



AXIÁL LAPOK

2022 | szeptember

AGRITECH

A CLAAS ÉS AZ AXIÁL KFT. KÖZÖS MEZŐGAZDASÁGI MAGAZINJA



06



UNIVERZÁLIS TRAKTOROK
IGAZI SVÁJCI BICSKÁK

20



CLAAS TRION
GÉPKEZELŐI TAPASZTALATOK

25



LEGENDA
A CLAAS KÖTŐZŐFEJ

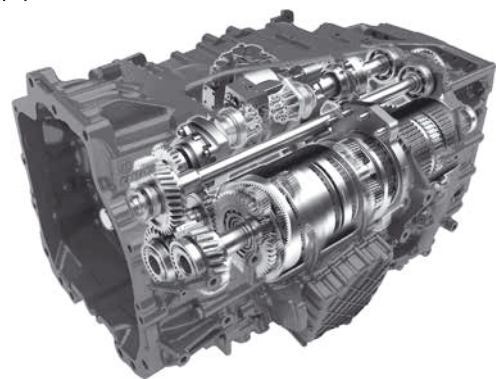


CLAAS CMATIC

Tökéletes áttétel, minden szituációban

CMATIC fokozatmentes sebességváltók CLAAS traktorokhoz, a kompakt ARION 500-tól a zászlóshajó XERION 5000-ig. Megbízhatóság és hosszú élettartam, ami a legmodernebb gyártástechnológián alapul.

Munkavégzés mindig az ideális áttételben, akár lassú menetben végzett szántóföldi munkák vagy nehéz talajművelés és nagy indítónyomatékot igénylő szállítási feladatok esetén is. Különösen nagy hatékonyság, mert tudjuk, hogy a gazdáknak mire van szüksége.



AXIÁL Cégcsoport

Gépek | Alkatrészek | Szerviz | Pénzügyi szolgáltatások | Gépbérlés
www.axial.hu

CLAAS





Trunk Mihály
CLAAS Gépezetág Igazgató

TISZTELT OLVASÓK!

Gyakran hallható, hogy a jövőben az agrártevékenységek körében is a méretgazdaságosság lesz a fő fejlesztési csapásirány. Az említett doktrina lényege, hogy minél nagyobb gépekkel fognak egyre nagyobb területeket művelni, miközben a fajlagos költségek a lehető legalacsonyabbak maradnak. A megközelítés egyértelmű előnyei mellett sem szabad azonban megfeledkezni a középme-
retű és a kisebb teljesítményű gépekről, ahol a hatékonyság szintén látványosan fejleszthető. A növekvő méretű gazdaságoknál ugyanis a háttérben meghúzódó egyéb kiszolgáló feladatok is eléri-
k azt a szintet, ahol egy jól megválasztott, modern gépekre célzott beruházással egészen meghökkentő mértékű megtérülés érhető el.

Ehhez nyújtunk segítséget a most kézben tartott lapszámunkban, ahol többek között a változatos kisebb feladatkörökben is kiválóan szereplő kompakt, univerzális CLAAS traktorokat vesszük górcső alá. Ilyen például a nemrég verziófrissítésen átesett ARION 400-as széria, ami már kifejezetten olyan filozófiával került a rajzasztalra, ami-
ben a speciális feladatokat is figyelembe vették. A koncepció mérnöki kreativitással párosult, így ezek a kisebb erőművészek tele vannak olyan egyedi megoldásokkal, amik a speciális feladatokban meglepően nagy különbséget jelentenek és jelentősen növelik a hatékonyságot.

A középme-
retű gépeknél maradva szintén reflektorfénybe kerül a CLAAS legújabb betakarítógépe, a TRION. A tavaly bemutat-

kozott kombájnokkal rögtön a nulladik sze-
zonban sikerült nyáron gabonában, majd ősszel kukoricában és napraforgóban is tapasztalatokat gyűjtenünk. Bemutatócsa-
patunk pilótáival beszélgetve megosztjuk ezeket a 2021-ben szerzett benyomásokat és a számszerű adatokat, ami remek általá-
nos támpontot ad a 2022-es szezonhoz is.

Az új gépek mellett pedig kitekintünk a CLAAS márká történelmi örökségére is, amit legjobban az épp tavaly 100 éves korba lépő forradalmi CLAAS kötözőfej jelképez. Születésnapunkunkban bemu-
tatjuk a kiváló mérnöki megoldást, ami két-
ségtelenül megalapozta a vetészöld márká globális térhódítását. Kellemes kikapcsoló-
dást kívánunk a legújabb Agritech magazin böngészéséhez!

Trunk Mihály
CLAAS Gépezetág Igazgató
AXIÁL Kft.

TARTALOM

03 **Köszöntő**

Trunk Mihály gondolatai az üzletág mindennapjaiból

05 **Aktuális hírek**

Újdonságok az AXIÁL Kft. és a CLAAS világából

06 **Igazi svájci bicskák**

Univerzális CLAAS traktorok bármilyen feladatkörre

12 **Új TORION rakodók**

Bemutatkoznak a megújult közepes méretű gépek

14 **Egy CLAAS csapat**

Kollégáink, akik megtöltik élettel a márkát

16 **LINER rendképzők**

Újratervezett négyrotoros típusok a kínálatban

20 **Magáért beszél**

CLAAS TRION gépkezelői tapasztalatok

25 **A legenda**

100 éves múlt tavaly a CLAAS kötözőfejek

28 **35 évnyi TERRA TRAC**

Évtizedes tapasztalat a gumivehederes hajtásrendszerrel

29 **Szerszám és gép**

A tartósan kiváló műszaki állapot titka

32 **25 éves jubileum**

Aktualitások a CLAAS Hungária Kft. életéből

SVÁJCI BICSKÁK

Univerzális CLAAS traktorok



06



20

MAGÁÉRT BESZÉL

CLAAS TRION tapasztalatok



ÚJ Z-KINEMATIKA

Közepes méretű rakodók



12



25

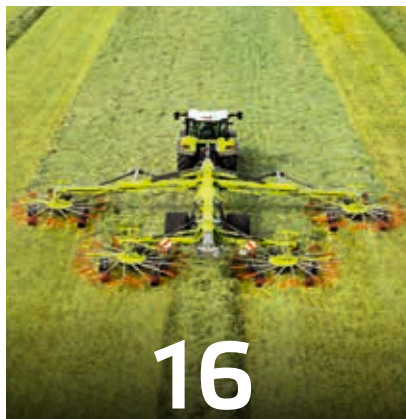
A LEGENDA

Forradalmi CLAAS kötözőfejek

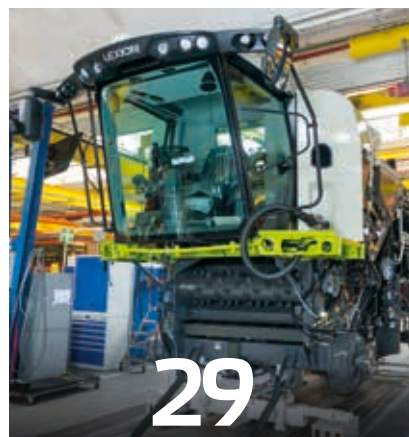


LINER RENDKÉPZŐK

Új négyrotoros gépek



16



29

SZERSZÁM & GÉP

A tartósan kiváló műszaki állapot titka





CLAAS TERRANIMO® INTEGRÁCIÓ A CEMOS RENDSZERBEN

A Terranimo® alkalmazás 2022 nyarától teljes mértékben integrálódik a CEMOS kezelőtámogató rendszer traktorokban használt változatába, ami elérhetővé tesz egy új, talajvédelemre fókuszált stratégiát a pilóták számára az erőgép beállításai között. A CEMOS alapfunkciójánál megjelenő új képesség a Terranimo® alkalmazás adatait felhasználja a káros talajtömörödés kockázatának kiszámításához. Erre építve a CEBIS terminál tájékoztatja a kezelőt, ha az aktuális traktor-munkagép kombináció az adott talajviszonyok mellett káros talajtömörödéshez vezethet. A számítások a gépre és a talaj állapotára vonatkozó adatokon alapulnak, amelyeket a CEMOS rendszerből kapunk, és amelyeket a Terranimo® talajtömörödés-szimulációs modellel kombinálnak. A megoldást több tekintélyes európai egyetem együttműködésével fejlesztették ki.



CLAAS GÉPÁTADÓ EGY IGAZI ÓRIÁS RÉSZVÉTELEVEL

Gyönyörű nyári reggelen állt ki az AXIÁL Kft. központi telephelyének bemutatótérére az a LEXION 8900 TERRA TRAC betakarítógép, amit hamarosan kamerákkal, ajándéksatyrokkal és céges zászlókkal vettek körbe egy látványos átadási eseményre készülve. A CLAAS zászlóshajójának számító típusból két igen jól felszerelt példány érkezett hazánkba, melyek a Schieber család Baja és Szekszárd környékén található földterületein álltak munkába, szinte rögtön az átadást követően. Sokak számára meglepő lehet, hogy az elsősorban borászati eredményeiről ismert család gépparkjába két csúcscatégoriás betakarítógép érkezik, viszont nem titok, hogy a tevékenységi körükbe jelentős mezőgazdálkodási portfólió is tartozik. A gigászi LEXION-ok szinte rögtön az átadást követően bevetésre indultak, hiszen az árpa betakarításával kezdték a szezont a gazdaságban.



CLAAS 35 ÉVNYI TERRA TRAC TAPASZTALAT A CLAAS-NÁL

Mérföldkövet ünnepel a CLAAS, hiszen a cégcsoport fejlesztéssel és sorozatgyártással foglalkozó leányvállalata, a CLAAS Industrietechnik kerek 25 éve foglalkozik a TERRA TRAC gumihevederes járószerkezetekkel. A mezőgazdasági gépgyártás piacán etalonnak számító technológiához ráadásul egy másik jubileum is kapcsolódik 2022-ben. A TERRA TRAC hajtásrendszer technológia eredetét ugyanis egészen 1987-ig lehet visszavezetni, hiszen ebben az évben mutatta be szakkiállításokon a gyártó a COMMANDOR CS betakarítógép egy különleges verzióját, amit a TERRA TRAC technológia előfutárának tekinthető járószerkezettel szereltek fel. Az ezzel összegyűjtött tapasztalatok alapján útnak induló TERRA TRAC gumihevederes megoldás napjainkban már egészen elképesztő dimenziókban mozog a komfort és fenntarthatóság terén, amit a hazai géptulajdonosok elégedettsége is bizonyít.

SVÁJCI BICSKÁK

NÉGY KERÉKEN

TALÁN NEM TÚLZÁS, HOGY AZ AGRÁRSZEKTOR TÖMÖRÍTİ A LEGTÖBB NAGY HELYIGÉNYŰ TEVÉKENYSÉGET. A NÖVÉNYTERMESZTÉS ÉS AZ ÁLLATTARTÁS EGYARÁNT JELENTŐS FÖLDTERÜLETEKET KÖVETEL, NEM IS BESZÉLVE A HÁTTÉRBE EHHEZ SZÜKSÉGES HATALMAS INFRASTRUKTÚRÁRÓL. EKKORA ÜZEMMÉRETEK ÉS ILYEN KOMPLEXITÁS MELLETT A MINÉL FEJLETTEBB GÉPPARK MÁR VALÓDI LÉTSZÜKSÉGLET, RÁADÁSUL EZ MEGLEPŐ MÓDON LEGINKÁBB A KISEBB KISZOLGÁLÓ FELADATOKRA IGAZ. ►

Szöveg: AXIÁL | Képek: CLAAS



NEM VÉLETLEN,
HOGY GYAKRAN ÉPP
**EZEKBE A
MINDENES**
TRAKTOROKBA SZALAD BELE
A LEGTÖBB MUNKAÓRA.



Ennel ellentétben a legtöbb gazdaságban ha új gépre van szükség, akkor jellemzően a „frontvonalban harcoló” nagyvasak körül forog a világ. Ezek a csillogó vezérgépek alkotják minden flotta gerincét, és a nagy területteljesítményű traktorok valóban fontosak is, különösen akkor, ha a körülmények miatt gyorsan kell dolgozni. Emellett azonban sajnos gyakran háttérbe szorúlnak a kiszolgáló feladatokban dolgozó kisebb univerzális traktorok, pedig ezekre ugyanúgy szükség van.

Érdekesség, hogy az autópárházhoz hasonlóan az agrárgépeknél is folyamatosan növekednek az egyes méretkategóriák. Emiatt rögtön fontos tisztázni, hogy a napjainkban kompaktnak és univerzálisnak nevezett gépek pár évtizede még gyakran vezérgépként is szolgáltak, a kiszolgáló feladatok nagy részét pedig akkoriban egyáltalán nem is gépesítették. Ez egy nagyon fontos különbséget jelent, hiszen sok gazdaságban épp a kiszolgáló feladatkörökben mennek nyugdíjba azok az öreg és megfáradt gépek, amiket régen tehát még egyáltalán nem ezekre a feladatokra terveztek.

