



ITT AZ IDŐ!

Tervezzon előre, hogy óramű pontossággal végezhesse el a feladatait!

**ALKATRÉSZ-ELŐRENDELÉSI AKCIÓ
2025-2026**

 **AXIÁL**



75 KM-EN BELÜL BÁRHOL AZ ORSZÁGBAN

Telephely	Ügyfélkapcsolati vezető	Alkatrészterületi képviselő
Baja	Csáki-Felső Sándor 30/638-4553	Hangya László 30/090-9953
Békéscsaba	Czékmany Antal 30/993-4659	Hekfusz Dániel Márk 30/179-8381
Csorna	Hajtó Csaba 30/928-4352	Bodács Péter 30/903-8345
Debrecen	Czibere Csaba 30/677-7605	Drén Tamás 30/636-9904
Dombóvár	Mangó János 30/435-7853	Hajdu Róbert 30/993-6266
Felsőzsolca	Molnár Péter 30/902-0328	Szeli Gábor 30/484-3634
Hódmezővásárhely	Kádár Norbert István 30/544-4693	Bereczki Imre Sándor 30/082-2376
Kaposfő	Szabó Attila 30/788-0879	Fülöp Viktor 30/145-0055
Kerecsend	Kovács Gábor 30/380-4245	Gál Róbert 30/185-2642
Nyíregyháza	Bálint Imre 30/500-5312	Üveges Gábor 30/518-9791
Orosháza	Kádár Norbert István 30/544-4693	Virág István 30/690-5063
Pécs	Bernáth Péter 30/993-4657	Szöke László 30/395-8848
Sárvár	Bándoli Martin 30/698-3865	Budai Csaba 30/434-9645
Székesfehérvár	Ördög Róbert 30/348-6830	Tóth Vilmos 30/207-7442
Szekszárd	Horváth Gábor 30/655-2469	Újvári László 30/300-7896
Szolnok	Csányi Károly 30/288-7903	Kovács Ervin 30/400-3910
Tatabánya	Molnár Tamás 30/558-9323	Simon Dániel 30/415-2592
Üllő	Hugyecz Gábor 30/903-0931	Gyenes Tibor 30/400-3906
Zalaegerszeg	Szilágyi Norbert 30/654-1702	Tóth László 30/300-9057

Ügyfélkapcsolati vezető - építőgép
Katona Gábor | 30/939-4402

Ügyfélkapcsolati vezető - targonca
Vadócz Dániel Attila | 30/330-2563

Ügyfélkapcsolati vezető - agrárinnovációs üzletág
Keszü László | 30/739-4704

Ügyfélkapcsolati vezető - kompakt gépcsoport
Borovják-Szomor Tamás | 30/648-5841

Agrárinnovációs üzletág területi képviselő
ÉSZAKKELET-MAGYARORSZÁG:

Balogh Máté | baloghmate@axial.hu | 30/200-4291

DÉL-MAGYARORSZÁG:

Kocsmárik János | kocsmarikj@axial.hu | 30/655-2467

DÉLNYUGAT-MAGYARORSZÁG:

Kóbor Szabolcs | koborsz@axial.hu | 30/194-2707

NYUGAT-MAGYARORSZÁG:

Simon Zsolt | simonzs@axial.hu | 30/531-0697

KELET-MAGYARORSZÁG, ÉSZAKKELET-MAGYARORSZÁG:

Kurucz Bálint | kuruczba@axial.hu | 30/101-2611

NYUGAT-MAGYARORSZÁG, DÉLNYUGAT-MAGYARORSZÁG:

Szabó Péter Bence | szabopb@axial.hu | 30/101-2612

KÖZÉP-MAGYARORSZÁG | Kukta Márk | kuktam@axial.hu | 30/823-7498

DRÓNTÉCHNOLÓGIA | Papp Péter | pappp@axial.hu | 30/080-8881



BEVEZETŐ

tárása és téli időben való kijavítása, jobb üzem-biztonságot eredményez. Ezen megoldások a Partnereink gazdasági méretétől függetlenül Mindenkinek pénzügyi megtakarítást eredményeznek, tervezhetőbbé teszik a költségeiket. Kínálatunkkal is azon dolgozunk, hogy valamennyi Axiál Partner részére megfelelő kondíciót és eltérő lehetőségeket biztosíthassunk.

Készletünk lehetőséget ad a prémium gyári termékek mellett az alternatívák bevonására is, így az idősebb gépek minőségi szintje is megfelelő árak mellett valósulhat meg.

Hozzáadott szolgáltatásaink továbbra is bizton-sággal helytállnak, melyek ár-érték arányban és műszaki színvonalukban vevői igényre szabha-tóak a javításhoz rendelkezésünkre álló külön-böző termékmínőségekből. Továbbra is állunk rendelkezésre a kardántengelyek, magasnyo-mású mosók és hidrosztatika elemek felújításá-nak, illetve a motorfelújító műhelyünk komplex háttérének lehetőségével. Központi műhelyünk-ben a hidraulika tömlők konfekcionálása vagy javítása mellett a bálázókések profi élezése to-vábbra is a vevőink által preferált megoldások egyike.

Megoldásainkat a szakszervizünk jelenléte te-szi teljessé, mely a különböző gyártmányokra szabott megoldási hátteret biztosítja minden telephelyünkön.

Kérdések vagy további információk tekintetében kérem forduljanak a területi képviselő, illetve – szolgáltatás igénybevétele esetén – ügyfélkap-csolati vezető kollégáinkhoz.

Köszönjük a megtisztelő bizalmat, mellyel kitün-etik cégünket az alkatrész- és szerviztevékeny-ségünk használatával, és eredménye gazdálko-dást, hozzá jó egészséget kívánok!

Koszorus Gábor
alkatrészüzletág-igazgató
vevőszolgálat

Tisztelt Partnereink!

Kiadványunk megjelenése idejében legtöbb Partnerünk végére ért az őszi betakarításokkal annak ellenére is, hogy az időjárási körülmények most sem homogénen alakították termőte-rületeink eredményét, és a tervezhető időbeniséget.

Egyes országrészek az átlagnál is ki-sebb, mások jóval nagyobb termés-mennyiséget kezeltek le a gépeikkel, így azok igénybevétele sem volt egy-séges.

Minden terület számára kiemelttem fontos, hogy a következő termelési ciklusban is meg-felelő eszközparkkal, lehetőleg csak a beterve-zett állásidőkkel dolgozhasson az üzemeltető.

A géppark színes jelenlétét ismerve, az őszi-téli előrendelési lehetőségeket ismét csokorba szedtük annak érdekében, hogy a téli javítások előkészületéhez megfelelő háttértámogatást párosítsunk.

Mint minden évben, előrendelési csomag aján-latokkal szeretnénk kedvezőbb lehetőségeket biztosítani a Partnereinknek, kifizetődővé téve ezzel az előre gondolkodást! Továbbra is hi-szünk benne – és a Partnereink visszacsatolá-sa is megerősíti –, hogy a szezon végén még „frissen” ismert és nem ismert problémák fel-



6500 Baja, Szegedi út 147.
Telefon: +36-30/2770-201 | www.axial.hu

AXIÁL
WEBSHOP.AXIAL.HU

CLAAS

ELŐRENDELÉSI AKCIÓ



2025. november 1-től
2026. március 31-ig

A CLAAS előrendelési akcióban meghirdetett kedvezmény kizárólag CLAAS Original alkatrészek vásárlása céljából vehető igénybe az akcióban meghatározott időszakban. Az akció nem vonható össze más kedvezményekkel.

