



ITT AZ IDŐ!

Tervezzon előre, hogy óramű pontossággal végezhesse el a feladatait!

**ALKATRÉSZ-ELŐRENDELÉSI AKCIÓ
2024-2025**

 **AXIÁL**



75 KM-EN BELÜL BÁRHOL AZ ORSZÁGBAN

Telephely	Ügyfélkapcsolati vezetők	Alkatrészterületi képviselők
Baja	Csáki-Felső Sándor 30/638-4553	Hangya László 30/090-9953
Békéscsaba	Czékmany Antal 30/993-4659	Hekfusz Dániel Márk 30/179-8381
Csorna	Hajtó Csaba 30/928-4352	Bodács Péter 30/903-8345
Debrecen	Czibere Csaba 30/677-7605	Drén Tamás 30/636-9904
Dombóvár	Mangó János 30/435-7853	Hajdu Róbert 30/993-6266
Felsőzsolca	Molnár Péter 30/902-0328	Szeli Gábor 30/484-3634
Hódmezővásárhely	Kádár Norbert István 30/544-4693	Bögös Gábor Ádám 30/638-7623
Kaposfő	Szabó Attila 30/788-0879	Fülöp Viktor 30/145-0055
Kerecsend	Kovács Gábor 30/380-4245	Gál Róbert 30/185-2642
Nyíregyháza	Bálint Imre 30/500-5312	Úveges Gábor 30/518-9791
Orosháza	Kádár Norbert István 30/544-4693	Virág István 30/690-5063
Pécs	Bernáth Péter 30/993-4657	Szöke László 30/395-8848
Sárvár	Bándoli Martin 30/698-3865	Budai Csaba 30/434-9645
Székesfehérvár	Ördög Róbert 30/348-6830	Tóth Vilmos 30/207-7442
Szekszárd	Horváth Gábor 30/655-2469	Újvári László 30/300-7896
Szolnok	Csányi Károly 30/288-7903	Kovács Ervin 30/400-3910
Tatabánya	Molnár Tamás 30/558-9323	Simon Dániel 30/415-2592
Üllő	Hugyecz Gábor 30/903-0931	Gyenes Tibor 30/400-3906
Zalaegerszeg	Szilágyi Norbert 30/654-1702	Tóth László 30/300-9057

Ügyfélkapcsolati vezető - építőgép

Katona Gábor | 30/939-4402

Ügyfélkapcsolati vezető - targonca

Vadócz Dániel Attila | 30/330-2563

Ügyfélkapcsolati vezető - GPS

Keszű László | 30/739-4704

Ügyfélkapcsolati vezető - kompakt gépcsoport

Gulyás Zsolt | 30/180-5245

GPS területi képviselők

ÉSZAKKELET-MAGYARORSZÁG:

Balogh Máté | baloghmate@axial.hu | 30/200-4291

DÉL-MAGYARORSZÁG:

Kocsmárik János | kocsmarikj@axial.hu | 30/655-2467

DÉLNYUGAT-MAGYARORSZÁG:

Kóbor Szabolcs | koborsz@axial.hu | 30/194-2707

NYUGAT-MAGYARORSZÁG:

Simon Zsolt | simonzs@axial.hu | 30/531-0697

KELET-MAGYARORSZÁG, ÉSZAKKELET-MAGYARORSZÁG:

Ádám Marcell | adamm@axial.hu | 30/101-2611

NYUGAT-MAGYARORSZÁG, DÉLNYUGAT-MAGYARORSZÁG:

Szabó Péter Bence | szabopb@axial.hu | 30/101-2612

KÖZÉP-MAGYARORSZÁG | Kukta Márk | kuktam@axial.hu | 30/823-7498

DRÓNTÉCHNOLÓGIA | Papp Péter | pappp@axial.hu | 30/080-8881



6500 Baja, Szegedi út 147.

Telefon: +36-30/2770-201 | www.axial.hu



AXIÁL
WEBSHOP.AXIAL.HU



Tisztelt Partnereink!

Kiadványunk megjelenése idejében legtöbb Partnerünk már az őszi betakarítást maga mögött hagyja.

A hirtelen forróságba forduló nyár hetekkel előrébb hozta a betakarítási időpontokat az ország több pontján.

Az utóbbi négy év folyamatosan új és új kihívások elé állította a gazdálkodókat. Ezen kihívásoknak megfelelni akkor tudunk, ha a rendelkezésre áll hozzá a megfelelő eszközpark, és annak minősége is folyamatosan szinten van tartva.

Mint minden évben, előrendelési csomagajánlatokkal szeretnénk kedvezőbb lehetőségeket biztosítani a Partnereinknek, kifizetődővé téve ezzel az előre gondolkodást! Továbbra is hiszünk benne – és a Partnereink visszacsatolása is megerősíti –, hogy a szezon végén még „frissen” ismert és nem ismert problémák feltárása és téli időben való kijavítása, jobb üzembiztonságot eredményez. Az már csak hab a tortán, hogy komoly összegeket lehet megtakarítani ezzel a megoldással.

Persze különböző igényeket ismerünk és kezelünk. Eltérő gazdasági méreteket és ezáltal gépeket szolgálunk ki, melyekhez eltérő pénzügyi háttér is társulhat. Azon dolgozunk, hogy valamennyi AXIÁL Partner részére megfelelő kondíciót és eltérő lehetőségeket biztosíthas-

BEVEZETŐ

sunk. Készletünk lehetőséget ad a prémium gyári termékek mellett az alternatívák bevonására is, így az idősebb gépek minőségi szintje is megfelelő árak mellett valósulhat meg.

Szolgáltatásaink továbbra is biztonsággal helytállnak, melyek költségsökkentő szerepet töltenek be megfelelő szintű műszaki háttér-szolgáltatás mellett. Továbbra is állunk rendelkezésre a kardántengelyek, magasnyomású mosók és hidrosztatika elemek felújításának, illetve a motorfelújító műhelyünk komplex hátterének lehetőségével. Központi műhelyünkben a hidraulikatömlők konfekcionálása vagy javítása mellett a bálázókések profi élezése továbbra is megtalálható.

A munka- és erőgépek technikai összetettsége egyre inkább megköveteli a képzett, tapasztalt, speciális eszközökkel rendelkező szakemberek részvételét a javítási és felkészítési munkák során. Több, mint 300 fős szervizes csapatunkkal – akiket termékekre specializálódott mérnökök támogatnak – tudunk megoldást kínálni erre. Annak érdekében, hogy gépeik a megfelelő időben hadra foghatóak legyenek, fontos az előre gondolkodás és a felmerülő igények mielőbbi egyeztetése, hogy a szerelési munkák ütemezése ne koncentrálódjon a szezonok előtti utolsó időszakra.

Kérdések és további információk tekintetében kérem forduljanak kollégáinkhoz!

Köszönjük a megtisztelő bizalmat, mellyel kitüntetik cégünket az alkatrész- és szerviztevékenységünk használatával, és eredményes gazdálkodást, hozzá jó egészséget kívánok!

