termelt főként árpát, búzát, napraforgót és kukoricát, olykor zabot, borsót és repcét. Mondhatni generációk nevelkedtek ezen a gépen hisz testvérem és én is szinte minden nyarunkat, őszi szünetünket apu mellett töltöttük és javarészt ekkor sajátítottuk el az üzemeltetés/kezelés fortélyait. A gép azóta már a negyedik pilótát koptatja, de apu volt, aki a legtovább, 12 éven keresztül hajtotta.



A hosszú élet titka, a folyamatos karbantartásnak, a hibák gyors orvoslásának, de legfőképp a gondos gazdának tudható be. Minden szezont egy alapos felkészüléssel kezdte a gép, így betakarítás közben nem igazán állt műszaki probléma miatt. Váratlan meghibásodások voltak, de a 22 év alatt rengetegszer mondhatuk el, hogy hibamentesen tudta le a szezont.

Napraforgó betakarítása közben 2024. szeptember 12-én délelőtt 9 óra 23 perckor fordult egy nagyot a számláló a 10.000 üzemórára. Bízunk benne, hogy végleges nyugdíjazásáig még sokat fog fordulni az óra.



Napraforgó	
	összesítés
Üzemóra	10000,00 h
Üzemóra	6820,10 h
Üzemóra	3179,90 h
Üzemóra	1743,39 h
Üzemóra	5578,83 h
Üzemóra	1540,89 h
Üzemóra	0,00 h
Üzemóra	0,00 h



Mosás vagy fújás?

SZÖVEG, FOTÓ: STEINHAUSER TAMÁS

Kezelői oktatáson is elhangzik, hogy a kombájn karbantartásának részeként bizony vannak tisztántartási kötelezettségeink. Ezek elmulasztása akár teljesítménycsökkenéssel, vagy még rosszabb esetben anyagi kár keletkezésével járhat, amit a biztosító nem fizet ki, amennyiben bebizonyosodik, hogy emberi mulasztás történt. Ezt elkerülendő hoztunk pár javaslatot és tippet, hogy hogyan célszerű eltenni a kombájnunkat szezonok között és téli leállásra, valamint megpróbálunk egy örök kérdésre is választ adni, miszerint mossuk vagy fújjuk a kombájnunkat?!

Több részre bontjuk a történetet. Egyrészt mosás vagy fújás, illetve mi itt az AXIÁL-nál hogyan csináljuk? Jánossal (*szerk.: Katona János, bemutatógép-kezelő*) mindketten egy véleményen vagyunk: ha gazdaságban dolgoznánk akkor a főbb kultúrák váltásakor (gabona, napraforgó, kukorica) **alaposan fújnánk a gépet, ha nem indokolt, akkor nem mosnánk azt.** Nyilván a fújás napi karbantartás része, de például gabona és napraforgó közötti váltáskor érdemes azt nagyobb mértékben kivitelezni. Mosni ilyenkor maximum az oldalsó burkolatokat érdemes, hogy szép tiszta legyen a gépünk. Azért fontos ezt tisztázni, mert sokszor láttok minket minden szezont követően gépet mosni, de ezt csupán abból az okból kifolyólag tesszük, mert bemutatógépről van szó, melyek bármikor gazdára találhatnak. Talán nem kell túlrágognunk, ha valaki egy használt autót megy megnézni vásárlási szándékkal, akkor azt szeretné tisztán megtekinteni. A mosást év végén, téli leállás előtt érdemes elvégezni. Viszont függően attól, hogy mennyire szennyezett a gép és milyen karbantartási munkákat szeretnénk rajta végezni, moshatjuk bármikor.

Ha viszont mosásról van szó, akkor azt a következőképpen tegyük: Minden mosást előzzen meg egy alapos fújás. Mosás előtt és után is kenjük le a gépet. Központi kenőrendszerrel rendelkezők előnyben. Cséplőt beindítva, kicsit járattva, CEBIS-ben a Szerviz/Központi kenőberendezés menüpont alatt tudunk indítani egy egyszeri kenést. Ezt tegyük meg mosás után is. Fontos tudni-



való, hogy nem mindegyik zsírpont van a központi kenőrendszerre ráköthető, ezért vegyük a fáradságot és ezeket is kenjük le a kézi zsíróval. A csapágyak környéki tartós mosást igyekezzünk kerülni.

MIBŐL ÁLL AZ ALAPOS FÚJÁS?

Aratás utolsó napján gondoljunk rá, hogy takarítás fog következni. Mi az utolsó métereket nyitott toklászóval és HYBRID gép esetén nyitott rotortakaró lemezekkel tesszük meg, hogy az anyagáram ekkor kitisztítja a szegmenseket. Azt követően **a nagyját azt még kint a szántóföldön lefújjuk, a szecskázót és a kőgyűjtőt teljesen kitakarítjuk.** Jó, ha van egy ipari kompresszor, a nagy nyomás segítségével hamar körbeér az ember, de a

gépen lévő kompresszorral is elvégezhető a feladat.

Két kulcs elegendő a főbb burkolatok és gépelemek eltávolításához. Az összes takarólemez eltávolítható az úgynevezett nyitókulccsal (13-as villás, 8-as imbusz). Ezen felül egy 16-os kulcs fog kelleni az előkészítő asztalok kivételéhez. A burkolatok alatt az eldugott sarkokban, szíjtárcsákban, hidraulika vagy elektromos vezetékek mögött alaposan fújjuk ki a gépünket.



Az **előkészítő asztalt** minden szezont követően takarítjuk, sőt, amennyiben szükséges, betakarítás alatt is! Aki rég' nem vette ki, azoknak egy tipp: előre hátra szakaszosan mozgatva húzzuk kifelé. Csak levegővel, illetve vízzel takarítjuk. Semmiképp sem drótkéfével vagy csavarhúzóval, mert az okozott felületi sérülésekben a későbbiekben könnyen megtapad a por. A **váltóhoz** naponta befűjünk, ilyenkor még alaposabban. Mivel a burkolat és az előkészítő asztalok sincsenek a helyükön, ekkor könnyen vethetünk egy pillantást alulról a **dobkosárra**, ha netán betakarítás során fogtunk valamit a géppel, megnézhetjük, hogy az sérült-e.

