

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

CFX-750™ kijelző

Mezőgazdasági üzletág

Trimble Navigation Limited
Trimble mezőgazdasági részleg
10355 Westmoor Drive
Suite #100
Westminster, CO 80021
USA
trimble_support@trimble.com
www.trimble.com

Jogi nyilatkozat

Szerzői jog és védjegyek

© 2010-2012, Trimble Navigation Limited. Minden jog fenntartva.
A Trimble, a földgömb és háromszög logó, az AgGPS, EZ-Boom, EZ-Guide, EZ-Steer, T2 és TruCount Air Clutch a Trimble Navigation Limited USA-ban és más országokban bejegyzett védjegye.
Autopilot, Center Point, CFX-750, CenterPoint, Connected Farm, EZ-Pilot, Field-IQ, FreeForm, VRS, T3, és Tru Count LiquiBlock a Trimble Navigation Limited védjegyei.
Az STL támogatáshoz a szoftver az SGI szabványos sablonkönyvtár (STL) Moscow Center for SPARC Technology által kifejlesztett adaptációját használja. Szerzői jog © 1994 Hewlett-Packard Company, szerzői jog © 1996, 97 Silicon Graphics Computer Systems, Inc., szerzői jog © 1997 Moscow Center for SPARC Technology.
A Microsoft, Windows, ActiveX, Excel és Internet Explorer a Microsoft Corporation Egyesült Államokban és/vagy más országokban bejegyzett lajstromozott védjegyei vagy védjegyei.
Részekre vonatkozó szerzői jog © 2009, Nokia Corporation és/vagy leányvállalata(i).
Részekre vonatkozó szerzői jog © 2003, Bitstream Inc.
Minden más védjegy a megfelelő tulajdonos tulajdonát képezi.

Kiadással kapcsolatos megjegyzések

Ez a Március 2012 havi (A.javított) kiadása CFX-750 kijelzőt használó útmutatója. Ez a CFX-750 kijelző szoftverének 2.0 verziójára vonatkozik.

Jogi nyilatkozat

The following limited warranties give you specific legal rights. You may have others, which vary from state/jurisdiction to state/jurisdiction.

Product Limited Warranty

Trimble warrants that this Trimble product and its internal components (the "Product") shall be free from defects in materials and workmanship and will substantially conform to Trimble's applicable published specifications for the Product for a period of two (2) years, starting from the earlier of (i) the date of installation, or (ii) six (6) months from the date of original Product shipment from Trimble. This warranty applies only to the Product if installed by Trimble or a dealer authorized by Trimble to perform Product installation services.

Software Components

All Product software components (sometimes hereinafter also referred to as "Software") are licensed solely for use as an integral part of the Product and are not sold. Any software accompanied by a separate end user license agreement ("EULA") shall be governed by the terms, conditions, restrictions and limited warranty terms of such EULA notwithstanding the preceding paragraph.

During the limited warranty period you will be entitled to receive such Fixes to the Product software that Trimble releases and makes commercially available and for which it does not charge separately, subject to the procedures for delivery to purchasers of Trimble products generally. If you have purchased the Product from an authorized Trimble dealer rather than from Trimble directly, Trimble may, at its option, forward the software Fix to the Trimble dealer for final distribution to you. Minor Updates, Major Upgrades, new products, or substantially new software releases, as identified by Trimble, are expressly excluded from this update process and limited warranty. Receipt of software Fixes or other enhancements shall not serve to extend the limited warranty period.

For purposes of this warranty the following definitions shall apply: (1) "Fix(es)" means an error correction or other update created to fix a previous software version that does not substantially conform to its Trimble specifications; (2) "Minor Update" occurs when enhancements are made to current features in a software program; and (3) "Major Upgrade" occurs when significant new features are added to software, or when a new product containing new features replaces the further development of a current product line. Trimble reserves the right to determine, in its sole discretion, what constitutes a Fix, Minor Update, or Major Upgrade.

This Trimble software contains Qt 4.5 libraries licensed under the GNU Lesser General Public License (LGPL). The source is available from <http://qt.nokia.com/downloads>. A copy of the LGPL license is included in the appendices of this manual, and at ftp://ftp.trimble.com/pub/open_source/FmX.

This software includes the DejaVu fonts, which are licensed under the Bitstream Vera license, terms available at <http://dejavu-fonts.org/wiki/index.php?title=License> and <http://www.gnome.org/fonts/>.

GNU LESSER GENERAL PUBLIC LICENSE

Version 2.1, February 1999

Copyright © 1991, 1999 Free Software Foundation, Inc.

51 Franklin Street, Fifth Floor, Boston, MA 02110-1301

USA

Everyone is permitted to copy and distribute verbatim copies of this license document, but changing it is not allowed. [This is the first released version of the Lesser GPL. It also counts as the successor of the GNU Library Public License, version 2, hence the version number 2.1.]

Preamble

The licenses for most software are designed to take away your freedom to share and change it. By contrast, the GNU General Public Licenses are intended to guarantee your freedom to share and change free software-to make sure the software is free for all its users.

This license, the Lesser General Public License, applies to some specially designated software packages-typically libraries-of the Free Software Foundation and other authors who decide to use it. You can use it too, but we suggest you first think carefully about whether this license or the ordinary General Public License is the better strategy to use in any particular case, based on the explanations below.

When we speak of free software, we are referring to freedom of use, not price. Our General Public Licenses are designed to make sure that you have the freedom to distribute copies of free software (and charge for this service if you wish); that you receive source code or can get it if you want it; that you can change the software and use pieces of it in new free programs; and that you are informed that you can do these things.

To protect your rights, we need to make restrictions that forbid distributors to deny you these rights or to ask you to surrender these rights. These restrictions translate to certain responsibilities for you if you distribute copies of the library or if you modify it.

For example, if you distribute copies of the library, whether gratis or for a fee, you must give the recipients all the rights that we gave you. You must make sure that they, too, receive or can get the source code. If you link other code with the library, you must provide complete object files to the recipients, so that they can relink them with the library after making changes to the library and recompiling it. And you must show them these terms so they know their rights.

We protect your rights with a two-step method: (1) we copyright the library, and (2) we offer you this license, which gives you legal permission to copy, distribute and/or modify the library.

To protect each distributor, we want to make it very clear that there is no warranty for the free library. Also, if the library is modified by someone else and passed on, the recipients should know that what they have is not the original version, so that the original author's reputation will not be affected by problems that might be introduced by others.

Finally, software patents pose a constant threat to the existence of any free program. We wish to make sure that a company cannot effectively restrict the users of a free program by obtaining a restrictive license from a patent holder. Therefore, we insist that any patent license obtained for a version of the library must be consistent with the full freedom of use specified in this license.

Most GNU software, including some libraries, is covered by the ordinary GNU General Public License. This license, the GNU Lesser General Public License, applies to certain designated libraries, and is quite different from the ordinary General Public License. We use this license for certain libraries in order to permit linking those libraries into non-free programs.

When a program is linked with a library, whether statically or using a shared library, the combination of the two is legally speaking a combined work, a derivative of the original library. The ordinary General Public License therefore permits such linking only if the entire combination fits its criteria of freedom. The Lesser General Public License permits more lax criteria for linking other code with the library.

We call this license the "Lesser" General Public License because it does Less to protect the user's freedom than the ordinary General Public License. It also provides other free software developers Less of an advantage over competing non-free programs. These disadvantages are the reason we use the ordinary General Public License for many libraries. However, the Lesser license provides advantages in certain special circumstances.

For example, on rare occasions, there may be a special need to encourage the widest possible use of a certain library, so that it becomes a de-facto standard. To achieve this, non-free programs must be allowed to use the library. A more frequent case is that a free library does the same job as widely used non-free libraries. In this case, there is little to gain by limiting the free library to free software only, so we use the Lesser General Public License.

In other cases, permission to use a particular library in nonfree programs enables a greater number of people to use a large body of free software. For example, permission to use the GNU C Library in non-free programs enables many more people to use the whole GNU operating system, as well as its variant, the GNU/Linux operating system.

Although the Lesser General Public License is Less protective of the users' freedom, it does ensure that the user of a program that is linked with the Library has the freedom and the wherewithal to run that program using a modified version of the Library.

The precise terms and conditions for copying, distribution and modification follow. Pay close attention to the difference between a "work based on the library" and a "work that uses the library". The former contains code derived from the library, whereas the latter must be combined with the library in order to run.

GNU LESSER GENERAL PUBLIC LICENSE

TERMS AND CONDITIONS FOR COPYING, DISTRIBUTION AND MODIFICATION

0. This License Agreement applies to any software library or other program which contains a notice placed by the copyright holder or other authorized party saying it may be distributed under the terms of this Lesser General Public License (also called "this License"). Each licensee is addressed as "you".

A "library" means a collection of software functions and/or data prepared so as to be conveniently linked with application programs (which use some of those functions and data) to form executables.

The "Library", below, refers to any such software library or work which has been distributed under these terms. A "work based on the Library" means either the Library or any derivative work under copyright law: that is to say, a work containing the Library or a portion of it, either verbatim or with modifications and/or translated straightforwardly into another language. (Hereinafter, translation is included without limitation in the term "modification".)

"Source code" for a work means the preferred form of the work for making modifications to it. For a library, complete source code means all the source code for all modules it contains, plus any associated interfacedefinition files, plus the scripts used to control compilation and installation of the library. Activities other than copying, distribution and modification are not covered by this license; they are outside its scope. The act of running a program using the Library is not restricted, and output from such a program is covered only if its contents constitute a work based on the Library (independent of the use of the Library in a tool for writing it). Whether that is true depends on what the Library does and what the program that uses the Library does.

1. You may copy and distribute verbatim copies of the Library's complete source code as you receive it, in any medium, provided that you conspicuously and appropriately publish on each copy an appropriate copyright notice and disclaimer of warranty; keep intact all the notices that refer to this license and to the absence of any warranty; and distribute a copy of this license along with the Library.