Koszorus Gábor
alkatrészüzletág-igazgató
vevőszolgálat

CLAAS

ELŐRENDELÉSI AKCIÓ



2024. október 1-től
2025. március 31-ig

**A CLAAS előrendelési akcióban meghirdetett kedvezmény kizárólag
CLAAS Original alkatrészek vásárlása céljából vehető igénybe
az akcióban meghatározott időszakban.
Az akció nem vonható össze más kedvezményekkel.**

**Az alábbiakban
meghatározott termékcsoportokra
NEM vehető igénybe:**

- Ruházati termékek, játékok és egyéb marketingkiegészítők
- CLAAS ORIGINAL kötőanyagok
- Alternatív minőségű és utángyártott termékek (Az CLAAS ORIGINAL alkatrészekkel funkciójában megegyező, de más minőségű termékek.)
- Az előrendelési időszakban felújításra kerülő CLAAS fődarabok és alkatrészek felújítására. (pl.: cséplődob-felújítás, dobkosár-felújítás és egyéb felújítások)
- Mercedes motoralkatrészek
- Caterpillar motoralkatrészek
- FIX áras CLAAS Original termékek
- Raktáron lévő felújított alkatrész (csiga, dobkosár)

Felhívjuk Tisztelt Partnereink figyelmét, hogy az árajánlatunkban szereplő tételek rendelkezésre állása az ajánlat elkészítésének időpontját tükrözi. Ajánlatainkat mindig a beszállítóinktól kapott információk alapján készítjük el, amennyiben időközben a beszállítónk már nem képes az adott terméket a vállalt határidőre szállítani, és a szállítási késedelem nem az AXIÁL Kft. hibájából ered, úgy ezekből kifelőleg az AXIÁL Kft. nem kötelezhető a Partnereinknél felmerülő egyéb járulékos kárigények megtérítésére. Amennyiben az ajánlatunk elkészítése és a megrendelésünk a beszállítóinknál történő befogadása között a beszállítóink raktárkészlete változik, és a termék nem szállítható, úgy az AXIÁL Kft. nem tud garanciát vállalni a kiadott ajánlatban szereplő tételek ugyanolyan feltételekkel történő leszállítására. Az AXIÁL Kft. fenntartja a jogot, hogy amennyiben adott termék beszerzését nem látja biztosítotttnak, elálljon az ajánlattételtől, vagy visszalépjen a kiadott ajánlat teljesítésétől.



KEDVEZMÉNY CLAAS ORIGINAL ÉS SILVERLINE TERMÉKEKRE

(nettó 100 000 Ft értékhatár felett, listaáron számítva)

Megrendelés határideje	Előre fizetés	Megállapodás szerinti utalás és szállítás esetén
október 1-től január 31-ig	26%	20%
február 1-től március 31-ig	21%	17%

Az előrendelés időtartama alatt **egységesen 15%** kedvezményt biztosítunk a **CLAAS ORIGINAL** kenőanyagokra, a **CLAAS REMAN** termékcsalád alkatrészeire, illetve a **géptartozékokra** (a gép felszereltségét módosító utólag felszerelhető opciós kiegészítők)

Az akció időszak alatt leadott CLAAS előrendelések szállítási határideje minimum 1 hónap.

Az ajánlatok érvényességi ideje 3 hét, az átváltozás jogát fenntartjuk!

Az akció viszonteladó partnereinkre nem érvényes, az AXIÁL Kft értékesítési területén gazdálkodó végfelhasználók vehetik igénybe.

Bővebb felvilágosításért forduljon a területileg illetékes vevőszolgálati kollégáinkhoz.

CLAAS KOMBÁJN KARBANTARTÁS



A tulajdonosok pedig gondolják át, mennyit takaríthatnak meg csak azzal, ha biztosítanak időt a kollégáknak, hogy megfelelően gondozzák a gépeket, ezzel elkerülve bizonyos meghibásodásokat.

Érdemes a nyári melegben a napi karbantartást munka előtt elvégezni, reggelente az üzemanyag feltöltése alatt, hiszen például egy LEXION tartályába kb. 850 l gázolaj szükséges.

És íme az ígért lista, amit feltétlenül szükséges végig ellenőrizni.

- **Motorolajszint** – egy praktikus tanács, amivel megkönnyíthető és egyben meggyorsítható az ellenőrzés. Törekedjünk arra, hogy munka befejeztével mindig azonos, ha lehet vízszintes helyen állítsuk le gépünket, mert így kaphatunk pontos képet az olajszintről.
- **Hidraulika tartály szint** – a motorolajszint ellenőrzésével egyidőben. LEXIONOK, új TRION esetében elegendő a kémlelőablakra pillantani, TUCANO típusú gépeknél a nívópálcát kell kivenni.
- **A gép oldalsó burkoló elemeit felnyitni**
- **Lefújatni levegővel gépet.** – A tűzesetek túlnyomó része az elsősorban olajos magvak betakarításakor gépre rakódó olajos por miatt keletkezik, ezért kiemelt figyelmet fordítsunk a DPF, SCR katalizátor, kipufogódob, turbófeltöltő és a váltó környékének tisztítására.
- **Zsírozás** – a zsírozó pontokat a gyártó által előírt kenőanyaggal, a karbantartási táblázat szerint meg kell kenni. Ehhez nem kell a papír alapú könyvet elővenni, elegendő a burkolaton lévő matricák útmutatásait (hová, mennyi üzemóránként) követni. Miután lezsíroztunk minden pontot, a fülkében a CEBIS jelzőrendszer erre vonatkozó számlálóját lenullázzuk. Nyáron reggel, de ősszel a hideg miatt este leállás után, még üzemmeleg állapotban érdemes elvégezni.
- **Ékszíj állapota** – elsősorban a vulkanizálás

Ma már minden gazda elvégzi gépe felkészítését az aratásra. Sajnos azonban rossz hírem van azok számára, akik úgy gondolják, ezzel mindent megtettek annak érdekében, hogy gépük zökkenőmentesen dolgozzon végig a szezont. Tudom, hogy ez olyan időszak, amikor szinte alig pihennek a gépek és a pilóták, hiszen munkakezdésnél szinte még sötét van, befejezéskor pedig szinte biztos, hogy már sötét van. Azzal is tisztában vagyok, hogy ilyenkor az ember napról-napra fáradtabb, és egyre nehezebb a rutinfeladatokra időt szakítani. Mégis azt javaslom minden, a gépére, a munkájára valamit is adó gépkezelőnek, hogy a továbbiakban leírt napi karbantartási pontokat végezze el.



épségének vizsgálata, esetleges repedések átnézése, valamint a szíj feszességének ellenőrzése és szükség szerinti beállítása. Amennyiben munka közben a cséplőrendszer túlterhelése miatt a szíj nagyobb mértékben megcsúszott, célszerű ellenőrizni a szíj szélességének egyenletességét. Ez kedvező hatással lesz a variátorok élettartamára.

● **Szilent blokkok átvizsgálása főként a rostaszekrényeknél.**

● Nagyon fontos a **légszűrők tisztítása**. Igaz, hogy a szűrő eltömődést jelző monitor, vagy lámpa jelzi a pilótának, amikor a szűrő már nem végzi el a feladatát, de az a tapasztalatunk, hogy ilyenkor már a motor kartergáz szellőző működése nem megfelelő, ezáltal megnő az olajfogyasztás. A szűrő tisztítását normál pisztollyal 3-4 bar nyomáson végezzük! A kompresszor, és a nyújtott fúvató pisztoly amivel a gépet fújjuk, nem alkalmas a szűrő tisztására, hiszen ahhoz a munkához 8-10 bar szükséges, és általában a hatékonyabb tisztítás érdekében a cső végét ellapítva használják a kollégák, és ez akkora erővel hat a szűrő papír anyagára, hogy átszakítja azt.

● **Fülke rend** – kabinszűrő karbantartása.

● Cséplőrendszer védelme érdekében a **kőgyűjtő vályú kitakarítása**. Minden reggel végezzük el, mert ha ezt elhanyagoljuk, betömődik a szalma, a törek és az idegen anyagok, kövek, téglák bekerülhetnek a rendszerbe, ahol komoly károkat okozhatnak.

Például, ha a vályú nem tiszta:

- Bejut a vágóasztalhoz és néhány bedobó eltörik.
- Beveszi a ferdefelhordó és felkerül a cséplőrendszerbe.
- Verőléc elgörbül.
- Láda tarajai (ládás gép esetében) sérülnek.
- Rotoros gépeknél a rotorba szorul – ez a gép biztosan kiesik a munkából!
- Szecskázó kések eltörnek.

Végezetül még egy fontos dologra szeretném felhívni a figyelmüket. Mindannyian emlékszünk extrém forró nyári napokra. Olyankor általában többen jelezik a hűtőrendszer rossz működését. Az esetek 90%-ban csak egy tisztításra van szükség, ebből is látszik, hogy a hűtőrendszert is hetente egyszer illik ellenőrizni és levegővel kifújni. Erre célszerű a hét egy bizonyos napját kijelölni és akkor biztosan nem marad el. Nagynyomású vízszugárral NE álljunk neki, mert deformálódhatnak a lamellák és sérülhet a hűtőrendszer!