A magfelhordó és kalászvisszahordó ajtajait, valamint a csigavályút vegyük le,



alatta is érdemes megtisztítani. CEMOS automatikával vagy visszahordás figyelés opcióval rendelkező gépeknél a **GRAIN QUALITY kamerát és a visszahordás optikáját** egy vizes ronggyal töröljük át abban az esetben, ha szükséges. Nedvességmérő egységünk szintén levegővel fújható.



Az üzemanyagtank és AdBlue tank körül alaposan fűjünk ki a töreket. AdBlue esetén érdemes mindig 30% körül leállni. Ugyan az AdBlue fagyáspontja -11 °C, téli leállásra így hagyunk helyet a tágulásnak, illetve annak viszonylag rövid (fél év) szavatossági ideje miatt a következő betakarítást egy frissítéssel indítjuk.

Motor levegőszűrőt és a kabinszűrőt minden szezont végeztével kifűjva rakjuk vissza. Persze fűjünk azokat szezont közben is, de leállásra semmiképp se hagyjuk koszosan a gépben. Mindkét levegőszűrő penészesedését ezzel elkerülhetjük.

Hűtőt nemcsak fűjni, de mosni is lehet. Bő vízzel és magasnyomásúval egyaránt,



tegyük ezt fokozott odafigyeléssel, merőlegesen a lamellákra, hogy ne sérüljenek. Motort és kipufogógáz utókezelőt úgyszintén. Ha szükséges, a tartályból hozzáférhetünk a motor belső feléhez is.



Hasznos tanács HYBRID gép esetén a rotorok tisztításához: A hűtő és a motor közti szerelőnyílást, valamint bal oldalt a tömlődob mögötti szerelőnyílást távolítsuk el. Ha erőteljes a berakódás az oldalsó burkolatnál kezdjük meg a fűtést, de amint megbomlott, fent folytassuk. Járó motornál keresztthuzat képződik a rotorok felett, így a törekes port a motortérből fűjva oldalirányba elszívja. Időközönként indítsuk be a cséplőt és teljes fordulaton nyissuk ki az ürítőcsigát. Minden csiganyitásra a hű-



tőventilátor teljes fordulaton kezd pörögni egyfajta tisztító funkcióként és ilyenkor



nagyobb huzatot képez a rotorok felett, megkönnyítve annak tisztítását.

A tartály az egyetlen hely, amit minden esetben mosni szoktunk, mert így sokkal egyszerűbb kitakarítani. Távolítsuk el a csiga hajtásánál található lemezt, ezáltal minden szennyeződés távozik öblítés során. **A hozammérő** burkolatát is vegyük le, alatta alaposan pucoljuk ki.



Radiális oszlatóval szerelt szecskázónál vegyük le a burkolatot és a hajtáselemeknél takarítsuk ki. Itt van két 500 órás zsírzási pontunk is, ide ilyenkor egyet-egyet nyomunk és le van tudva egész szezonra. Hagyományos szecskázónál egy zár fogja a burkolatot, nyissuk fel és takarítsuk ki. Akinek van elektromos szoknyaállítása, annak erősen javasolt.



Hátsó hídnál a hajtást és a kerékagyakat is fújatással kezelhetjük.

A hevederes járószerkezettel rendelkezők jobban hozzáférnek a gép mindkét oldalához, azonban ha kerekessel rendelkezünk, érdemes extra odafigyeléssel takarítani a **kerék mögötti** részeket. Több használt gépnél megfigyelhető a rozsdásodás, mert az évek során bennragadt rothadásnak induló szármagadvány kikezdi a fényezést. Egy kis odafigyeléssel ez könnyedén elkerülhető. A porszívó fedelelek alatt, illetve az akkumulátorok és a szerszámos környékét is tegyük rendbe.



Végző állomás a fülke. Fújatás és mosás közben többször is ki-be száll az ember ezért érdemes ezt utoljára hagyni. Ez az irodánk, legyen minden tiszta és ugyan olyan jó érzés lesz beleülni, mint mikor újonnan vettük át gépünket. A hűtőt hagyjuk nyitva, penészedést ezzel elkerülve.

Adapterek esetén hasonló gondoskodással járjunk el. Az anyagáram koptatta részek újra fényezésével sokat tehetünk a korrózió ellen. Kukorica adapterek kanalas láncát levéve és egy olajjal teli tálcán vagy kannában tárolva növeljük az élettartamát.



TANÁCSOK A TÉLI ÁLLOM ÁTVÉSZELÉSÉRE:

- Meglazított szíjak
- Lezsírozott kenési pontokat, láncok lánckenővel ápolva
- Burkolatok eltávolítása a rágcsálók beköltözésének kiküszöbölése érdekében
- Panelek burkolatainak eltávolítása vagy kitámasztása a fülkében, szintén a rágcsálók végett
- Gép felbakolása (nem jellemző, de vannak gazdák idehaza, akik megcsinálják)
- Rágcsálók elleni egyéb védelem
- Lehetőség szerint tető alatti tárolás
- AdBlue szint 30%

Mielőtt ismét elővesszük a gépet, töltsük fel az akkumulátort, ezzel is védjük az elektromos alkatrészeket.



VÉGSZÓ

Egy alaposan kivitelezett fújjással azon túl, hogy minimalizáljuk a rágcsálók gép körüli megjelenését, gyakorlatilag megvizsgáljuk gépünket, és az észlelt hibákat orvosolva pedig annak tudatában állhatunk neki a következő betakarításnak, hogy a gép minden porcikája képes ellátni a neki szánt feladatát. Mindenkinek hibamentes munkaórákat kívánunk!



TRION 740

KOMPAKT HIBRID KOMBÁJN 435 LÓERŐVEL ÉS EGYETLEN ROTO PLUS ROTORRAL

FORRÁS: CLAAS

Három évvel ezelőtt a CLAAS bevezette a TRION sorozatot, amely új mércét jelent a közepes méretű kombájnok kategóriájában. Most a kompakt hibrid osztályban az új TRION 740, TRION 740 TERRA TRAC és TRION 740 MONTANA modellekkel bővült a kínálat, amelyek 1420 mm széles cséplődobot és az APS HYBRID cséplőrendszer és a ROTO PLUS egyrotor bevált kombinációját tartalmazzák.