You may charge a fee for the physical act of transferring a copy, and you may at your option offer warranty protection in exchange for a fee.

2. You may modify your copy or copies of the Library or any portion of it, thus forming a work based on the Library, and copy and distribute such modifications or work under the terms of Section 1 above, provided that you also meet all of these conditions:

a) The modified work must itself be a software library.

b) You must cause the files modified to carry prominent notices stating that you changed the files and the date of any change.

c) You must cause the whole of the work to be licensed at no charge to all third parties under the terms of this license.

d) If a facility in the modified Library refers to a function or a table of data to be supplied by an application program that uses the facility, other than as an argument passed when the facility is invoked, then you must make a good faith effort to ensure that, in the event an application does not supply such function or table, the facility still operates, and performs whatever part of its purpose remains meaningful.

(For example, a function in a library to compute square roots has a purpose that is entirely well-defined independent of the application. Therefore, Subsection 2d requires that any application-supplied function or table used by this function must be optional: if the application does not supply it, the square root function must still compute square roots.)

These requirements apply to the modified work as a whole. If identifiable sections of that work are not derived from the Library, and can be reasonably considered independent and separate works in themselves, then this license, and its terms, do not apply to those sections when you distribute them as separate works. But when you distribute the same sections as part of a whole which is a work based on the Library, the distribution of the whole must be on the terms of this license, whose permissions for other licensees extend to the entire whole, and thus to each and every part regardless of who wrote it.

Thus, it is not the intent of this section to claim rights or contest your rights to work written entirely by you; rather, the intent is to exercise the right to control the distribution of derivative or collective works based on the Library.

In addition, mere aggregation of another work not based on the Library with the Library (or with a work based on the Library) on a volume of a storage or distribution medium does not bring the other work under the scope of this license.

3. You may opt to apply the terms of the ordinary GNU General Public License instead of this license to a given copy of the Library. To do this, you must alter all the notices that refer to this license, so that they refer to the ordinary GNU General Public License, version 2, instead of to this license. (If a newer version than version 2 of the ordinary GNU General Public License has appeared, then you can specify that version instead if you wish.) Do not make any other change in these notices.

Once this change is made in a given copy, it is irreversible for that copy, so the ordinary GNU General Public License applies to all subsequent copies and derivative works made from that copy.

This option is useful when you wish to copy part of the code of the Library into a program that is not a library.

4. You may copy and distribute the Library (or a portion or derivative of it, under Section 2) in object code or executable form under the terms of Sections 1 and 2 above provided that you accompany it with the complete corresponding machine-readable source code, which must be distributed under the terms of Sections 1 and 2 above on a medium customarily used for software interchange.

If distribution of object code is made by offering access to copy from a designated place, then offering equivalent access to copy the source code from the same place satisfies the requirement to distribute the source code, even though third parties are not compelled to copy the source along with the object code.

5. A program that contains no derivative of any portion of the Library, but is designed to work with the Library by being compiled or linked with it, is called a "work that uses the Library". Such a work, in isolation, is not a derivative work of the Library, and therefore falls outside the scope of this license.

However, linking a "work that uses the Library" with the Library creates an executable that is a derivative of the Library (because it contains portions of the Library), rather than a "work that uses the Library". The executable is therefore covered by this license. Section 6 states terms for distribution of such executables.

When a "work that uses the Library" uses material from a header file that is part of the Library, the object code for the work may be a derivative work of the Library even though the source code is not. Whether this is true is especially significant if the work can be linked without the Library, or if the work is itself a library. The threshold for this to be true is not precisely defined by law.

If such an object file uses only numerical parameters, data structure layouts and accessors, and small macros and small inline functions (ten lines or less in length), then the use of the object file is unrestricted, regardless of whether it is legally a derivative work. (Executables containing this object code plus portions of the Library will still fall under Section 6.)

Otherwise, if the work is a derivative of the Library, you may distribute the object code for the work under the terms of Section 6. Any executables containing that work also fall under Section 6, whether or not they are linked directly with the Library itself.

6. As an exception to the Sections above, you may also combine or link a "work that uses the Library" with the Library to produce a work containing portions of the Library, and distribute that work under terms of your choice, provided that the terms permit modification of the work for the customer's own use and reverse engineering for debugging such modifications.

You must give prominent notice with each copy of the work that the Library is used in it and that the Library and its use are covered by this license. You must supply a copy of this license. If the work during execution displays copyright notices, you must include the copyright notice for the Library among them, as well as a reference directing the user to the copy of this license. Also, you must do one of these things:

a) Accompany the work with the complete corresponding machine-readable source code for the Library including whatever changes were used in the work (which must be distributed under Sections 1 and 2 above); and, if the work is an executable linked with the Library, with the complete machine-readable "work that uses the Library", as object code and/or source code, so that the user can modify the Library and then relink to produce a modified executable containing the modified Library. (It is understood that the user who changes the contents of definitions files in the Library will not necessarily be able to recompile the application to use the modified definitions.)

b) Use a suitable shared library mechanism for linking with the Library. A suitable mechanism is one that (1) uses at run time a copy of the library already present on the user's computer system, rather than copying library functions into the executable, and (2) will operate properly with a modified version of the library, if the user installs one, as long as the modified version is interface-compatible with the version that the work was made with.

c) Accompany the work with a written offer, valid for at least three years, to give the same user the materials specified in Subsection 6a, above, for a charge no more than the cost of performing this distribution.

d) If distribution of the work is made by offering access to copy from a designated place, offer equivalent access to copy the above specified materials from the same place.

e) Verify that the user has already received a copy of these materials or that you have already sent this user a copy.

For an executable, the required form of the "work that uses the Library" must include any data and utility programs needed for reproducing the executable from it. However, as a special exception, the materials to be distributed need not include anything that is normally distributed (in either source or binary form) with the major components (compiler, kernel, and so on) of the operating system on which the executable runs, unless that component itself accompanies the executable.

It may happen that this requirement contradicts the license restrictions of other proprietary libraries that do not normally accompany the operating system. Such a contradiction means you cannot use both them and the Library together in an executable that you distribute.

7. You may place library facilities that are a work based on the Library side-by-side in a single library together with other library facilities not covered by this license, and distribute such a combined library, provided that the separate distribution of the work based on the Library and of the other library facilities is otherwise permitted, and provided that you do these two things:

a) Accompany the combined library with a copy of the same work based on the Library, uncombined with any other library facilities. This must be distributed under the terms of the Sections above.

b) Give prominent notice with the combined library of the fact that part of it is a work based on the Library, and explaining where to find the accompanying uncombined form of the same work.

8. You may not copy, modify, sublicense, link with, or distribute the Library except as expressly provided under this license. Any attempt otherwise to copy, modify, sublicense, link with, or distribute the Library is void, and will automatically terminate your rights under this license. However, parties who have received copies, or rights, from you under this license will not have their licenses terminated so long as such parties remain in full compliance.

9. You are not required to accept this license, since you have not signed it. However, nothing else grants you permission to modify or distribute the Library or its derivative works. These actions are prohibited by law if you do

not accept this License. Therefore, by modifying or distributing the Library (or any work based on the Library), you indicate your acceptance of this License to do so, and all its terms and conditions for copying, distributing or modifying the Library or works based on it.

10. Each time you redistribute the Library (or any work based on the Library), the recipient automatically receives a license from the original licensor to copy, distribute, link with or modify the Library subject to these terms and conditions. You may not impose any further restrictions on the recipients' exercise of the rights granted herein. You are not responsible for enforcing compliance by third parties with this License.

Warranty Remedies

Trimble's sole liability and your exclusive remedy under the warranties set forth above shall be, at Trimble's option, to repair or replace any Product that fails to conform to such warranty ("Nonconforming Product"), and/or issue a cash refund up to the purchase price paid by you for any such Nonconforming Product, excluding costs of installation, upon your return of the Nonconforming Product to Trimble in accordance with Trimble's product return procedures than in effect. Such remedy may include reimbursement of the cost of repairs for damage to third-party equipment onto which the Product is installed, if such damage is found to be directly caused by the Product as reasonably determined by Trimble following a root cause analysis.

Warranty Exclusions and Disclaimer

These warranties shall be applied only in the event and to the extent that (a) the Products and Software are properly and correctly installed, configured, interfaced, maintained, stored, and operated in accordance with Trimble's relevant operator's manual and specifications, and; (b) the Products and Software are not modified or misused. The preceding warranties shall not apply to, and Trimble shall not be responsible for defects or performance problems resulting from (i) the combination or utilization of the Product or Software with hardware or software products, information, data, systems, interfaces or devices not made, supplied or specified by Trimble; (ii) the operation of the Product or Software under any specification other than, or in addition to, Trimble's standard specifications for its products; (iii) the unauthorized, installation, modification, or use of the Product or Software; (iv) damage caused by accident, lightning or other electrical discharge, fresh or salt water immersion or spray (outside of Product specifications); or (v) normal wear and tear on consumable parts (e.g., batteries). Trimble does not warrant or guarantee the results obtained through the use of the Product or that software components will operate error free.

THE WARRANTIES ABOVE STATE TRIMBLE'S ENTIRE LIABILITY, AND YOUR EXCLUSIVE REMEDIES, RELATING TO THE PRODUCTS AND SOFTWARE. EXCEPT AS OTHERWISE EXPRESSLY PROVIDED HEREIN, THE PRODUCTS, SOFTWARE, AND ACCOMPANYING DOCUMENTATION AND MATERIALS ARE PROVIDED "AS-IS" AND WITHOUT EXPRESS OR IMPLIED WARRANTY OF ANY KIND BY EITHER TRIMBLE NAVIGATION LIMITED OR ANYONE WHO HAS BEEN INVOLVED IN ITS CREATION, PRODUCTION, INSTALLATION, OR DISTRIBUTION INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, TITLE, AND NONINFRINGEMENT. THE STATED EXPRESS WARRANTIES ARE IN LIEU OF ALL OBLIGATIONS OR LIABILITIES ON THE PART OF TRIMBLE ARISING OUT OF, OR IN CONNECTION WITH, ANY PRODUCTS OR SOFTWARE. BECAUSE SOME STATES AND JURISDICTIONS DO NOT ALLOW LIMITATIONS ON DURATION OR THE EXCLUSION OF AN IMPLIED WARRANTY, THE ABOVE LIMITATION MAY NOT APPLY OR FULLY APPLY TO YOU.