Az alábbiakban meghatározott termékcsoportokra NEM vehető igénybe:

- Ruházati termékek, játékok és egyéb marketingkiegészítők
- CLAAS ORIGINAL kötőanyagok
- Alternatív minőségű és utángyártott termékek (A CLAAS ORIGINAL alkatrészekkel funkciójában megegyező, de más minőségű termékek.)
- Az előrendelési időszakban felújításra kerülő CLAAS fődarabok és alkatrészek felújítására. (pl.: cséplődob-felújítás, dobkosár-felújítás és egyéb felújítások)
- Mercedes motoralkatrészek
- Caterpillar motoralkatrészek
- FIX áras CLAAS Original termékek
- Raktáron lévő felújított alkatrész (csiga, dobkosár)

Felhívjuk Tisztelt Partnereink figyelmét, hogy az árajánlatunkban szereplő tételek rendelkezésre állása az ajánlat elkészítésének időpontját tükrözi. Ajánlatainkat mindig a beszállítóinktól kapott információk alapján készítjük el, amennyiben időközben a beszállítónk már nem képes az adott terméket a vállalt határidőre szállítani, és a szállítási késedelem nem az AXIÁL Kft. hibájából ered, úgy ezekből kifolyólag az AXIÁL Kft. nem kötelezhető a Partnereinknél felmerülő egyéb járulékos kárigények megtérítésére. Amennyiben az ajánlatunk elkészítése és a megrendelésünk a beszállítóinknál történő befogadása között a beszállítóink raktárkészlete változik, és a termék nem szállítható, úgy az AXIÁL Kft. nem tud garanciát vállalni a kiadott ajánlatban szereplő tételek ugyanolyan feltételekkel történő leszállítására. Az AXIÁL Kft. fenntartja a jogot, hogy amennyiben adott termék beszerzését nem látja biztosítottnak, elálljon az ajánlattételtől, vagy visszalépjen a kiadott ajánlat teljesítésétől.

KEDVEZMÉNY CLAAS ORIGINAL ÉS SILVERLINE TERMÉKEKRE

(nettó 100 000 Ft értéktartár felett, listaáron számítva)

Megrendelés határideje	Előre fizetés	Megállapodás szerinti utalás és szállítás esetén
november 1-től január 31-ig	26%	20%
február 1-től március 31-ig	21%	17%

Az előrendelés időtartama alatt **egységesen 15%** kedvezményt biztosítunk a **CLAAS ORIGINAL** kenőanyagokra, az **alternatív alkatrészekre**, a **CLAAS REMAN** termékcsalád alkatrészeire, illetve a **géptartozékokra** az előrendelés fizetési és szállítási feltételei mellett (a gép felszereltségét módosító utólag felszerelhető opciós kiegészítők)

Az akció időszak alatt leadott CLAAS előrendelések szállítási határideje minimum 1 hónap.

Az ajánlatok érvényességi ideje 3 hét, az árváltozás jogát fenntartjuk!

Az akció viszonteladó partnereinkre nem érvényes, az AXIÁL Kft értékesítési területén gazdálkodó végfelhasználók vehetik igénybe.

Bővebb felvilágosításért forduljon a területileg illetékes vevőszolgálati kollégáinkhoz.



CLAAS KOMBÁJN KARBANTARTÁS



Ma már minden gazda elvégzi gépe felkészítését az aratásra. Sajnos azonban rossz hírem van azok számára, akik úgy gondolják, ezzel mindent megtettek annak érdekében, hogy gépük zökkenőmentesen dolgozza végig a szezont. Tudom, hogy ez olyan időszak, amikor szinte alig pihennek a gépek és a pilóták, hiszen munkakezdésnél szinte még sötét van, befejezéskor pedig szinte biztos, hogy már sötét van. Azzal is tisztában vagyok, hogy ilyenkor az ember napról-napra fáradtabb, és egyre nehezebb a rutinfeladatokra időt szakítani. Mégis azt javaslom minden, a gépére, a munkájára valamit is adó gépkezelőnek, hogy a továbbiakban leírt napi karbantartási pontokat végezze el.

A tulajdonosok pedig gondolják át, mennyit takaríthatnak meg csak azzal, ha biztosítanak időt a kollégáknak, hogy megfelelően gondozzák a gépeket, ezzel elkerülve bizonyos meghibásodásokat. Érdemes a nyári melegben a napi karbantartást munka előtt elvégezni, reggelente az üzemanyag feltöltése alatt, hiszen például egy LEXION tartályába kb. 850 l gázolaj szükséges.

És íme az ígért lista, amit feltétlenül szükséges végig ellenőrizni.

- **Motorolajszint** – egy praktikus tanács, amivel megkönnyíthető és egyben meggyorsítható az ellenőrzés. Törekedjünk arra, hogy munka végeztével mindig azonos, ha lehet vízszintes helyen állítsuk le gépünket, mert így kaphatunk pontos képet az olajszintről.
- **Hidraulika tartály szint** – a motorolajszint ellenőrzésével egyidőben. LEXIONOK, új TRION esetében elegendő a kémlelőablakra pillantani, TUCANO típusú gépeknél a nívópalcát kell kivenni.
- **A gép oldalsó burkoló elemeit felnyitni**
- **Lefújatni levegővel gépet.** – A tüzesetek túlnyomó része az elsősorban olajos magvak betakarításakor gépre rakódó olajos por miatt keletkezik, ezért kiemelt figyelmet fordítsunk a DPF, SCR katalizátor, kipufogódob, turbófeltöltő és a váltó környékének tisztítására.
- **Zsírozás** – a zsírozó pontokat a gyártó által előírt kenőanyaggal, a karbantartási táblázat szerint meg kell kenni. Ehhez nem kell a papír alapú könyvet elővenni, elegendő a burkolaton lévő matricák útmutatásait (hová, mennyi üzemóránként) követni. Miután lezsíroztunk minden pontot, a fülkében a CEBIS jelzőrendszer erre vonatkozó számlálóját lenullázzuk. Nyáron reggel, de ősszel a hideg miatt este leállás után, még üzemmeleg állapotban érdemes elvégezni.
- **Ékszíj állapota** – elsősorban a vulkanizálás



épségének vizsgálata, esetleges repedések átnézése, valamint a szíj feszességének ellenőrzése és szükség szerinti beállítása. Amennyiben munka közben a cséplőrendszer túlterhelése miatt a szíj nagyobb mértékben megcsúszott, célszerű ellenőrizni a szíj szélességének egyenletességét. Ez kedvező hatással lesz a variátorok élettartamára.

● Szilent blokkok átvizsgálása főként a rostaszekrényeknél.

● Nagyon fontos a **légszűrők tisztítása**. Igaz, hogy a szűrő eltömődést jelző monitor, vagy lámpa jelzi a pilótának, amikor a szűrő már nem végzi el a feladatát, de az a tapasztalatunk, hogy ilyenkor már a motor kartergáz szellőző működése nem megfelelő, ezáltal megnő az olajfogyasztás. A szűrő tisztítását normál pisztollyal 3-4 bar nyomáson végezzük! A kompresszor, és a nyújtott fúvató pisztoly amivel a gépet fújjuk, nem alkalmas a szűrő tisztítására, hiszen ahhoz a munkához 8-10 bar szükséges, és általában a hatékonyabb tisztítás érdekében a cső végét ellapítva használják a kollégák, és ez akkora erővel hat a szűrő papír anyagára, hogy átszakítja azt.

● **Fülke rend** – kabinszűrő karbantartása.