A CLAAS által 2021 nyarán bevezetett TRION a középkategóriás kombájnok kategóriájában a legátfogóbb és legváltozatosabb termékcsalád a piacon. A kompakt, ötládás, a nagyteljesítményű hatládás vagy a ROTO PLUS másodlagos leválasztással ellátott nagy teljesítményű hibridig három sorozat kilenc teljesítményszintje 258 és 435 lóerő közötti motorteljesítménnyel és 1420 és 1700 mm-es dobszélességgel minden elképzelhető vevői igényt kielégít - függetlenül attól, hogy kerekes gépet, TERRA TRAC-ot vagy MONTANA-t szeretnének dombos terepre.

TRION 740, TRION 740 TERRA TRAC ÉS TRION 740 MONTANA: VÉGTELEN SOKOLDALÚSÁG ÉS RUGALMASSÁG

A gazdálkodók és a vállalkozók mostantól a TRION 730 és a TRION 750 három új, nagy teljesítményű alternatíváját használhatják, amelyek a TRION család felső kategóriájához csatlakoznak: a TRION 740, a TRION 740 TERRA TRAC és a TRION 740 MONTANA. Ezek a gépek teljes motorteljesítményt nyújtanak nyomatéktartalékkal a legkeményebb betakarítási körülményekhez szalmaszecszkázzal vagy anélkül, kombinálva a bevált APS HYBRID cséplőrendszerrel, amely 570 mm-es rotorral rendelkezik, és számos különböző terményhez alkalmas.

„A változó betakarítási körülményekkel rendelkező európai régiók ügyfelei több motorteljesítményt kértek, mint amit a TRION 720 és TRION 730 HYBRID gépek jelenleg nyújtanak” - magyarázza Philipp Stiens, a nagy és közepes kombájnok globális termék-

csoportjának vezetője. „A jól bevált APS cséplőegység és a ROTO PLUS rotor kombinációja ideálisan alkalmas olyan régiókban, ahol a betakarítási körülmények gyakran kedvezőtlenek és nagyon változékonyak. Ez a helyzet az Egyesült Királyság és Írország egyes részein, valamint Skandináviában, Észak-Németországban, Észak-Franciaországban és a balti államokban.”

A TRION 740 azonban Dél- és Délkelet-Európa régióiban is kiválóan teljesít. „Bár ezeken a területeken a gabona- és szalma-



A TRION 740, TRION 740 TERRA TRAC és TRION 740 MONTANA kompakt, nagy teljesítményű hibrid gépekkel bővíti a CLAAS kombájnok kínálatát Európában, az APS HYBRID cséplőszerezettel és a ROTO PLUS rotorral.

hozamok gyakran csak átlagosak, a lényegesen szélesebb vágóasztalok vagy kukoricaadapterek és a nagyobb sebességek mellett manapság nem ritka, hogy az ügyfelek a gépek teljesítményének határáig feszegetik azokat” - teszi hozzá Stiens. „Továbbá nem szabad alábecsülnünk azt a tényt sem, hogy az ügyfelek Európa-szerte még mindig nagyon magas követelményeket támasztanak a szalma minőségével szemben, ami a beépített motorteljesítménnyel együtt mindig kulcsfontosságú vásárlási kritérium ebben az ügyfélszegmensben. A TRION 740 HYBRID sokoldalú, amely a TRION 720 és a TRION 730 fölé pozicionálódik, a válaszunk ezekre az igényekre; most például a hat szalmarázóládás kombájn vásárlóinak egy újabb vonzó alternatívát kínálhatunk nagyobb teljesítmény mellett a legalacsonyabb fajlagos üzemanyag-fogyasztással és jobb szalmaminőséggel.” A TRION 740 HYBRID sokoldalú a TRION 720 és a TRION 730 fölé pozicionálódik.

EGY GÉP, SZÁMOS LEHETŐSÉG, TELJES CSATLAKOZTATHATÓSÁG

A TRION 740 esetében a vásárlók a felszerelési opciók széles választékából is választhatnak, beleértve a TERRA TRAC gumi-



hevedereket, a MONTANA specifikációt dőlés kiegyenlítő járószerkezettel, a CERIO csigás vágóasztallal valamint VARIO csigás vágóasztallal 9,30 méter szélességig, CONVIO és CONVIO FLEX Draper vágóasztalok akár 12,30 m munkaszélességgel, új ROVIO kukoricaadapterek 6 és 12 sorral, CEMOS kezelői segédrendszerek különböző konfigurációs szinteken, különböző méretű gabona-tartályok, gabonataratály-kiürítő csigák, valamint szalma- és pelyva-terítő rendszerek. Az automatikus kormányzáshoz a GPS PILOT CEMIS 1200 áll rendelkezésre, amely a megfelelő aktiválásokkal a precíziós gazdálkodáshoz a hozam-térképezéssel történő feladatmenedzsmentet is lehetővé teszi. Továbbá, minden TRION 740, TRION 740 TERRA TRAC és TRION 740 MONTANA az ügyfélnek történő átadáskor az új CLAAS connect rendszerben lesz beállítva, így a gazdálkodók és a vállalkozók közvetlen hozzáférést kapnak minden releváns gépi adathoz, valamint a terméshozamok dokumentációjához és feltérképezéséhez, ha az opciós hozamtérképezést választják. „Minden új TRION és LEXION kombájn alapfelszereltségként öt évig ingyenes kapcsolattal rendelkezik, ami új lehetőségeket biztosít a gazdálkodók és a bérvevők számára a gépkezelésben, és sok értékes időt takarít meg számukra” - magyarázza Philipp Stiens. „A rendszer automatikusan rögzíti az egyes gépek vagy az egész flotta összes kombájnjának adatait, és az új CLAAS connect rendszerben egyesíti azokat. Az adatok bármikor megtekinthetők a PC-n vagy mobil eszközökön ezen a platformon, és felhasználhatók a különböző teljesítménymutatók elemzésére vagy teljes értékelésre, valamint az utólagos számlázásra. Lehetőség van a hozam adatok kiváló minőségű hozamtérképekké történő átalakítására is.”

A CLAAS Connect alapfelszereltségként számos más praktikus funkciót is kínál, többek között hozzáférést biztosít a digitális kezelési útmutatóhoz, a kenőanyag-tanácsadóhoz, valamint a kopó- és pótalkatrészek megrendelésének lehetőségét - a tárolt gépszám biztosítja, hogy az alkatrészek megfeleljenek a gép specifikációjának.