NOTICE REGARDING PRODUCTS EQUIPPED WITH TECHNOLOGY CAPABLE OF TRACKING SATELLITE SIGNALS FROM SATELLITE BASED AUGMENTATION SYSTEMS (SBAS) (WAAS/EGNOS, AND MSAS), OMNISTAR, GPS, MODERNIZED GPS OR GLONASS SATELLITES, OR FROM IALA BEACON SOURCES: TRIMBLE IS NOT RESPONSIBLE FOR THE OPERATION OR FAILURE OF OPERATION OF ANY SATELLITE BASED POSITIONING SYSTEM OR THE AVAILABILITY OF ANY SATELLITE BASED POSITIONING SIGNALS.

Limitation of Liability

TRIMBLE'S ENTIRE LIABILITY UNDER ANY PROVISION HEREIN SHALL BE LIMITED TO THE AMOUNT PAID BY YOU FOR THE PRODUCT OR SOFTWARE LICENSE. TO THE MAXIMUM EXTENT PERMITTED BY APPLICABLE LAW, IN NO EVENT SHALL TRIMBLE OR ITS SUPPLIERS BE LIABLE FOR ANY INDIRECT, SPECIAL, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES WHATSOEVER UNDER ANY CIRCUMSTANCE OR LEGAL THEORY RELATING IN ANY WAY TO THE PRODUCTS, SOFTWARE AND ACCOMPANYING DOCUMENTATION AND MATERIALS, (INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, DAMAGES FOR LOSS OF BUSINESS PROFITS, BUSINESS INTERRUPTION, LOSS OF BUSINESS INFORMATION, OR ANY OTHER PECUNIARY LOSS), REGARDLESS WHETHER TRIMBLE HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF ANY SUCH LOSS AND REGARDLESS OF THE COURSE OF DEALING WHICH DEVELOPS OR HAS DEVELOPED BETWEEN YOU AND TRIMBLE. BECAUSE SOME STATES AND JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE EXCLUSION OR LIMITATION OF LIABILITY FOR CONSEQUENTIAL OR INCIDENTAL DAMAGES, THE ABOVE LIMITATION MAY NOT APPLY OR FULLY APPLY TO YOU.

PLEASE NOTE: THE ABOVE TRIMBLE LIMITED WARRANTY PROVISIONS WILL NOT APPLY TO PRODUCTS PURCHASED IN THOSE JURISDICTIONS (E.G., MEMBER STATES OF THE EUROPEAN ECONOMIC AREA) IN WHICH PRODUCT WARRANTIES ARE THE RESPONSIBILITY OF THE LOCAL DEALER FROM WHOM THE PRODUCTS ARE ACQUIRED. IN SUCH A CASE, PLEASE CONTACT YOUR TRIMBLE DEALER FOR APPLICABLE WARRANTY INFORMATION.

Official Language

THE OFFICIAL LANGUAGE OF THESE TERMS AND CONDITIONS IS ENGLISH. IN THE EVENT OF A CONFLICT BETWEEN ENGLISH AND OTHER LANGUAGE VERSIONS, THE ENGLISH LANGUAGE SHALL CONTROL.

Registration

TO RECEIVE INFORMATION REGARDING UPDATES AND NEW PRODUCTS, PLEASE CONTACT YOUR LOCAL DEALER OR VISIT THE TRIMBLE WEBSITE AT www.trimble.com/register. UPON REGISTRATION YOU MAY SELECT THE NEWSLETTER, UPGRADE, OR NEW PRODUCT INFORMATION YOU DESIRE.

Notices

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Properly shielded and grounded cables and connectors must be used in order to meet FCC emission limits. TRIMBLE is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables and connectors or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate the equipment.

This device complies with Part 15 of the FCC rules. Operation is subject to the following two conditions:

(1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Responsible Party:

Trimble Navigation
935 Stewart Drive
Sunnyvale CA 94085
Telephone: 1-408 481 8000

Canada

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe B est conforme la norme NMB-003 du Canada.

This apparatus complies with Canadian RSS-GEN, RSS-310, RSS-210, and RSS-119.

Cet appareil est conforme la norme CNR-GEN, CNR-310, CNR-210, et CNR-119 du Canada.

Australia and New Zealand Class A Statement

Attention: This is a Class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

Australia and New Zealand

This product conforms with the regulatory requirements of the Australian Communications Authority (ACA) EMC framework, thus satisfying the requirements for C-Tick Marking and sale within Australia and New Zealand.



Notice to Our European Union Customers

For product recycling instructions and more information, please go to www.trimble.com/ev.shtml.

Recycling in Europe: To recycle Trimble WEEE (Waste Electrical and Electronic Equipment, products that run on electrical power.), Call +31 497 53 24 30, and ask for the "WEEE Associate". Or, mail a request for recycling instructions to:

Trimble Europe BV
c/o Menlo Worldwide Logistics
Meerheide 45
5521 DZ Eersel, NL



Biztonság

Mindig tartsa be a "Figyelem" vagy "Vigyázat!" figyelmeztetéssel kísért utasításokat. A bennük foglaltak a személyi sérülések és/vagy dologi károk kockázatának minimalizálását szolgálják. Különösen a következő formátumú biztonsági utasításokat vegye figyelembe:

C

FIGYELEM – Ez a figyelmeztetés olyan lehetséges veszélyre hívja fel a figyelmet, melyet ha nem kerül el, súlyos sérülés történhet.

C

VIGYÁZAT – Ez a figyelmeztetés olyan veszélyre vagy nem biztonságos gyakorlatra hívja fel a figyelmet, melyet ha nem kerül el, súlyos sérülés vagy kár történhet.

***Megjegyzés** – Egyes figyelmeztetések hiánya nem jelenti azt, hogy nem áll fenn biztonsági kockázat.*

Figyelmeztetések

C

FIGYELEM – A vízmentes ammónia (NH₃) súlyos égési sérülést, vakságot vagy halált okozhat. NH₃-at tartalmazó berendezés használata vagy javítása előtt alaposan olvassa el és tartsa be a következő részben leírt biztonsági utasításokat: [Munka vízmentes ammóniával, oldal: 6.](#)

C

FIGYELEM – A manuális megkerülésérzékenység kalibrálási beállításainak helytelen módosítása ennek a kritikus biztonsági funkciónak a hibás működéséhez vezethetnek, ami személyi sérülést okozhatja vagy a jármű sérülését eredményezheti. Ennek a beállításnak a módosítását csak tapasztalt felhasználók végezhetik.

C

FIGYELEM – A holtzóna-kalibrálás során a rendszer fogja mozgatni a traktor kormányát. A sérülések elkerülése érdekében készüljön fel a hirtelen traktormozgásokra.

C

FIGYELEM – Ha megnyomja a folyadékáram-kalibrálás **Indítás** gombját, a traktor üzemre kész állapotba kerül. Tegyen meg minden óvintézkedést a felhasználók biztonságának biztosításáért. Ennek hiánya súlyos sérülést vagy halált okozhat.

C

FIGYELEM – Ha megnyomja a vezérlőszelep-kalibrálás **Indítás** gombját, a traktor üzemre kész állapotba kerül. Tegyen meg minden óvintézkedést a felhasználók biztonságának biztosításáért. Ennek hiánya súlyos sérülést vagy halált okozhat.

-
- C** **FIGYELEM** – Ha megnyomja a lemez töltése **Indítás** gombját, a traktor üzemre kész állapotba kerül. Tegyen meg minden óvintézkedést a felhasználók biztonságának biztosításáért. Ennek hiánya súlyos sérülést vagy halált okozhat.
-
- C** **FIGYELEM** – Amikor a munkagép ki van kapcsolva és a főkapcsoló be van kapcsolva, a gép használatra kész. Tegyen meg minden óvintézkedést a felhasználók biztonságának biztosításáért. Ennek hiánya súlyos sérülést vagy halált okozhat.
-
- C** **FIGYELEM** – A kijelző egyszer használatos lítium-szulfid LiSO^2 akkumulátort tartalmaz. Ne tegye ki az akkumulátort 71°C -nál (160°F) nagyobb hőmérsékletnek, mert az akkumulátor felrobbanhat.
-
- C** **FIGYELEM** – **MOZGÓ ALKATRÉSZEK A TESZT SORÁN!** Ne menjen a munkagép közelébe. A folytatás előtt győződjön meg arról, hogy a munkagép fel van emelve, a sebességváltó üres helyzetbe van kapcsolva, és a vészfék be van kapcsolva.
-

Munka vízmentes ammóniával

- A vízmentes ammóniával (NH_3) kapcsolatos biztonsági követelmények áttekintéséért forduljon NH_3 -beszállítójához.
- Mindig viseljen megfelelő egyéni védőeszközt. Ez alatt többek között a következők értendők:
 - Védőszemüveg vagy arcvédő maszk
 - Védőöltözet és védőkesztyű
 - Légzőkészülék
- **Ne** engedje, hogy mások megfelelő eligazítás és képzés nélkül használhassák a rendszert.
- Ha NH_3 -mal vagy azzal használatos berendezésekkel dolgozik, arra az oldalra álljon, ahonnan a szél fúj.
- Az NH_3 -mal használatos berendezéseket mindig tartsa távol az épületektől, haszonállatoktól és emberektől.
- Soha ne dolgozzon NH_3 -mal használatos berendezésekkel zárt térben.
- A munkagép szállítása előtt ürítse le a rendszerben lévő NH_3 -at, és teljesen kapcsolja ki a rendszert. Lásd [A rendszer leürítése, oldal: 7](#).
- Ha röviddel az NH_3 -termékek használata után megbetegedési tüneteket észlel, azonnal forduljon orvoshoz.