Ezzel szemben a CLAAS kínálatában napjainkban több olyan modern, univerzális méretű traktorsorozat is szerepel, melyeket már a tervezés során kifejezetten a mindenes szerepkörhöz rajzoltak, azaz kialakításuk és okos-megoldásaik konkrétan ehhez idomultak. Ilyen célszerszámok például az ARION gépcsald közepső 500-as sorozatának tagjai vagy a nemrég jelentős fejlesztésen átesett ARION 400-as modellcsald is.

Természetesen mindig az adott gazdaság méretétől és helyi sajátosságaitól függ az, hogy ezek az új filozófiával készülő innovatív gépek milyen feladatkörökben dolgoznak, hiszen minden szántóföldi feladatot is el lehet végezni velük. Ezúttal viszont kifejezetten nem ezeknek a nehéz-munkáknak a szemszögéből szeretnénk bemutatni a gépeket. Helyette általános körképet adunk a számtalan egyéb gépesíthető feladatról, ahol a CLAAS univerzális traktorai remekül teljesítenek.

Nem véletlen, hogy gyakran épp ezekbe a „mindenes” traktorokba szalad bele a legtöbb munkóra, hiszen minden évszakban befoghatók különböző feladatokra. Ráadásul számtalan speciális gyári adapter és kiegészítő is rendelkezésre áll hozzájuk, illetve más gyártók legkülönbébb termékei is könnyű szerrel illeszthetők hozzájuk. Ez azt jelenti, hogy ha jól választjuk meg ezeket a sokat futó gépeket és a hozzájuk tartozó kiegészítőket, azáltal rengeteg időt, munkaerőt és pénzt tudunk megtakarítani.

Ezt a gyakorlatban is tanúsítják ügyfeleink, például a Bács-Kiskun megyében, Rém közelében gazdálkodó Görhöny-testvérek, akiket kompakt gépeikről kérdeztünk. Gergely és Ferenc 20 főt foglalkoztató gazdaságában közel 800 hektár saját területen végeznek mezőgazdasági tevékenységet, valamint további 400 hektáron nyújtanak különböző szolgáltatásokat. Gazdaságukban a földszerkezet meglehetősen változatos, a legnagyobb darab 85 hektárra rúg, a legkisebb tábla pedig épp eléri a 0,5 hektárt. A talajok jellemzően mezősegi (csernozjom) talajok, de a terület egyes részei már a szomszédos térség homokos talajával is találkoznak.



A szántóföldi munkák mellett lucernával is foglalkoznak és az állattartás is jelen van: 233 darab magyar merinó anyajuh található a gazdaságban. Szintén jelentős tevékenység a terményraktározás és a szerveztrágyázás is, utóbbit a helyben elérhető források teszik vonzó lehetőséggé.

Ehhez a változatos portfólióhoz illeszkedve a testvérek tucatnyi különböző erőgépet használnak, ezek között szép szám-

mal találhatók CLAAS termékek is. Ilyen például az anyagmozgatásra használt kettő SCORPION teleszkópos rakodó, a betakarításhoz használt LEXION kombájn és a kiszolgáló feladatkörökben vitézkedő ARION 420-as traktor is. Ezek mellé tervben van pályázati úton két további CLAAS gép beszerzése: egy új kombájn és egy második ARION 420-as érkezése várható.

Természetesen nem véletlen, hogy a

négykerekű svájci bicskának is tekinthető ARION 420-as gépből már a második beszerzését indították el a gazdaságban. Gergely elmondása szerint a 2013-ban beszerzett első ARION 420-as rengeteget dolgozik náluk: éves szinten nem kevesebb, mint 1500 üzemórát tesznek a traktorba. Tapasztalataik szerint ez az egyik olyan gépük, amit szinte egyszer sem állítottak még le, gyakorlatilag igáslóként a teljes évet végigdolgozzák vele:

TAVASSZAL

kezdődik az ARION kalendárium a napraforgó és a kukorica vetésével, amit soros vetőgéppel végeznek ezzel a traktorral. Ezt követheti a permetezés, ahol például egy vontatott BERTHOUD Tracker munkaeszközt még kényelmesen kiszolgál az ARION. Szintén még ebben az időszakban be lehet állni vele akár kultivátorozási feladatokra is, ahol igazán könnyen boldogul univerzális gépként.

NYÁRON

főleg szemhordási feladatokban, illetve szalmahordásban falják vele a munkaórát.

kat, a gép a beszállítások állandó résztvevője. Szintén megindulnak a kaszálások is a lucernaföldeken, illetve a rendsodrás is. Augusztusban bekerül a feladatok közé a repcevetés.

ŐSZEL

a napraforgó és kukorica betakarítása során folytatódik a szemhordás, majd néha előfordult az is, hogy a kisebb darab földek szántásába is beleálltak a sokoldalú ARION-nal, mert a szűk táblákon, akár különböző bémunkákban egyszerűen ez volt a legjobb választás. Ebben a feladatkörben háromfejes váltvaforgató ekével dolgozott a gép. Másik érdekesebb

feladatkör lehet akár a vízszállítás is, illetve a repcék őszi permetezése. Ezt követően kezdődnek a gabonavetések, ahol négy méteres Sulky függesztett vetőgéppel dolgozik a gazdaságban az ARION.

TÉLEN

a vegetációs időszak után pedig a trágyázással kapcsolatos feladatokkal folytatódik a munka, hiszen a jelentős mennyiségű, 2021-ben például 15 ezer tonna szerveztrágyát szórtak ki saját területekre, illetve bémunkában. Ennek a jelentős mennyiségnek a megmozgatásában egész télen folyamatosan elfoglalt a traktor.

Ezekén kívül pedig számtalan egyéb telephelyi feladatra állandó beugróként számolnak a mindenes CLAAS masinával egész évben, legyen szó akár különböző lehordásokról, tranzit szállításokról vagy például raktárfertőtlenítésről, gépek mozgatásáról vagy bármilyen másról.

Égészen lenyűgöző, hogy egyetlen helyi adottságokkal rendelkező gazdaságban tehát összesen 16 különböző feladatkört tudunk összegyűjteni, melyekben töretlen megelégedéssel használják az ARION univerzális traktort. Ráadásul más ágazatokban és másfajta üzemági összetétel esetén ezekhez még tucatnyi szerepkört hozzá tudunk csapni. Például három további terület az állattartás, a kertészeti vagy faiskolai tevékenység, illetve az erdőgazdálkodás, ahol bőven jut tennivaló az ilyen gépeknek:

Állattartás	Erdő- és kertgazdálkodási	Közterület-rende
takarmány-keverés	kiközelítés, rönkmozgatás	sósórá
takarmányozás, befűjás	tereprendezés, útvágás	hókotrás, hómarás
állatok itatása, vízszállítás	daruzás	kaszálás, árokkaszálás
általános anyagmozgatás	csörlözés	szállítás
siló pótkocsizás	szárzúzás	öntözés
állatok mozgatása	erdészeti tárcsázás	gléderes útrende
istálló-rende	sorköztisztítás, szállítás	
trágyaszállítás	veremkészítés	
	gépi talajfűrés	
	beragadt csemeték kihúzása	
	csemetekerti vegyszerzés	
	öntözés	

Az egész éves munkában az ARION 420 jól teljesít fogyasztás terén is. A felsorolt kiszolgáló feladatokra általában jellemző, hogy nem terhelik le teljesen a meghajtóegységet, így az ideális fogyasztáshoz másfajta szempontok járulnak hozzá, mint a nagyobb traktoroknál. Ilyenek például az önsúly, a hajtáslánc hatékonysága, a hidraulikarendszer hatékonysága, és egyebek. A motor hangolása mindig egyfajta kompromisszumot jelent, mert nem lehet ugyanazzal a rendszerrel szélsőségesen eltérő kihívásoknak megfelelni. Éppen ezért jobbak a részterheléses feladatokban az univerzális ARION gépek még a jóval magasabb kategóriás traktoroknál is, hiszen a gigászi vezérgépek kifejezetten csúcsteljesítmény közeli hatékonyságra vannak optimalizálva, ami teljesen más terep.

Saját kategóriáján belül pedig felszereltségével és kényelmével emelkedik ki az ARION 400, ami kifejezetten nagy előnyt jelent napjainkban, amikor az agrárszektorban komoly munkaerőpiaci kihívásokkal küzdenek a gazdák. Az előző korszakok hagyományos, teljesen mechanikus erőgépeihez képest egyszerűen vitathatatlanul könnyebb és gyorsabb a munkavégzés egy olyan modern eszközzel, mint az ARION. Elég csak a remekül adagolható QUADRISHIFT vagy HEXASHIFT váltókra, a nagyméretű panorámaüveges fülkére, a CIS

CIS+ fedélzeti rendszerekre, vagy a multifunkciós irányítókarral gondolni. A hatékonyság mellett a komfort is egészen más szinten mozog: Dual-Motion ülések, manuális vagy digitális klíma és fűtés, hűtött tárolórekeszek, bluetooth kihangosító és LED-es munkalámpák.



Ezekkel a gépekkel tehát egyszerre lehet növelni a hatékonyságot és közben vonzóbb lehetőséget kínálni azon a szűkös munkaerőpiacon, ahol egyre inkább meg kell küzdeni a gépkezelőkért. Ez különösen igaz a generációváltás kérdéskörében is, ahol nagyon érdekes trend figyelhető meg, amire szintén ezek a modern, univerzális traktorok jelentik a választ.

Egyik oldalról ugyanis sok olyan tapasztalt gépkezelő van még a hazai agrárszektorban, akik évtizedek alatt összegyűjtött rutinnal rendelkeznek számtalan területen. A hagyományos gépek kezelésétől egészen a javításig, hegesztésig és fémmegmunkálásig mindenhez értenek valamilyen szinten. Ez rendkívül értékes tudás,

viszont emellett sokszor előfordulhat az is, hogy az idősebb korosztály már inkább a macerát látja az új traktorok modern, digitális fedélzeti rendszereiben vagy épp a precíziós gazdálkodási fedélzeti eszközökben. Ez különösen igaz például, ha esetleg idegen nyelvű menürendszereket kell használni rajtuk. Szintén gyakran előfordulhat, hogy a modern, számítógéppel diagnosztizált és elektronikával gazdagon felszerelt traktorok javításában egyszerűen már nem működnek a hagyományos javítási tapasztalatok. Ez napjainkban már egyértelműen az AXIAL-hoz hasonló mezőgazdasági szolgáltatók feladatköre, az ehhez szükséges egyedi eszközökkel és gyártóspecifikus szakirányú képesítéssel.

A merítés másik részét a fiatal, agrárszektorba frissen beérkező munkaerő alkotja, akik gyakorlatilag már digitális őslakosok. Kényelmesen és rutinosan mozognak a digitális kijelzők, menürendszerek, szoftverek világában. Iskolai szinten tanulják már a mai vezető nemzetközi nyelveket és a számítástechnikai ismereteket. Rájuk inkább jellemző, hogy csak a konkrét feladattal szeretnek foglalkozni: szerelni, javítani vagy a gépkezelésen kívül más feladatokkal foglalkozni kevésbé vonzó számukra. Éppen ezért ők pont a hagyományos gépekkel boldogulnak nehezebben, ahol inkább a mechanikai ismeretekre van nagyobb szükség.

IDEÁLIS GÉPEK - A TERMÉKMANAGER SZEMÉVEL:

	CLAAS ARION 420	CLAAS ARION 450
Erőforrás:	FPT Iveco	FPT Iveco
Teljesítmény:	100 LE	120+10 LE
Hengerűrtartalom:	4500 ccm	4500 ccm
Üzemanyagtank mérete:	140 liter + 14 liter	190 liter + 22 liter
Hajtómű típusa:	Quadrishift 16/16	Quadrishift 16/16 vagy HEXASHIFT 24/24
Max. haladási sebesség:	40 km/h	40 km/h
Kabin felszereltsége:	Nem rugózott fülke, CIS	Rugózott fülke, színes kijelzős CIS vagy CIS+
Kihelyezett hidraulika-körök:	3 db mechanikus	3 db mechanikus vagy 4 db elektro-hidraulikus.
Hidraulikus teljesítmény:	110 liter/perc	110 liter/perc
Hátsó függesztés emelési kapacitása:	Max.: 4500 kg	Max: 5750 kg (Opcionális: 6250 kg)
Első híd típusa:	Merev vagy rugózott	Rugózott
A gép tömege:	5300 kg	5500 kg
Vontatmány-fék típusa:	2 körös légfék	2 körös légfék
Precíziós gazdálkodási felszereltség:	AUTOPILOT előkészítés + automata kormányzás + RTK ISOBUS SZAKASZVEZÉRLÉS	
Opcionális felszereltség:	Automata vonófej + vonógolyó 80 mm átmérővel + csapos alsó húzó + Piton Fix + Pickup Hitch	
	Frontfüggesztés + front TLT hajtómű	
	CLAAS Homlokrakodó	

Részletes konfigurációk és ajánlatok az AXIÁL területileg illetékes képviselőinél!