A TRION 740 / TRION 740 TERRA TRAC / TRION 740 MONTANA JELLEMZŐI EGY PILLANTÁSRA:

- Nagy teljesítményű alternatíva a középkategóriás hibrid osztályban a kihívást jelentő betakarítási körülményekhez nedves, hosszú és kemény szalmában: APS HYBRID és ROTO PLUS egy-rotoros, most egy erős 435 lóerős motorral párosítva.
- Kerekcsapokként, TERRA TRAC vagy MONTANA kivitelben is kapható.
- Külső szélesség 3,49 m 800/70 R38 Triebachs abroncsokkal (3,29 m 680/80 R38 abroncsokkal) vagy 735 mm TERRA TRAC.
- Cummins hathengeres motor 8,9 l hengerűrtartalommal, 435 LE 1900 fordulat/perc fordulatszámra és DYNAMIC POWER intelligens teljesítményszabályozással, amely akár 10 százalékos további üzemanyag-megtakarítást tesz lehetővé; engedélyezett hidrogénezett növényi olajokkal (HVO) való üzemelésre akár tisztán, akár hagyományos dízelüzemanyaggal keverve.
- APS HYBRID cséplőrendszer 1420 mm dobszélességgel, 450 mm-es gyorsítódobbal, 600 mm cséplődobbal és MULTICROP kialakítással.

2025 januárjától Magyarországon elérhető az új CLAAS Connect a LEXION, a TRION és az EVION számára is új lehetőségeket nyit meg a gép-, flotta- és gazdaságirányítás terén.



- ROTO PLUS egyrotoros cséplőrendszer 570 mm átmérővel, 4200 mm hosszúsággal és akár 4 választható, a fülkéből hidraulikusan állítható rotortakaró lemezzel. Opcionális 4D rotortakaró lemez vezérlés a dombos üzemi körülményekhez.
- A cséplőrendszer és a rotor sebességének független beállítása a legkülönbözőbb terményekhez és betakarítási körülményekhez való optimális alkalmazkodás érdekében: tiszta cséplési teljesítmény alacsony veszteséggel, a lehető legkisebb tisztítórendszer terheléssel és minimális törött szem aránnyal.
- Termelékenység- és hatékonyságnövelő CEMOS AUTOMATIC kezelői asszisztencia, amely az ügyfél igényei szerint több szinten is konfigurálható:

- A CRUISE PILOT automatikusan szabályozza a sebességet a motorterhelés alapján, három, a hatékonyságot és a termelékenységet célzó üzem móddal.
- AUTO CROP FLOW érzékeli és elkerüli a terhelési csúcsokat.
- AUTO SLOPE automatikusan a lejtőhöz igazítja a ventilátor fordulatszámát.
- A CEMOS DIALOG kalibrálja a veszteségérzékelőket: A CEMOS azonosítja a rögzített veszteségek okát, majd automatikusan beállítja a veszteségérzékelők érzékenységét a maradékszemek másodlagos leválasztásához és tisztításához. Ez a lehető legjobb gépbeállítást és maximális teljesítményt eredményez minimális veszteségek mellett.
- CEMOS AUTO THRESHING, CEMOS AUTO SEPARATION és CEMOS AUTO CLEANING a cséplőrendszer, a másodlagos leválasztás és a tisztítás automatikus optimalizálásához.
- CEMOS AUTO HEADER FIELD SCANNER-rel a VARIO vágóasztalokhoz: a motolla sebességének, vízszintes helyzetének és az asztal hosszának teljesen automatikus beállítása a betakarítási körülményekhez.
- 11 000 vagy 12 000 literes magtartály térfogat; különböző hosszúságú magtartály-kiürítő csiga a 12 m-es vágószélességig terjedő vágóasztalokhoz teljes kiürítéséhez, 110 vagy 130 l/s kiürítési sebességgel.
- Opcionális extra kopásálló PREMIUM LINE alkatrészek a különösen nagy igénybevételhez vagy koptatós terményekhez.
- Tágas, kényelmes vezetőfülke CEBIS-szel és CMOTION-nal, opcionálisan elfordítható vezetőüléssel (15 fokos elfordulási szög mindkét oldalon) és dinamikus kormányzással (40 százalékkal kevesebb kormánykerék-fordulat max. 10 km/h sebességgel).
- Ferdefelhordó többfunkciós csatlakozóval és hidraulikus visszaforgatással valamint „lassú bevitel” funkcióval.
- CERIO csigás vágóasztalok és MAX FLEX vágóasztalok 9,3 m munkaszélességig, VARIO vágóasztalok (opcionális CEMOS AUTO HEADER-rel), CONVIO és CONVIO FLEX szalagos vágóasztalok 12,30 m munkaszélességig.
- GPS PILOT CEMIS 1200 az automatikus kormányzáshoz; opcionális CEMIS 1200 a hozam-térképezéshez és CLAAS Connect interfész a flottakezeléshez és a hozam-térképezéshez.
- Minden gép a gépszámával együtt tárolódik a CLAAS Connect rendszerben, és öt évig ingyenes csatlakozási lehetőséggel rendelkezik. Az új CLAAS Connect Magyarországon előreláthatóan 2025 januártól lesz elérhető.

GÉPKEZELŐI TAPASZTALATOK

A múltévi betakarítási szezonban egy 750-es TRION-nal bemutatottam, idén pedig lehetőségem volt a 740-es modellel dolgozni a nyári és az őszi szezonban is. A motor, a magtartály, a rosta illetve a cséplődob gyakorlatilag ugyanaz. Egyetlen nagy különbség, hogy amíg a 750-es TRION-ban két rotor végzi el a munka nagy részét, addig a 740-esben egy nagyobb átmérőjű

rotor dolgozik. Az erős motorjának és a fejlett technológiáknak köszönhetően kiváló hatékonysággal tudunk termelni, alacsonyabb üzemanyag-fogyasztással. A kombájn könnyen kezelhető, fülkéje tágas és kényelmes, ami egy hosszú műszak során elengedhetetlen tulajdonság. A tisztító és a cséplőrendszer pontosan működik, minimális szemvesztéssel, így maximalizálható

a terméshozam. Repcében, lenmagban, búzában és árpában egy 7,70-es VARIO vágóasztallal történt a munka, míg kukoricában egy 8 soros ROVIO asztallal. Összességében egy megbízható, nagy teljesítményű modern betakarítógépről van szó, mely megkönnyíti és élvezhetővé teszi a hosszú munkanapokat.