- Tartson kéznél tiszta vizet (legalább 20litert). Kitétség esetén azonnal mossa le a bőrfelületet, illetve mossa ki a szemet bő vízzel, és azonnal forduljon orvoshoz.
- Az NH₃, nem megfelelő használat esetén, káros lehet a környezetre. Tartsa be a vegyi anyag megfelelő kezelésére vonatkozó helyi és országos előírásokat.

A berendezés szervizelése

1. A karbantartási munkálatok előtt vonja ki a rendszert a használatból.
2. Alaposan ürítse le a rendszervezetékeket, majd válassza le az ellátótartály tömlőjét. Lásd [A rendszer leürítése, oldal: 7](#).
3. A rendszer kinyitása előtt győződjön meg arról, hogy a mérő nulla nyomást mutat.
4. Korábban már nyomás alá helyezett rendszer esetén nagy óvatossággal járjon el.

A rendszer leürítése

1. Kapcsolja ki a konzolt vagy a traktor főkapcsolóját.
2. Zárja el teljesen az ellátótartály fő elzárószelepét.
3. Folytassa a táblai kijuttatást addig, amíg a nyomásmérő nulla nyomást nem mutat.
4. Ellenőrizze megint, hogy a konzol és/vagy a traktor főkapcsolója, valamint az összes szakaszkapcsoló ki van-e kapcsolva.
5. Teljesen zárja el a hűtőtorony biztonsági elzárószelepét.
6. Ürítse le, és válassza le a rendszerről az ellátótartály ellátótömlőjét.
7. Kapcsolja be a konzol főkapcsolóját és az összes szakaszkapcsolót.
8. Álljon a munkagépnek arra az oldalára, ahonnan a szél fúj, majd lassan nyissa meg az ürítőszelep(ek)et, amíg az(ok) teljesen nyitott helyzetbe nem kerül(nek).
9. Várjon legalább egy (1) órát, hogy a rendszer teljesen leürüljön.
10. A rendszer kinyitása előtt győződjön meg arról, hogy a mérőcsonkon a nyomásmérő nulla nyomást mutat, és hogy a hűtőtorony érintése nem hideg. Ez lehetővé teszi, hogy minden folyékony NH₃ elpárologjon, és hogy a nyomás eltávozzon.

Megjegyzés – A részegységeken megjelenő fagy alacsony nyomáson az NH₃ megrekedésének jele lehet. A fagy hiánya nem mindig jelenti az NH₃ jelenlétének hiányát.

Tartalom

Biztonság	5
Figyelmeztetések	5
Munka vízmentes ammóniával	6
A berendezés szervizelése	7
1 Bevezetés	15
Tudnivalók a következő termékről: termék.	15
Vonatkozó információ	15
Műszaki segítségnyújtás	15
2 A kijelző és az antenna beszerelése.	17
Rendszerkomponensek	18
A kijelző beszerelése	19
A kijelző csatlakoztatása	21
Önálló CFX-750 kijelző WAAS / EGNOS / OmniSTAR XP/HP korrekciók használatát lehetővé tevő csatlakoztatása	21
Önálló CFX-750 kijelző RTK korrekció használatát lehetővé tevő csatlakoztatása	22
Az antenna beszerelése	23
3 Gyors használati útmutató	25
Alapvető tudnivalók a kijelzővel kapcsolatban	26
Előlnézet	26
Hátnézet	27
Az érintőképernyő tisztítása	28
Bekapcsolás	28
Kikapcsolás	29
A kijelző nullázása	30
Az USB csatlakozó	31
Az USB meghajtó eltávolítása	32
Képernyőábra készítése	32
A Gyorsindítási varázsló	32
A beállításvarázslók használata	33
A főképernyő	34
Állapot	35
Beállítások	35
Nézet	36
Kiegészítő ikonok	37
Gyorsbeállítás ikon	38
A Tábla ikon	40
A Sorvezetés ikon	41
A Térképezés ikon	41
Az Automatikus kormányzás ikon	41
A sorvezetőminták értelmezése	42

Az EZ-Remote botkormány használata	42
Képernyőikonok	43
4 Traktor	47
Bevezetés	48
Az EZ-Steer kormányautomatika-rendszer.	49
Beállítás	49
Kalibrálás	51
Művelet	54
Az EZ-Pilot kormányrendszer	56
Beállítás	56
Kalibrálás	58
Művelet	62
Az Autopilot kormányautomatika-rendszer	70
Beállítás	70
Művelet	71
5 Munkagép-alkalmazásvezérlés	73
Bevezetés	74
Előírások	75
Field-IQ terménybevitel-vezérlő rendszer	76
Fogalommeghatározások.	78
Mértékegység	78
A Field-IQ hardver beszerelése.	79
A Field-IQ rendszer beállítása	79
Művelet	104
HARDI 5500 kontrollerek	107
Beállítás	107
Részletes.	107
Művelet	109
Raven kontrollerek	110
Beállítás	111
Részletes.	111
Művelet	113
Rawson kontrollerek	114
Beállítás	114
Részletes.	115
Művelet	117
Amazone kontrollerek	118
Beállítás	118
Részletes.	118
Művelet	120
LH 5000 kontrollerek	120
Beállítás	120
Részletes.	121

Művelet	123
Vaderstad	124
Beállítás	124
Részletes	124
Önálló szakaszos szórókeret-kapcsolás	126
Bogballe controller	126
Beállítás	126
Részletes	127
Önálló szakaszos szórókeret-kapcsolás	128
A munkagép csatlakozásának ellenőrzése	129
6 Térképezés és sorvezetés	131
Bevezetés	132
A sorvezetési beállítások konfigurálása	132
Fordulási beállítások	133
Lefedési beállítások	134
Elhúzási beállítások	134
Térképezés	134
FreeForm rögzítés	135
Táblaszél/Betöltés kapcsolása	135
Táblahatár-beállítás	136
Sorvezetés indítása	137
Munkagép-beállítási opciók	137
Sorvezetés használata görbe szakaszokon	138
Sorvezetés használata egyenes szakaszokon	138
Egyenes szakaszok létrehozása táblaszálon vagy görbe fogásokon	139
Táblák	139
Új tábla létrehozása	139
Tábla kiválasztása (betöltése)	139
AB egyenes hozzáadása az aktuális táblához	140
AB egyenes kiválasztása (betöltése) egy táblán	140
Rögzített adatok nyilvántartása	140
A sorvezetés nullázása	141
Sorvezető vonalak	141
Sorvezető vonalak közti távolság	141
Táblaszélek	141
Képernyőn való megjelenés	142
Sorvezetési minták	142
AB egyenes	143
A+ vonal	143
Azonos görbe	144
Adaptív görbe	144
Kör alakú tábla	145
Táblaszél	146
FreeForm	147
Lefedés rögzítése	149

A szünet/folytatás funkció	149
Görbecsillapítás	150
7 GPS	151
Bevezetés	152
GPS beállítás	152
Helyzeti minőség	153
Részletes	153
Antennatípus	153
Az SBAS műholdak használata a pozíció meghatározásához	153
GPS ionoszféra adatok használata	154
OnPath szűrő	154
Műhold egészségi állapot	154
Állapot.	154
GPS állapot	154
Műhold állapota.	155
DGPS állapot.	155
Szűrő állapota	155
8 Adat	157
Bevezetés	158
DCM-300 modem	158
Jelszavak	158
A kijelző konfigurálása a VRS korrekciókhoz	160
A VRS beállítások konfigurálása	161
Összekapcsolt gazdaság beállítása	162
Kezdeti beállítás	162
Eszköz neve	163
Csak modem beállítás	163
Hálózati regisztráció	164
Összekapcsolt gazdaság adatátvitel	164
Táblaadatok küldése az Összekapcsolt gazdaság használatával.	165
Táblaadatok vétele az Összekapcsolt gazdaság szolgáltatáson keresztül.	166
Adatkezelés	167
USB.	167
A belső memória törlése	168
9 Rendszer	169
Bevezetés	170
Kijelző	170
Mértékegységek.	170
Színséma.	171
Időzóna	171
Nézet.	171
Státuszablak átlátszóság	172

Háttérvilágítás	172
Érintőképernyő hangszórójának hangereje	172
Sorvezető beállítása.	172
Részletes	173
Beállítások mentése/betöltése	173
Digitális kimenet	173
Haladó beállítások engedélyezése	174
NMEA kimenet	174
EZ-Remote botkormány	175
EZ-Remote billentyűzet-hozzárendelés varázsló	176
EZ-Remote LED fényerő.	176
EZ-Remote billentyűzet-hozzárendelések	176
Az EZ-Remote működése	177
Kioldás / frissítés	178
A kijelző frissítése	178
Funkciók letiltásának feloldása	178
Állapot.	178
CFX-750 képernyő	179
Érintőképernyő újraprogramozása	179

Bevezetés

Ebben az útmutatóban megtudhatja, hogy hogyan kell beszerezni, konfigurálni és használni az 2,00 verziójú Trimble® CFX-750™ kijelzőt.

A Trimble azt javasolja, hogy szánjon egy kis időt az útmutató elolvasására, és a termék különleges funkcióinak a megismerésére, akkor is, ha már korábban használt globális navigációs műholdrendszert (GNSS) vagy alkalmazásvezérléses terméket, pl. az USA globális helymeghatározó rendszerét (GPS). Ha nem tudja, mi a GNSS, a Trimble és a GNSS interaktív megtekintéséhez látogasson el a Trimble weboldalára (www.trimble.com).

Tudnivalók a következő termékről: termék

A Trimble CFX-750 egy fülkében használható érintőképernyős kijelző, mely elérhető áron kínál sorvezetési, kormányzási és precíziós növénytermesztési funkciókat.