NINCS MÉG EGY OLYAN
GÉPKATEGÓRIA, AMIT
ILYEN
SZÉLESKÖRŰEN
LEHET ALKALMAZNI



Összefoglalva, változik a munkaerőpiac és ennek megfelelően változnak a mezőgazdasági gépek is. Akik hosszú távon terveznek egyszerűen nem kerülhetik el a géppark ilyen szempontú modernizálását sem, és ez ugyanúgy igaz a kiszolgáló feladatokban dolgozó univerzális traktorokra, mint a géppark bármilyen más tagjaira.

Ráadásul ahogy a fenti négyévszakos felsorolás is bizonyítja: valóban nincs még egy olyan gépkategória, amit ilyen széleskörűen lehet alkalmazni, így ezen a téren minden apró fejlesztésnek is ugyanilyen széleskörű hatása van. Ez a hatás egyébként remekül mérhető, ellentétben a többszáz hektáros, napokig tartó szántóföldi munkafolyamatokkal, ahol a nagygépek dolgoznak. Ez nem véletlen, hiszen ezekben a munkákban a fő mutatószám mindig a végeredmény, azaz a betakarított termés. A termeléshez közvetlenül kapcsolódó nagy feladatokban (például vetés vagy aratás) a gépek ha-

tékonyságát valójában nehéz erre a végcélra vetítve mérni, hiszen a betakarított termés mennyisége és minősége nem csak a gépek teljesítményén múlik. Hanem például az időjárás, a talajminőség, az inputanyagok hatékonyságán, vagy a vadállomány károsításán. Egymáshoz persze lehet hasonlítani az eszközöket, de a nap végén sosem kizárólag a mezőgazdasági tevékenység teljesítménye.

Kivéve azokban a kiszolgáló feladatokban, ahol a cikkben tárgyalt univerzális gépek dolgoznak! Ez sem véletlen, hiszen a kisebb, kisegítő munkákban nincsenek olyan külső tényezők, amik befolyásolják az eredményt. Milyen gyors a bálarakodás? Ez csak a gépen és a gépkezelőn múlik. Hány tonna gabonát lehet pótkocsival behordani egy nap? Az csak a traktor paraméterein múlik. Milyen gyorsan tudjuk kifúrni a telephelyi csemetéknek a gödröt? Ez csak a jó géppároson áll.

Az ilyen munkák teljesítményét kevésbé befolyásolják a külső tényezők, és ezek a tiszta, átlátható körülmények teszik nagyon könnyen kiszámíthatóvá az univerzális gépek megtérülését. Különösen azért, mert gyakran előfordulnak olyan feladatok, amik még egyáltalán nincsenek gépesítve ilyen eszközökkel. Ha egy traktorral naponta 2 órával gyorsabban megy az etetés, mintha két munkás kézzel csinálja, akkor ez a körülményektől függetlenül mindig napi 2x2 munkaóra megtakarítást jelent majd.

Érdemes tehát minden termelőnek számba venni azokat a feladatokat, amik nincsenek gépesítve, vagy ahol régi, elavult gépek dolgoznak. Ha így teszünk, akkor kiderülhet, hogy nem feltétlenül a nagygépes beruházások hozzák a legnagyobb fejlődést a gazdaság életében. Ha pedig így lesz, akkor az ARION 400-as ugrásra készen vár! ■



ÚJ KÖZEPES MÉRETŰ **KEREKES RAKODÓK** A CLAAS KÍNÁLATÁBAN

MEGÚJÍTJA A KÖZEPES MÉRETŰ TORION SOROZATOT A CLAAS, AZ ÚJ 1285, 1611 ÉS 1611 P MODELLEKKEL. A MEGNÖVELT TELJESÍTMÉNYŰ MOTOR ÉS HIDROSZTATIKA MELLETT A KEREKES RAKODÓK ÚJ, ERŐSEBB EMELŐKAROKKAL RENDELKEZŐ Z-KINEMATIKÁT KAPNAK, AMI EGYEDI KOMFORTNÖVELŐ MEGOLDÁSOKKAL ÉRKEZIK. ►

Forrás: CLAAS | Képek: CLAAS

AZ ÚJ TORION
SOROZAT
**NEM CSAK
ERŐS,
HANEM OKOS
IS**



Elsőosztályú reakciókészsége mellett az új Z-kinematika megerősített és hosszabbított emelőkarokkal rendelkezik, nagyobb méretű hidraulikával és erősebb hidraulikaszivattyúkkal szerelve. Ez több emelőerőt és emelőmagasságot jelent, amihez nagyobb munkaeszközök használhatók, miközben a kanalak 100%-os automatikus vezérlése egyetlen gombnyomással elérhető. A könnyű anyagokhoz való kanállal 4,5 köbméter nagy sűrűségű anyag, valamint akár 7 köbméter alacsony sűrűségű anyag is mozgatható, emellett 4,5 köbméter anyag mozgatható a magasfalú kanállal is.

A nagyobb szakítóerők és emelőerők elnyeléséről az első rész megerősített acélszerkezete gondoskodik. Az új gémszerkezet szintén extra erősített kapott, például az emelőkarokon és a keresztirányú hengeren. Ezzel együtt a TORION 1611 és 1611 P modelleken a hidakat is megerősítették. Az üzemi tömeg ennek megfelelően sorrendben emelkedik 15 810 kg és 15 200 kg értékre. A TORION 1285 üzemi tömege 13 570 kg. A hagyományos verziók Z-kinematikája mellett mindhárom modell ZHL felszereltséggel, magas emelésű gémmel is kérhető. A típus függvényében a kanál forgáspontja 52 és 58 cm között növekszik 3,85 és 4,52 méter értékekre.



Intelligens funkciók

Az új TORION sorozat nem csak erős, hanem okos is. A kanál-visszatérési funkció mellett a gémszerkezet alsó- és felső vágállásai is elmenthetők két munkaeszközhöz, melyek az emelési magasságot és a süllyesztési mélységet automatikusan vezérelhetik. A billentési segédrendszer további kényelmet nyújt. A biogáz-erőművekkel és alvállalkozókkal történő elszámolás megkönnyítéséhez minden modell felszerelhető mérleggel, plusz memória- és visszamérési funkciókkal.

A gyorsabb és nagyobb tömeget mozgató rakodási ciklusok és a megnövelt üzemi tömeg miatt mindhárom TORION modell nagyobb motorerővel rendelkezik és a maghajtásban található szivattyúk és hidrosztatika mérete is nőtt a VARIPower meghajtásban. A 157 lóerős teljesítményű TORION 1285 veszi át a 137 és 165 lóerős teljesítményű TORION 1177 és 1410 modellek helyét.



TÖBB EMEŐERŐ

A TORION 1611 teljesítménye 207 lóerőre nő (+23 lóerő a korábbi TORION 1511 modellhez képest) valamint a TORION 1611 P szintén 45 lóerő mértékben kap plusz erőt, így elérve a 252 lóerős teljesítményt.

A követelményfüggő DYNAMIC COOLING motorhűtés jelentősen megnövelt töltési kapacitást eredményez alacsony fogyasztás mellett. Mindkét axiáldugattyús hidromotor párhuzamosan kapcsolt a maximális vonóerő érdekében az I. és II. sebességtartományban. A sebességmemóriával ellátott tempomatnak köszönhetően kényelmes a munkavégzés az olyan folyamatos fogyasztókkal is, mint például a különböző bálaterítők és seprűk. A közúton való közlekedéshez használt III. sebességtartományban csak az egyik hidromotor működik és az erőforrás fordulatszáma is csökkentett a SMART ROADING funkciónak köszönhetően.



Erősített hidak

AXIÁL

EGY CLAAS CSAPAT

AKIK MEGTÖLTIK ÉLETTEL A MÁRKÁT

VISSZATÉRŐ ROVATUNKBAN KÜLÖNLEGES SZEMSZÖGBŐL MUTATJUK BE AZ AXIÁL KFT. KIVÁLÓ MUNKATÁRSAIT, HISZEN NÉLKÜLÜK A VETÉSZÖLD GÉPEK NEM LENNÉNEK UGYANAZOK!



KECSKÉS CSABA

termékmanager, Alkatrész üzletág

HOGYAN KAPCSOLÓDSZ A CLAAS MÁRKÁHOZ?

Csapatommal a CLAAS alkatrészek, illetve a márkához szorosan kötődő egyéb alkatrészek beszerzését végezzük. Ilyenek például a Caterpillar és Mercedes motorok alkatrészei, vagy a Ziegler és Zürn adapterek alkatrészei. Munkánkhoz köszönhetően az üzletünkbe betérő partnerünk a „Mikor lesz?” kérdésre a „Máris hozom!” választ kapja kollégáimtól.

MELYIK A KEDVENC CLAAS GÉPED ÉS MIÉRT PONT EZ A GÉPTÍPUS?

A globális palettáról a CLAAS CROP TIGER rizskombájn. Első pillantásra megfogott a nálunk megszokott gépóriásokhoz képest egészen kompakt mérete, miközben lenyűgöző, ahogy úrrá lesz az extrém körülményeken. Az itthon is honos gépek közül a JAGUAR silókók a kedvenceim, mert ezek a nagymacsák igazi erőbajnokok, főleg az ORBIS adapterrel.

MI A LEGEMLÉKEZETESEBB SZTORID A MUNKÁDDAL KAPCSOLATBAN?

Sok apróságra kell figyelni, nem csak az gépalkatrészeknél. Megtörtént eset, hogy alig 50 db CLAAS reklámtollat szerettünk volna rendelni, amit követően másnap riadtan hívott a raktár, hogy mit csináljanak egy egész raklap tollal. Kiderült ugyanis, hogy az egy darabos mennyiség 100 db tollat jelentett. Hosszú időre el lettünk látva tollakkal a jegyzeteléshez.

Mióta dolgozol az AXIÁL-nál?

Mi a kedvenc ételed?

Mi a kedvenc filmed?

Mi a kedvenc hobbid?

- 14 éve

- Brassói aprópecsenye

- Robin Hood (A Kevin Costneres változat.)

- 30 évig fociztam, sérülés után kerékpározni kezdtem

Részletek és vásárlás:



CLAAS BASEBALL SAPKA

- 100% pamut
- csipetős rögzítő
- hímzett CLAAS logó
- egyszerű méretállítás

Részletek és vásárlás:



CLAAS PÓLÓ

- laza vágású
- kerek nyakrész
- hímzett CLAAS logó
- többféle méret

Részletek és vásárlás:



CLAAS RÖVIDNADRÁG

- hímzett CLAAS logó
- rugalmas derékrész
- fényvisszaverő elemek
- magas kopásállóság
- többféle méret



CLAAS MUNKARUHÁZAT

Kivételes gépekhez kivételes öltözet



AXIÁL Cégcsoport

Gépek | Alkatrészek | Szerviz | Pénzügyi szolgáltatások | Gépbérlés
www.axial.hu

CLAAS



ÚJ CLAAS NÉGYROTOROS RENDKÉPZŐK 9,30-15,00 MÉTER KÖZÖTTI MUNKASZÉLESSÉGGEL

A CLAAS NÉGY TELJESEN ÚJRATERVEZETT MODELLEL HOZTA EL AZ ÚJGENERÁCIÓS NÉGYROTOROS RENDKÉPZŐKET. A MEGÚJULT KÍNÁLAT JELLEMZŐI KÖZÉ TARTOZIK AZ ALACSONY SZÁLLÍTÁSI MAGASSÁG, A ROTOROK KIVÁLÓ TALAJKÖVETÉSE ÉS A KÖNNYŰ KEZELHETŐSÉG. AZ ALAPOKTÓL ÚJRAGONDOLT MUNKAGÉPEK SZÁMOS INNOVATÍV TULAJDONSÁGGAL ÉS EGYEDI FUNKCIÓKKAL KÖNNYÍTIK MEG A KEZELŐK ÉLETÉT, MIKÖZBEN PRÉMIUM MINŐSÉGŰ TAKARMÁNYT ÉS GYORS MUNKASEBESSÉGET KÍNÁLNAK. ►

Forrás: TRENDS MAGAZIN | Képek: CLAAS





Mindenhol elér

STABIL FŐKERET, BELSŐ VEZETÉKEK ÉS SZABADALMAZTATOTT TELESZKÓPOS KAROK

Az új LINER típusok gerincét az innovatív, nagy szilárdságú acélból készült, teleszkópos daruk geometriájára emlékeztető főváz adja. A hatalmas keresztmetszet és a trapéz alakú profil egyenletesen veszi fel az erőket, így garantálva a kivételes stabilitást. A vezérlőblokk, az elektronikai modul és a hidraulikaszelepek a váz belsejében helyezkednek el, ahol védve vannak a behatásoktól. A teleszkópos karok egy C-profilból és csúszósínekből álló, háromfokozatú, szabadalmaztatott rendszerrel tolhatók ki és húzhatók be.