Azzal is tisztában kell lenni, hogy a napi karbantartás nem váltja ki a gyártó által előírt kötelező szervizeket, amiknek dokumentációval (munkalapon) igazolt elvégzése feltétele a garanciának. Arról, hogy mikor és pontosan mit kell elvégeztetni, két helyről is tájékozódhatnak: 1. a kezelési útmutatóból, 2. a CEBIS rendszer mindent jelez.

Higgyék el, megéri időt szánni a leirtakra, mert a gép meghálálja a törődést.

PERMETEZŐGÉPEK

NAPI KARBANTARTÁSA

A mai modern felgyorsult világban egyre inkább követelményként jelentkeznek a régen „csak” elvárások gépeinktől, mint az üzembiztonság, az állandó karbantartás és nem utolsósorban az alacsony fenntartási költségek. Fontos, hogy gépeinket nem csak a szezon előtt, de a szezon közben is rendszeresen át kell vizsgálnunk és a hibákat ki kell javítanunk, hogy ezzel is minimálisra csökkentsük a meghibásodás esélyét a használat alatt.

- Munka végeztével minden esetben fontos a permetezőgép tisztítása kívül-belül, A tartály és permetező rendszer kimosását megtehetjük kint a szántóföldön, a gépen lévő „tisztavíz tartályból”. Amennyiben nem végezzük el a tisztítást a maradék vegyszer könnyen beleszáradhat a fúvókákba, csapokba, csövekbe, ami előbb-utóbb dugulást okozhat, aminek elhárítása nagyobb munka mint a mosatás lett volna.
- A gép külső tisztítását, végezhetjük magas nyomású mosóval, de ügyeljünk az elektromos alkatrészekre (csatlakozók, szenzorok, szakaszolók, elektromos szabályzó stb.) azokat nem szabad magas nyomású mosóval tisztítani.
- Ne feledkezzünk meg a szűrők tisztításáról, amire akár naponta többször is szükség lehet, attól függően, hogy milyen vizet töltöttek a tartályba. Amennyiben tiszta vizet használnak, a szűrők nem fognak eltömődni. Lehetőleg, olyan vizet használjanak ami kevés szilárd szennyeződést (homokot) tartalmaz, mert a homok rendkívül, gyorsan nagy mértékű kopásokat okozhat a berendezésben (szabályzó szelep, fúvókák, szivattyú stb.)
- Ellenőrizzük le a csővezetékeket, csapokat, amennyiben szivárgást észlelünk, hárítsuk el a hibát.
- Szemrevételezéssel, nézzük át a keretet, vázat, amennyiben repedést sérülést észlelünk, végezzük el a javítást.
- Ellenőrizzük le a hajtóművekben, szivattyúban az olajsintet, szükség esetén töltünk utána.
- Csuklópontok, zsírpontok kenését meghatározott időközönként rendszeresen végezzük el.
- A kardántengely zsírzását is rendszeresen el kell végezni, és a burkolatát szemrevételezéssel ellenőrizzük, sérült burkolatot cseréljük ki, mert baleset veszélyes lehet.
- Időnként ellenőrizzük a fúvókák teljesítményét, amennyiben a kopás mértéke (gyári értékhez képest) nagyobb mint 10%, ajánlott a fúvókákat kicserélni.
- Ellenőrizzük a hidraulikus alkatrészeket, amennyiben olaj szivárgást észlelünk, hárítsuk el a hibát.
- Rendszeresen ellenőrizzük a gumibroncsokban a levegő nyomást.

Zéltý Martin
szervizmérnök





MUNKAGÉPEK ÉS PERMETEZŐK

2024. október 1-től
2025. február 28-ig



**Amennyiben egyben leadja HORSCH alkatrész-előrendelését
a következő kedvezményt tudjuk biztosítani:**

HORSCH ELŐRENDELÉSI AKCIÓ

Vásárlási volumen (nettó ár forintban)	Kedvezmény
400.000-800.000	16%
800.001-	18%

Kizárólag eredeti gyári HORSCH alkatrészekre vonatkozik.
Szállítási határidő: megrendeléstől számítva maximum 90 nap.
Részletekért keresse területileg illetékes boltjainkat.

Az akció viszonteladó partnereinkre nem érvényes, csak magyarországi végfelhasználók vehetik igénybe. Az akció nem vonható össze semmilyen más plusz kedvezménnyel.

A rendeléskor raktárkészleten nem lévő tételek szállítási idejéről az illetékes boltjainkban kap tájékoztatást.

A szállítási határidő az AXIÁL Kft-n kívülálló okok miatt változhat, ezért az AXIÁL Kft. felelősséget nem vállal, és az esetlegesen bekövetkezett károkért kártérítési igényt nem fogad el! A kedvezmények csak eredeti Horsch alkatrészek rendelése esetén érvényesek.



SZŐLŐKOMBÁJN ALKATRÉSZ ELŐRENDELÉSI AKCIÓ

2024. október 1-től
2024. december 13-ig

KEDVEZTMÉNY
MÉRTÉKE:

20%

A LISTA-
ÁRAINKBÓL!

- fő alkatrészek, kopóalkatrészek
- szűrők
- hidraulikatömlők,
- hidromotorok, hidroszivattyúk
- pikkelyek
- felhordóhevederek

*Gregoire alkatrész készleteinket feltöltöttük, hogy minden igényt ki tudjunk elégíteni.
Minden szükséges alkatrészt kínálunk, a régebbi és az újabb gépekhez egyaránt.*

ALKATRÉSZ AKCIÓ



2024. október 1-től
2025. február 28-ig



KEDVEZMÉNY EREDETI MANITOU ALKATRÉSZEKRE

(tartozékok nélkül)

Megrendelés határideje	Előre fizetés	Megállapodás szerinti utalás esetén
október 1 – február 28-ig 300 000 Ft+áfa értékhatár alatt	13%	8%
október 1 – február 28-ig 300 000 Ft+áfa értékhatár felett	18%	13%

Az akció viszonteladó partnereinkre nem érvényes, csak végfelhasználók vehetik igénybe.

MANITOU RAKODÓGÉPEK KARBANTARTÁSA

A Manitou MLT sorozatába tartozó teleszkópos rakodógépek a mezőgazdaságban szinte egész évben folyamatosan dolgoznak.

A gépek hosszútávon megbízható működéséhez elengedhetetlen a RENDSZERES és MEGFELELŐEN elvégzett KARBANTARTÁS. Az alábbiakban csak a legfontosabb feladatokat emelem ki.

Napi karbantartások:

1. **olyadékszintek ellenőrzése** - motorolaj-szint, váltóolajszint, szőghajtóműolaj-szint, hűtőfolyadékszint, hidraulikaolajszint)
2. **külső levegőszűrő betét tisztítása** (régebbi típusokon a ciklon levegőszűrő pohár tisztítása)
3. **gémszerkezet csapjainak és csúszófelületeinek zsírozása**
4. **kardántengelyek zsírozása** (géptípustól, évjáratától függően) - A váltó. az első és hátsó hidak illetve a motor és a szőghajtómű közötti kardántengelyek csuklóinak illetve csúszóhüvelyek zsírozása
Ezek az egységek az erőátvitel fő egységei közé tartoznak így jelentős terhelésnek vannak kitéve.
5. **függőcsapok zsírozása** - A függőcsapszegek kenését is naponta végezzük el, hiszen ezek a fő teherviselő elemek közé tartoznak, illetve ezeken fordulnak el a kerékagyak kormányzáskor így a munkavégzés során folyamatos terhelést kapnak. A csapok utánállítása hézagolólemezekkel lehetséges, túlzott mértékű kopás esetén cseréljük szükséges.
6. **vízűtő tisztítása** (az öntisztító rendszerek használata mellett is!)