A CFX-750 kijelző egy GLONASS műholdas jelek vételére bővítéssel alkalmassá tehető beépített GPS vevőkészüléket tartalmaz. A vetés, permetezés, terítés és talajlazítás hatékonyságának maximalizálása érdekében a kijelzővel számos tartozék – pl. a Trimble® Field-IQ™ terménybevitel-vezérlő rendszer – használható együtt.

Vonatkozó információ

A vonatkozó információk forrásai többek között az alábbiak:

- Kiadással kapcsolatos megjegyzések: A kiadással kapcsolatos megjegyzések a termék használati útmutatóban nem szereplő új funkcióit, illetve a használati útmutató módosításait foglalják össze. A kiadással kapcsolatos megjegyzések a www.trimble.com érhetők el.
- Trimble képzések: Fontolja meg képzésünkön való részvételét, hogy a GPS rendszerből a lehető legtöbbet tudja kihozni. További információkért látogasson el a Trimble weboldalára a www.trimble.com/training.html címen.

Műszaki segítségnyújtás

Műszaki segítségnyújtásért forduljon Trimble viszonteladójához.

A kijelző és az antenna beszerelése

A fejezet tartalma:

- Rendszerkomponensek
- A kijelző beszerelése
- A kijelző csatlakoztatása
- Az antenna beszerelése

Ebben a fejezetben megismerheti a CFX-750 kijelzőt és rendszerkomponenseket, valamint megtudhatja, hogy hogyan szerelje be a kijelzőt és az antennát.

Rendszerkomponensek



Elem	Leírás	Cikkszám
c	CFX-750 kijelző	94110-00
d	Golyós (RAM) tartó és csavarok	61958
e	Gyors használati útmutató	78838-00-ENG
f	Kompaktlemez	78821-02
g	GPS antennakábel	50449
h	Tápbuszkábel/CAN kábel	77282
i	Tápkábel	67258-01
j	AG25 antenna	77038
k	AG25 antenna-tartólemez	62034

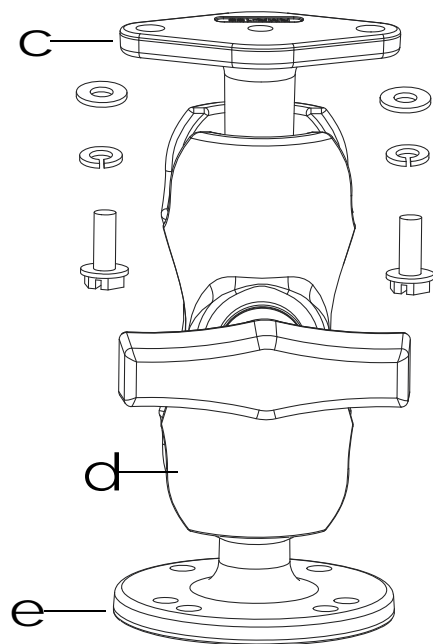
A kijelző beszerelése

Szerelje fel a CFX-750 kijelzőt a traktor fülkéjében. A kijelző elhelyezésekor ügyeljen arra, hogy:

- a vezető elérhető közelségében legyen; az USB meghajtót könnyen ki lehessen húzni és be lehessen dugni.
- az érintőképernyő könnyen látható legyen, de a kijelző ne zavarja a vezetőt a kilátásban.
- ne legyen útban a vezető fülkébe történő be-, vagy az abból történő kiszállásakor, illetve egyéb tevékenységek végzésekor.

Az ábra a kijelző összeszerelésének elvét mutatja be:

Elem	Leírás
C	Gyémánt alakú tartólemez
d	Golyós (RAM) tartó
e	Rudas tartó



A kijelző beszereléséhez:

1. A mellékelt csavarokkal rögzítse oda határozottan a gyémánt alakú tartólemezt a kijelző hátoldalához:



2. Rögzítse a golyós (RAM) tartót a gyémánt alakú tartólemez golyójához:



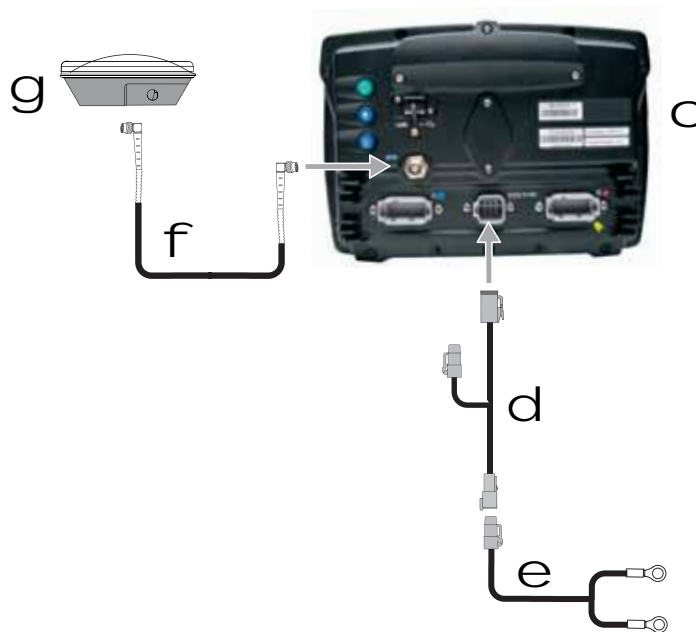
3. Válasszon egy helyet a fülkében a kijelzőnek. A kijelzőt a kívánt helyen tartva ellenőrizze, hogy könnyen elérhető-e a vezetőlécsről.
4. A mellékelt csavarokkal rögzítse a rudas tartót a fülkéhez.
5. Rögzítse a golyós (RAM) tartó másik végét a rudas tartó golyójához, majd húzza meg a csavart.

A kijelző csatlakoztatása

Ennek a résznek az ábrából megtudhatja, hogy a CFX-750 kijelzőt hogyan lehet önálló rendszerként beállítani.

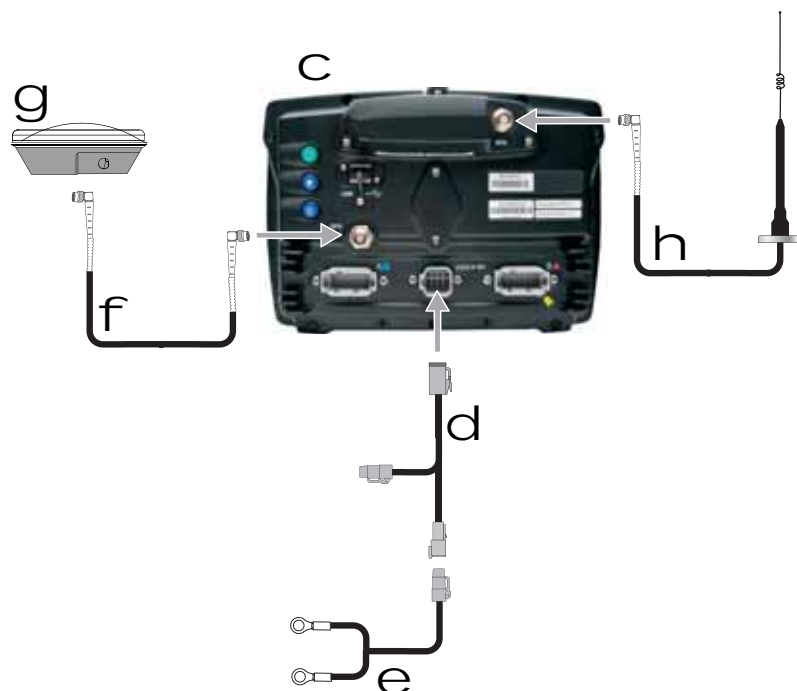
A CFX-750 kijelző más rendszerösszetevőkkel való összekötésének módjával kapcsolatos tudnivalókért lásd *CFX-750 kijelzőbekötési útmutató*.

Önálló CFX-750 kijelző WAAS / EGNOS / OmniSTAR XP/HP korrekciók használatát lehetővé tevő csatlakoztatása



Elem	Leírás	Trimble cikkszám
C	CFX-750 kijelző	94110-00
d	CFX-750 tápkábel	77282
e	CFX-750 alap tápkábel	67258-01
f	8m GPS TNC/TNC RT könyökkábel	50449
g	AG25 GNSS antenna	77038

Önálló CFX-750 kijelző RTK korrekció használatát lehetővé tevő csatlakoztatása



Elem	Leírás	Trimble cikkszám
c	CFX-750 kijelző Megjegyzés – RTK jelszó szükséges.	94110-00
d	CFX-750 tápkábel	77282
e	CFX-750 alap tápkábel	67258-01
f	8m GPS TNC/TNC RT könyökkábel	50449
g	AG25 GNSS antenna	77038
h	NMO az TNC 20ft antennakábel és -talp	62120
i	900MHz-es rádióantenna-csomag	22882-10

Az antenna beszerelése

Megjegyzés – A GPS jel zavarásának minimalizálása érdekében győződjön meg arról, hogy a GPS antenna legalább 1m-re (3ft) van más antennáktól (a rádióantennát is ideértve). A rendszert zavarhatja továbbá, ha a traktorral villanyvezeték, parabolatükrös radarantenna vagy mobiltelefonos átjátszótorony 100m-es (300ft) körzetében dolgozik.

Megjegyzés – Az AG25 antenna a könnyebb beszerelés érdekében beépített mágnessel rendelkezik. Az antenna nem fémes felületen való rögzítéséhez rögzítőlemezre van szükség.

1. Válassza ki az antenna rögzítésének helyét a traktor tetejének elülső részén, jobbról-balról középén.
2. A rögzítőlemezen távolítsa el a védőfóliát az öntapadós ragasztófelületről.
3. Az öntapadós ragasztófelülettel rögzítse fel a rögzítőlemezt a traktor tetejére. Győződjön meg arról, hogy a rögzítőlemez a traktor tetejének közepén van elhelyezve.
4. Csatlakoztassa az antennakábelt az antennához.
5. Tegye fel az antennát közvetlenül a rögzítőlemezre. Az antenna aljába beépített három mágnes gondoskodni fog az antenna helyén tartásáról.
6. Az antennakábel másik végét vezesse be a fülkébe.