A maximális munkaszélesség 9,30 méter és 15 méter közé tehető a különböző típusokon. A rendek szélessége 1,30 - 2,20 méter (LINER 4700) vagy 1,40 - 2,40 méter (LINER 4800), illetve 1,40 - 2,50 méter

(LINER 4900) lehet. A BUSINESS modelleknél a rendek szélessége hidraulikusan állítható ISOBUS vezérléssel és a kényelmes munka érdekében több szélesség is tárolható a terminálon. A TREND modelleknél a szélesség szállítási helyzetben szerszám nélkül állítható, egy rugós kar segítségével a lyukkiosztásnak megfelelően.

Mind a négy rotor mechanikusan közvetlenül a kardánról hajtott. A túlterhelés elleni védelem érdekében minden rotor saját nyomatékhatárolós kuplunggal van felszerelve. A hajtáslánc védelmére gondolván a tengely fordulatszámát a főkereten lévő két Y-hajtóműben 540-ről 350 fordulat/percre csökkentették. A hajtótengely nyomatékhatárolója közvetlenül az Y-hajtóműben van elhelyezve.



ÚJ KARDÁNFELFÜGGESZTÉS AZ EGYEDÜLÁLLÓ TALAJKÖVETÉS ÉRDEKÉBEN

Az új LINER négyrotoros rendképzők mind a négy rotoron újratervezett, lebegő kardánfelfüggesztéssel rendelkeznek, amely lehetővé teszi mindhárom irányban a lehető legnagyobb szabadságfokú mozgást, miközben a rotorokat a szántóföldön stabilan húzza. A szabadalmaztatott GRASS CARE tehermentesítő rendszer kettős rugókkal biztosítja a sima futást még nagy sebességnél is. A súlynak mindössze 20 százaléka terheli a rotorok első kerekeit.

Mind a négy rotor alapfelszereltségként négykerékű futóművel van ellátva. A két hátsó kerék minden rotoron önbeálló. Mind a négy rotor opcionálisan hatkerékű futóművel is felszerelhető. Ezzel az opcióval a hátsó rotor kerekeit billenőtengelyek helyettesítik. A kerekre opcionálisan széles gumiabroncsok is rendelhetők. Az új futómű kialakítása és a széles, háromdimenziós forgómozgás a kardánfelfüggesztésnek köszönhetően kiváló talajkövetést biztosít még enyhén egyenetlen talajon is. A magasság könnyen leolvasható a rotor központi tengelyén lévő skáláról, és gyorsan beállítható a rotorokon lévő kurbli segítségével. A BUSINESS modelleken opcionálisan mind a négy rotorhoz hidraulikus magasságállítás is rendelhető.

A 20 bordával ellátott fogtartó karok szilárdan kapcsolódnak a rotorhajtáshoz, holtjáték nélküli PROFIX rögzítéssel. A bordázott karok behelyezése és eltávolítása gyors és nagyon egyszerű, így ütközés esetén gyorsan cserélhetők, a kikönnnyített részen előre meghatározott hajlítási pont pedig optimális védelmet nyújt a rotorháznak. A tekercseléssel ellátott kettős rugós ujjak a karokra csavarral vannak felszerelve, hogy csökkentsék a törésvesztélyt. Törés esetén a biztonsági rögzítő megakadályozza, hogy a fogak leszakadjanak. Minden egyes fogtartó kar négy darab 9,5 mm vastag kettős foggal van felszerelve.

HOSSZÚ ÉLETTARTAMÚ KÉNYSZERPÁLYA A HAJTÓMŰVEK HÁZÁBAN

A rotorok átmérője, a fogak száma és a rotor fordulatszáma azonos az első és a hátsó sorban. A LINER 4700 rotorjai 3,30 méter átmérőjűek, míg a LINER 4800 rotorjai pontosan 3,50 métereseek. A LINER 4900 modell 3,80 méter átmérőjű rotorokkal és 14 darab fogtartó karral rendelkezik. A fogtartó karok 57 mm átmérőjű csapágyszárú szintén maximális terhelésre lett tervezve. A folyamatos kenésű Profi rotorhajtás elemei hermetikusan tömítettek és hosszú élettartamú, kopásálló, rugalmas öntöttvasból készült kényszerpályával rendelkeznek.



Robosztus kialakítású rotorok



KOMPAKT AZ ÚTON



Védelem a behatásoktól

A teleszkópos karok teljesen behúzhatók és a fővázhoz képest 90 fokban összecukhatók a közúti közlekedéshez. A főkeretet hidraulikus leengedése utáni mindössze 4 méteres szállítási magasság a fogtartó karok eltávolítása nélkül is elérhető. Ez csökkenti az átállási időt, mivel a gépet másodpercek alatt össze lehet hajtani szállítási helyzetbe és ki lehet hajtani munkaállásba, a traktorból való kiszállás nélkül. Az első rotor felfüggesztése automatikusan rögzül szállítási helyzetben a zökkenőmentes közúti közlekedés érdekében.

Az akár 1240 mm átmérőjű, nagyméretű főkerékabroncsok segítségével biztonságos a közlekedés a közutakon vagy a külterületi vonulás során, akár 40 km/h sebességgel is. Továbbá, még a választható 800/35 R22.5 méretű gumiabroncsokkal is (a piacon kapható legnagyobb főkerékabroncs) 3 méter alatt marad az új LINER négyrotoros rendképzők szállítási szélessége. Az új, 2 pontos vonószerkezet 80 fokos maximális fordulási szöge lehetővé teszi a szűk manővereket.

TOVÁBBFEJLESZTETT ÜZEMELTETÉSI FUNKCIÓK A BUSINESS FELSZERELTÉGBEN

A TREND modellek hagyományos módon, közvetlenül a traktor szelepein keresztül, vagy opcionálisan a CEMIS 10 vezérlőegységen a PLUS vezérlésen keresztül működtethetők hat darab, háttérvilágítással ellátott előválasztó-nyomógomb segítségével. A LINER 4800 BUSINESS és az alapfelszereltségben terhelés-érzékelős hidraulikával felszerelt csúcsmodell, a LINER 4900 BUSINESS pedig opcionálisan ISOBUS univerzális terminállal vagy traktor ISOBUS terminállal, illetve a CEMIS 700 ISOBUS terminállal vagy az új CEMIS 100-zal is működtethető.

A félautomata támasztóláb és a parkolókonzol, valamint a színekódolt hidraulikatömlő-csatlakozók tovább egyszerűsítik az új LINER négyrotoros rendképzők használatát, melyek valóban remek társak a gazdaságok számára.



Alacsony szállítási magasság

MAGÁÉRT BESZÉL

TRION TAPASZTALATOK A MÁSODIK SZEZONHOZ

EGY-EGY ÚJ TERMÉK BEVEZETÉSEKOR ÁLTALÁBAN BEINDUL A MARKETING-GÉPEZET, SORRA ÉRKEZNEK AZ INFORMÁCIÓK A SZUPER ELŐNYÖKRŐL, MIKÖZBEN FEJVESZTVE PÖRÖGNEK A REKLÁMOK ÉS TERMÉKBEMUTATÓK. A PUDING PRÓBÁJA AZONBAN MÉG MINDIG AZ EVÉS, EZÉRT PROFI DEMÓPILOTÁINK MINDENT KIHozTAK A LEGÚJABB TRION BETAKARÍTÓGÉPEKBŐL, MÁR TAVALY IS, A NULLADIK SZEZONBAN. VISSZATEKINTVE ERRE AZ EGYEDÜLÁLLÓAN IZGALMAS KALANDRA VÉGRE ELMONDHATJUK, HOGY A TELJESÍTMÉNYADATOK ALAPJÁN A CLAAS ISMÉT MARADANDÓT ALKOTOTT, AMIRE IDÉN IS LEHET ALAPOZNI. ►

Forrás: AXIÁL | Képek: AXIÁL



Új közepkategóriás betakarítógép érkezett a piacra 2021-ben, a forradalmi CLAAS TRION pedig valóban annyira jelentős újdonság volt, hogy az AXIÁL médiafe-lületein is rengeteget foglalkoztunk vele. A cikkek és videók mellett viszont azt is láttuk, hogy szükség van az éles betakarítás során szerzett tapasztalatokra is, hiszen sokan ezekre alapozzák döntésüket.

Szerencsére ezzel sem maradunk adósak: demócsapatunk kemény munkájának köszönhetően rögtön két TRION betakarítógépet sikerült hadra fognunk a tavalyi, nulladik szezonban. Ennek különösen nagy jelentősége van, hiszen mindezt a megjelenés évében hoztuk össze. Sok tényező vezet ugyanis oda, hogy legtöbbször a kombájnok csak a betakarítási szezon alatt, vagy csak azt követően tudnak bemutatkozni. Így volt ez a TRION esetében is, amiről végül csak a forró augusztusi napokban hullott le a lepel. Ez éghajlattól függően bizonyos országokban még megengedhet szántóföldi bemutatót, hazánkban azonban gyakorlatilag lehetetlen küldetés lett volna gabonatóblákba állni.

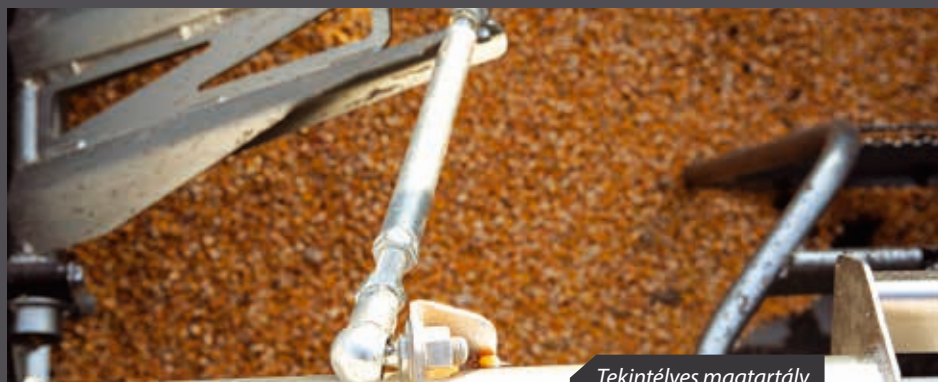
Jó hír, hogy a lehetetlen küldetések a kedvenceink, ezért az AXIÁL és a CLAAS szoros partneri kapcsolatának és hazánk fontos régiós mezőgazdasági szerepének köszönhetően még a bemutató előtt tesztgépekhez jutottunk. Ennek a kemény szervezőmunkának köszönhető, hogy már az első évben felbecsülhetetlen értékű tapasztalatot szereztünk kalászosok aratásában is, amik idén is irányadóak lesznek. Szeptemberben pedig folytattuk a munkát az őszi betakarítás során, az így begyűjtött tudás őrei pedig nem mások, mint demópilótáink, akik közül Égel Viktorral és Tóth Rómeóval beszélgettünk a részletekről.



Új kabin debütált a típuson



Pontosan irányítható ürítés



Tekintélyes magtartály

Milyen különleges demógépek kerültek hozzátok a tavalyi betakarítási szezonokra?

Tóth Rómeó: Hatalmas élmény kezelőként új gépet kapni, különösen akkor, ha egy vadonatúj típus egyik első példányáról van szó. Így volt ez tavaly is, amikor egy TRION 640-es modellre ülhettem fel a betakarítási szezonra. Ez egy rázóladás gép, aminek 308 lóerős Cummins motorja van, ő lesz a legkisebb testvér a hat rázóladásával szerelt verziók között. Felszereltségében többek között CRUISE PILOT, AUTO CROP



FLOW, FIELD SCANNER, JET STREAM, 3D rosta és a DYNAMIC STEERING funkciók szerepeltek, szóval nagyon jól lehetett vele dolgozni. Amitől viszont igazán érdekes volt, hogy CEMOS AUTOMATIC rendszer nélkül érkezett, így a valós teljesítmény kiaknázása abszolút rajtam múlt, nekem kellett megtalálni a megfelelő rendszerbe-állításokat. Nagyon élvezetes kihívás volt.

Égel Viktor: Számomra is egy új TRION-t tartogatott a tavalyi bemutató-szezon, nem is akármilyet! A hozzánk érkezett gépek közül a széria zászlóshajójának tekinthető TRION 750-es modellre tudtam felülni, ami hihetetlen élmény volt! Ez a verzió kétrotoros másodlagos leválasztással rendelkezik, a motorja pedig egy 435 lóerős Cummins-gyártmány. Felszereltségét tekintve sincs oka szegyenkeznie, közel full extrás gépről beszélünk! Elölről hátrafelé haladva HP-ferdefelhordó, porszívó, dobfordulatszám-csökkentő, magasított magtartály (12.000 liter) radiális oszlató,



valamint összerékhajtás is megtalálható a gépben. Ehhez jönnek az intelligens rendszerek, amikből nekem szinte mindegyikből jutott: CRUISE PILOT, AUTO TRESHING, AUTO CLEANING, AUTO SEPARATION, JET STREAM, AUTO CROP FLOW és 4D tisztítás is megtalálható benne. A gép CEMOS AUTOMATIC funkcióval is felszerelt.



Gabonában is dolgoztak

Hogy indult az első szezonotok ezekkel az új gépekkel?