● Cséplőrendszer védelme érdekében a **kőgyűjtő vályú kitakarítása**. Minden reggel végezzük el, mert ha ezt elhanyagoljuk, betömődik a szalma, a törek és az idegen anyagok, kövek, téglák bekerülhetnek a rendszerbe, ahol komoly károkat okozhatnak.

Például, ha a vályú nem tiszta:

- Bejut a vágóasztalhoz és néhány bedobó eltörik.
- Beveszi a ferdefelhordó és felkerül a cséplőrendszerbe.
- Verőléc elgörbül.
- Láda tarajai (ládák gép esetében) sérülnek.
- Rotoros gépeknél a rotorba szorul – ez a gép biztosan kiesik a munkából!
- Szecskázó kések eltörnek.

Végezetül még egy fontos dologra szeretném felhívni a figyelmüket. Mindannyian emlékszünk extrém forró nyári napokra. Olyankor általában többen jelezik a hűtőrendszer rossz működését. Az esetek 90%-ban csak egy tisztításra van szükség, ebből is látszik, hogy a hűtőrendszert is hetente egyszer illik ellenőrizni és levegővel kifújatni. Erre célszerű a hét egy bizonyos napját kijelölni és akkor biztosan nem marad el. Nagynyomású vízszugárral NE álljunk neki, mert deformálódhatnak a lamellák és sérülhet a hűtőrendszer!

Azzal is tisztában kell lenni, hogy a napi karbantartás nem váltja ki a gyártó által előírt kötelező szervizeket, amiknek dokumentációval (munkalapon) igazolt elvégzése feltétele a garanciának. Arról, hogy mikor és pontosan mit kell elvégeztetni, két helyről is tájékozódhatnak: 1. a kezelési útmutatóból, 2. a CEBIS rendszer mindent jelez.

Higgyék el, megéri időt szánni a leirtakra, mert a gép meghálálja a törődést.

Karagity István
szervizmérnök

NAPI KARBANTARTÁSA

A mai modern felgyorsult világban egyre inkább követelményként jelentkeznek a régen „csak” elvárások gépeinktől, mint az üzembiztonság, az állandó karbantartás és nem utolsósorban az alacsony fenntartási költségek. Fontos, hogy gépeinket nem csak a szezon előtt, de a szezon közben is rendszeresen át kell vizsgálnunk és a hibákat ki kell javítanunk, hogy ezzel is minimálisra csökkentsük a meghibásodás esélyét a használat alatt.

- Munka végeztével minden esetben fontos a permetezőgép tisztítása kívül-belül, A tartály és permetező rendszer kimosását megtehetjük kint a szántóföldön, a gépen lévő „tisztavíz tartályból”, Amennyiben nem végezzük el a tisztítást a maradék vegyszer könnyen beleszáradhat a fúvókákba, csapokba, csővekbe, ami előbb-utóbb dugulást okozhat, aminek elhárítása nagyobb munka mint a mosatás lett volna.
- A gép külső tisztítását, végezhetjük magas nyomású mosóval, de ügyeljünk az elektromos alkatrészekre (csatlakozók, szenzorok, szakaszolók, elektromos szabályzó stb.) azokat nem szabad magas nyomású mosóval tisztítani.
- Ne feledkezzünk meg a szűrők tisztításáról, amire akár naponta többször is szükség lehet, attól függően, hogy milyen vizet töltöttek a tartályba. Amennyiben tiszta vizet használnak, a szűrők nem fognak eltömődni. Lehetőleg, olyan vizet használjanak ami kevés szilárd szennyeződést (homokot) tartalmaz, mert a homok rendkívül, gyorsan nagy mértékű kopásokat okozhat a berendezésben (szabályzó szelep, fúvókák, szivattyú stb.)
- Ellenőrizzük le a csővezetéseket, csapokat, amennyiben szivárgást észlelünk, hárítsuk el a hibát.
- Szemrevételezéssel, nézzük át a keretet, vázat, amennyiben repedést sérülést észlelünk, végezzük el a javítást.
- Ellenőrizzük le a hajtóművekben, szivattyúban az olajsintet, szükség esetén töltünk utána.
- Csuklópontok, zsírpontok kenését meghatározott időközönként rendszeresen végezzük el.
- A kardántengely zsírzását is rendszeresen el kell végezni, és a burkolatát szemrevételezéssel ellenőrizzük, sérült burkolatot cseréljük ki, mert baleset veszélyes lehet.
- Időnként ellenőrizzük a fúvókák teljesítményét, amennyiben a kopás mértéke (gyári értékhez képest) nagyobb mint 10%, ajánlott a fúvókákat kicserélni.
- Ellenőrizzük a hidraulikus alkatrészeket, amennyiben olaj szivárgást észlelünk, hárítsuk el a hibát.
- Rendszeresen ellenőrizzük a gumibroncsokban a levegő nyomást.

Zéltty Martin
szervizmérnök

MUNKAGÉPEK ÉS PERMETEZŐK

2025. október 1-től
2026. március 6-ig



Amennyiben egyben leadja HORSCH alkatrész-előrendelését a következő kedvezményt tudjuk biztosítani:

HORSCH ELŐRENDELÉSI AKCIÓ

Vásárlási volumen (nettó ár forintban)	Kedvezmény
400.000-800.000	16%
800.001-	18%

**Kizárólag eredeti gyári HORSCH alkatrészekre vonatkozik.
Szállítási határidő: megrendeléstől számítva maximum 90 nap.
Részletekért keresse területileg illetékes boltjainkat.**

Az akció viszonteladó partnereinkre nem érvényes, csak magyarországi végfelhasználók vehetik igénybe. Az akció nem vonható össze semmilyen más plusz kedvezménnyel.

A rendeléskor raktárkészleten nem lévő tételek szállítási idejéről az illetékes boltjainkban kap tájékoztatást.

A szállítási határidő az AXIÁL Kft-n kívülálló okok miatt változhat, ezért az AXIÁL Kft. felelősséget nem vállal, és az esetlegesen bekövetkezett károkért kártérítési igényt nem fogad el! A kedvezmények csak eredeti Horsch alkatrészek rendelése esetén érvényesek.

GREGOIRE

SZŐLŐKOMBÁJN ALKATRÉSZ ELŐRENDELÉSI AKCIÓ

2025. október 1-től
2025. december 12-ig

KEDVEZMÉNY
MÉRTÉKE:

20%

A LISTA-
ÁRAINKBÓL!*

- fő alkatrészek, kopóalkatrészek
- szűrők
- hidraulikatömlők,
- hidromotorok, hidroszivattyúk
- pikkelyek
- felhordóhevederek

*A kedvezményre csak végfelhasználó partnereink jogosultak!

Gregoire alkatrész készleteinket feltöltöttük, hogy minden igényt ki tudjunk elégíteni.
Minden szükséges alkatrészt kínálunk, a régebbi és az újabb gépekhez egyaránt.

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

ALKATRÉSZ AKCIÓ

2025. október 1-től
2026. február 28-ig



KEDVEZMÉNY EREDETI MANITOU ALKATRÉSZEKRE (tartozékok nélkül)

Megrendelés határideje	Előre fizetés	Megállapodás szerinti utalás esetén
október 1 – február 28-ig 300 000 Ft+áfa értékhatár alatt	13%	8%
október 1 – február 28-ig 300 000 Ft+áfa értékhatár felett	18%	13%

Az akció viszonteladó partnereinkre nem érvényes, csak végfelhasználók vehetik igénybe.