Tóth Rómeó – Bemutatógép-kezelő



KÖLCSÖNÖSEN ELŐNYÖS PARTNERSÉGEK

SZÖVEG: PETRITY REBEKA

A MANAX Kft. mezőgazdasági gépek bérbeadásával foglalkozik, mely gépeket kezelő személyzettel együtt vagy anélkül biztosítják az ügyfelek számára, azaz termékkel és szolgáltatással is jelen vannak a piacon. Szezonális munkák során a megnövekedett ügyféligényekhez való alkalmazkodás érdekében gyakran alvállalkozókat vonnak be folyamataikba. Szolgáltatásaikat tekintve egyedülállóak a piacon, ennek oka nemcsak változatos gépkínálat, de az általuk bevont alvállalkozói repertoár is.

A bérgepes cégnél továbbra is keresik azokat a mezőgazdaság iránt elkötelezett partnereket, akik tette készen, a MANAX és az AXIÁL élenjáró piaci pozíciójára építve kívánják belevetni magukat a mezőgazdasági bér munka fortélyaiiba. Olyan szolgáltatókra van szükség, akik az elvégzett munka minősége mellett a megbízók igényeinek szem előtt tartásában érdekeltek.

Ugyanakkor fontos szem előtt tartani, hogy néhány előre meghatározott szempont alapján zajlik a jövőbeli alvállalkozó partnerek kiválasztása, ezek a következők:

- ▶ A magas szintű támogatás megvalósítása érdekében előny az AXIÁL Kft. által forgalmazott mezőgazdasági géppel becsatlakozni, így bármely felmerülő műszaki hiba vagy váratlan esemény gyorsan és hatékonyan elhárítható az AXIÁL szerviz- és alkatrészcsapata, illetve logisztikai rendszere segítségével.
- ▶ Meghatározó kritérium a bér munkához használt mezőgazdasági gép műszaki állapota, a műszaki hibák előzetes kiszűrése és a gép folyamatos karbantartása. Mindez nemcsak az ügyfél, de a becsatlakozó bér munkapartner érdeke is.

ALVÁLLALKOZÓI LÉT ELŐNYEI

A becsatlakozók Magyarország számos pontján dolgoznak, megszámlálhatatlanul változatos helyszínekre jutva el a MANAX és az AXIÁL ügyfélkörén keresztül. Mi több, összetett működésének köszönhetően a cég minden esetben leveszi a megbízóval való kommunikáció és kapcsolattartás súlyát az alvállalkozók válláról. Mindemellett lefolytatja az árakról és a kifizetésekről való tárgyalást, illetve az adminisztráció egy bizonyos részét is átvállalja.

Ezzel a partnerségi lehetőséggel élve szerzett pozitív tapasztalatokat a MANAX egyik jelenlegi alvállalkozója, Kovács József is. Közel öt éve dolgozik alvállalkozóként, ezáltal extra bevételhez jutva és maximálisan kihasználva a rendelkezésre álló családi gépparkjuk tulajdonságait. Mezőgazdasági gépállományuk többek közt CLAAS LEXION 6800-as és LEXION 670-as betakarítógépekből, CLAAS traktorokból, bálázóból, valamint különböző Manitou gyártmányú rakodókból tevődik össze. József és családtagjai saját családi gazdaságukban 1991-ben kezdték meg a növénytermesztést mintegy három hektár földdel, a bérszántás pedig először saját MTZ traktorral vállalták.

„Családtagjaink mind nagyon szeretnek a földeken dolgozni, a mezőgazdasági munka a vérünkben van! Évről évre tapasztaltuk a megnövekedett igényt a bérszolgáltatásokra, így beruháztunk egy CLAAS DOMINATOR 106-os kombájnra. Az általunk nyújtott szolgáltatás eredményeképp folyamatosan növekvő profitra tettünk szert, ezáltal mintegy négy évente képesek vagyunk újabb CLAAS kombájnok beruházására. Először 2019-ben kerültünk kapcsolatba az AXIÁL bérgepes cégével, ekkor két újonnan vásárolt LEXION 670 kombájjal álltunk munkába, ami mára azonban tovább bővült további két LEXION 6800-as típussal. A közel 30 év alatt nyújtott bérszolgáltatásunk során gép-



parkfejlesztéseink mind önerőből valósultak meg, nem vetünk igénybe hozzájuk támogatást” – emelte ki Kovács József.

Partnereink szavai is igazolják, hogy a MANAX alvállalkozójaként egy munkanap sem ugyanolyan, hiszen sokrétű helyszínekre jutnak el, mindeközben a munkát szolgáltató partner szavahiheető, finansziális hátterével vállal felelősséget a bér munkapartneri kifizetéséért:

„Biztonságos, stabil megrendelő, emellett minden esetben lehet a segítségükre számítani, hiszen bármely eddigiekben felmerült probléma esetén mindig találtunk közös, hatékony megoldást. Olyan helyekre is eljutok aratni, ahova korábban nem volt ismeretség, illetve a nagyobb megrendelőkhöz is a MANAX által jutok el. Az elmúlt években mindenhol elégedetten váltunk el a gazdákkal és nagyon pozitív élményeket szereztünk. Jelentős tényező, hogy nem nekem kell a gazdával egyezkedni a kifizetésről, hiszen a MANAX minden esetben kifizeti a munkadíjat számunkra” – fogalmazott Kovács József.

Kovács József és testvére György, illetve családjai mind nagy szerepet vállalnak, minden rendelkezésre álló gépüket családtagok vezetik. A bérgepes fővállalkozó MANAX-al megvalósult magas szintű együttműködésének előnyeire jó példa egy közelmúltbeli tüzeset. Miután délelőtt lezajlott egy káresetben érintett gép tüzoltása, még aznap felvették az AXIÁL Kft. bajai raktárában a szükséges üzemanyag tank alkatrészt, melyet este a pécsi szerviz beszerelt. Az alkatrész központi raktárban való elérhetősége, és a szerviz kiemelt ügyfélkezelése mind bizonyítja a MANAX-szal való alvállalkozói kapcsolat előnyeit:

„Munkáink során amennyiben problémák adódnak, ritkán szükséges bevonni a MANAX-ot, hiszen általában gyorsan el tudjuk hárítani a műszaki problémákat a sok éves tapasztalataink miatt. Mikor Szekszárdon arattunk napraforgót, sajnálatos módon a munkagépünk kigyulladt a tanknál. Szerencsére hamar sikerült eloltani a keletkezett tüzet, a magas szintű támogatásnak köszönhetően pedig hamar hozzájutottunk a szükséges csere alkatrészhez, így a munka nem állt sokáig.”