Tóth Rómeó: Meglehetősen könnyű dolgunk volt a kombájnok átvétele során, szerencsére ezzel az új típussal is rutinszerűen zajlott a szezon előtti felkészítés. Az aratási munka számomra 2021 július 7-én indult, és szerencsére egészen július 28-ig folyamatosan dolgozni tudtunk a TRION-nal. Ezt az időszakot leginkább repcében töltöttem, de azért jutott a vágóasztalra jelentős mennyiségű búza, és némi tavaszi árpa is. Összesen 19 napot arattam Zala megye és Vas megye találkozásánál, átlagosnak mondható betakarítási körülmények között, viszonylag sík területen. Ehhez egy CLAAS VARIO 680-as vágóasztal került a gépre, két repcekaszával. A betakarított takarmánymennyiség ráhagyással is 1400 tonnára esett, 400 hektárnyi területről. Növénykultúrák szerint a táblákon 300 hektár repce és 80 hektár búza volt, a fennmaradó részen pedig tavaszi árpát arattunk. A gép teljes fogyasztása 5350 liter körül alakult, amiből közel 300 liter a közúti vonulás fogyasztása.

Összességében szuper volt, remek tapasztalatokat szereztem. A gép kitett magáért, lépést tartott akár nagyobb testvérekkel is, miközben a terményt gyakorlatilag mindenhol géptisztán elfogadták a TRION-ból. Még akkor is, amikor az ugyanazon a táblán dolgozó másik kombájn ürítését bizony tisztítóba küldték. Ehhez végig üzembiztos működés társult, meghibásod-

dások vagy problémák nélkül. A szemvesztesség mértékére se érkezett sehol panasz, szépen dolgoztunk. A cséplőrendszer és a tisztítórendszer komponensei ebben a kisebb modellben is jól összehangoltak, a gép 308 lóerős motorját kényelmesen a teljesítmény határáig lehet terhelni, semelyik másik komponens nem korlátozza a gépkezelőket ebben.

Égel Viktor: Hasonlóan gördülékenyen indult a szezon a TRION 750 demógéppel is. A 2021-es szezonban július 2-án estünk neki a hektároknak, és 21 munkanappal később, július 26-án fejeztük be a nyári menetet. Baranya megye keleti részén, illetve Bács-Kiskun megye déli részén dolgoztam a legnagyobb TRION-nal, valamint egy nagyon kevés munka adódott Tolna megye közepén is. Sikertől közel 2240

tonna terményt betakarítani a nyáron 380 hektárnyi területéről. Eloszlását tekintve 43 hektáron őszi árpa, 134 hektáron búza, valamint 203 hektáron repce volt a termény. Az üzemanyagfelhasználás 6813 liter volt, amiből a közúti fogyasztás 600 liter környékén alakult. Kiválasztott vágóasztalunk egy CLAAS CONVIO 930-as volt.

Tapasztalatok terén úgy gondolom, hogy pusztán a számok is jól mutatják, hogy mennyire komolyan teljesített a gép. Ha mégis ki kellene emelnem valamit, akkor az a TRION megdöbbentő gyorsasága volt. Számomra ez a kivételes tempó volt a legmeghatározóbb élmény, amit úgy tartott fenn a gép, hogy nem kellett áldozatot hozni tisztaság vagy szemvesztesség terén. Tényleg rendkívül meggyőző volt, abszolút érezhető a fejlesztések hatása. Ha már technológia: egyértelműen látszott az is, hogy kiforrott megoldások kerültek a gépbe, a nagyobb sorozatokkal való rokonság vitathatatlan. Ez kétszeres előny, mert a TRION csúcskategóriás funkciókkal bővíti a középkategóriát, mégsem kell az újdonságok miatt megbízhatósági problémáktól tartani. Egyszerűen minden úgy működik ahogy kell, az anyagáram mentén egyik alkotóelem sem bizonyult szűk keresztmetszetnek, jól lehet terhelni.

Azért a nagy tempóban annyira nem fáradtatok ki, hogy sokat pihenjete a nyári menet után?

Égel Viktor: Abszolút nem, sőt! Alig egy hónapot álltak a gépek augusztusban, és szeptember közepén már bele is vágunk velük az őszi betakarításba, hogy itt is tapasztalatokat szerezzünk. Közben persze megtörtént az átszerelés és a felkészítés



Ősszel sem pihentek

is, de ez is nagyon egyszerű volt, gyorsan végeztünk vele. Szóval az őszi szezon számomra szeptember 14-én kezdődött Csongrád megyében, és gyakorlatilag a teljes menetben ebben a régióban maradtam. Ezúttal némileg kevesebbet, összesen 18 napot dolgoztunk, az utolsó betakarítással töltött nap november 16-ra esett. Egyébként majdnem kerek 400 hektáron került termény a magtartályba, nagyjából 1660 tonna mennyiségben. Kukoricában 160 hektáron dolgoztunk, a fennmaradó 238 hektáron pedig napraforgót takarított be a TRION. Napraforgóban SUNSPEED 12-75 sorfüggetlen adapterrel dolgoztam, kukoricában pedig egy CORIO CONSPEED 8-75 FC összecsukható adapter került a gépre.

Az őszi menet új tapasztalatot is hozott, mert a CEMOS rendszerben a napraforgó még nem támogatott terménytípus, azaz én is saját kezűleg állítottam be a paramétereket. Szerencsére ez a változó minőségű termést hozó tavalyi évben sem jelentett különösebb gondot, rövid idő alatt megtalálható az ideális beállítás, amivel szépen lehetett dolgozni. Ami itt szembetűnő volt az a fogyasztás, ahol egészen elképesztő hatékonyságot mutatott a gép, miközben szokás szerint szárnyalt a táblákban.

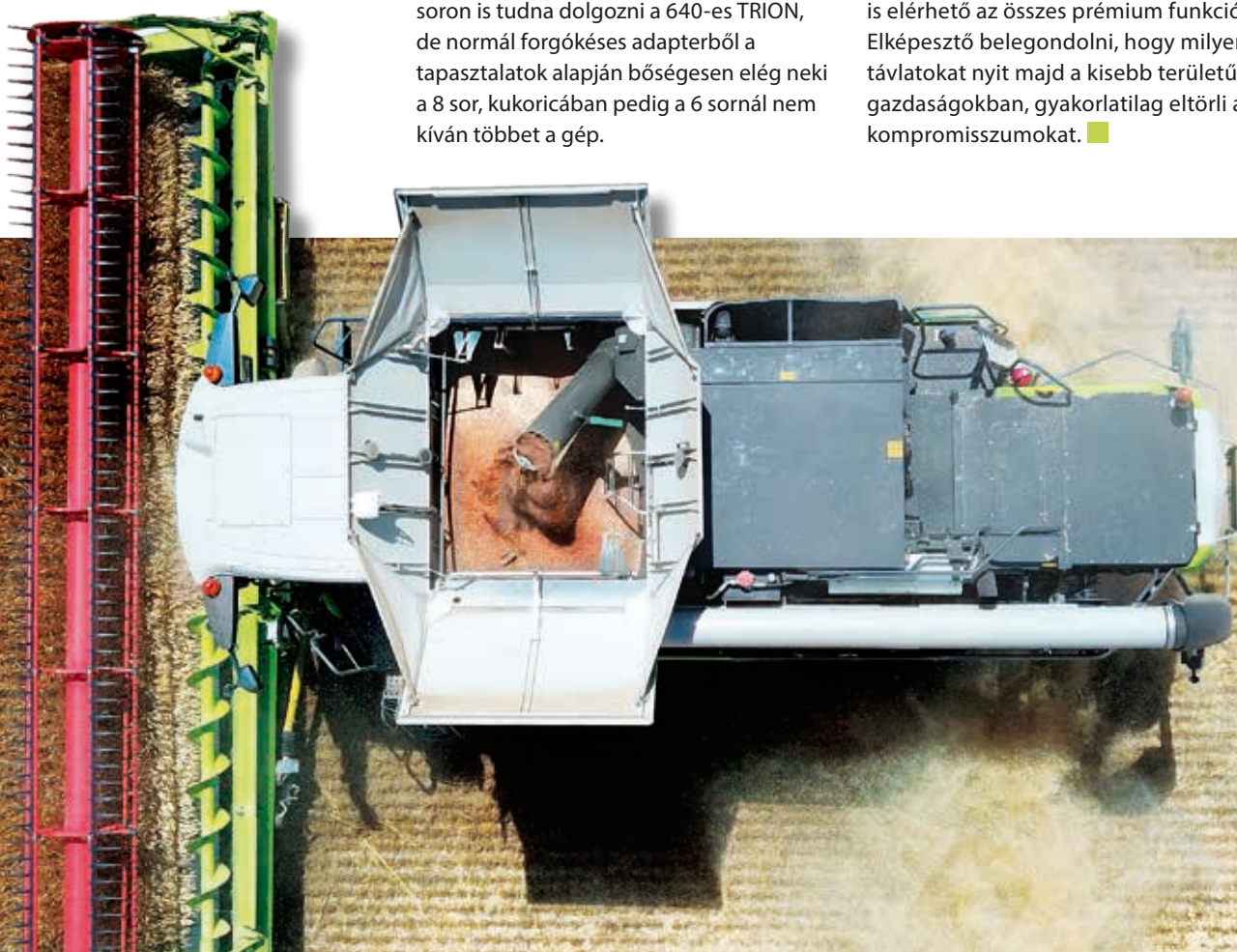
Tóth Rómeó: Az én őszi etapom viszonylag rövidre sikerült, 12 napot dolgoztam a 640-es TRION volánjánál szeptember közepe és november eleje között. Vas megye, Zala megye és Somogy megye látta ebben az időszakban a gépet, ahol egyébként nagyságrendileg 1070 tonna takarmány került a magtartályba, 140 hektárról. Ebből 35 hektár volt napraforgó, a többi munkaórát mind kukoricában töltöttem. A szántóföldi fogyasztás 1870 liter körül alakult, amit kukoricában egy CORIO CONSPEED 6-75 adapterrel, napraforgóban pedig egy 8 soros OROS SUN adapterrel értem el.

A kissé zordabb őszben sajnos viszonylag keveset tudtam demózni, de legalább sikerült próbára tenni a gépet ilyen időjárási körülmények között is. Ilyenkor számomra remekül bizonyított az összerúghajtás: elakadásnak közelébe sem kerültem, és az oldalazó mozgást is sikerült kiküszöbölni, mindezt 800-as abroncsokkal. Az asztalokkal is elbírt a gép, méretekből adódóan napraforgóban kézzel vezettem, kukoricában pedig vegyesen kézzel vágtam, illetve a tapogatókra bízam a sorvezetést. Szerepelt a tervek között egy 12 soros SUNSPEED adapter használata is, ami működési elve miatt másképp terheli a gépet. Ilyen adapterrel valószínűleg 12 soron is tudna dolgozni a 640-es TRION, de normál forgókéses adapterből a tapasztalatok alapján bőségesen elég neki a 8 sor, kukoricában pedig a 6 sornál nem kíván többet a gép.

Milyen érzés volt olyan gépekkel dolgozni, amikről még senki másnak nincs tapasztalata az országban?

Égel Viktor: Nagyon örülök, hogy megismerhettem egy teljesen új típust, mert ezzel a saját ismereteim is bővültek. Szerencsére nem volt nehéz dolgom a gép bemutatásával, mert a TRION 750-es a prospektusban írt szép szavakat a nagyon hamar visszaigazolta a gyakorlatban, ezért hitelesen tudtam beszélni az előnyökről. Ráadásul zászlóshajót kaptam, mondhatni én láthattam elsőnek, hogy mire lesz képes egy középkeletgóriás gép a legújabb fejlesztésekkel. Részt vettünk vele az egyik igen jelentős szakmai rendezvényen is Hódmezővásárhelyen, ahol nagyon jól jöttek a tapasztalatok.

Tóth Rómeó: Igazi megtiszteltetés volt először TRION-t vezetni az országban. A 640-es típus kapcsán nekem a klasszikus „Kicsi a bors, de erős!” közmondás ugrott be végig a szezonban. A maga keretein belül ez a modell lenyűgözőt alkot, amit a bemutatók során elismerő tekintetek bizonyítottak. Az én gépem felszereltsége visszafogottabb volt, de így is élvezetes volt vele a munka, arról nem is beszélve, hogy egyébként ebbe a kisebb modellbe is elérhető az összes prémium funkció. Elképesztő belegondolni, hogy milyen távlatokat nyit majd a kisebb területű gazdaságokban, gyakorlatilag eltörlő a kompromisszumokat. ■





MEGNYERŐ RÉSZLETEK

**MILYEN GÉPTÍPUS MELYIK
ALKATRÉSZE LÁTHATÓ A KÉPEN?**

NYEREMÉNYJÁTÉK

A megfejtéseket a keprovat@axial.hu
e-mail címre várjuk 2022. október 31-ig!
A helyes választ beküldők között CLAAS
ajándéksomagot sorsolunk ki!