MANITOU TÉLI FELKÉSZÍTÉS:

A sikeres üzemeltetés titkai

Húszéves szervizszerelői tapasztalatommal biztosan elmondhatom, hogy azok a gépek, amiket télen felkészítünk a szezonra, sokkal kevesebb problémával üzemeltethetők, mint azok, ahol csak az éppen aktuális hibák kerülnek kijavításra szezon közben.

Fontos megjegyezni, hogy sok esetben ilyenkor felfedezünk olyan hibákat is, amik az eddigiekben még nem okoztak problémát, de idővel meghibásodáshoz vezetnének. Ezek kijavításával megelőzhető, hogy a későbbiekben gépünk ne essen ki a munkából.

A téli felkészítő javítások elvégzése kikerülhetetlen alkotóeleme a következő, üzembiztos szezon megkezdésének.

A folyamat átlagos menete:

– *Először állapotfelmérést végzünk a gépeken, ezt követően a tulajdonossal egyeztetünk, hogy melyek azok a javítások, amelyek feltétlenül szükségesek, s melyek ajánlottak.*

Ezt árajánlatadási fázis követi, melyben az ár mellett a javítás idejét is egyeztetjük a tulajdonossal.

A téli felkészítésre beérkezett gépek sorrendjét a munkába állásuknak várható ideje alapján állítják fel: gyakorta az önjáró permetezőkkel kezdenek, hiszen azok dolgoznak legtovább, majd indulnak legelőször az év elején. Ezzel párhuzamosan zajlanak a traktorok és silózók javításai, illetve a MANITOU rakodókat is ekkor szervizelik. Utána a bálázók következnek, majd a kombájnok.

Fontos, hogy a munkák befejeztével minél hamarabb sor kerüljön a gép állapotfelmérésére, mert ilyenkor még „friss az élmény” a gépkészletben, el tudják mondani, milyen hibákkal találkoztak munka közben, illetve az alkatrészek beérkezési ideje is hosszabbodhat az előrendelés folyamata miatt.

A márka gépeinél akadnak olyan területek és apróbb alkatrészek, melyek kopása számottevő, ezekről gyakran a téli felkészítés kapcsán megállapításra kerül, hogy cseréje szorulnak:

– A mindenre kiterjedő, átfogó vizsgálat mellett jellemzően a csapok, perselyek, függőcsapok cseréje is szükséges. Azoknál a gépeknél viszont, melyeket minden esetben téli felkészítés alá vetnek, ezek töredékének cseréjére van szükség.

Nemcsak a következő szezon üzembiztonságáért fontos a megfelelő felkészítési folyamat. A rakodógépek téli felkészí-

FELKÉSZÍTÉS MANITOU ESETÉBEN

tése esetén kollégáink lehetőség szerint minden egyes alkalommal az állattartó telepen dolgozó gépek felkészítésével és szervizmunkáival kezdenek, mert az ott feladatokat ellátó gépeket helyettesíteni kell, hiszen azokra az év minden napján szükség van.

Ezzel összefüggésben fontos kiemelni, hogy a ritkábban látott gépeknél már előfordulhat olyan nagymértékű kopás, hogy a korábban emlegetett perselycsere során perselyek helyének kialakítása vonalbefúrást igényel. Ez egy nagyobb munka, ami több időt vehet igénybe, ezáltal potenciálisan megnövekedhet a gép állási ideje. Cégünk rendelkezik vonalbefúróval, amivel a helyszínen tudjuk ezt a problémát megoldani, így nemcsak az állásidő rövidül le jócskán, de szállítási költség sem terheli a gazdát.

A téli időszakban végzett javítások nem igazán okoznak problémát a gazdák többségének, viszont állattartó telepeken a fent már említett okok miatt kiemelten fontos a kimaradt munkaórák számának csökkentése, illetve a gépek pótlása, átszervezése.

– Fontos kiemelni, hogy nemcsak a téli felkészítés gyanánt, de az alkatrész-előrendelési akció miatt is érdemes ebben az időszakban átnézni és kijavíttatni a gépeket, mert ezzel is sokat spórolhatunk a fenntartási költségeken, nem beszélve az esetlegesen felmerülő hibák miatti állásidő elkerüléséről. Ilyenkor az előrendelési akció keretében sokan megvásárolják még az éves szervizanyag-szükségletüket is.

Partnereink kiemelten fontosnak vélik, hogy minden egyes felkészítésnél, javítási munkálatnál számíthassanak az AXIÁL Kft. szolgáltatásaira és szakembereire, ezért a munkavégzés során kétféle sorrendet vesznek figyelembe: a jelentkezés idejét és a gép munkabeosztását. Az ügyfelekkel való kapcsolatról Horváth Gábor az alábbiak szerint nyilatkozott:

– Úgy gondolom, hogy az évek során jó kapcsolatot sikerült kialakítanunk a gazdákkal, megbíznak bennünk, elfogadják szakmai javaslatainkat. Ezután is mindent megteszünk, hogy rászolgáljunk a belénk fektetett bizalmukra.

Napi karbantartás hiánya – elmaradt zsírozás miatt korrózió és kopás

Nagymértékű kopás egy olyan gépen, ami nincs rendszeresen ellenőrizve

Lehajlás

Nem megfelelő karbantartás – klímakondenzátor, vízhűtő tisztítását alacsony nyomású vízsugárral, vagy sűrített levegővel szabad végezni. Vizes tisztítás esetén a teljes száradásig nem szabad használni. Ebben az esetben valószínűleg túl erős nyomással történt a tisztítás.

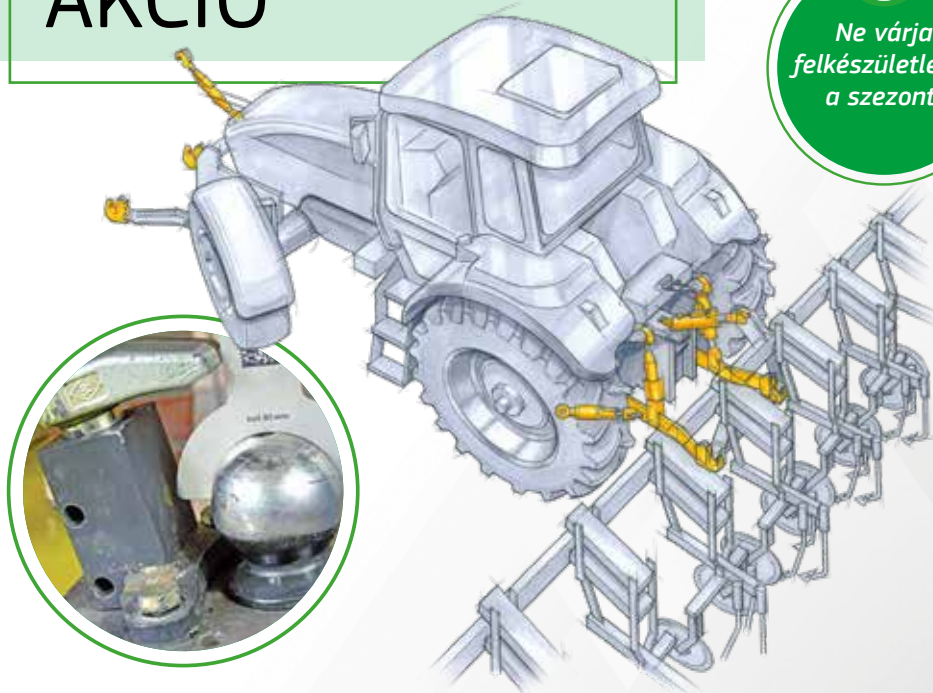
Horváth Gábor

Vonalbefúrás

Horváth Gábor
ügyfélkapcsolati vezető

GÉPFELKÉSZÍTŐ AKCIÓ

✓
Ne várja
felkészületlenül
a szezont!