Gyors használati útmutató

A fejezet tartalma:

- Alapvető tudnivalók a kijelzővel kapcsolatosan
- A Gyorsindítási varázsló
- A beállításvarázslók használata
- A főképernyő
- Az EZ-Remote botkormány használata
- A sorvezetőminták értelmezése
- Képernyőikonok

Ebben a fejezetben megtudhatja, hogy általában hogyan használhatja a CFX-750 kijelzőt.

Alapvető tudnivalók a kijelzővel kapcsolatban

A CFX-750 kijelző sorvezetési, kormányzási és precíziós növénytermesztési funkciókat kínál. A kijelző érintőképernyővel rendelkezik, mely lehetővé teszi a rendszer vezérlését és a navigációs információk megtekintését. A kijelző ezenkívül egy USB csatlakozóporttal is rendelkezik, mely lehetővé teszi a táblaadatok betöltését és elmentését.

Előlnézet



Elem	Leírás	Megjegyzések
C	8"-os érintőképernyő	A rendszer a képernyő ujjal való megnyomásával működtethető. További információkért lásd Érintőképernyő újralibrálása , oldal: 179.
d	Hangszóró	A hangszóró hangereje beállítható, illetve kikapcsolható. További információkért lásd Érintőképernyő hangszórójának hangereje , oldal: 172.
e	Integrált sorvezető 27 fényes LED-del	A világító LED-ek a traktornak az optimális sorvezető vonalhoz képesti helyzetét mutatják. További információkért lásd A sorvezetőminták értelmezése , oldal: 42.

C

VIGYÁZAT – Ne nyomja meg a képernyőt éles eszközzel (pl. ceruza vagy csavarhúzó), mert azzal megsértheti a képernyő felületét.

Hátulnézet



Elem	Leírás	Megjegyzések
c	Bekapcsoló gomb	A kijelző be-, illetve kikapcsolására szolgál.
d és e	Fényerővezérlők	<ul style="list-style-type: none"> A képernyő fényerejének növeléséhez nyomja meg a d gombot. A fényerő csökkentéséhez nyomja meg a e gombot. <p>Megjegyzés – A képernyő fényerejének beállítására a Színséma és a Háttérvilágítás menüopciókat is használhatja. Lásd Színséma, oldal: 171 és Háttérvilágítás, oldal: 172.</p>
f	USB csatlakozó	A kijelzőhöz az adatok importálására és exportálására USB-meghajtó csatlakoztatható. További információkért lásd Az USB csatlakozó, oldal: 31.
g	GPS csatlakozó	A GPS kábel (cikkszám: 50449) kijelzőhöz csatlakoztatására szolgál.
h	A csatlakozóport	Külső eszközök kijelzőhöz való csatlakoztatására szolgál.
i	Tápcsatlakozó aljzat	A tápkábel (cikkszám: 67258) kijelzőhöz csatlakoztatására szolgál.
j	B csatlakozóport	Külső eszközök kijelzőhöz való csatlakoztatására szolgál.
k	Rádióhozzáférési panel	Ha opcionális RTK modult vásárolt, ide szerelje be a modult. További információkért lásd a rádiómodulhoz mellékelt beszerelési útmutatót.

Az érintőképernyő tisztítása

A CFX-750 kijelző tisztításához használja a következő kellékeket:

- Ammóniamentes üvegtisztítószer

Megjegyzés – Ne vigyen fel üvegtisztítószer közvetlenül az érintőképernyőre.

- Puha, szőszmentes pamutrongy
 - 50%-os izopropil-alkohol
1. Vigyen fel egy kis üvegtisztítószer a rongyra, és finoman dörzsölje meg vele az érintőképernyőt.
 2. A foltok vagy koszok eltávolításához használjon 50%-os izopropil-alkohollal megnedvesített pamutrongyot.

B Tipp – A kijelzőt kikapcsolt állapotában tisztítsa. Az érintőképernyő kikapcsolt állapotában könnyebb észrevenni a koszt és ujjlenyomatot.

Bekapcsolás

A kijelző bekapcsolásához nyomja meg a kijelző hátoldalán található bekapcsoló gombot. Rövid idő múlva megjelenik az *üdvözlőképernyő*:



A CFX-750 kijelző első bekapcsolásakor a következő varázslók jelennek meg:

- Érintőképernyő kalibrálása:



Az érintőképernyőt a használata előtt kalibrálni kell – ehhez kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

- A Gyorsindítási varázsló. A rendszer megfelelő konfigurálásához az egész varázslót le kell futtatni. Lásd [A Gyorsindítási varázsló, oldal: 32](#).

Kikapcsolás

A CFX-750 kijelző kikapcsolásához három másodpercig tartsa lenyomva a bekapcsolás gombot. A bekapcsolás gomb nyomva tartása esetén a *Rendszer kikapcsolása folyamatban* képernyő megjelenik:



Megjegyzés – A kikapcsolási folyamat megszakításához a három másodperces visszaszámlálás vége előtt engedje föl a bekapcsolás gombot.

A kijelző nullázása

Előfordulhat, hogy a kijelzőbeállításokat nullázni szeretné. Erre két lehetőség van:

- **Részleges lenullázás:** Ez a beállításokat a gyári alapértékekre állítja vissza. Minden elmentett táblaadat érintetlen marad.
- **Teljes lenullázás:** Ez a beállításokat a gyári alapértékekre állítja vissza, **és** minden elmentett adatot töröl – ideértve a táblaadatokat is.

Megjegyzés – Csak akkor hajtson végre teljes nullázást, ha az végképp szükséges, vagy ha a Trimble műszaki támogatása arra kifejezetten utasítja Önt.

Részleges lenullázás

1. Kapcsolja ki a kijelzőt, majd kapcsolja be újra.
2. Várja meg, hogy a második induló képernyő alsó állapotosávja félig megteljen:



3. Nyomja meg egyszerre a bekapcsoló gombot és a **felső** fényerő-szabályozó gombot:



4. Tartsa lenyomva a gombokat addig, míg a kijelző sípolni nem kezd.

Teljes lenullázás

1. Kapcsolja ki a kijelzőt, majd kapcsolja be újra.
2. Várja meg, hogy a második induló képernyő alsó állapotosávja félig megteljen:



3. Nyomja meg egyszerre a bekapcsoló gombot és **mind a kettő** fényerő-szabályozó gombot:



4. Tartsa lenyomva a gombokat addig, míg a kijelző sípolni nem kezd.

Az USB csatlakozó

Az USB csatlakozó a kijelző hátoldalán található. Lásd [Hátulnézet, oldal: 27](#). Az adatok USB meghajtóval való kezeléséhez használja az USB csatlakozót.

USB meghajtók kompatibilitása

A következő USB meghajtók használhatók a CFX-750 kijelzővel:

- A-Data mikro SDHC/SD/USB adapter
- Digital Concepts USB-s kártyaolvasó
- Kingston Data Traveler 8GB
- Lexar Firefly 1GB
- Lexar Secure II Plus
- PNY Micro Swivel Attache 4 GB
- PNY Mini Attache 8GB
- SanDisk Cruzer Gator 4 GB
- Toshiba TransMemory U2M-004GTA 4 GB
- ADATA Classic C801 8 GB
- Generic USB – uDHC adapter Transcend 8 GB microSDHC kártyával
- Kingston Data Traveler 101
- Lexar JumpDrive TwistTurn
- PNY Attache
- PNY Mini Attache 4 GB
- SanDisk Cruzer
- SanDisk Cruzer Micro 1 GB
- Transcend JetFlash

Az USB meghajtó behelyezése

1. Fordítsa el a kijelzőt, hogy lássa a hátoldalát.
2. Helyezze be az USB meghajtót az USB csatlakozóba. Ha az USB meghajtó megfelelően csatlakoztatva van, az USB ikon megjelenik a főképernyőn:



Az USB ikon színe az USB meghajtó aktuális állapotát jelöli:

- Zöld: az USB meghajtó csatlakoztatva van.
- Sárga: az USB meghajtó kapcsolódása folyamatban van.
- Vörös: az USB meghajtóval való kapcsolat megszakadt.

Az USB meghajtó eltávolítása

C

VIGYÁZAT – Ne húzza ki az USB meghajtót a csatlakozóból, miközben a kijelző és a meghajtó között adatátvitel folyik. Ez az adatok sérüléséhez vezethet.

1. Fordítsa el a kijelzőt, hogy lássa a hátoldalát.
2. Húzza ki az USB meghajtót az USB csatlakozóból.

Képernyőábra készítése

Előfordulhat, hogy az érintőképernyő egyik képernyőábráját – mondjuk hibaelhárításhoz való adatszolgáltatás céljából – el szeretné menteni. Képernyőábra készítésekor a kijelző a .png fájl az USB meghajtó gyökérkönyvtárába menti.

Megjegyzés – A képernyőábra-készítés funkció csak akkor használható, ha a kijelzőhöz van USB meghajtó csatlakoztatva.

Képernyőábra készítéséhez:

1. Nyomja meg egyszerre **mind a kettő** fényerő-szabályozó gombot:



2. Tartsa lenyomva a gombokat addig, míg az érintőképernyő villogni nem kezd.

C

VIGYÁZAT – Ne húzza ki az USB meghajtót a csatlakozóból, miközben a kijelző és a meghajtó között adatátvitel folyik. Ez az adatok sérüléséhez vezethet.

A Gyorsindítási varázsló

A Gyorsindítási varázsló lehetővé teszi a fontos beállítások vezetés előtti konfigurálását. A kijelző első bekapcsolásakor a varázsló automatikusan elindul. A kijelző első bekapcsolásakor mindenképpen futtassa le az egész varázslót.