A LEGENDA,

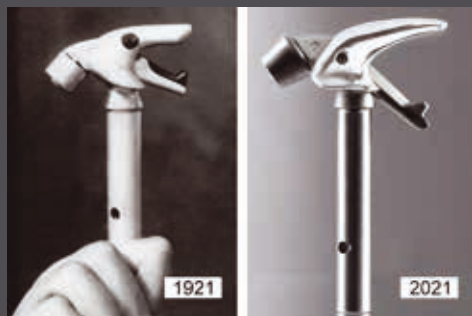
AMI MINDENT MEGVÁLTOZTATOTT

A CLAAS MÁRKA LEGELSŐ SZABADALMÁT 372140. SZÁM ALATT JEGYEZTÉK BE MÉG 1921-BEN, ÉS EZ A DÖNTÉS VÉGÉRVÉNYESEN ELINDÍTOTTA A GYÁRTÓT A SIKER ÚTJÁN. HOGYAN VÁLT AUGUST CLAAS FEJLESZTÉSE EGY CSAPÁSRA FORRADALMI ÚJÍTÁSSÁ, MILYEN RENDKÍVÜLI TÉNYEZŐK SOROZATA VEZETETT A SIKERHEZ, ÉS MI A TITKA ENNEK A NAPJAINKIG MEGHATÁROZÓ APRÓ ALKATRÉSZNEK? JUBILEUMI RIPORT A 2021-BEN 100 ÉVES CLAAS KÖTÖZŐFEJRŐL. ►

Forrás: AXIÁL | Képek: CLAAS



A TELJES CLAAS
KÖTÖZŐEGYSÉG
40-50 ALKATRÉSZBŐL
ÉPÜL FEL, MAGA
A KÖTÖZŐFEJ
6 ELEMBŐL
KÉSZÜL.



Szinte felfoghatatlan, hogy a vetészöld masinák gyártója közel hét generációval ezelőtt, a messzi 1913-ban indult út-

jára. Összehasonlításképp, ez mindössze egyetlen évvel a Titanic elsüllyedése után és alig egyetlen évvel az I. világháború kitérőse előtt történt, modern életünkől elképzelhetetlenül távol. Mégis ebbe a korba kell utaznunk az nemrég száz éves korba lépő CLAAS kötözőfej sikerének a megértéséhez, amiben három tényező játszott szerepet a századfordulón:

- Elindult az agrárszektor gépesítése, megjelentek az első kötözőfejes kévekötők.
- Megjelentek az első ipari bálazsinegek, amik még természetes anyagból készültek.
- A világháború hatására megnőtt az igény az élelemre és a termelési eszközökre.

Voltak tehát gépek, zsinegek és volt kereslet is, de a korai időszakban valahogy mégsem akart összeállni a siker. Az első kötözőfejek még kiforratlanok voltak, a természetes bálazsinegek pedig egyszerűen nem egységes minőségben készültek. Ez tökéletes recept volt a kudarcrá, az eredmény pedig gyakran szétszakadó kötegek és rendszeres meghibásodások voltak. Jobb gépek vagy jobb zsinegek kellettek. Utóbbira várni kellett, de August Claas segítségével a gépeknél már ekkor forradalmi fejlődés ment végbe: megjelent az új CLAAS kötözőfej.

A gőzgépek és zeppelinek korában ez egy hihetetlen műszaki megoldás volt, ami minden addig létező verziónál kíméletesebben dolgozott a zsineggel. Épp akkor, amikor a háború után csak az átlagosnál is gyengébb minőségű anyagok voltak elérhetők. Ebben a környezetben tudta a CLAAS kötözőfej egy csapásra megszüntetni a megbízhatósági problémákat, ami épp a háború utáni fellendüléssel esett egybe, ez pedig már valóban a siker receptje volt. Ez olyannyira igaz, hogy segítségével ki tudtak lépni az exportpiacra, ami ismét sorsfordító volt: a gyengülő német márka helyett keményvalutához jutottak, stabilizálva a céget.

MITŐL OLYAN KÜLÖNLEGES?

Mondhatjuk, hogy 100 évvel ezelőtt tényleg rengeteg fontos trend találkozott össze, és ezek egyszerűen sikerre ítélték a CLAAS kötözőfejet, ami „jókor volt jó helyen”. Viszont ez önmagában kevés lett volna, ha az alkatrész nem nyújt valóban lenyűgöző teljesítményt. Ennek titka a részben mozgó csőrben rejlik, ami egy meglepően egyszerű, letisztult és robosztus konstrukció. Ez az újfajta, kíméletes mechanizmus annyira bevált, hogy gyakorlatilag a mai napig változatlan formában építik be a szögletes bálázókba. 2021-ben viszont már nem a gyenge minőségű, rossz bálazsinegekhez kell igazodni. A modern biomassza tüzelésű erőművek és a globális logisztikai láncok igényére a bálaméret és a bálák tömörsége lett hangsúlyos.

Itt a modern polipropilén zsinegekből kell a legtöbbet kihozni, immár a felső értékek határán, ahol a CLAAS kötözőfej kíméletes működése újra nélkülözhetetlen lett.

AZ ÖRDÖG A RÉSZLETEKBEN REJLIK

Az évekig precíz kézimunkával készített kötözőfej egy komplex mechanizmus részeként dolgozik, ami a kíméletes

kötözés mellett más előnyökkel is rendelkezik. Az egyik ilyen, hogy sok konkurens megoldással szemben ez a konstrukció nem hagy zsinegmaradványt a bálában, hiszen azt közvetlenül a csomónál vágja el, a feszítést pedig a túltömörített bála maga végzi el. Ezen kívül a legújabb (pl.: QUADRANT EVOLUTION) kötőtörendszerekre jellemző, hogy a tú jóval gyorsabban mozog a két végállás között, emiatt magára a kötözésre több idő jut, így a csomó alaposabb, jobban kimunkált. A kötözőfej egyébként szinte teljesen karbantartásmentes, illetve kenéssel és egyéb felkészítéssel sem kell foglalkozni, csak a mechanizmus más részein. A kötözőfejek az évek során apróbb fejlesztéseken is átesetek, fejlődött az anyaghasználat és maga a gyártástechnológia is, például ma már automatikus gépsorokkal készülnek.

A teljes CLAAS kötőzegység egyébként típustól függően nagyjából 40-50 különböző alkatrészből épül fel, ezen belül maga a kötözőfej mindössze 6 elemből készül. A strapabíró, kiforrott szerkezetnek szinte az egyetlen komolyabb ellenfele csak a kikerülhetetlen mechanikai kopás, ami hosszú évek után jelentkezik. Ebből a szempontból leginkább a hajtásban található fogaskerekek, a zsinegfogó, a zsinegvágó kések, illetve maga a kötözőfej érintettek, rendszeres ellenőrzésük javasolt.

JÓL BEVÁLT DESIGN





MINŐSÉGI ALKATRÉSZEK ÉS KISZOLGÁLÁS

A hazánkban jelenleg nagyságrendileg 250 CLAAS szögletes bálázó dolgozik, bennük pedig ugyanennyi kötözőegység, illetve átlagosan gépenként 6 darab kötözőfej készíti a tömör és jól formázott bálákat. Ennek a hatalmas gépparknak az üzemeltetése az AXIÁL alkatrész- és szervíz-üzletágának egyik fontos küldetése, amit jelentős készlettel és profi szakemberek segítségével végzünk. A jelentős logisztikai tevékenységnek köszönhetően országszerte ki tudjuk szolgálni a CLAAS kötözőegységek összes alkatrészét, akár készletről vagy rövid beszerzési idővel. Annak ellenére, hogy a CLAAS kötözőfej az évtizedek alatt gyakorlatilag alig változott, mégis más-más cikkszámú verzió kerül az egyes modellekbe, így még szélesebb a paletta. Ahogy minden más CLAAS alkatrésznel, úgy itt is igaz, hogy a pontos típus és alvázsám mindig szükséges a megfelelő alkatrész kiválasztásához.

RENGETEG KÖTŐZŐEGYSÉG DOLGOZIK HAZÁNKBAN

A kötözőegységhez egyébként csak CLAAS ORIGINAL alkatrészeket kínál az AXIÁL, melyekre a gépekbe építés után garanciát is vállalunk. A kötözőegység alkatrészeiből jellemzően nem készülnek utángyártott verziók, és nem is érdemes ilyet keresni, mert az anyaghibás vagy egyéb meghibásodások miatt leszakadó elemek hatalmas károkat tudnak okozni a bálázóban. Ugyanakkor jó hír, hogy extrém igénybevételtől nem kell tartani, ezért ide nem készülnek speciális, emelt paraméterekkel rendelkező alkatrészek, egyazon kategóriát kínálva mindenhol a gyártó.

A jellegzetes alkatrész évtizedeken át a CLAAS logójában is szerepelt, teljesen megérdemelve hírnevét. Boldog 100. születésnapot kívánunk a CLAAS kötözőfejnek! ■

A ZSINEGEK SZEREPE

A modern bálázózsinegek polipropilén anyagból készülnek, a fenntarthatóság jegyében ma már sok esetben akár másodlagos anyagok visszadolgozásával. A zsinegeket a gyártók már sok esetben speciálisan az adott márka adott modelljéhez készítik, és itt nem elsősorban a fizikai méretekre kell gondolni, hanem akár az anyagi összetétel szintjére is. (Linerális szakítószilárdság vagy csomó-szakítószilárdság.) Szintén érdekes innováció az úgynevezett fibrillálás, amikor a nyersanyagot egy tűskés hengeren vezetik keresztül, ezáltal változtatva a rugalmasság és a szakítószilárdság arányát. A zsineg anyaga meghatározza a kötözőfej kopásának sebességét is, ezen a téren jelentős különbség van gyári és utángyártott zsinegek között, akár csak a körbálázók és a szögletes bálázók zsinege között is. A gyári CLAAS kínálatban összesen hat zsinegtípus érhető el.



Zsinegmaradék nélkül

35 ÉVNYI TERRA TRAC TAPASZTALAT

1997 NYARA NEM CSAK A KOMBÁJNOK BETAKARÍTÁSI
TECHNOLÓGIÁJÁBAN JELENTETT MÉRFÖLDKÖVET A CLAAS ÉLETÉBEN,
HANEM A TALAJKÍMÉLŐ GUMIHEVEDERES HAJTÁSRENDSZEREIK
SZÉLESKÖRŰ PIACI ELFOGADOTTSÁGA SZEMPONTJÁBÓL IS. ►

Forrás: AXIÁL | Képek: CLAAS



Ugyanis a kezdetben csak a CLAAS LEXION kombájnok számára elérhető egyedi hajtásrendszer fejlesztése gyorsan elindult és az évek során számtalan innovációt hozott. 2004-ben a vezetési komfortot jelentősen javította a merev rögzítést kiváltó új gumi lengéscsillapító. Ezen a téren léptek tovább 2011-ben is: megérkezett a hidropneumatikus felfüggesztés a következő TERRA TRAC generációval. Az új megoldással lehetővé vált a talaj jóval pontosabb követése, valamint sikerült elérni a 40 km/h-s haladási sebességet közúton.

A TERRA TRAC hajtásrendszer fejlesztése azonban nem állt meg 2011-ben, hanem napjainkban is folytatódik. 2019-ben CLAAS a LEXION 5000-8000 szériák bevezetésével bővült a TERRA TRAC technológiával elérhető nagyméretű kombájnok választéka. Ugyanebben az évben két modellel megkezdődött a 2017-es Agritechnica kiállításon koncepcióként bemutatott AXION TERRA TRAC sorozatgyártása is. Szintén a közelmúltban,

egészen pontosan 2018 végén két gumihevederes JAGUAR modellel is bővült a CLAAS kínálata. Ezekben a silózókban olyan innováció is megjelenik, mely egy speciális mechanizmusnak köszönhetően a felfekvési felület csökkentésével a táblavégi fordulók során kíméli a tarlót. Végül 2021-ben az új TRION betakarítógépekkel a középmezretű kombájnok kategóriájába is megérkezett a TERRA TRAC.

De honnan ered a 35 évnyi tapasztalat? A gyártó gumihevederes hajtásrendszerekkel kapcsolatos múltja valóban későbbre nyúlnak vissza, mint a cikk elején olvasható 1997-es dátum. Egészen 1987-ig kell visszatekinteni, hiszen ebben az évben mutatta be szakkiállításokon a CLAAS a COMMANDOR CS egy különleges verzióját, amit a TERRA TRAC technológia előfutárának tekinthető járószerkezettel szereltek fel. ■



VONÓERŐ ÉS ALACSONY TALAJNYOMÁS

Egykor a TERRA TRAC gumihevederes járószerkezettel felszerelt gépek aránya alig több, mint 10 százalék volt, ma már viszont csak a LEXION esetében a részesedés meghaladja az 50 százalékot. Észak-Amerikában a LEXION kombájnok több mint 70 százalékát a gumihevederes megoldással értékesítik, míg Nagy-Britanniában ez az arány meghaladja a 90 százalékot.