FÜGGESZTŐKAR, KARDÁNTENGELY és K80 VONÓBERENDEZÉS FELÚJÍTÁS

A több éves tapasztalataink alapján, arra kérjük partnereinket, hogy ne várják meg a kardántengelyek és függesztőkarok felújításával a gépi munka megkezdésének idejét, hanem az aktuális mezőgazdasági munka szempontjából (pl. talajmunkák, szántás stb.) **gondolkozzon előre "holt" szezonban juttassák el részükre felújításra szánt függesztőkarokat, kardántengelyeket** így mire a gépi munkát meg kell kezdeni rendelkezésünkre áll a tökéletesen működő gépkapcsolat.

ÚJÍTTASSA FEL MOST ERŐGÉPE FÜGGESZTŐKARJAIT, KARDÁNJAIT ÉS K80 VONÓBERENDEZÉSEIT!

Rövid határidővel vállaljuk bármelyik telephelyünkön!

www.axial.hu

AQUA NON STOP BÁLÁZÓ APRÍTÓKÉS ÉLEZÉS



ROTO CUT aprítószerszerkezettel rendelkező bálázók gazdaságos kihasználást és jövedelmezőbb üzemeltetést biztosítanak. Ezen aprítóberendezés alkalmazása egy tökéletes „szecskázós” bálázó megalkotását tette lehetővé.

A ROTO CUT aprítószerszerkezet „lelke” a 14-25 késből álló és a négyágú csillag alakú fogakból felépülő aprítórótorból áll, mely rendkívül gyors és precíz aprítást végez és hatékonyan dolgozik. Így a termény rövid és apró darabokra kerül felszeletelésre, ezáltal a bálák jobban tömöríthetők és így jobb takarmányminőség állítható elő.

A berendezés szinte minden bálázó késeinek élezésére alkalmas, mint pl.:

- | | | | |
|--------------------|--------------|---------------|----------------|
| - Agco | - Fahr | - MC Hale | - Schuitemaker |
| - Bergmann | - John Deere | - Mengele | - Strautmann |
| - CLAAS | - Kemper | - New Holland | - Taarup |
| - Case-Fortschritt | - Krone | - Orkel | - Vicon |
| - Case | - Fabrikant | - Pöttinger | - Welger |

Az aprítókések rendkívül nagy igénybevételnek vannak kitéve, ezáltal a természetes kopásuk is nagy, így a kések folyamatos karbantartást igényelnek. Mivel a kések egyedi formájúak, ezért élezésük is körülményesebb.

Mindezek kiküszöbölésére a hatékony és gyors utánköszörülés érdekében fejlesztette ki a CLAAS az AQUA NON STOP névre hallgatató profi, félautomata köszörűjét.

A berendezés állítható dőlésszögű befogószerkezetből áll, ide kerülnek elhelyezésre és felfogatásra a különböző kések. A köszörülés időtartama alatt a munkadarabok folyamatosan hűtve vannak, ezzel megakadályozva a kések éleinek kilágyulását.

A felújítás menete:

Nincs más teendő, mint az élezni kívánt késeket eljuttatni a legközelebbi AXIÁL telephelyre.

Azok másnap a bajai központba kerülnek és néhány munkanapon belül megtörténik az élezésük. A következő munkanapon pedig már átvehetők bármely telephelyünkön. Így a felújítás átfutási ideje rövid határidővel teljesülhet.

CLAAS BÁLÁZÓK KARBANTARTÁS

✓
CLAAS VARIANT
körbálázók
karbantartása
szezón alatt



Mindenki, akinek van bálázója tudja, hogy évente 30-40 napot üzemel egy bálázó gép. Viszont ebben a rövid időszakban rendkívül fontos, hogy üzemképes legyen, mert helyettesíteni nem lehet. Minden egyes állással töltött nap sokba kerülhet. Épp ezért az üzemképesség egyik alapfeltétele a megfelelő üzemeltetés, a gép konstrukciójának megfelelő kezelése és karbantartás. A következőkben néhány üzemeltetési/karbantartási útmutatást adnánk a CLAAS VARIANT hevederes körbálázóhoz.

A CLAAS VARIANT az egyik legalkalmasabb körbálázó a szalma bálázásához. A szalma bálázását valamelyest nagyobb nyomással kell végezni, mint a széna vagy szenázs anyagokét. A nyomás beállításánál vegyük figyelembe, hogy a bálák rakódása hogyan történik majd. Ha túl nagy tömörítő nyomást használunk, akkor a bálavilla nem tud belemenni a bálába, vagy a bálát nem lehet lehúzni róla.

Lánckenés: A hajtó-láncokra hetente ellenőrizni kell, hogy megfelelően meg vannak-e feszítve. A laza lánc a hajtólánc gyorsabb tönkremeneteléhez vezet és a láncereket is gyorsan tönkreteszi. Szükség esetén húzzunk utánuk, de a túlfeszítést is kerüljük el! Mindig tájékozódjunk a kezelési útmutatóban leírtakról. A hajtóláncok kenését egy automata lánckenő-pumpa végzi folyamatosan. A lánckenő tartályába mindig az előírásnak megfelelő olajat öntsünk, ez lehet a biológia úton lebomló lánckenő-olaj, vagy motorolaj, vagy HV46 hidraulikaolaj. A beöntött olaj semmi képen ne legyen fáradt olaj -mert ez képes eltömíteni a lánckenő rendszert -, és ne legyen növényi származású olaj sem, mint pl. repceolaj, lenolaj. A növényi olajokban olyan savak vannak, melyek megtámadják a fém alkatrészeket és a lánchajtáshoz szükséges adalékokat sem tartalmazzák. Növényi olaj alkalmazásakor a láncokon vastag bundaszerű réteg jön létre összegyűjtve a port és a koszt. Ez a kialakult „bunda” megakadályozza a kenőanyag bejutását a lánc görgőjéhez és így a lánc és láncerek gyors tönkremeneteléhez vezet. A lánckenő-tartályt ne engedjük kiürülni munka közben, ha szükséges vigyünk magunkkal kannába olajat az utántöltéshez. Habár a tartályba van szűrő, olaj utántöltéskor ügyeljünk a tisztaságra amennyire lehet. A bálázó burko-

latát felhajtva hagyjuk lehullani a felgyülemlett szalmaszálakat, töreket, szükség szerint kézzel tisztítsuk meg környezetet hogy ne hulljon be szemét az olajtartályba. A beöntő nyílás száját és a kupakot tisztítsuk meg a lerakódott portól.

Tömörítő nyomás: A présnyomást a munka végeztével engedjük el, hogy a hevederek ne feszüljenek, így elkerülhetjük, hogy indokolatlanul nyúljanak. Egyúttal megóvjuk a hidraulika rendszert is, a munkahengerek karmantyúit, szelepeket o-gyűrűit, tömítő felületeket. Ez nagyon fontos, hogy elkerüljük a munkahengerek és tömlők folyását, szivárgását.

Az előírt zsírozást ne feledjük el, főleg a jobban igénybevetett pontoknál, mint pl. a munkahengerek bekötési pontja, hajtóhengerek csapágycsuklójánál, kamraajtó csuklópontján. A megkopott csatlakozási pontok pontatlan működést eredményeznek, amik végső soron járulékos meghibásodást is okozni fognak. Az előbbi pontokkal együtt a rendfelszedő láncait szükséges naponta kenni (8-12 órás napi üzemelés feltételezve), illetve a kardántengely csuklóját.