A folyamatos munkavégzés érdekében létezik olyan napi karbantartási műveletet, amit a munkakörülményektől függően a napi munka során meg kell ismételni. Az egyik legfontosabb a levegőszűrő, illetve a hűtőrendszer tisztán tartása, amelyeknek a nyári szezonban még inkább nagy jelentősége van.

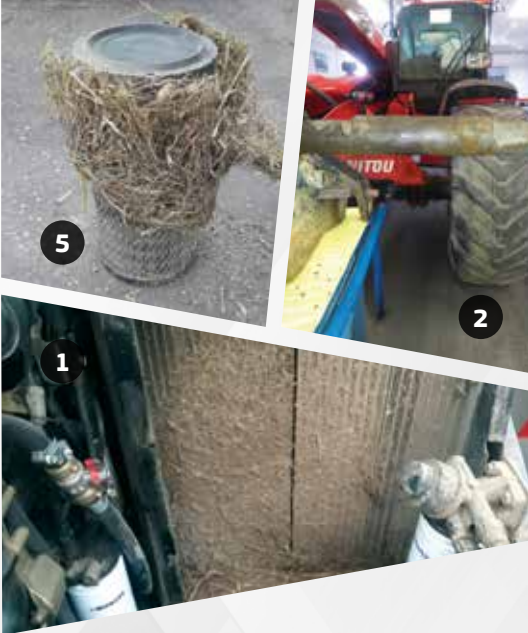
A **levegőszűrő tisztítását** úgy végezzük, hogy a külső szűrőbetétet kiszerezést követően azt minimum 30cm távolságról, alacsony nyomású levegővel belülről kifelé illetve felülről lefelé kifúvatjuk. Az eltömődött levegőszűrő miatt a motor erőtlenné válhat, fogyasztása megnő.

A **vízűtő tisztítása** történhet levegővel vagy megfelelő zsíroló vegyszer és kisnyomású vízszugár alkalmazásával egyaránt.

A levegővel történő tisztítást a hűtőventillátor felőli oldalról végezzük.

A nagynyomású vízzel történő mosást soha ne használjuk, mert a vízszugár a vízűtő lamelláit deformálja, így a hűtőteljesítmény romlásával a motor szerkezeti elemeiben károsodást okozhat.





A mosás befejeztével a munka megkezdése előtt a hűtőt szárítsuk ki. A nedves hűtőlamellák közé lerakódó por a hűtő teljes eltömődéséhez vezet.

A folyadékszintek ellenőrzésén, a hűtők és levegőszűrő tisztításán túl **fontos a rendszeres** – használatától függő, de maximum 8-10 üzemóránkénti – **zsírozás illetve a gépegységek egyéb szennyeződéstől való megtisztítása.**

A zsírozógombok megtisztítása után az alábbiakban részletezzük a zsírozandó egységeket illetve a zsírozás elmaradásából következő komolyabb meghibásodásokat:

- Az eszköz függesztőszerkezet csapjai, perselyei, illetve a gémszerkezet rögzítőcsapja és a gémszerkezetet mozgató hidraulikus munkahengerek alsó és felső csapjai.
A bal hátsó kerék mellett (újabb típusokon a gép hátulján) található kihelyezett zsírozógombok a királycsap és a gémemelő-, illetve kompenzációs munkahenger alsó csapjának kenésére szolgál.
- A gém csúszófelületének zsírozásához a belső gémet vízszintes helyzetben teljesen toljuk ki.
- Szereljük le a porvédőket, majd vékony rétegben hordjuk fel a kenőzsírt.
- Néhányszor húzzuk be, toljuk ki a gémet, ezután a gém behúzott helyzetében szereljük vissza a porvédőket.
- A csúszóbetétek a kopásnak megfelelő mértékben utánállíthatók a megfelelő vastagságú hézagolólemez behelyezésével.

- A teherviselő elemek közül a királycsap(ok) kenése szintén fontos feladat. Zsírzásukat géptípustól függően a kihelyezett zsírozópontok segítségével, vagy a híd tartókonzolon elhelyezett zsírozógomboknál végezzük. A zsírzási pontok helyét a kezelési kézikönyv tartalmazza. Rendszeres karbantartással a bronzperselyek élettartama nagymértékben növelhető. A tartókonzol illetve a királycsap károsodása megelőzhető a perselyek megfelelő időben történő cseréjével.
A karbantartási feladatokhoz szintén hozzátartozik, hogy a munka során a gépre kerülő egyéb szennyeződések is eltávolítsuk.

Állattartó telepeken előfordul, hogy a trágyában, szalmatörmelékben lévő bálazsineg maradványait a forgó gépegységek (kardánok, kerékagyak) feltekerik.

FONTOS, hogy a feltekertről bálazsineget rendszeresen távolítsuk el, mert az a szimeringek kardáncsuklók meghibásodását okozhatja, melyeket ezután cserélni kell.

Szintén fontos, hogy a motorra rakódott szennyeződést is eltávolítsuk, elősegítve ezzel a hatékonyabb hőleadást és segítve ezzel a motor szellőzését.

FIGYELEM!

A tisztítást sűrített levegővel végezzük. Ha mindenképpen szükséges, akkor a mosást lehetőleg kisnyomású vízsugárral, a motort leöblítve végezzük.



Üzemeltetői szempontból szintén fontos, hogy a rakodógépbe szennyeződéstől (víz, por, a tárolóedény alján visszamaradt vegyszer, stb.) mentes üzemanyag kerüljön betöltésre. A szennyezett gázolaj is könnyen okozhatja az adagolószivattyú, illetve a magasnyomású befecskendezőrendszer egységeinek meghibásodását.

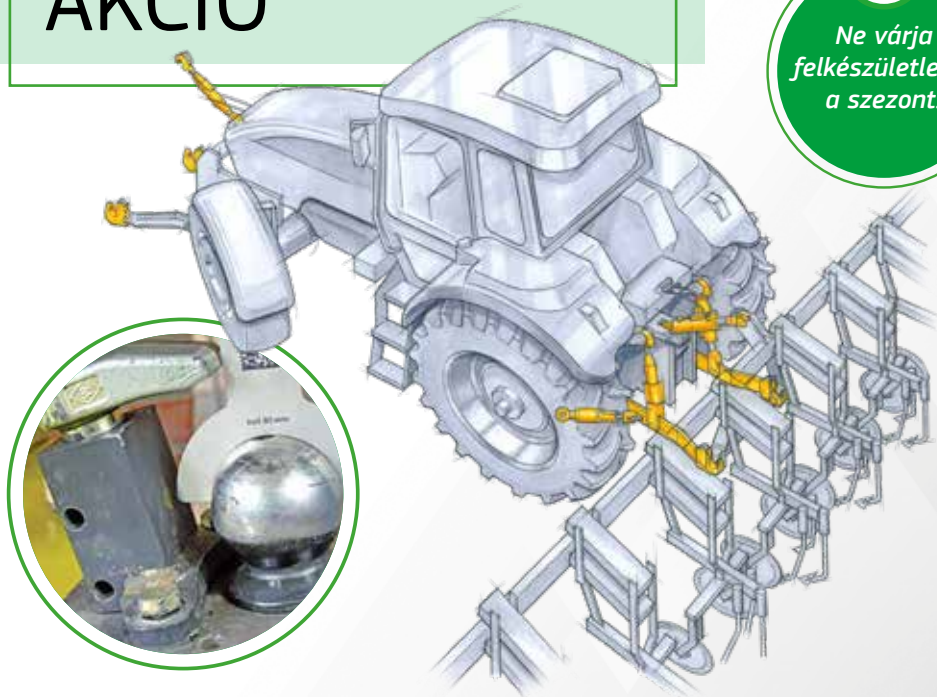
Az előzőekben igyekeztünk néhány olyan jellemző hibaforráson keresztül felhívni a figyelmet a karbantartás fontosságára, amelyek rendszerint a gondatlanság eredményei és kis odafigyeléssel megelőzhetők, jelentősen csökkentve a gépfenntartás költségeit. Az eddigiekben felsorolt teendők természetesen nem merítik ki a munkavégzés közben megismétlendő feladatokat, és a nyári meleg beköszöntével ezen műveletek elvégzése még fontosabbá válik.