AMIKOR SZERSZÁMMAL TALÁLKOZIK A GÉP

A KORSZERŰ MEZŐGAZDASÁGI GÉPEK OLYANOK, MINT A VERSENYAUTÓK. KONCENTRÁLVA TALÁLKOZUNK BENNÜK HATALMAS TELJESÍTMÉNNYEL ÉS ÖSSZETETT MŰSZAKI MEGOLDÁSOKKAL, EMIATT PEDIG MINDKETTEN JELENTŐS ÉRTÉKET KÉPVISELNEK. A LÁTVÁNYOS SPORTESEMÉNYEKEN HASZNÁLT JÁRMŰVEKET A KÖZÖNSÉG SZEME ELŐTT TARTJÁK TOP KONDÍCIÓBAN A BOXUTCÁBAN, DE HOGYAN ŐRIZHETŐ MEG UGYANEZ A KIVÁLÓ MŰSZAKI ÁLLAPOT A CLAAS GÉPEK ESETÉBEN IS? ►

Forrás: AXIÁL | Képek: CLAAS és AXIÁL



TELJESEN ELTÉRŐ
FELADATOK,
**MÉGIS MINDEGY-
KÜK EGYFORMÁN
FONTOS**



Üzemképesen távoznak a sorról

Nem kérdés, hogy a siker titka a gondos szervizelésben és karbantartásban rejlik. A CLAAS épp ezért részletesen kidolgozta a csúcsmínőségű mezőgazdasági géppaletta üzemeltetéséhez kapcsolódó feladatokat, a profi végrehajtásról pedig az AXIÁL szakemberei gondoskodnak. Viszont a modern és kifinomult gépcsodák esetében valóban minden ilyen lépésnek annyira felértékelődik a jelentősége, hogy érdemes időnként visszanyúlni az alapokhoz és szakszerűen keretbe foglalni ezeket.

AZ ÚJ CSALÁDTAG

A világ minden táján működő gyártósorokon a CLAAS gépek már életük hajnalán szinte teljes körű felkészítésen esnek át. Ennek a **gyári előkészítésnek** a keretében az összeszerelést követően gyakorlatilag szinte minden folyadékkal feltöltik a gépeket, elvégzik a részegységek szükséges hangolását, illetve szűrőpróba-szerűen le is próbálják a működésüket. Ez azt jelenti, hogy az importőri szerepet ellátó AXIÁL Kft. műszaki szempontból gyakorlatilag már működőképés állapotban hozza őket Magyarországra, ahol a következő lépés vár rájuk.

A gyárból az AXIÁL központi telephelyére érkezik minden géptípus, ahol a következő lépésben **nullrevízió** esnek át. Ennek

során az AXIÁL szakemberei két feladatot látnak el. Egyrészt ellenőrzik a gép műszaki előkészítését, szükség esetén rátöltenek a folyadékszintekre, ellenőrzik a hézagokat, átnézik a fontosabb nyomtatókra húzott csavarokat, azaz meggyőződnek a valóban tökéletes műszaki állapotról. Másrészt a kompakt szállítási állapotból használatkész állapotra szerelik át a gépet, ez a kombájnok esetében például a hátsó híd széthúzását is jelenti. Beszerelik a rádiót, ha a gép rendelkezik GPS-eszközzel, akkor azokat kalibrálják, illetve felkerülnek az egyéb opciók tételek is.

A nullrevízió végére tehát üzemkész állapotba kerül valamennyi CLAAS modell. Ekkor következik a gép átadása az ügyfél számára, de a következő fontos szervizesemény még mindig az első használatba vétel előtt történik! Ez nem más, mint a **beüzemelés**, amikor szervizes vagy bemutató gépkezelő kollégáink kilátogatnak az ügyfélhez és gyakran a gépkezelő társaságában (aki ekkora már szintén megkapta kollégáinktól a szükséges gépkezelői oktatást) elvégzik a géptípus alapbeállításait. Ennek során a gyártmány fizikai bemutatása mellett a különböző végállások és alapvető paraméterek beállítása történik meg. Sok esetben itt még nincs lehetőség a gépet szántóföldi körülmények között kipróbálni, ezért a beállításokat gyakran szimulált munkavégzés során ellenőrzik.

HASZNÁLAT SORÁN

A beüzemelt CLAAS gépek innentől kezdve a gazdaság aktív tagjaivá válnak, melyek azonnal használatba vehetők. Ebben a fázisában válik külön az üzemeltetés szempontjából két nagy terület: a **szerviztevékenység** és a **javítási tevékenység**. Mindegyik esetében különböző üzemeltetési feladatokkal kell számolnia a géptulajdonosoknak és a gépkezelőknek is, melyek nélkül nem tartható fenn az eszközök átadáskor tapasztalt kiváló állapota és rendkívüli teljesítménye.

A SZERVIZTEVÉKENYSÉG

A normál működési paraméterek fenntartásához elsősorban a megfelelően elvégzett **kötelező üzemórás szervizek** járulnak hozzá. Ezeket legkésőbb a kézikönyvben meghatározott üzemórák elérésekor kell elvégezni. A legújabb fejlesztéseknek köszönhetően szerencsére már viszonylag tág intervallumokról beszélhetünk, pontos betartásuk viszont rendkívül fontos. Ennek oka, hogy minden géptípus esetében szigorúan meghatározzák az egyes üzemórás szervizek során esedékes feladatokat, melyek egy része eltérő lehet, szóval az időpontoknak tényleg nagy jelentősége van. Ráadásul a gyártó a pontos szervizeléshez köti a garancia (1 év) fenntartását, illetve nagyon jelentős tényezőként jelenik meg a szavatossági (3 év) esetek elbírálása során is.

Szintén a szerviztevékenység részét képezik a **javítóprogramok** is. Ezek során a gyártó által előírt módosításokkal fejlesztik tovább az AXIÁL szakemberei a már korábban átadott CLAAS gépeket. Ez a díjmentes tevékenység nagyon hasonló az autópárban ismert visszahívásokhoz, célja a gépek üzembiztonságának további növelése, amit a gyakorlatban szerzett tapasztalatokra építenek. Sok esetben a garanciaidőn túli gépekre is érkeznek ilyen csomagok, hiszen a CLAAS ügyfélközpontúsága itt is megjelenik, ezért a legyártott gépek életciklusával hosszú távon foglalkoznak.

A szervizesemények fontosak, de ugyanígy fontos a gépeket használó gazdálkodók értékes ideje is. Épp ezért az AXIÁL szakemberei gyors és kényelmes szervizszolgáltatást nyújtanak, rendszerint az ügy-

felek telephelyére kivonulva, hogy a gépek minél hamarabb rendelkezésre álljanak.

A JAVÍTÁSI TEVÉKENYSÉG

Még a legalaposabb karbantartás és precíz szervizelés mellett is előfordul, hogy időnként valami meghibásodik a mezőgazdasági gépekben. A felkészült gazdálkodók ezt szem előtt tartva tudatosan készülnek a szerviztevékenység mellett a javítási feladatokra is, ami az AXIÁL profi megoldásával messze túlmutat az eseti javításokon.

Ilyen egyedülálló szolgáltatásunk a **felkészítő javítás**, ahol kifejezetten az a célunk, hogy a lehető legnagyobb mértékben lecsökkentsük a fontos szezonális munkák során a váratlan hibákat és leállásokat. A téli időszakban előzetes jelentkezéssel elérhető szolgáltatás **4 olyan pillére épül**, amiket kollégáink jelentős típusspecifikus szaktudása egészít ki, így a piacon egyedülálló minőségben tudjuk felkészíteni a CLAAS gépeket a munkaszezonra.

1. Volumenre épülő gyakorlati tapasztalat: az évről-évre javított gépmennyiség akkora volument képvisel, amiből már statisztikai adatokat lehet levonni. Az így létrehozott tudásalap segítségével becsülhetővé válik az egyes komponensek várható romló állapota, még a tényleges meghibásodás előtt.

2. Várható üzemórán alapuló tervezés: kollégáink nem csak a gép üzemórán mérhető korát veszik figyelembe, hanem a jövőbe is tekintenek. Szoros és hosszú távú ügyfélkapcsolataink lehetővé teszik, hogy a gép következő szezonjában várható munka mennyiségét pontosan megismerjük, így az alkatrészek élettartamát tervezetten lehet kalkulálni.

3. Gépközelői tapasztalatok beépítése: a megelőző javítások szerves része a gépközelők bevonása, ahol a teljes év során gyűjtött részletes visszajelzésekből készítünk listát. A hosszú munkanapok során tapasztalt jelenségek segítenek az egyes részegységek pontos állapotának meghatározásában.

4. Alapos, igény szerint megbontással végzett átvizsgálás: kollégáink a költséghatékonyságot mérlegelve a lehető legalaposabb átvizsgálás során mérik fel a gépek

műszaki állapotát. Az átvizsgálás mélységét minden esetben az ügyféllel közösen, együttműködésben határozzuk meg.

Ezekre alapozva nagyon pontosan fel tudjuk mérni a műszaki állapotot, amit részletesen kiértékelünk. A tulajdonosok tehát a valóshoz leginkább közelítő képet kapják gépükről, ami alapján döntéseket tudnak hozni a javításokkal kapcsolatban, melyeket ebben az esetben rendszerint az AXIÁL telephelyén végzünk.

VÁRATLAN HELYZETRE

Még az alapos felkészítő javítások sem képesek ugyanakkor kivédeni az olyan váratlan eseményeket, amikor valamilyen előre nem látható tényező (például ütközés vagy idegen anyag bekerülése) miatt hibásodik meg a gép. Ilyenkor **eseti javításokra** van szükség, melyeket bejelentés alapján kezelnek az AXIÁL szakemberei, gyakran helyszíni javítások segítségével. Ezen a téren a gyorsaság és a hatékonyság a legfontosabb, ezért a kommunikációnak hatalmas szerepe van. Szakértőink még az AXIÁL telephelyéről felveszik a kapcsolatot a gépközelővel, aki pontos leírásával rend-

kívül sokat segíthet a hiba precíz feltárással. Szintén ezen a téren nyújt segítséget a CLAAS REMOTE SERVICE funkció, ami távoli elérést biztosít az AXIÁL szakembereknek a gép fedélzeti rendszeréhez, így a gépközelői információkkal kiegészítve már felkészülten érkezünk a helyszínre és gyorsan elhárítjuk a problémát.

MINŐSÉG, EGY ÉLETCIKLUSON ÁT

A CLAAS mezőgazdasági gépek üzemeltetése során a szerszámokat forgató szakemberek szerepét nem lehet túlbecsülni a felsorolt változatos helyzetek egyikében sem. A **gyári előkészítés**, a **nullrevízió**, a **beüzemelés**, a **kötelező üzemórás szervizek**, a **javítóprogramok**, valamint a **felkészítő javítások** és az **eseti javítások** teljesen eltérő munkákat takarnak, mégis mindegyikük egyformán fontos. Ha a megvásárolt gép életében ezek a tevékenységek tervezett, tudatos módon jelennek meg és mindegyikük egyforma figyelmet kap, akkor a gép hosszú ideig megőrzi a versenyeken használt autósodákhoz hasonló kiváló műszaki állapotát. ■



Szerepük túlbecsülhetetlen

A CLAAS HUNGÁRIA KFT. 25 ÉVES JUBILEUMA

A HAZAI MEZŐGAZDASÁGI GÉPGYÁRTÁSBAN VEZETŐ POZÍCIÓT BETÖLTŐ CÉG MEGHATÁROZÓ SZEREPET TÖLT BE A RÉGIÓBAN, VALAMINT EGYIK MEGYEI ZÁSZLÓSHAJÓJA AZ ORSZÁGOS VÁLLALATI MENTORPROGRAMNAK.

A CLAAS HUNGÁRIA ÉVEK ÓTA MEGBÍZHATÓ MUNKAADÓ, AHOL A MUNKAVÁLLALÓK ELÉGEDETTSÉGI MUTATÓJA TÖBB DIMENZIÓBAN IS MAGASAN AZ ORSZÁGOS ÁTLAG FÖLÖTTI, ÉS NAGY GONDOT FORDÍT MUNKAVÁLLALÓINAK KÉPZÉSÉRE IS. A VÁLLALAT A TÖRTÉNETÉNEK EDDIGI LEGNAGYOBB TERMELESI VOLUMENÉT TELJESÍTETTE A 2021-ES ÜZLETI ÉVBEN. A CLAAS HUNGÁRIA KFT. A 25 ÉV ALATT EDDIG TÖBB MINT 100.000 VÁGÓASZTALT GYÁRTOTT, KÖZEL 800 MUNKAVÁLLALÓT FOGLALKOZTAT ÉS JELENTŐS SZEREPE VAN A RÉGIÓ FEJLŐDÉSÉBEN. ►

Forrás: CLAAS HUNGÁRIA KFT. | Képek: CLAAS HUNGÁRIA KFT.



A CLAAS Hungária Kft. 1997-es megalapítása óta a vágóasztalok gyártása mellett a cégcsoporton belül a vágóasztalok kompetencia központjává vált.