Pénzügyek ősszel

AXIÁL Financial Services – Finanszírozás, biztosítás

SZÖVEG: ÖLLŐS GÁBOR



Két pénzügyi jellegű témával kapcsolatban adunk tájékoztatást így az év utolsó negyedében:

- **Növénybiztosítás**
- **Gépfinanszírozási lehetőségek pályázati időszakban**

Első körben a tavaszi számunkban megjelent **növénybiztosítással** kapcsolatos cikkünkre szeretnénk reflektálni. Abban az írásban szót ejtettünk arról, hogy annak, aki jelenleg is rendelkezik biztosítással, de a jövő tavaszi biztosítás kötési időszakban esetlegesen biztosítót váltana, már az év végéhez közeledve foglalkoznia kell a növénybiztosítással. Itt emlékeztetünk arra, hogy a naptári évfordulós határozatlan idejű szerződéseket 30 napra, azaz tárgyév december 1-ig fel kell mondani, amennyiben a biztosított változtatni szeretne. E tekintetben keressék bátran az AFS Kft pénzügyi tanácsadó kollégáit, akik segítenek eldönteni, hogy érdemes-e felmondani a jelenlegi szerződést, illetve a felmondásban is közreműködnek, ha szükséges.

Kollégánk felveszi
Önnel a kapcsolatot
az űrlap kitöltése után!



A tavaszi kampányunk eredményeként közel 90 új szerződést tudtunk kötni, ami jól mutatja partnereink tudatosságát a növénytermesztés időjárási kockázatainak kezelése terén is. Cikkünk írásakor még nem ért véget a 2024-es díjfizetési időszak, így a nyereményjáték sorsolásának eredményéről a későbbiekben adunk hírt. Gondolkozzon már most jövő évi kockázatkezelési stratégiájáról!

Másik aktualitásunk a már megnyílt és várhatóan megnyíló pályázati lehetőségekhez kapcsolható **finanszírozási lehetőségek**

ismertetése. Azt olvasóink többsége is tudja, hogy ha pályázat, akkor kölcsön. Azaz pályázati forrással támogatott beruházást csak kölcsön finanszírozási formával lehet megvalósítani, amennyiben nem tisztán saját erőből oldjuk meg a beszerzést. Ennek oka, hogy a támogatás jogosultjának egyúttal a beruházás tulajdonosának is kell lennie, ami a lízingkonstrukció esetén nem teljesül, csak az utolsó lízingdíj megfizetésével.

Azt viszont már lehet, hogy kevesebben tudják, hogy az eszköz alapú finanszírozás specialistái, a lízingcégek is tudnak kölcsönt adni, ami megfelel a pályázati kiírások feltételeinek.

És hogy miért jó ez? Azért, mert a lízingcégek a lehető legkevesebb biztosíték bevonása mellett finanszírozzák az eszközbeszerzéseket, ami a későbbiekben nagyobb finanszírozhatósági mozgásteret, az adott ügylet kapcsán pedig kevesebb lekötött biztosítékot és kevesebb járulékos költséget jelenthet.

Például nem minden esetben követelik meg a kölcsönszerződés közokiratba foglalását, biztosítékként pedig elegendő a megvásárolt gépen alapított zálogjog. Aki járt már közjegyzőnél az tudja, hogy ez mekkora könnyebbség lehet. És ehhez nem kell új bankszámlát nyitni, nem kell új klasszikus bankkapcsolatot kiépíteni. Általában is azt javasoljuk, hogy a pályázatos beszerzések finanszírozása esetén is érdemes arra törekedni, hogy az ember megőrizze döntési szabadságfokát. **Éljenek a választás lehetőségével, hiteligényükkel forduljanak bizalommal az AXIÁL Financial Services Kft. pénzügyi tanácsadóihoz.**

AXIÁL HASZNÁLTGÉPEK A VÁLASZTÁS SZABADSÁGA



Használtgépes kínálatunk elérhető a
hg.axial.hu weboldalon!

A hg.axial.hu oldalon található gépekkel
kapcsolatos bővebb információért
keressék termékmenedzsereinket!



Okostelefonjával
a kódot leolvassva
azonnal eléri a weboldalt!

CSORNA, Bartók Béla u. 61.
Építőgépek, targoncák, teleszkópos rakodók:
Szabó László + 36 30 525 1993

Csorna

SZÉKESFEHÉRVÁR, Mártírok u. 76.
Pordán Tibor + 36 30 626 0344

Székesfehérvár

BAJA, Szegedi út 147.
Kombájnok, silózók:
Hetényi Bence + 36 30 606 2926
Traktorok:
Miklós Krisztián + 36 30 330 2574
Munkagépek:
Faragó Ferenc + 36 30 474 9705
Teleszkópos rakodók:
Miskei József + 36 30 348 4496
Barta Zoltán + 36 30 606 5694

BAJA

NYÍREGYHÁZA, Orosi út 7. km
Paczári Béla + 36 30 525 7528

Nyíregyháza

SZOLNOK, Nagysándor József u. 26.
Törőcsik Ignác + 36 30 348 6834
Pap Illés + 36 30 569 0458
Permetezők

Szolnok

= „AXIÁL Használtgépes Centrum”

Használtgép-üzletág igazgató
Csorba István + 36 30 444 5103



TISZTELT OLVASÓ!

Kiadványunk megjelenése idejében legtöbb Partnerünk már az őszi betakarítást maga mögött hagyja. A hirtelen forróságba forduló nyár hetekkel előrébb hozta a betakarítási időpontokat az ország több pontján. Az utóbbi négy év folyamatosan új és új kihívások elé állította a gazdálkodókat. Ezen kihívásoknak megfelelni akkor tudunk, ha a rendelkezésre áll hozzá a megfelelő eszközpark, és annak minősége is folyamatosan szinten van tartva.

Mint minden évben, előrejelési csomagajánlatokkal szeretnénk kedvezőbb lehetőségeket biztosítani a Partnereinknek, kifizetődővé téve ezzel az előre gondolkodást! Továbbra is hiszünk benne – és a Partnereink visszacsatolása is megerősíti –, hogy a szezon végén még „frissen” ismert és nem ismert problémák feltárása és téli időben való kijavítása, jobb üzembiztonságot ered-

ményez. Az már csak hab a tortán, hogy komoly összegeket lehet megtakarítani ezzel a megoldással.