Kések megjáratása: Abban az esetben, ha használjuk a szecskázó késeket bálázás alatt, ezeket járassuk meg időközönként (~100 bála) hogy elkerüljük a kések beragadását. Ugyanis a kések élei mentén bemegy a törek, por, szalma és lerakódásokat okoz, ami a kések megszorulását okozza. Esetenként kézi tisztítás is szükségessé válhat. Ha nem használjuk a késeket, akkor az előbbi jelenség miatt érdemes kicserélni őket vakkésekre, amik megakadályozzák az anyagok behatolását és lerakódását a késtartóba.

Hálófék: A hálóféknek több szerepe is van. Az egyik, hogy feszesen tartja a hálót így az szépen szétterül és a bála teljes szélességét lefedi. A másik, hogy feszített háló kerül a bálára így a kamrából kijövő bála már nem tud átmérőben sokat túgulni mert a már előfeszített háló tartani fogja. A hálófékét úgy kell beállítani, hogy a háló nyúlása 7-10% legyen. Ha a hálófék túl nagy, esetlegesen a tekerics nem indul meg. Ha a fék túl kicsi, akkor a háló nem szépen terül, vagy a bálát nem fogja össze eléggé. A fék beállítása hálótípusonként eltérő lehet, ezt mindig egyénileg kell megtenni. Szalmánál az anyag tulajdonságából adódóan érdemes kissé több hálót használni mint egyéb terményeknél.

Hengerek takarítása: A heveder vezető és hajtó hengereket napi rendszerességgel ellenőrizni kell, hogy nincs-e rajtuk anyaglerakódás. Ha ilyen tapasztalunk távolítsuk el egy arra alkalmas szerszámmal (kés, spakli), vigyázva hogy a henger felületét ne sértsük meg. A hengeren lévő anyaglerakódások a kötőző-hálót rongálhatják, így szakadásukat okozva a bálán. Szalma esetében ez a jelenség kevésbé jellemző, de nem kívánatos jelenség ezért rendszeres ellenőrzéssel elejét kell venni ennek. Lucerna vagy egyéb hosszú szárú termény esetén ez gyakoribb, több gondozást igényel.

Hevederek futása, állapota: A hevederek futását szintén naponta szemrevételezéssel ellenőrizni kell. Ehhez járassuk a bálázót üresen, csukott kamraajtóval és nézzük meg a hevederek egyenes futása megfelelő-e. A hevederek szempontjából ez fontos dolog. Ha egyik oldalra futnak és belejárnak a kamra oldalfalába vagy feszítőkarkokba, az a heveder oldalának nagyfokú kopását eredményezi, ami az élettartamuk rövidülésével jár. Ha a hevederek futása nem megfelelő, a beállításukhoz kérje szervizünk segítségét. A hevederek futását a hengerre tapadt, felcsavarodott anyag is negatívan befolyásolja ezért a hengerek tisztán tartása ezért is fontos. A rendfelszedőt túlterhelés ellen nyírócsavar védi. Abban az esetben, ha a nyírócsavar elnyíródik, cserekor ügyeljünk, hogy illesztett szárú 8.8-as szilárdságú csavart használjunk. A normál tövig menetes csavar sokkal hamarabb elnyíródik a menetek által, ha pedig erősebb csavart alkalmazunk -pl. 10.9- akkor a lánchajtás fog károsodni. Továbbá ügyeljünk, hogy a csavar vezető perselyei ne essenek ki cserekor, ugyanis ezek hiányakor szintén sokkal hamarabb elnyíródik a nyírócsavar, megakadályozva a normál üzemelést.

A teljesség igénye nélkül a fenti irányelvek mentén haladva gondtalan betakarításunk lehet. Ha a bálázónk a szezonra jól felkészített állapotban vág neki, akkor a fentiek kívül más dolgunk nem is lesz csak a hálót töltöni rendszeresen.

Figyelem! A karbantartás részleteit a bálázó kezelési útmutatója tartalmazza, mindig tartson a traktorban.

Major Vilmos
szervizmérnök

LANDINI TRAKTOROK HOSSZÚTÁVÚ, MEGBÍZHATÓ ÜZEMELTETÉSÉT BIZTOSÍTÓ KARBANTARTÁSOK ÉS HASZNÁLATI TIPPEK!



A 2022-es évtől gyártott Landini traktorok már a jelenleg kötelező Európai Uniói emissziós normákat teljesítő Stage V motorral szereltek, azaz a kipufogócsőben különböző katalizátorokkal, hűtött/fűtött SCR rendszerrel, kipufogógáz fojtószeleppel, különböző szenzorokkal és ezek működését szabályozó rengeteg funkcióval vannak ellátva. Egy korszerű „Stage V”-ös erőgép legalább 3 katalizátorral rendelkezik, ami azt is jelenti, hogy ha valamilyen mechanikai meghibásodás keletkezne az utókezelő rendszerben, az akár több katalizátor sérülését okozhatja. Emiatt különösen is oda kell figyelni a gép használatának és karbantartásának feltételire, mivel ezeknél az erőgépeknél egy kisebb hiba komoly anyagi károkat tud okozni.

Mielőtt az utókezelő részbe belevágnánk, kezdjük kicsit az alapoknál: egy ilyen erőgép kezelésénél alapfeltétel, hogy a motor üzemi fordulatszámát munkafázishoz mérten kell megválasztani. Amennyiben a motorterhelés közelíti vagy el is éri a 100%-t, 2000 1/perc fölé nem célszerű forgatni egyik motort sem (természetesen ha a közúton a sebesség növelése megkívánja, akkor persze lehet, kell), hiszen afelett a motor teljesítménye és nyomatéka nem nő, azonban az üzemanyag-fogyasztás igen. Emellett persze a motor élettartamára is jó hatással van, ha folyamatosan nem a maximális motorfordulatot használjuk nagy terhelésnél.

Egy **Stage V-ös motornál** az olajsint napi ellenőrzése, a motorolaj minősége, típusa illetve cseréje még fontosabb, mint elődjénél. Nagyon fontos csak gyári minőségű (specifikáció) és viszkozitású olajat használjunk. Az utókezelő rendszer tekintetében a kipufogócsőben elhelyezett 3, esetenként 4 katalizátor kényes a nem gyári minőségű olajra. A motor természetes olajfogyasztása folytán valamennyi elégett olajszármazék bekerül a katalizátorokhoz a kipufogócsőbe, és rontja azok hatékonyságát, korábbi tönkremenetelét okozhatja. Ha például egy turbófeltöltő meghibásodása miatt a friss levegővel együtt motorolaj is kerül az égéstérbe, az elégett olajszármazékok hamar eltömíthetik, ronszolhatják a katalizátorokat, amit a rendszeres regenerálás csak még meggyorsít. A turbó is a gyári és rendszeresen lecserélt motorolajjal dolgozik üzemszerűen.