Tamási Péter
szervizmérnök

GÉPFELKÉSZÍTŐ AKCIÓ



*Ne várja
felkészületlenül
a szezont!*



FÜGGESZTŐKAR, KARDÁNTENGELY és K80 VONÓBERENDEZÉS FELÚJÍTÁS

A több éves tapasztalataink alapján, arra kérjük partnereinket, hogy ne várják meg a kardántengelyek és függesztőkarok felújításával a gépi munka megkezdésének idejét, hanem az aktuális mezőgazdasági munka szempontjából (pl. talajmunkák, szántás stb.) gondolkozzon előre "holt" szezonban juttassák el részükre felújításra szánt függesztőkarokat, kardántengelyeket így mire a gépi munkát meg kell kezdeni rendelkezésünkre áll a tökéletesen működő gépkapcsolat.

**ÚJÍTTASSA FEL MOST ERŐGÉPE FÜGGESZTŐKARJAIT,
KARDÁNJAIT ÉS K80 VONÓBERENDEZÉSEIT!**

Rövid határidővel vállaljuk bármelyik telephelyünkön!

AQUA NON STOP BÁLÁZÓ APRÍTÓKÉS ÉLEZÉS



ROTO CUT aprítószerkezettel rendelkező bálázók gazdaságos kihasználást és jövedelmezőbb üzemeltetést biztosítanak. Ezen aprítóberendezés alkalmazása egy tökéletes „szecskázós” bálázó megalkotását tette lehetővé.

A ROTO CUT aprítószerkezet „lelke” a 14-25 késből álló és a négyágú csillag alakú fogakból felépülő aprítórortorból áll, mely rendkívül gyors és precíz aprítást végez és hatékonyan dolgozik. Így a termény rövid és apró darabokra kerül felszeletelésre, ezáltal a bálák jobban tömöríthetők és így jobb takarmányminőség állítható elő.

Az aprítókések rendkívül nagy igénybevételnek vannak kitéve, ezáltal a természetes kopásuk is nagy, így a kések folyamatos karbantartást igényelnek. Mivel a kések egyedi formájúak, ezért élezésük is körülményesebb.

Mindezek kiküszöbölésére a hatékony és gyors utánköszörülés érdekében fejlesztette ki a CLAAS az AQUA NON STOP névre hallgatató profi, félautomata köszörűjét.

A berendezés állítható dőlésszögű befogószerkezetből áll, ide kerülnek elhelyezésre és felfogatásra a különböző kések. A köszörülés időtartama alatt a munkadarabok folyamatosan hűtve vannak, ezzel megakadályozva a kések éleinek kilágulását.

A felújítás menete:

Nincs más teendő, mint az élezni kívánt késeket eljuttatni a legközelebbi AXIÁL telephelyre.

Azok másnap a bajai központba kerülnek és néhány munkanapon belül megtörténik az élezésük. A következő munkanapon pedig már átvehetők bármely telephelyünkön. Így a felújítás átfutási ideje rövid határidővel teljesülhet.

A berendezés szinte minden bálázó késeinek élezésére alkalmas, mint pl.:

- | | | | |
|--------------------|--------------|---------------|----------------|
| - Agco | - Fahr | - MC Hale | - Schuitemaker |
| - Bergmann | - John Deere | - Mengele | - Strautmann |
| - CLAAS | - Kemper | - New Holland | - Taarup |
| - Case-Fortschritt | - Krone | - Orkel | - Vicon |
| - Case | - Fabrikant | - Pöttinger | - Welger |

CLAAS BÁLÁZÓK KARBANTARTÁS



**CLAAS VARIANT
körbálázók
karbantartása
szezonzáró alatt**



Mindenki, akinek van bálázója tudja, hogy évente 30-40 napot üzemel egy bálázó gép. Viszont ebben a rövid időszakban rendkívül fontos, hogy üzemképes legyen, mert helyettesíteni nem lehet. Minden egyes állással töltött nap sokba kerülhet. Épp ezért az üzemképesség egyik alapfeltétele a megfelelő üzemeltetés, a gép konstrukciójának megfelelő kezelése és karbantartás. A következőkben néhány üzemeltetési/karbantartási útmutatást adunk a CLAAS VARIANT hevederes körbálázóhoz.

A CLAAS VARIANT az egyik legalkalmasabb körbálázó a szalma bálázásához. A szalma bálázását valamelyest nagyobb nyomással kell végezni, mint a széna vagy szenázs anyagokét. A nyomás beállításánál vegyük figyelembe, hogy a bálák rakodása hogyan történik majd. Ha túl nagy tömörítő nyomást használunk, akkor a bálavilla nem tud belemenni a bálába, vagy a bálát nem lehet lehúzni róla.

Lánckenés: A hajtó-láncokra hetente ellenőrizni kell, hogy megfelelően meg vannak-e feszítve. A laza lánc a hajtólánc gyorsabb tönkremeneteléhez vezet és a láncereket is gyorsan tönkre teszi. Szükség esetén húzzunk utánuk, de a túlfeszítést is kerüljük el! Mindig tájékozódjunk a kezelési útmutatóban leírtakról. A hajtóláncok kenését egy automata lánckenő-pumpa végzi folyamatosan. A lánckenő tartályába mindig az előírásnak megfelelő olajat öntsünk, ez lehet a biológia úton lebomló lánckenő-olaj, vagy motorolaj, vagy HV46 hidraulikaolaj. A beöntött olaj semmi képen ne legyen fáradt olaj -mert ez képes eltömíteni a lánckenő rendszert -, és ne legyen növényi származású olaj sem, mint pl. repceolaj, lenolaj. A növényi olajokban olyan savak vannak, melyek megtámadják a fém alkatrészeket és a lánchajtáshoz szükséges adalékokat sem tartalmazzák. Növényi olaj alkalmazásakor a láncokon vastag bundaszerű réteg jön létre összegyűjtve a port és a koszt. Ez a kialakult „bunda” megakadályozza a kenőanyag bejutását a lánc görgőire és így a lánc és láncerekek gyors tönkremeneteléhez vezet. A lánckenő-tartályt ne engedjük kiürülni munka közben, ha szükséges vigyünk magunkkal kannába olajat az utántöltéshez. Habár a tartályba van szűrő, olaj utántöltéskor ügyeljünk a tisztaságra amennyire lehet. A bálázó burko-

latát felhajtva hagyjuk lehullani a felgyülemlett szalmaszálakat, töreket, szükség szerint kézzel tisztítsuk meg környezetet hogy ne hulljon be szemét az olajtartályba. A beöntő nyílás száját és a kupakot tisztítsuk meg a lerakódott portól.

Tömörítő nyomás: A présnyomást a munka végeztével engedjük el, hogy a hevederek ne feszüljenek, így elkerülhetjük, hogy indokolatlanul nyúljanak. Együttal megóvjuk a hidraulika rendszert is, a munkahengerek karmantyúit, szelepeket o-gyűrűit, tömítő felületeket. Ez nagyon fontos, hogy elkerüljük a munkahengerek és tömlők folyását, szivárgását. Az előírt zsírozást ne feledjük el, főleg a jobban igénybevett pontoknál, mint pl a munkahengerek bekötési pontja, hajtóhengerek csapágycsatlakozási pontok pontatlan működést eredményeznek, amik végső soron járulékos meghibásodást is okozni fognak. Az előbbi pontokkal együtt a rendfelszedő láncait szükséges naponta kenni (8-12 órás napi üzemelés feltételezve), illetve a kardántengely csuklót.

Kések megjárata: Abban az esetben, ha használjuk a szecsázó késeket bálázás alatt, ezeket járassuk meg időközönként (~100 bála) hogy elkerüljük a kések beragadását. Ugyanis a kések élei mentén bemegy a törek, por, szalma és lerakódásokat okoz, ami a kések megszorulását okozza. Esetenként kézi tisztítás is szükségessé válhat. Ha nem használjuk a késeket, akkor az előbbi jelenség miatt érdemes kicserélni őket vakkésekre, amik megakadályozzák az anyagok behatolását és lerakódását a késtartóba.