Kezdetben egyszerűbb típusok készültek a törökszentmiklósi gyárban. Ezt követően, mintegy 5 éves folyamat során valamilyen vágóasztaltípus gyártása átkerült a CLAAS Hungáriához a CLAAS harsewinkeli gyárából, ezáltal a vágóasztalok önálló termelési részlegévé vált. A százazredik vágóasztal típusából az első darabok 1998-ban készültek el. A 704-es típus 2,7 méter és 3,6 méter szélességekben készült a DOMINATOR 48 és DOMINATOR 58 kombájnokhoz. Összesen 11 különböző típusban, évente átlagosan 5000 darab vágóasztal gördül le a gyártósorokról. A 100.000-ik darabként gyártott CONVIO a későbbi fejlesztések egyike és a csúcsmo-dell szerepét tölti be világszerte.

A teljes mértékben magyar fejlesztésű és gyártású CONVIO FLEX vágóasztal 2020-ban elnyerte az „Év mezőgépe” díjat. A CONVIO a fejlesztési központunkból került a gyártásba, piaci bevezetése 2019-ben történt, és egyre nagyobb részarányt tesz ki a portfólióban.

2021. novemberében ünnepélyes keretek között került átadásra a törökszentmiklósi

üzem 3,4 millió euró értékű beruházásának első üteme. Az eseményre a CLAAS Igazgatótanácsának tagjai is ellátogattak. A beruházás, amely 2020-ban indult, magában foglalja a szerelde és a központi raktárépület kibővítését, valamint a standardizált szállítási koncepció LEAN eszközeinek telepítését a szerelősorokon. A beruházás során a logisztikai központ is átalakításra került, új ellátási folyamatok bevezetésével és fizikai változásokkal. A fejlesztések az Ipar 4.0 kritériumainak megfelelően a kényelmi funkciók mellett hozzájárulnak a termelékenység növeléséhez, a hatékonyabb tervezéshez és a termelési kockázatok csökkentéséhez is.

25.

„Magyarország az elmúlt 25 év alatt a Kelet kapuja lett, ahol a CLAAS szilárd alapokat teremtett. A tudatos szervezés, az intelligens folyamatok és a kreativitás is hozzájárult ahhoz, hogy a törökszentmiklósi üzem vezető szerepet töltsön be a cégcsoporton belül és kompetencia-központként előremutató, segítő kezet nyújt a társvállalatoknak” – mondta Jan-Hendrik Mohr, a CLAAS Csoport Igazgatótanácsának tagja, a Gabona Üzletág vezetője.



Ünnepélyes átadás

„A mostanra megvalósuló beruházásaink új távlatokat nyitnak számunkra, segítségünkkel megőrizhetjük vezető szerepünket, felkészülhetünk a jövő kihívásaira és egy fenntartható, adatalapú, digitális mezőgazdaságra. Az elkövetkezendő években is folytatjuk a digitális fejlesztéseket: például felkészítjük a gyártósorokat az akár 15 méter széles vágóasztalok gyártására is.” – mondta Andreas Szakácsi, a CLAAS Hungária Kft. ügyvezető igazgatója ünnepi beszédében.

Thomas Böck úr, a CLAAS Csoport vezérigazgatója elmondta: „A cégcsoporton belül a törökszentmiklósi gyár szerepe jelentős és vitathatatlan. A CLAAS Hungária a vágóasztalok gyártója és a Csoport vágóasztal kompetencia központja is egyben. Éppen ezért rendkívül fontos a folyamatos beruházás, fejlesztés.”

Mindamelllett a CLAAS Hungária eltökélt a rendelkezésre álló tudás és készségek, valamint kompetenciák fejlesztésében, bővítésében is. A cég az egyéni fejlesztésre, a felnőttképzésre mint a jövőbe való befektetésre tekint. Az elmúlt években a Tanműhelyét érintően is történtek fejlesztések, többek között egy virtuális hegesztő berendezés alkalmazásával hatékonyabbá váltak az oktatás feltételei. A szakképzési törvény változására reagálva – mely változások az ipar igényeit még inkább figyelembe veszik – az oktatói gárda folyamatos képzése és bővítése jellemzi a mindennapokat. További újítás a Tanműhely még erősebb integrálása a felnőttképzés, a munkatársak műszaki belső képzései terén. ■



100.000 legyártott vágóasztal

AXIÁL HASZNÁLTGÉPEK A VÁLASZTÁS SZABADSÁGA

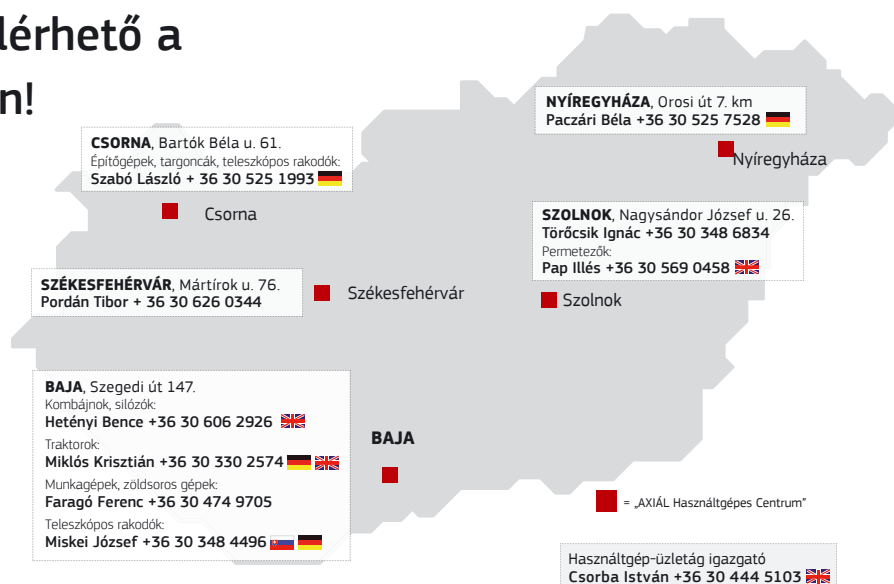


Használtgépes kínálatunk elérhető a
hg.axial.hu weboldalon!

A hg.axial.hu oldalon található gépekkel
kapcsolatos bővebb információért
keressék termékmenedzsereinket!



Okostelefonjával
a kódot leolvassa
azonnal eléri a weboldalt!



AKCIÓS

HASZNÁLTGÉP
KÍNÁLATUNK

hg.axial.hu



CLAAS TUCANO 450

Azonosító: 1839-03-588 Évjárat: 2012

Üzemóra: 2832 Teljesítmény: 274 LE

Elhelyezés: Baja

Felsz: SZK, CAC, ROK, DCS, TT, SZ, KL, KAB,

→ Érdeklődjön!



CLAAS SCORPION 756

Azonosító: 2560-05-386 Évjárat: 2020

Üzemóra: 3126 Teljesítmény: 156 LE

Elhelyezés: Baja

Felsz: EM7.0, GR, KZS, AV, KL, KAB, ET5.6

→ Érdeklődjön!



CLAAS JAGUAR 830

Azonosító: 2459-03-184 Évjárat: 2013

Üzemóra: 1083 Teljesítmény: 345 LE

Elhelyezés: Nyíregyháza

Felsz: KAD6, RF, KL, KAB

→ Érdeklődjön!



CLAAS JAGUAR 940

Azonosító: 2634-03-596 Évjárat: 2017

Üzemóra: 1608 Teljesítmény: 509 LE

Elhelyezés: Baja

Felsz: RF, KZS, KL, KAB, KAD8

→ Érdeklődjön!



CLAAS LEXION 650

Azonosító: 2656-03-282 Évjárat: 2016

Üzemóra: 1372 Teljesítmény: 348 LE

Elhelyezés: Baja

Felsz: SZK, CAC, ROK, QM, TT, 3D, SZ, KL,

→ Érdeklődjön!



CLAAS ARION 650

Azonosító: 2624-01-35 Évjárat: 2015

Üzemóra: 5406 Teljesítmény: 180 LE

Elhelyezés: Baja

Felsz: RK, LF1+2, RH, FH, FTLT, AH, AV, PS,

→ 37.973.000 Ft bruttó 29.900.000 Ft nettó



CLAAS TUCANO 440

Azonosító: 2354-03-995 Évjárat: 2015

Üzemóra: 2242 Teljesítmény: 281 LE

Elhelyezés: Csorna

Felsz: SZK, CAC, DCS, 4WD, SZ, KL, KAB,

→ Érdeklődjön!



CLAAS TUCANO 320

Azonosító: 2563-03-94 Évjárat: 2013

Üzemóra: 3525 Teljesítmény: 235 LE

Elhelyezés: Nyíregyháza

Felsz: CAC, GA5.4, 4WD, SZ, KL, KAB, LEV

→ Érdeklődjön!



CLAAS ROLLANT 260

Azonosító: 2098-02-782 Évjárat: 2014

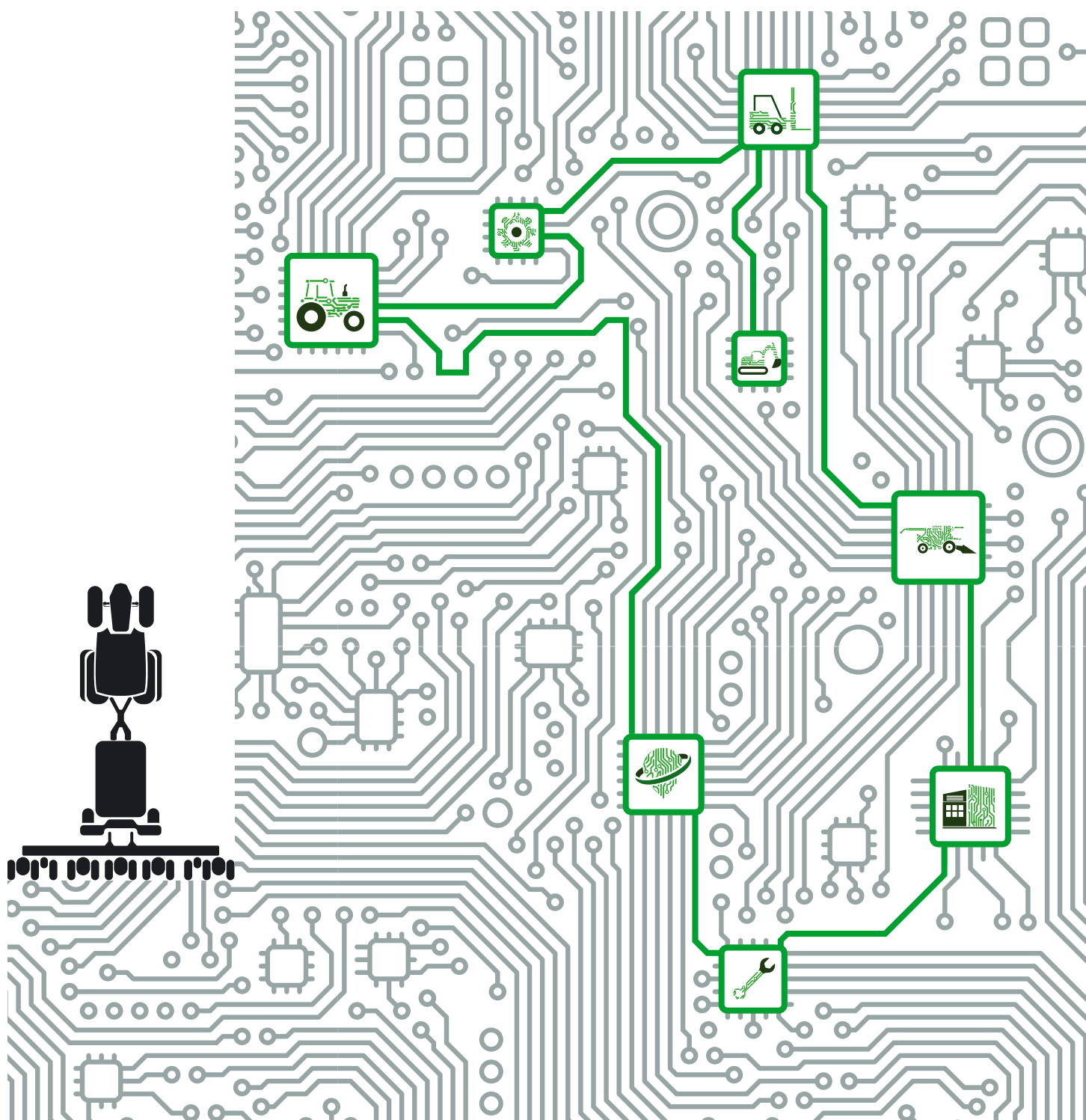
Üzemóra: 18000 Teljesítmény: -

Elhelyezés: Baja

Felsz: BM1.2X1.5, HK, RF2.1, MON, TLT

→ Érdeklődjön!

AHOL A JÖVŐ ALAPFELSZERELTSÉG.



AXIÁL Cégcsoport

Gépek | Alkatrészek | Szerviz | Pénzügyi szolgáltatások | Gépbérlet
www.axial.hu



AGRITECH

A CLAAS ÉS AZ AXIÁL KFT. KÖZÖS MEZŐGAZDASÁGI MAGAZINJA

06

20

25