Ezek miatt – és persze a motorkenés miatt is – nagyon fontos, az olajsintek ellenőrzésénél az olajfogyasztás mérése, amit mindig az üzemanyag-fogyasztáshoz viszonyítunk,

ez motortípusonként eltérő, de általánosságban elmondható, ha eléri vagy meghaladja a 0,1%-t (1000L gázolaj – 1L motorolaj) akkor azt azonnal jelezzük a márkaszerviznél. Fontos a gázolajszűrők rendszeres cseréje és csak a tiszta gázolaj használata. Ne feledjük, ha a gazdaság saját tartályt használ, azt is rendszeresen át kell mosni, takarítani. Emellett a gázolajat tárolni is kizárólag napfénytől elzárt helyen szabad. Általános, napi feladat a hűtők, kabinszűrők és a légszűrők napi tisztítása, pormentesítése, szívórendszer tömítetlensége, az ékszíjak feszessége és a hűtőfolyadék szint- és koncentráció ellenőrzése a vízpumpa kenése, hűtése miatt. Fontos tudni, hogy a nagyobb kategóriás (200 LE <) motoroknál az AdBlue befecskendező külön tartállyal rendelkezik, amiben a hűtőfolyadék a befecskendezőt hűti, hiszen a kipufogógázok magas hőmérsékletre melegítik. Ennek a szintjét szintén napi rendszerességgel kell ellenőrizni, befecskendező túlhevülést és meghibásodást okozhat. SCR rendszerrel fontos, ha véletlenül nem AdBlue-t öntünk a kék kupakos tartályba, a motort nem szabad elindítani. Ha mégis ez megtörtént, azonnal meg kell állítani, ha még a rendszer nem állt vészüzembe. Ha nem a gyárilag megfelelő koncentráció (32,5%) AdBlue-t használjuk, a motor vészüzemmódba áll és nem lehet dolgozni vele.

Minden 2000 üzemórás nagyszerviznél a nem hidrotőkés motoron a szelephézagot is ellenőrizni kell, ennek hiányában erőtlenség léphet fel. Tudomásul kell venni, hogy az ilyen katalizátoros motoroknál egy szeleptányér törés a katalizátor azonnali tönkremenetelét okozza.

A részecskeszűrő regenerálása során mindig hagyni kell, hogy végigmenjen a folyamat. A gyakran megállított motor később vész-

üzembe áll és csak a szerviz tudja kitisztítani. Akkor is probléma lehet, ha tartósan alacsony motorterheléssel közlekedünk, ez szintén a regenerálási folyamat megszakításához vezet.

A hajtómű olajsintjét szintén naponta kell ellenőrizni, hiszen a munkagépek több liter olajat is felhasználhatnak a hajtóműből, mivel a hidraulika és a hajtómű ugyanazt az olajat használja. Emiatt legyünk figyelmesek a munkagép hidraulikarendszerének sértetlenségére is. A kevés olaj a lamellák, szinkronkapcsolók, csapágycsúszkák idő előtti tönkremenetelét okozhatja. Emellett kerüljük az olajkeveredést a különböző munkagépek különböző olaja által, ha lehet, inkább a hajtómű olaját használjuk a munkaeszközbe is. Powershift (lamellás kapcsolású kuplungok) és fokozatmentes hajtóműveket rendszeresen kalibrálni kell, azaz a lamellák, hidrosztatika kapcsolási idejét újra be kell állítani. Ez persze elektromosan működik, ezügyben keresse szervizes kollégánkat! Hasonló „utánállítást” kell elvégezni mechanikus kuplungszerkezet esetén (bár ez csak a kisebb kategóriás traktorokon van) a működőtető bowdennel is, azt viszont manuálisan el lehet és el kell végezni!

A karbantartás fontos része, az erőgép teljes zsírzása és takarítása, a felni kerékcsovarok utánhúzása, a fülkeszűrők és az elektromos egységek (biztosítéktábla, elektromos csatlakozók...) fűtatása és a világító berendezések működésének napi ellenőrzése.

A fentiek betartásával és a helyes üzemeltetéssel erőgépünk műszaki állapotát mindig a maximális állapotban tudhatjuk.

Balog Zoltán
szervizmérnök



MOTORFELÚJÍTÁS

A mezőgazdasági erőgépek egyik legfontosabb része a motor. A hidraulikát, kombájnok cséplőszerkezetét is hozzá vehetjük, hiszen minden fő komponensre szükség van, egyik sem tud működni a másik nélkül. Egy-egy részegységet akár szezonról szezonra is felújítanak, de a motorfelújítás sokkal összetettebb dolog. Erről beszél Szakáll László szervizmérnök, a bajai motorfelújító műhely vezetője.

A FÉKTEREM GARANCIÁT JELENT

■ Motorfelújítás – mi történik ilyenkor? Szétszedjük, megtisztítjuk a motort, kicseréljük a hibás alkatrészeket és kész?

- >> Ha valaki így kéri a javítást, természetesen, ennyi is lehet. Elsősorban mindenkinek magának kell eldöntenie, mi a terve a gépével – hosszú ideig marad még nála, fontos az üzembiztonság, vagy csak a hibákat hárítsuk el. Mi, első körben, mindig olyan ajánlatot adunk, hogy elfogadása esetén (garanciális feltételek betartása mellett) teljes körű garanciát tudjunk vállalni a motorra. Az ajánlatkészítéshez először is szétszereljük a motort, majd feltárjuk a hibákat, beazonosítjuk a szükséges alkatrészeket, és különféle méréseket végzünk. Természetesen mikor a hiba elhárítására vonatkozó „részleges” ajánlatot kérek tőlünk, akkor egyeztetést követően (amennyiben az nekünk is vállalható) összeállítunk egy olyan ajánlatot, amely nem terjed ki minden egység javítására, ellenőrzésére. Ebben az esetben a beépített alkatrészekre korlátozódik a garancia. Jól át kell gondolni, minden esetben a megrendelő dönt.

■ Melyek a jelek, hogy tüzetesebben át kell nézni a motort? Mikor javasolt a motorfelújítás?

- >> Fontos a pontos hibafeltárás. Árukodó jelek lehetnek a nagy kartergáz-nyomás, az olajfogvasztás, a teljesítményvesztés, rendellenes hangok a motorból. A hibát azért kell pontosan megállapítani, mert más részegység hibája is okozhatja a felsoroltakat. Még a motor kiszerezése előtt, diagnosztizáltassák, olvassák ki a hibakódokat szakszervizzel. Figyeljék a gépet, van-e munkavégzéshez köthető hiba (például jellemzően csak egy adott munkafolyamatban produkál-e tüneteket?) Ha ezeket maradéktalanul betartva még mindig fennáll például a teljesítmény csökkenése, érdemes megvizsgáltatni az üzemanyagrendszert. A motor kiszerezését, lehetőség szerint, csak ezek után kezdjék meg.

■ Előfordul, hogy kétséget kizáróan hanyag üzemeltetésre, illetve a karbantartás hiányára vezethető vissza a meghibásodás?

- >> Sokszor találkoztunk például a túlmelegítéstől károsodott motorral. Elmaradt a hűtő tisztítása, a

tovább hajtott gép eleinte csak picit melegebb, majd visszafordíthatatlan folyamat indul el, amelynek következő lépése a „szereljük ki a termosztátot”. Ez tovább ront a helyzeten. Fontos megfelelő minőségű kenőanyagot tölteni a motorba, a szervizeket pedig időben el kell végeztetni.

■ Miért jó, ha csak egy ember használja a gépet?

- >> A gépet napi szinten üzemeltető gazda figyel legjobban a munkaeszközeire. Hiszen ha a mai korszerű motoroknál erősen eltérő hang hallatszik az eddig megszokotthoz képest, akkor már általában késő. Persze az a legjobb mindenkinek, ha nem üzemeltetik hibásan a gépet, így nem hatványozódik a probléma, például a motort követi a kipufogógáz utókezelő rendszer meghibásodása, és így tovább.

■ Milyen célszerszámokra vagy műhelyre van szükség?