Hálófék: A hálóféknek több szerepe is van. Az egyik, hogy feszesen tartja a hálót így az szépen szétterül és a bála teljes szélességét lefedi. A másik, hogy feszített háló kerül a bálára így a kamrából kijövő bála már nem tud átmérőben sokat tágulni mert a már előfeszített háló tartani fogja. A hálófékét úgy kell beállítani, hogy a háló nyúlása 7-10% legyen. Ha a hálófék túl nagy, esetlegesen a tekerics nem indul meg. Ha a fék túl kicsi, akkor a háló nem szépen terül, vagy a bálát nem fogja össze eléggé. A fék beállítása hálótípusonként eltérő lehet, ezt mindig egyénileg kell megtenni. Szalmánál az anyag tulajdonságából adódóan érdemes kissé több hálót használni mint egyéb terményeknél.

Hengerek takarítása: A heveder vezető és hajtó hengereket napi rendszerességgel ellenőrizzük le, hogy nincs-e rajtuk anyaglerakódás. Ha ilyen tapasztalunk távolítsuk el egy arra alkalmas szerszámmal (kés, spakli), vigyázva hogy a henger felületét ne sértsük meg. A hengeren lévő anyaglerakódások a kötőző-hálót rongálhatják, így szakadásukat okozva a bálán. Szalma esetében ez a jelenség kevésbé jellemző, de nem kívánatos jelenség ezért rendszeres ellenőrzéssel elejét kell venni ennek. Lucerna vagy egyéb hosszú szárú termény esetén ez gyakoribb, több gondozást igényel.

Hevederek futása, állapota: A hevederek futását szintén naponta szemrevételezéssel ellenőrizni kell. Ehhez járassuk a bálázót üresen, csukott kamraajtóval és nézzük meg a hevederek egyenes futása megfelelő-e. A hevederek szempontjából ez fontos dolog. Ha egyik oldalra futnak és belejárnak a kamra oldalfalába vagy feszítőkárokba, az a heveder oldalának nagyfokú kopását eredményezi, ami az élettartamuk rövidülésével jár. Ha a hevederek futása nem megfelelő, a beállításukhoz kérje szervizünk segítségét. A hevederek futását a hengerre tapadt, felcsavarodott anyag is negatívan befolyásolja ezért a hengerek tisztán tartása ezért is fontos. A rendfelszedőt túlterhelés ellen nyírócsavar védi. Abban az esetben, ha a nyírócsavar elnyíródik, cserekor ügyeljünk, hogy illesztett szárú 8.8-as szilárdságú csavart használjunk. A normál tövig menetes csavar sokkal hamarabb elnyíródik a menetek által, ha pedig erősebb csavart alkalmazunk –pl. 10.9- akkor a lánchajtás fog károsodni. Továbbá ügyeljünk, hogy a csavar vezető perselyei ne essenek ki cserekor, ugyanis ezek hiányakor szintén sokkal hamarabb nyíródik el a nyírócsavar, megakadályozva a normál üzemelést.

A teljesség igénye nélkül a fenti irányelvek mentén haladva gondtalan betakarításunk lehet. Ha a bálázónk a szezonra jól felkészített állapotban vág neki, akkor a fentiekkel kívül más dolgunk nem is lesz csak a hálót tölteni rendszeresen.

Figyelem! A karbantartás részleteit a bálázó kezelési útmutatója tartalmazza, mindig tartssuk a traktorban.

Major Vilmos
szervizmérnök



LANDINI TRAKTOROK HOSSZÚTÁVÚ, MEGBÍZHATÓ ÜZEMELTETÉSÉT BIZTOSÍTÓ **KARBANTARTÁSOK ÉS HASZNÁLATI TIPPEK!**



A 2022-es évtől gyártott Landini traktorok már a jelenleg kötelező Európai Unió emissziós normákat teljesítő Stage V motorral szereltek, azaz a kipufogócsőben különböző katalizátorokkal, hűtött/fűtött SCR rendszerrel, kipufogógáz fojtószeleppel, különböző szenzorokkal és ezek működését szabályozó rengeteg funkcióval vannak ellátva. Egy korszerű „Stage V”-ös erőgép legalább 3 katalizátorral rendelkezik, ami azt is jelenti, hogy ha valamilyen mechanikai meghibásodás keletkezne az utókezelő rendszerben, az akár több katalizátor sérülését okozhatja. Emiatt különösen is oda kell figyelni a gép használatának és karbantartásának feltételire, mivel ezeknél az erőgépeknek egy kisebb hiba komoly anyagi károkat tud okozni.

Mielőtt az utókezelő részbe belevágnánk, kezdjük kicsit az alapoknál: egy ilyen erőgép kezelésénél alapfeltétel, hogy a motor üzemi fordulatszámát munkafázishoz mérten kell megválasztani. Amennyiben a motorterhelés közelíti vagy el is éri a 100%-t, 2000 1/perc fölé nem célszerű forgatni egyik motort sem (természetesen ha a közúton a sebesség növelése megkívánja, akkor persze lehet, kell), hiszen afelett a motor teljesítménye és nyomatéka nem nő, azonban az üzemanyag-fogyasztás igen. Emellett persze a motor élettartamára is jó hatással van, ha folyamatosan nem a maximális motorfordulatot használjuk nagy terhelésnél.

Egy **Stage V-ös motornál** az olajsint napi ellenőrzése, a motorolaj minősége, típusa illetve cseréje még fontosabb, mint elődjénél. Nagyon fontos csak gyári minőségű (specifikáció) és viszkozitású olajat használjunk. Az utókezelő rendszer tekintetében a kipufogócsőben elhelyezett 3, esetenként 4 katalizátor kényes a nem gyári minőségű olajra. A motor természetes olajfogyasztása folytán valamennyi elégett olajszármazék bekerül a katalizátorokhoz a kipufogócsőbe, és rontja azok hatékonyságát, korábbi tönkremenetelét okozhatja. Ha például egy turbófeltöltő meghibásodása miatt a friss levegővel együtt motorolaj is kerül az égéstérbe, az elégett olajszármazékok hamar eltömíthetik, roncshatják a katalizátorokat, amit a rendszeres regenerálás csak még meggyorsít. A turbó is a gyári és rendszeresen lecserélt motorolajjal dolgozik üzemszerűen.

Ezek miatt – és persze a motorkénis miatt is – nagyon fontos, az olajsintek ellenőrzésénél az olajfogyasztás mérése, amit mindig az üzemanyag-fogyasztáshoz viszonyítunk,

ez motortípusonként eltérő, de általánosságban elmondható, ha eléri vagy meghaladja a 0,1%-t (1000L gázolaj – 1L motorolaj) akkor azt azonnal jelezzük a márkaszerviznél. Fontos a gázolajszűrők rendszeres cseréje és csak a tiszta gázolaj használata. Ne feledjük, ha a gazdaság saját tartályt használ, azt is rendszeresen át kell mosni, takarítani. Emellett a gázolajat tárolni is kizárólag napfénytől elzárt helyen szabad. Általános, napi feladat a hűtők, kabinszűrők és a légszűrők napi tisztítása, pormentesítése, szívórendszer tömítetlensége, az ékszíjak feszessége és a hűtőfolyadék szint- és koncentráció ellenőrzése a vízpumpa kenése, hűtése miatt. Fontos tudni, hogy a nagyobb kategóriás (200 LE <) motoroknál az AdBlue befecskendező külön tartállyal rendelkezik, amiben a hűtőfolyadék a befecskendezőt hűti, hiszen a kipufogógázok magas hőmérsékletre melegítik. Ennek a szintjét szintén napi rendszerességgel kell ellenőrizni, befecskendező túlhevülést és meghibásodást okozhat. SCR rendszernél fontos, ha véletlenül nem AdBlue-t öntünk a kék kupakos tartályba, a motort nem szabad elindítani. Ha mégis ez megtörtént, azonnal meg kell állítani, ha még a rendszer nem állt vészüzembe. Ha nem a gyárilag megfelelő koncentrációjú (32,5%) AdBlue-t használjuk, a motor vészüzemmódba áll és nem lehet dolgozni vele.