Persze különböző igényeket ismerünk és kezelünk. Eltérő gazdasági méreteket és ezáltal gépeket szolgálunk ki, melyekhez eltérő pénzügyi háttér is társulhat. Azon dolgozunk, hogy valamennyi AXIÁL Partner részére megfelelő kondíciót és eltérő lehetőségeket biztosíthassunk. Készletünk lehetőséget ad a prémium gyári termékek mellett az alternatívák bevonására is, így az idősebb gépek minőségi szintje is megfelelő árak mellett valósulhat meg.

Szolgáltatásaink továbbra is biztonsággal helytállnak, melyek költségsökkentő szerepet töltenek be megfelelő műszaki háttér-szolgáltatás mellett. Továbbra is állunk rendelkezésre a kardántengelyek, magasznyomású mosók és hidrosztatika elemek felújításának, illetve a motorfelújító műhelyünk komplex háttérének lehetőségével. Központi műhelyünkben a hidraulikatömlők konfekcionálása vagy javítása mellett a bálázókések profi élezése továbbra is megtalálható.

A munka- és erőgépek technikai összetettsége egyre inkább megköveteli a képzett, tapasztalt, speciális eszközökkel rendelkező szakemberek részvételét a javítási és felkészítési munkák során. Több, mint 300 fő szervizes csapatunkkal – akiket termékekre specializálódott mérnökök támogatnak – tudunk megoldást kínálni erre. Annak érdekében, hogy gépeik a megfelelő időben hadra foghatók legyenek, fontos az előre gondolkodás és a felmerülő igények mielőbbi egyeztetése, hogy a szerelési munkák ütemezése ne koncentrálódjon a szezonok előtti utolsó időszakra.

Kérdések és további információk tekintetében kérem forduljanak kollégáinkhoz!

Köszönjük a megtisztelő bizalmat, mellyel kitüntetik cégünket az alkatrész- és szerviztevékenységünk használatával, és eredményes gazdálkodást, hozzá jó egészséget kívánok!

Koszorus Gábor
alkatrészüzletág-igazgató
vevőszolgálat



TIPPEK az előrejelési akciók kihasználásához!

● GONDOLKODJUNK ELŐRE!

Becsüljük meg a gépek várható jövő évi futásteljesítményét, írjuk össze a várható kis- és nagyszervizek anyagigényét. Ellenőrizzük a

kopóalkatrészek állapotát.

Gondoljuk át azt is, hogy van-e esetleg olyan gép, amittől meg szeretnénk válni vagy van olyan, aminek éppen nagyobb szerepet szánunk a gazdálkodásban.

Célszerű felírni a típusokat, modellszámokat, különféle azonosítókat is. (motorszám, monitorszám, stb.)

● TERVEZZÜK MEG A NAGYOBB FELÚJÍTÁSOKAT!

Ha már kisebb-nagyobb problémával vészeltük át a szezont, vagy ismert, hogy egy felújítás már nem kerülhető el, akkor időben kérjünk ajánlatot a javításra vonatkozóan.

● KARBANTARTÁSI ELŐZMÉNYEK

A korábbi évek munkalapjait nézzük át, hogy géptípusonként milyen javítások történtek, van-e olyan, ami ismét előfordulhat.

Készítsünk leltárt a gyakran cserélt alkatrészokról, kopó egységekről:

- szűrők (üzemanyag, levegő, olajszűrő)
- szíjak, láncok
- csapágycsop
- tömlők, tömitések
- fék- és kuplungalkatrészek
- kapák, élek, fűvókák, vágókések, vágóasztal alkatrészei stb.
- a karbantartási anyagokat is összesítsük: kenőolaj, kenőzsírok, adalékok

Nézzük meg, hogy milyen alkatrészek vannak most is a saját „házi” raktárunkban, és ha a téli felkészítést magunk végezzük, akkor a felhasznált cikkek még pótoljuk az előrejelzési akció keretében!

● MUNKAGÉPEK ÉS MUNKAESZKÖZÖK ÁLLAPOTA

Munkaeszközöknél különös gondot fordítsunk a különféle kopóalkatrészek cseréjére! Gondoljuk át azt is, ha a módosítanánk a munkagép karakterisztikáját, akkor célszerű ilyenkor beszerezni a jelenlegitől eltérő kapákat, hengereket, fűvókákat, stb. A gépek kiegészítőinek állapotára is fordítsunk kellő figyelmet, egy-egy kanál vágóélére, az emelő villák állapotára! Vizsgáljuk át a kardántengelyeket, vonó-

berendezéseket, szükség esetén újítassuk fel őket! Ugyanígy a hidraulika- valamint mosótömlőket is vizsgáljuk át, gondoskodjunk megfelelő tartalékról.

● GÉPEK FUNKCIÓJÁNAK BŐVÍTÉSE

A régóta tervezett utólag felszerelhető opciók beszerzését is mérlegeljük, hiszen ilyenkor a géptartozékokra is vonatkozhat a kedvezmény!

● GYÁRI ALKATRÉSZ KONTRA UTÁNGYÁRTOTT

Időről-időre felmerül kérdésként a gyári kontra utángyártott alkatrészek kérdése. Az AXIÁL-nál törekszünk arra, hogy minden igényt ki tudjuk elégíteni, így azok is megfelelő kínálattal találkozzanak, akik alternatív megoldásban gondolkodnak. Ugyanakkor az előrejelzési akció kedvezményei csak a gyári alkatrészekre érvényesek, az alternatív minőségű és utángyártott termékekre nem.

Vevőszolgálati kollégáink készségesen megválaszolják felmerülő kérdéseiket!