A varázsló lefuttatásakor kiválaszthatja, hogy az a kijelző minden egyes bekapcsolásakor megjelenjen-e vagy sem. Ha azt választja, hogy az egység következő bekapcsolásakor ne jelenjen meg a varázsló, a főképernyő automatikusan megjelenik. A varázslót azonban a következő módon a későbbiekben is el fogja tudni érni:

1. Nyomja meg az , majd az  ikont.
2. Nyomjon a **Gyorsindítási varázsló** parancsra. Az **üdvözlőképernyő** megjelenik.




3. Nyomja meg az  ikont. A Gyorsindítási varázsló megjelenik:








4. A rendszer beállításához hajtsa végre az utasításokat a varázsló minden oldalán. Lásd az alábbi részt.

A beállításvarázslók használata

A CFX-750 kijelző különböző varázslókat tartalmaz, melyek feladata, hogy Önt végigvezessék a rendszer konfigurálási folyamatain. A következő táblázatban megtudhatja, hogy hogyan használja a varázslókat a rendszerbeállítások beírására.

Ehhez ...	Nyomja meg ezt ...
A kívánt beállítás kiválasztása	Azt a mezőt, amely a kívánt értéket mutatja. A kiválasztáskor a mező színe szürkéről zöldre vált.
A kívánt szám beírása	
Szöveg beírása	
A választás elfogadása és a következő képernyőre lépés	

Ehhez ...	Nyomja meg ezt ...
A választás elfogadása és a kilépés a képernyőből	
A varázsló navigálása	
Visszalépés az előző oldalra	
Kilépés a varázslóból <i>Megjegyzés – Ha kilép a varázslóból, a rendszer megtartja a már kiválasztott beállításokat, míg a nem megadottak esetén a rendszer az előző konfiguráció beállításait alkalmazza.</i>	
A képernyőösüő elérése	

A főképernyő




A főképernyőn a használatban információval szolgáló szövegek és rendszerfunkciók elérésére szolgáló ikonok találhatók. A megjelenő szövegek és ikonok kombinációja a rendszer beállításától függ. Például bizonyos ikonok nem használhatók a kormányautomatika-rendszer használatakor.


Az ikonokat ujjal történő megnyomással lehet aktiválni. Ha a kijelző nem reagál a nyomkodásra, lásd [Érintőképernyő újrapalibrálása, oldal: 179](#).

A következő részekben a főképernyőn megjelenő ikonokat ismerheti meg.

Állapot

Az  ikon megnyomásával különböző rendszerbeállítások leírására szolgáló több felugró ablakon tud átgörgetni:



A felugró ablakok eltávolításához nyomogassa meg az  ikont addig, amíg azok el nem tűnnek.

Beállítások

A Beállítás képernyő megnyitásához nyomja meg az  ikont:



A Beállítások képernyő a rendszerbeállítások módosítására és a következők állapotának megjelenítésére szolgál:



Beállítás	További információkért lásd ...
Traktor	4. fejezet – Traktor, 47. oldal
Munkagép	5. fejezet – Munkagép-alkalmazásvezérlés, 73. oldal
Sorvezetés	6. fejezet – Térképezés és sorvezetés, 131. oldal
GPS	7. fejezet – GPS, 151. oldal
Adat	8. fejezet – Adat, 157. oldal
Rendszer	9. fejezet – Rendszer, 169. oldal

Nézet

A főképernyő megtekintésének opciói a következők:



- Nagyítás
- Kicsinyítés
- Nézőpont váltása – ez átkapcsol a felülnézet és a vontatási nézet ikonjai között.
- Panning mód

Amennyiben:

- **módosítani** szeretné a nézetet, nyomja meg az  ikont, majd válassza ki a kívánt opciót.
- **ki szeretne lépni** egy nézetből, és vissza szeretne térni a főképernyőhöz, nyomja meg az  ikont.

A nézetbeállítások módosításának módjával kapcsolatos információkért lásd [Nézet, oldal: 171](#).


Nagyítás/kicsinyítés

A főképernyő nagyításához vagy kicsinyítéséhez nyomja meg az  vagy az  ikont.


Megjelenítési üzemmódok

Két megjelenítési üzemmód között lehet választani: a felülnézet és a vontatási nézet között.

Alapértelmezés szerint az AB egyenes megközelítésekor a nézet felülnézetről vontatási nézetre kapcsol.

A Felülnézet eléréséhez nyomja meg az  ikont.



A Vontatási nézet eléréséhez nyomja meg az  ikont.

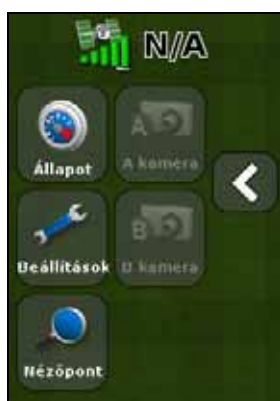


Kiegészítő ikonok

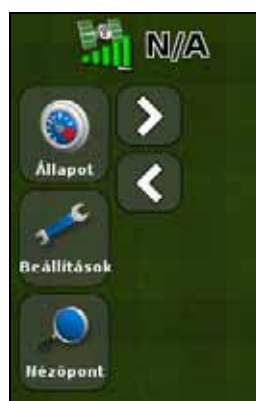
A főképernyő számos kiegészítő ikont tartalmaz, mely az alapnézetben elrejtésre kerül.

A kiegészítő ikonok megtekintéséhez vagy elrejtéséhez nyomja meg az  vagy az  ikont.

A következő ábrák a kiegészítő ikonok főképernyőn való megjelenésének módját mutatják be, amikor azok meg vannak mutatva és amikor el vannak rejtve:



Kibővítvé



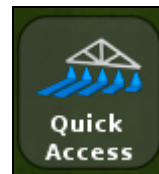
Elrejtve

Gyorsbeállítás ikon

A Gyorsbeállítás ikon az általános beállítások gyors módosítására szolgál.

A Gyorsbeállítás menüben megjelenő elemek az aktuálisan használt alkalmazásoktól függően változik.

A következő részekben az esetlegesen megjelenő opciókat ismerheti meg.



Megjegyzés – A Gyorsbeállítás ikon csak a Field-IQ vagy mennyiség szabályozott kijuttatásvezérlés használatakor jelenik meg.

Szórókeret beállítása

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Érték ...	Megjegyzések ...
Munkagép szélesség	Az aktuális munkagép szélességének beírása. A kijelző a fogástávolság automatikus kiszámolásánál ezzel az értékkel fog számolni. Írjon be egy 1'00" ... 328'01" (0,30...99,99m) közötti szélességet.
Táblahatárok	Lásd Táblahatár-beállítás , oldal: 136.
Szakaszok száma	A munkagépen vezérelni kívánt szakaszok számának beírása Írjon be egy 1...10 közötti számot.

Újratöltés

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Aktuális térfogat	Az aktuálisan a tartályban lévő mennyiség beállítása
Újratöltés módja	Válasszon ki egyet a következő opciók közül: <ul style="list-style-type: none"> Újratöltés: A tartályt teletöltése esetén használatos Részleges újratöltés: Az Újratöltés képernyő Részleges töltés parancsának kiválasztásakor a tartályba megadott mennyiség betöltése esetén használatos
Újratöltés / Részleges töltés	Ez az opció a tartály újratöltésére szolgál.

Szakaszkapcsolási beállítás

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Lefedést váltó átfedés	<p>A szakasz rendszer által történő kapcsolása előtt engedélyezett szórókeret-kapcsolási átfedés mennyiségének szabályozása Írjon be egy 1...99% közötti százaléktérteket. Amennyiben:</p> <ul style="list-style-type: none"> Kisebb kihagyást szeretne: Ha a teljes lefedés alapvető fontosságú, állítson be magasabb százaléktérteket. A rendszer akkor fogja kikapcsolni a szakaszokat, ha azok a beállítottnál nagyobb százalékban fedik át a már lefedett területeket. Előfordulhat, hogy ez néhány helyen kétszeres lefedéssel jár. A szakaszok azonnal bekapcsolnak, amint lefedett területről lefedetlenre érnek. Kisebb átfedést szeretne: Ha spórolni szeretne a termékkel, állítson be kisebb százaléktérteket. A rendszer akkor fogja bekapcsolni a szakaszokat, ha azok lefedett területre érnek. Előfordulhat, hogy ez néhány helyen kihagyással jár. Egy szakasz akkor kapcsol be, ha a szakasz egésze átér a lefedett területről a lefedetlenre.
Újratöltés módja	<p>Válasszon ki egyet a következő opciók közül:</p> <ul style="list-style-type: none"> Újratöltés: a tartályt teletöltése esetén használatos Részleges újratöltés: az Újratöltés képernyő Részleges töltés parancsának kiválasztásakor a tartályba megadott mennyiség betöltése esetén használatos
Újratöltés / Részleges töltés	Ez az opció a tartály újratöltésére szolgál.

Határt váltó átfedés

Használja ezt az opciót a táblahatáron való átfedés mértékének beállítására, mely után a szórókeretszakasz kikapcsol. Írjon be egy 1...99% közötti százaléktérteket.

Megjegyzés – Ez a beállítás csak akkor működik, ha a szórókeret táblaszált, körtábla-határt vagy kihagyandó területet fed át.

Amennyiben:

- Kisebb kihagyást** szeretne: Ha a táblahatáron kívüli kijuttatás elfogadható, állítson be nagyobb százaléktérteket.
- Kisebb átfedést** szeretne: Ha nem szeretne kijuttatni a táblahatáron kívül, állítson be kisebb százaléktérteket. A nagyon kicsi beállítási értékek a táblahatáron kihagyásokat eredményezhetnek.

Szelepbekapcsolási/-kikapcsolási késleltetés

Ez az opció a szelepek tényleges be- vagy kikapcsolásához szükséges idő beállításával lehetővé teszi a hardverkésleltetések beállítását.

Az opció használatához:

1. Mérje meg, hogy a bekapcsolást vagy kikapcsolást követően mennyi időbe telik (másodpercben), míg a rendszer eléri a megfelelő kijuttatási mennyiséget.
2. Írjon be egy 0,0...10,0 másodperc közötti időértéket.