Minden 2000 üzemórás nagyszerviznél a nem hidrotőkés motoron a szelephézagot is ellenőrizni kell, ennek hiányában erőtlenség léphet fel. Tudomásul kell venni, hogy az ilyen katalizátoros motoroknál egy szeleptányér törés a katalizátor azonnali tönkremenetelét okozza.

A részecskeszűrő regenerálása során mindig hagyni kell, hogy végigmenjen a folyamat. A gyakran megállított motor később vész-

üzembe áll és csak a szerviz tudja kitisztítani. Akkor is probléma lehet, ha tartósan alacsony motorterheléssel közlekedünk, ez szintén a regenerálási folyamat megszakításához vezet.

A hajtómű olajszintjét szintén naponta kell ellenőrizni, hiszen a munkagépek több liter olajat is felhasználhatnak a hajtóműből, mivel a hidraulika és a hajtómű ugyanazt az olajat használja. Emiatt legyünk figyelmesek a munkagép hidraulikarendszerének sértetlenségére is. A kevés olaj a lamellák, szinkronkapcsolók, csapágycsapatok idő előtti tönkremenetelét okozhatja. Emellett kerüljük az olajkeveredést a különböző munkagépek különböző olaja által, ha lehet, inkább a hajtómű olaját használjuk a munkaeszközbe is. Powershift (lamellás kapcsolású kuplungok) és fokozatmentes hajtóműveket rendszeresen kalibrálni kell, azaz a lamellák, hidrosztatika kapcsolási idejét újra be kell szabályozni. Ez persze elektromosan működik, ezügyben keresse szervizes kollégánkat! Hasonló „utánállítást” kell elvégezni mechanikus kuplungszerkezet esetén (bár ez csak a kisebb kategóriás traktorokon van) a működőtető bowdennel is, azt viszont manuálisan el lehet és el kell végezni!

A karbantartás fontos része, az erőgép teljes zsírása és takarítása, a felni kerékcsavarok utánhúzása, a fülkeszűrők és az elektromos egységek (biztosítéktábla, elektromos csatlakozók...) fűtése és a világító berendezések működésének napi ellenőrzése.

A fentiek betartásával és a helyes üzemeltetéssel erőgépünk műszaki állapotát mindig a maximális állapotban tudhatjuk.

Balog Zoltán
szervizmérnök



MOTORFELÚJÍTÁS

A mezőgazdasági erőgépek egyik legfontosabb része a motor. A hidraulikát, kombájnnak cséplőszerkezetét is hozzá vehetjük, hiszen minden fő komponensre szükség van, egyik sem tud működni a másik nélkül. Egy-egy részegységet akár szezonról szezonra is felújítanak, de a motorfelújítás sokkal összetettebb dolog. Erről beszél Szakáll László szervizmérnök, a bajai motorfelújító műhely vezetője.



**A FÉKTEREM
GARANCIÁT
JELENT**

■ **Motorfelújítás – mi történik ilyenkor? Szétszedjük, megtisztítjuk a motort, kicseréljük a hibás alkatrészeket és kész?**

- >> Ha valaki így kéri a javítást, természetesen, ennyi is lehet. Elsősorban mindenkinek magának kell eldöntenie, mi a terve a gépével – hosszú ideig marad még nála, fontos az üzembiztonság, vagy csak a hibákat hárítsuk el. Mi, első körben, mindig olyan ajánlatot adunk, hogy elfogadása esetén (garanciális feltételek betartása mellett) teljes körű garanciát tudjunk vállalni a motorra. Az ajánlatkészítéshez először is szétszereljük a motort, majd feltárjuk a hibákat, beazonosítjuk a szükséges alkatrészeket, és különféle méréseket végzünk. Természetesen mikor a hiba elhárítására vonatkozó „részleges” ajánlatot kérek tőlünk, akkor egyeztetést követően (amennyiben az nekünk is vállalható) összeállítunk egy olyan ajánlatot, amely nem terjed ki minden egység javítására, ellenőrzésére. Ebben az esetben a beépített alkatrészekre korlátozódik a garancia. Jól át kell gondolni, minden esetben a megrendelő dönt.

■ **Melyek a jelek, hogy tüzetesebben át kell nézni a motort? Mikor javasolt a motorfelújítás?**

- >> Fontos a pontos hibafeltárás. Átlátható jelek lehetnek a nagy kartergáz-nyomás, az olajfogasztás, a teljesítményvesztés, rendellenes hangok a motorból. A hibát azért kell pontosan megállapítani, mert más részegység hibája is okozhatja a felsoroltakat. Még a motor kiszerezése előtt, diagnosztizálással, olvastassák ki a hibakódokat szakszervizzel. Figyeljék a gépet, van-e munkavégzéshez köthető hiba (például jellemzően csak egy adott munkafolyamatban produkál-e tüneteket?) Ha ezeket maradéktalanul betartva még mindig fennáll például a teljesítmény csökkenése, érdemes megvizsgáltatni az üzemanyagrendszert. A motor kiszerezését, lehetőség szerint, csak ezek után kezdjék meg.

■ **Előfordul, hogy kétséget kizáróan hanyag üzemeltetésre, illetve a karbantartás hiányára vezethető vissza a meghibásodás?**

- >> Sokszor találkoztunk például a túlmelegítéstől károsodott motorral. Elmaradt a hűtő tisztítása, a

tovább hajtott gép eleinte csak picit melegebb, majd visszafordíthatatlan folyamat indul el, amelynek következő lépése a „szereljük ki a termosztátot”. Ez tovább ront a helyzeten. Fontos megfelelő minőségű kenőanyagot tölteni a motorba, a szervizeket pedig időben el kell végeztetni.

■ **Miért jó, ha csak egy ember használja a gépet?**

- >> A gépet napi szinten üzemeltető gazda figyel legjobban a munkaeszközeire. Hiszen ha a mai korszerű motoroknál erősen eltérő hang hallatszik az eddig megszokotthoz képest, akkor már általában késő. Persze az a legjobb mindenkinek, ha nem üzemeltetik hibásan a gépet, így nem hatványozódik a probléma, például a motort követi a kipufogógáz utókezelő rendszer meghibásodása, és így tovább.

■ **Milyen célszerszámokra vagy műhelyre van szükség?**

- >> Aki járt már nálunk, tudja, hogy a többi szerviztevékenységtől elkülönítve dolgozunk. A motorok alapvető felépítése nem, azonban körülötte szinte minden megváltozott. A mi munkánkhoz rengeteg célszerszám szükséges. Szelephézag állításhoz, szimmering behúzatásához, mérésekhez, és sorolhatnám. Itt érdemes megjegyezni, hogy gépmunkát sok helyen végeznek, mi azonban nemcsak a részegységeket (motorblokk, hengerfej) újítjuk fel, hanem teljesen összeszereljük, indítható állapotig építjük a motort, illetve szervizünkben vissza is szerelik a gépbe. Ez különbözteti meg alapvetően a munkánkat más gépműhelyektől. Volt arra is példa, hogy „máshol olcsóbban megcsinálják”, azt sokan elfelejtik, hogy egy felújított hengerfejet, és egy motorblokkot fognak visszakapni, amit még össze is kell rakni. A teljes összeszerelésnél még számos olyan alkatrész adódik, amit cserélni kell.

■ **A motorfelújításnak nemcsak műszaki oldala van, hanem gazdasági is. Mennyire fontos a rendelkezésre álló keret?**

- >> A szakmai és a gazdasági oldal harcol egymással. Gyakorta látom, sokan nem is sejtik, milyen össze-

gekbe kerül egy javítás. Természetesen típusonként, és a hiba mértékétől függően eltérő a költség. A „mit lehet, és mit érdemes” az eldöntendő. Egy felújításnál a gépben lévő üzemórát is figyeljük, minden esetben vagy a gép, vagy a motor gyártójánál lekérdezzük (magasabb üzemóra számnál) hogy gyári felújított motor elérhető-e a géphez. Rengeteg verzió van, valóban pénztárca függő a dolog. Mi felkínáljuk a lehetőségeket, a döntés minden esetben az ügyfél. Amennyire lehet, segítünk. Olyan javítást, amit nem tartunk vállalhatónak, nem végzünk. Hosszú távon gondolkodunk a javítások megbízhatóságában is.