CLAAS

ELŐRENDELÉSI AKCIÓ



2024. október 1-től
2025. március 31-ig

**Az alábbiakban meghatározott
termékcsoportokra NEM vehető
igénybe:**

- Ruházati termékek, játékok és egyéb marketingkiegészítők
- CLAAS ORIGINAL kötőanyagok
- Alternatív minőségű és utángyártott termékek (Az CLAAS ORIGINAL alkatrészekkel funkciójában megegyező, de más minőségű termékek.)
- Az előrendelési időszakban felújításra kerülő CLAAS fődarabok és alkatrészek felújítására. (pl.: cséplődob-felújítás, dobkosár-felújítás és egyéb felújítások)
- Mercedes motoralkatrészek
- Caterpillar motoralkatrészek
- FIX áras CLAAS Original termékek
- Raktáron lévő felújított alkatrész (csiga, dobkosár)

**A CLAAS előrendelési akcióban meghirdetett kedvezmény kizárólag
CLAAS Original alkatrészek vásárlása céljából vehető igénybe
az akcióban meghatározott időszakban.
Az akció nem vonható össze más kedvezményekkel.**

KEDVEZMÉNY CLAAS ORIGINAL ÉS SILVERLINE TERMÉKEKRE

(nettó 100 000 Ft értékhatár felett, listaáron számítva)

Megrendelés határideje	Előre fizetés	Megállapodás szerinti utalás és szállítás esetén
október 1-től január 31-ig	26%	20%
február 1-től március 31-ig	21%	17%

Az előrendelés időtartama alatt **egységesen 15% kedvezményt** biztosítunk a CLAAS ORIGINAL kenőanyagokra, a CLAAS REMAN termékcsalád alkatrészeire, illetve a géptartozékokra (a gép felszereltségét módosító utólag felszerelhető opciós kiegészítők)

Az akció időszak alatt leadott CLAAS előrendelések szállítási határideje minimum 1 hónap.

Az ajánlatok érvényességi ideje 3 hét, az árváltozás jogát fenntartjuk!

Az akció viszonteladó partnereinkre nem érvényes, az AXIÁL Kft. értékesítési területén gazdálkodó végfelhasználók vehetik igénybe.

Bővebb felvilágosításért forduljon a területileg illetékes vevőszolgálati kollégáinkhoz.

Felhívjuk Tisztelt Partnereink figyelmét, hogy az ajánlatunkban szereplő tételek rendelkezésre állása az ajánlat elkészítésének időpontját tükrözi. Ajánlatainkat mindig a beszállítóinktól kapott információk alapján készítjük el, amennyiben időközben a beszállítóink már nem képes az adott terméket a vállalt határidőre szállítani, és a szállítási késedelem nem az AXIÁL Kft. hibájából ered, úgy ezekből kifolyólag az AXIÁL Kft. nem kötelezhető a Partnereinknél felmerülő egyéb járulékos kárigények megtérítésére. Amennyiben az ajánlatunk elkészítése és a megrendelésünk a beszállítóinknál történő befogadása között a beszállítóink raktárkészlete változik, és a termék nem szállítható, úgy az AXIÁL Kft. nem tud garanciát vállalni a kiadott ajánlatban szereplő tételek ugyanolyan feltételekkel történő leszállítására. Az AXIÁL Kft. fenntartja a jogot, hogy amennyiben adott termék beszerzését nem látja biztosítottak, elálljon az ajánlattételtől, vagy visszalépjen a kiadott ajánlat teljesítésétől.



MUNKAGÉPEK ÉS PERMETEZŐK



2024. október 1-től
2025. február 28-ig

Amennyiben egyben leadja HORSCH alkatrész-előrendelését a következő kedvezményt tudjuk biztosítani:

HORSCH ELŐRENDELÉSI AKCIÓ

Vásárlási volumen (nettó ár forintban)

Kedvezmény

400.000-800.000

16%

800.001-

18%

**Kizárólag eredeti gyári HORSCH alkatrészekre vonatkozik.
Szállítási határidő: megrendeléstől számítva maximum 90 nap.
Részletekért keresse területileg illetékes boltjainkat.**

Az akció viszonteladó partnereinkre nem érvényes, csak magyarországi végfelhasználók vehetik igénybe. Az akció nem vonható össze semmilyen más plusz kedvezménnyel.

A rendeléskor raktárkészleten nem lévő tételek szállítási idejéről az illetékes boltjainkban kap tájékoztatást. A szállítási határidő az AXIÁL Kft-n kívülálló okok miatt változhat, ezért az AXIÁL Kft. felelősséget nem vállal, és az esetlegesen bekövetkezett károkért kártérítési igényt nem fogad el!
A kedvezmények csak eredeti Horsch alkatrészek rendelése esetén érvényesek.

GREGOIRE

SZŐLŐKOMBÁJN ALKATRÉSZ ELŐRENDELÉSI AKCIÓ

KEDVEZMÉNY
MÉRTÉKE:

20%

A LISTA-
ÁRAINKBÓL!

2024. október 1-től
2024. december 13-ig

- fő alkatrészek, kopóalkatrészek
- szűrők
- hidraulikatömlők,
- hidromotorok, hidroszivattyúk
- pikkelyek
- felhordóhevederek



**Gregoire alkatrész készleteinket feltöltöttük, hogy minden igényt ki tudjunk elégíteni.
Minden szükséges alkatrészt kínálunk, a régebbi és az újabb gépekhez egyaránt.**



ALKATRÉSZ AKCIÓ



2024. október 1-től
2025. február 28-ig



KEDVEZMÉNY EREDETI MANITOU ALKATRÉSZEKRE (tartozékok nélkül)

Megrendelés határideje	Előre fizetés	Megállapodás szerinti utalás esetén
október 1 – február 28-ig 300 000 Ft+áfa értékhatár alatt	13%	8%
október 1 – február 28-ig 300 000 Ft+áfa értékhatár felett	18%	13%



Az akció viszonteladó partnereinkre nem érvényes, csak végfelhasználók vehetik igénybe.



„Aki úgy gondolja,
tanulni drága,
próbálja ki,
mennyibe kerül
tudatlannak lenni.”

(Dolf de Roos)

**Anyagainkat
folyamatosan
készítjük, frissítjük.**

*Bővebb információért
forduljon kollegánkhöz!*

Illés Kitti:

HORSCH, LANDINI, HYUNDAI,
GEHL ÉS MONOSEM
konzultációk:
+36-79/526-473

Schwanné Budai Ildikó:

CLAAS konzultációk:
+36-79/526-478

Farkas-Gyetvai Szandra:

TRIMBLE GPS, MAXI-CAM
ÉS MANITOU konzultációk:
+36-79/526-410

GÉPKEZELŐI KONZULTÁCIÓK ONLINE IS





ITT AZ IDŐ!

Tervezzon előre, hogy óramű pontossággal végezhesse el a feladatait!

**ALKATRÉSZ-ELŐRENDELÉSI AKCIÓ
2024-2025**