- >> Aki járt már nálunk, tudja, hogy a többi szerviztevékenységtől elkülönítve dolgozunk. A motorok alapvető felépítése nem, azonban körülötte szinte minden megváltozott. A mi munkánkhoz rengeteg célszerszám szükséges. Szelephézag állításhoz, szimring behúzatásához, mérésekhez, és sorolhatnám. Itt érdemes megjegyezni, hogy gépmunkát sok helyen végeznek, mi azonban nemcsak a részegységeket (motorblokk, hengerfej) újítjuk fel, hanem teljesen összeszereljük, indítható állapotig építjük a motort, illetve szervizünkben vissza is szereljük a gépbe. Ez különbözteti meg alapvetően a munkánkat más gépműhelyektől. Volt arra is példa, hogy „máshol olcsóbban megcsinálják”, azt sokan elfelejtik, hogy egy felújított hengerfejet, és egy motorblokkot fognak visszakapni, amit még össze is kell rakni. A teljes összeszerelésnél még számos olyan alkatrész adódik, amit cserélni kell.

■ A motorfelújításnak nemcsak műszaki oldala van, hanem gazdasági is. Mennyire fontos a rendelkezésre álló keret?

- >> A szakmai és a gazdasági oldal harcol egymással. Gyakorta látom, sokan nem is sejtik, milyen össze-

gekbe kerül egy javítás. Természetesen típusonként, és a hiba mértékétől függően eltérő a költség. A „mit lehet, és mit érdemes” az eldöntendő. Egy felújításnál a gépben lévő üzemórát is figyeljük, minden esetben vagy a gép, vagy a motor gyártójánál lekérdezzük (magasabb üzemóra számnál) hogy gyári felújított motor elérhető-e a géphez. Rengeteg verzió van, valóban pénztárca függő a dolog. Mi felkínáljuk a lehetőségeket, a döntés minden esetben az ügyfélre. Amennyire lehet, segítünk. Olyan javítást, amit nem tartunk vállalhatónak, nem végzünk. Hosszú távon gondolkodunk a javítások megbízhatóságában is.

■ Egy-egy motor felújítása mennyi időt vesz igénybe? A felújítás mellett van más lehetőség is?

- >> Közismert, hogy a legdrágább gép, az álló gép! A motorfelújítás ideje általában a megrendeléstől számított 10-13 munkanap. Ebben is sok a tévhit, hiszen nem a szét- és az összeszerelés tart ennyi ideig. Ha mindent összeadunk a megrendeléstől az alkatrészek beérkezéséig, az ezt követő gépi munkát, majd az összeszerelést és a próbapadi járatást, belátható, hogy ez nem egy-két nap alatt. Természetesen van lehetőség gyári felújított motort beszerezni, illetve a nálunk készletezett komplett motort beépíteni, erővidítve a gép kiesését. A nagy felújításokat lehetőleg a szezon utánra kell tervezni, de persze előfordulhat, hogy mindent átír egy nem várt hiba. Vegyések a tapasztalatok. Van, aki hibás géppel állt le, és szezon előtt jut eszébe, hogy valamit kezdeni kellene vele, mert jövő héten szüksége lesz rá, illetve ennek ellenkezője is, aki pontosan tudja, hogy mi a hiba, és a következő időnynek már nem áll neki hibás géppel. Erre találtuk ki a felkészítési akciónkat a szervizben.



ADJON ÚJ SZÍVET GÉPÉNEK!



■ A partner milyen garanciákat kap a felújítás-sal?

- >> A motor felújításával hat hónap, vagy ötszáz üzemóra garanciát kap az ügyfél, gyári felújított motorokra általában egy évet (üzemóra korlátozás nélkül). A garancia természetesen a felújítás mértékéig terjed. Teljes körű garancia akkor él, ha az ajánlatban szereplő valamennyi alkatrészt cseréltük, ellenőriztük, szükség szerint javítottuk a kiegészítő berendezéseket (porlasztók, adagoló, turbó), majd a szervizünk építette be a motort, és tartja karban. Ha van olyan tétel, amelynek javítását, vagy cseréjét nem kéri az ügyfél, korlátozott a garancia.

■ A motorfelújítás vagy csere milyen hivatali ügyintézés von maga után (alvázzám, motor-szám)?

- >> Ha nem igényel blokk cserét a motor felújítása, nem változik a motorszám. Egyébként igen, ha motort cserélünk. Ezt követően kiadjuk a munkalap számát, a beszerzési számla másolatát és a motorcsere-igazolást! A dokumentálás (motorszám változtatás a forgalmi engedélyben) az ügyfél feladata. Sokan elfelejtik, és a gép eladásakor szembesülnek vele, hogy mivel nem stimmelnek az adatok, nem fogják átírni. Ez komoly dolog, a gépet ki is vonhatják a forgalomból miatta. Javasolt tehát a dokumentációkkal a változást bejelenteni, és az új motorszámot időben bejegyeztetni a forgalmi engedélybe.

Bármilyen kérdéssel forduljanak bizalommal hozzám, vagy keressék ügyfélkapcsolati vezetőinket!

Szakáll László
szervizmérnök
30/ 424-5250

HIDROSZTATIKA JAVÍTÁS

A 2016-os év elején megkezdjük cégünk bajai telephelyén az általunk forgalmazott gépek hidrosztatika egységeinek javítását.

A javításra szoruló alkatrészek bármelyik vidéki telephelyünkön leadhatók, onnan szállítjuk Bajára.

A javítandó egységek: hidromotorok, hidrosztatika szivattyúk (pl.: kombájnok hidrosztatika hajtásai, hidroszivattyúi).

A hiba megállapításáról, feltárásáról jegyzőkönyv készül, fényképes melléklettel.

Egyeztetés és árajánlat elfogadása után kezdődik a javítás. A felújított egységekre 6 hónap garanciát vállalunk.

Hidrosztatikai rendszer megbontása esetén: pl. egy hidromotor meghibásodása esetén, szükséges a hajtószivattyú vizsgálatát is elvégezni, valamint a kapcsolódó csővezetékek állapotáról meggyőződni, került-e szennyezőanyag a rendszerbe amely későbbi ismételt meghibásodást okozhat (pl. fémszennyeződés, kopásból, törésből eredő szennyeződés, rendszertömítés darabjai).

Az esetlegesen felmerülő későbbi garanciális reklamációk elfogadása érdekében a felújított egységek beszereléséhez és üzembe helyezéséhez mindenképp cégünk az AXIÁL Kft. szervíz szakemberének jelenléte szükséges. Ennek oka: hidrosztatika-rendszerek bonyolultsága és érzékenysége. A felújított egységek légtelenítése, ellenőrző mérése további speciális eszközöket, valamint szakmai hozzáértést igényel.



GÉPKEZELŐI KONZULTÁCIÓK ONLINE IS



*„Aki úgy gondolja,
tanulni drága,
próbálja ki,
mennyibe kerül
tudatlannak lenni.”
(Dolf de Roos)*



Anyagainkat folyamatosan készítjük, frissítjük.
Bővebb információért forduljon kollegáinkhoz!

Illés Kitti:
HORSCH, LANDINI, HYUNDAI, GEHL
ÉS MONOSEM konzultációk:
+36-79/526-473

Schwanné Budai Ildikó:
CLAAS konzultációk:
+36-79/526-478

Farkas-Gyetvai Szandra:
TRIMBLE GPS, MAXI-CAM
ÉS MANITOU konzultációk:
+36-79/526-410



NAPI KARBANTARTÁS