■ **Egy-egy motor felújítása mennyi időt vesz igénybe? A felújítás mellett van más lehetőség is?**

>> Közismert, hogy a legdrágább gép, az álló gép! A motorfelújítás ideje általában a megrendeléstől számított 10-13 munkanap. Ebben is sok a tévhit, hiszen nem a szét- és az összeszerelés tart ennyi ideig. Ha mindent összeadunk a megrendeléstől az alkatrészek beérkezéséig, az ezt követő gépi munkát, majd az összeszerelést és a próbapadi járatást, belátható, hogy ez nem megy egy-két nap alatt. Természetesen van lehetőség gyári felújított motort beszerezni, illetve a nálunk készletezett komplett motort beépíteni, erővidítve a gép kiesését. A nagy felújításokat lehetőleg a szezon utánra kell tervezni, de persze előfordulhat, hogy mindent átír egy nem várt hiba. Vegyesek a tapasztalatok. Van, aki hibás géppel állt le, és szezon előtt jut eszébe, hogy valamit kezdeni kellene vele, mert jövő héten szüksége lesz rá, illetve ennek ellenkezője is, aki pontosan tudja, hogy mi a hiba, és a következő időnynek már nem áll neki hibás géppel. Erre találtuk ki a felkészítési akciónkat a szervizben.



■ **A partner milyen garanciákat kap a felújítás-sal?**

>> A motor felújításával hat hónap, vagy ötszáz üzemóra garanciát kap az ügyfél, gyári felújított motorokra általában egy évet (üzemóra korlátozás nélkül). A garancia természetesen a felújítás mértékéig terjed. Teljes körű garancia akkor él, ha az ajánlatban szereplő valamennyi alkatrészt cseréltük, ellenőriztük, szükség szerint javítottuk a kiegészítő berendezéseket (porlasztók, adagoló, turbó), majd a szervizünk építette be a motort, és tartja karban. Ha van olyan tétel, amelynek javítását, vagy cseréjét nem kéri az ügyfél, korlátozott a garancia.

■ **A motorfelújítás vagy csere milyen hivatali ügyintézkést von maga után (alvázzszám, motor-szám)?**

>> Ha nem igényel blokk cserét a motor felújítása, nem változik a motorszám. Egyébként igen, ha motort cserélünk. Ezt követően kiadjuk a munkalap számát, a beszerzési számla másolatát és a motorcsere-igazolást! A dokumentálás (motorszám változtatás a forgalmi engedélyben) az ügyfél feladata. Sokan elfelejtik, és a gép eladásakor szembesülnek vele, hogy mivel nem stimmelnek az adatok, nem fogják átírni. Ez komoly dolog, a gépet ki is vonhatják a forgalomból miatta. Javasolt tehát a dokumentációkkal a változást bejelenteni, és az új motorszámot időben bejegyeztetni a forgalmi engedélybe.

Bármilyen kérdéssel forduljanak bizalommal hozzám, vagy keressék ügyfélkapcsolati vezetőinket!

Szakáll László
szervizmérnök
30/ 424-5250

ADJON ÚJ SZÍVET GÉPÉNEK!

SZERVIZ KONZULTÁCIÓ RIPORT

2024.05.29.

*Azért, hogy a gazdák minél
hatékonyabban tudjanak betakarítani,
még az aratás megkezdése előtt
megtartottuk kombájnkezelői
konzultációnkat május 28-29-én.*

Ez alkalommal a CLAAS TRION kombájnrt vásárolt tulajdonosok és kezelők – 25 cégtől 35 fő – ismerkedhettek meg az első napon az elméleti oktatás keretében a gép felépítésével, működésével, beállításaival, karbantartásával.

Második napon a gyakorlatban mutatták meg mérnök

és szerelő kollégáink a kezelőszervek működését, illetve kiemelt szerepet kapott a precíziós technológia és az abban rejlő lehetőségek bemutatása.

Megkérdeztük egyik résztvevőnket, mik a tapasztalatai, hogy érzi, mennyit tud majd hasznosítani az itt hallottakból.



Zsemle Zsolt

tulajdonos - KÁTA FARM Kft. **Nagykátá**

400 hektár saját terület, 2-300 hektár bér munka

Házas, 3 gyermeke van

Hobbija a kerékpározás, túrázás, nagyon szeretnek utazni feleségével.

- Többségében modern gépeink vannak. Nagyon meg voltunk elégedve a régi MEGA-val, így most újra a CLAAS márkára esett a választásunk. Nagyon szét szabdaltak a területeink, a legnagyobb 20-25 hektár, a legkisebb 0,74 hektár, így nagy gépet nem tudunk üzemeltetni. Precíziós rendszerrel működik az összes gépünk. A földeken talajvizsgálat alapján készülő tápanyag gazdálkodási tervek szerint történik a műtrágya kijuttatása. A vetésben a tőszám variált vetést próbálgatjuk. Az látható, hogy a precíziós vetéssel nagyságrendileg 10% vetőmag megtakarítás érhető el. A 10% megtakarítás más munkáknál

is észrevehető. 700 hektáron végzünk betakarítást, így ebben az esetben már jelentős a 70 hektáryi megtakarítás időben és üzemanyagban. Ugyanez emberi oldalról kevésbé fárasztó munkával jár, hiszen a figyelem nagy részét átveszi a rendszer. Adott területen többet termelni nem tudsz, a költségeket kell csökkenteni.

MIT SEGÍT EBBEN AZ OKTATÁS?

- Mindenképpen fontos a mai gépeknél, sőt szinte elengedhetetlen, hogy megismertessék az



emberrel, hogy mit és hogyan kell, csináljon. Ha kijön egy új gép, tudnunk kell, hogyan lehet optimalisan, vagy maximálisan kihasználni és ehhez kell az oktatás, mivel az előadók értenek hozzá.

A GYAKORLATI RÉSZ MENNYIRE VOLT KÖVETHETŐ?

- Követhető volt. Ha az ember látott már CLAAS kombájnt tudja, hogy hogyan működik, de a szerelő és a mérnök, aki egész nap a munkájából kifolyólag ezekkel a gépekkel foglalkozik, az tudja igazán, hogy mire kell figyelni. Ha elmondják,

akkor már mi is tudni fogjuk, és képesek leszünk kiküszöbölni sokféle problémát. Az ember, ha már húsz éve dolgozik egy géppel, azt ismeri, nehezen vesz újat, ami még idegen. Az oktatás pont arra jó, hogy megmutatják hova nézzünk, hova nyúljunk, egyszerűen összeismertetnek minket.

AZ ELMÉLETI RÉSZ MENNYIRE VOLT ÉRTHETŐ?

- Az elméleti rész nekem szinte jobban tetszett, mint a gyakorlati, mert a mérnökök más szögből mutatták meg a gép sajátosságait, de mindkettő nagyon jó volt és nagyon érthető.

GÉPKEZELŐI KONZULTÁCIÓK ONLINE IS



*„Aki úgy gondolja,
tanulni drága,
próbálja ki,
mennyibe kerül
tudatlannak lenni.”*

(Dolf de Roos)



Anyagainkat folyamatosan készítjük, frissítjük.

Bővebb információért forduljon kollegainkhoz!

Illés Kitti:

HORSCH, LANDINI, HYUNDAI, GEHL
ÉS MONOSEM konzultációk:
+36-79/526-473

Schwanné Budai Ildikó:

CLAAS konzultációk:
+36-79/526-478

Farkas-Gyetvai Szandra:

TRIMBLE GPS, MAXI-CAM
ÉS MANITOU konzultációk:
+36-79/526-410

NAPI KARBANTARTÁS