Elvárt átfedés

Ezzel az opcióval biztosíthatja, hogy a kijuttatás során ne legyenek kihagyások a lefedésben, amikor egy lefedetlen területre megy, vagy lefedett területet elhagy a traktorral.

Használja ezt az opciót ...	Annak a távolságnak a beállítására, amit az előtt kíván megtenni, mielőtt ...
Az átfedés biztosított	Kilép egy lefedett területről, és bekapcsolja a munkagépet
Az átfedés nem biztosított	Belép egy lefedett területre, és kikapcsolja a munkagépet

Kívánt kijuttatási mennyiség

Ez a beállítás a kívánt kijuttatási mennyiség (a kijuttatni kívánt termékmennyiség) beállítására szolgál. Írjon be egy 1333...41333 közötti számot.

Szelepagresszivitás


Ha kormányautomatika-rendszert használ (pl. EZ-Steer® vagy Autopilot™ rendszer), ezzel az opcióval beállíthatja, hogy a rendszer hogyan reagáljon a kormányzás változásaira.

Megjegyzés:


- Ha a beállítás értéke nagyobb, a traktor gyorsan vissza fog térni a vonalra, de a haladás cikkcakkos lehet.
- Ha a beállítás értéke kisebb, a traktor vonalra való visszatérítésének reakciója sokkal enyhébb lesz, de a túlzott kilengések így megakadályozhatók.

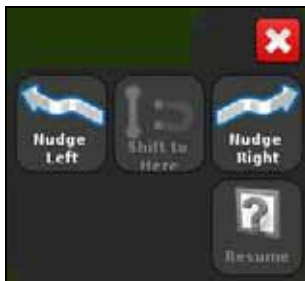
Adjon meg egy 50...150% közötti beállításértéket.

A Tábla ikon


Új tábla létrehozásához vagy egy régi kiválasztásához a főképernyőn nyomja meg az  ikont. Lásd 6. fejezet, Térképezés és sorvezetés.

A Sorvezetés ikon

A sorvezető vonal gyors elhúzásához, eltolásához vagy visszaállításához a főképernyőn nyomja meg az  ikont:




A Térképezés ikon

A következő funkciók gyors hozzáadásához vagy törléséhez a főképernyőn nyomja meg az  ikont:

- szikla
- vonal
- fa
- terület
- gaz
- kihagyandó



Az Automatikus kormányzás ikon

Az EZ-Steer vagy Autopilot rendszer agresszivitási beállításainak gyors módosításához a főképernyőn nyomja meg az  ikont:



A sorvezetőminták értelmezése

A világító LED-ek a traktornak az optimális sorvezető vonalhoz képesti helyzetét mutatják. Ha a traktor sorvezető vonalhoz képest számított helyzete megváltozik, a LED-ek balra vagy jobbra mozdulnak.

Ha pontos sorvezetést szeretne, használja a sorvezető LED-sorát:

- ha munkagépeltolást vagy munkagép "sétálás"-t állított be
- a sorvezetés egyenes fogásokon való finomhangolásakor

A beépített sorvezető LED-jei a traktornak az optimális sorvezető vonalhoz képesti helyzetét mutatják:

- Ha a traktor rajta van a sorvezető vonalon, a három középső zöld LED kigyullad.
- Ha a traktor letér a sorvezető vonalról, a világító LED-ek balra vagy jobbra mozdulnak, és pirosra váltanak. Megjegyzés: A megjelenő LED-mintának a fő sorvezető LED minden üzemmódjában különböző jelentése van. További információkért lásd alábbi táblázatot és lásd [Sorvezető beállítása, oldal: 172](#).

Ez a LED-minta ...	Azt jelzi, hogy a traktor ...
	Pontosan a sorvezető vonalon van.
	Letért a sorvezető vonalról. Ennél a mintánál, ha a fő sorvezető LED üzemmód-beállítása: <ul style="list-style-type: none"> • Követ, a traktor balra tért le. • Húz, a traktor jobbra tért le.
	Letért a sorvezető vonalról. Ennél a mintánál, ha a fő sorvezető LED üzemmód-beállítása: <ul style="list-style-type: none"> • Követ, a traktor jobbra tért le. • Húz, a traktor balra tért le.

Az EZ-Remote botkormány használata

Vagy EZ-Remote botkormányt is használhat a CFX-750 kijelző vezérlésére. A botkormánynak tíz LED gombja van: hathoz előre beállított funkciók vannak hozzárendelve, mind a négyhez a következő négy funkció egyike:

- Szikla, fa vagy gyom térképezése
- Vonal elkezdése vagy befejezése
- Terület elkezdése vagy befejezése
- Kihagyandó terület elkezdése vagy befejezése
- Lefedés be-, illetve kikapcsolása
- A kamera- vagy B kamera-vezérlés
- Vontatási térképnézet mutatása
- Felülnézeti térképnézet mutatása

- Nagyít
- Állapot mutatása

Funkciónak programozható gombhoz való hozzárendelésével kapcsolatos tudnivalókért lásd [EZ-Remote botkormány, oldal: 175](#).

Képernyőikonok

Ennek a résznek a táblázataiból megismerheti a CFX-750 kijelzőn használható összes ikont.

Megjegyzés – Az ikonok akkor jelennek meg, amikor szükséges. Nem mindig láthatók.



Az ikonokat ujjal történő megnyomással lehet aktiválni. Ha a kijelző nem reagál a nyomkodásra, lásd [Érintőképernyő újraprogramozása, oldal: 179](#).



Rendszerikonok

Ikon	Leírás
	Rendszer- és kijelzőbeállítás
	Autopilot robotpilóta beállítása
	GPS / GLONASS beállítása
	Adatkonfiguráció
	Segítség
	Beállítások
	Következő oldal
	Előző oldal

Ikon	Leírás
	Menü
	Konfigurál
	Állapot
	Beállításvarázsló
	Elem szerkesztése
	Törlés
	Módosítások törlése
	Módosítások elfogadása / mentése




Információikonok

Ikon	Leírás
	Beállítás végrehajtva
	Kritikus figyelmeztetés




Ikon	Leírás
	Általános riasztás
	Információ




Nézetikonok

Ikon	Leírás
	Külső videóbemenet bekapcsolása
	Teljes képernyős külső videóbemenet
	Üzemi képernyő vontatási nézete
	Üzemi képernyő felülnézete










Ikon	Leírás
	Páztázási nézet
	Nagyítás
	Kicsinyítés

Alkalmazásikonok

Ikon	Leírás
	Manuális szakaszvezérlés
	Automatikus szakaszvezérlés
	Kívánt kijuttatási mennyiség

Ikon	Leírás
	Szakaszvezérlés kikapcsolva
	Lefedés rögzítése bekapcsolva
	Lefedés rögzítése kikapcsolva



Sorvezetési ikonok

Ikon	Leírás
	Sorvezetési minta kiválasztása
	Sorvezetés szüneteltetése
	Elhúzás balra
	Elhúzás jobbra
	FreeForm sorvezetési minta rögzítése
	Állítsa be az A pontot
	Állítsa be a B pontot
	AB egyenes eltolása
	Következő AB egyenes

Ikon	Leírás
	Táblaszél adatrögzítésének indítása
	Táblaszél adatrögzítésének szüneteltetése
	Táblaszél adatrögzítésének befejezése
	Önirányítás bekapcsolása nem lehetséges
	A rendszer készen áll az önirányítás bekapcsolására
	Önirányítás bekapcsolva
	Önirányítás agresszivitásának növelése
	Önirányítás agresszivitásának csökkentése

Térképezési ikonok

Ikon	Leírás
	Térképvonal-funkció
	Fa (pontfunkció) feltérképezése
	Szikla (pontfunkció) feltérképezése

Ikon	Leírás
	Térképezési konfiguráció
	Területfunkció

Traktor

A fejezet tartalma:

- [Bevezetés](#)
- [Az EZ-Steer kormányautomatika-rendszer](#)
- [Az EZ-Pilot kormányrendszer](#)
- [Az Autopilot kormányautomatika-rendszer](#)

Ebben a fejezetben megtudhatja, hogy hogyan konfigurálhatja a kormányautomatika-rendszert a CFX-750 kijelzővel való használatra.

Bevezetés

A kormányautomatika-rendszer megfelelő teljesítménye érdekében azt megfelelően kell kalibrálni. Az automatikus kormányzás beállításának kalibrálása előtt tegye a következőket:

- Győződjön meg arról, hogy a traktor hidraulikaolaja eléri az üzemi hőmérsékletet. Tekintse meg a traktor dokumentációját.
- Győződjön meg arról, hogy a keréknyomás megfelelő.
- Hajtsa végre a GPS beállítást a CFX-750 kijelzőn. További információkért lásd [7. fejezet, GPS](#).

Az automatikus kormányzás beállításának kalibrálásakor figyeljen oda a következőkre:

- Válasszon egy lehető legsimább felületű táblát, és a traktorral normál munkasebességgel haladva hajtsa végre a kalibrálást.
- Nagy tehetetlenségű permetező esetén végezze el a kezdeti kalibrálást a munkagép nélkül, illetve behajtott szórókeretekkel. A kezdeti kalibrálás végrehajtását követően a munkagéppel, illetve kihajtott szórókeretekkel el lehet végezni a beállítások finomhangolását.

A kalibrálási eljáráshoz egyenes AB egyenesre van szükség. Ha a kalibrálás elindítása előtt nem hoz létre AB egyenest, a rendszer utasítani fogja, hogy nyisson meg egy táblát, és azon hozzon létre egyet.

Az automatikus kormányzási opciók eléréséhez:

1. A főképernyőn nyomja meg az  ikont, majd a **Traktor** gombot.
2. Nyomja meg az **Automatikus kormányzás** gombot:




Az EZ-Steer kormányautomatika-rendszer

Az EZ-Steer kormányautomatika-rendszer a traktor sorvezetésének biztosítása érdekében együttműködik a CFX-750 kijelző belső GPS vevőkészülékével. Ezért az EZ-Steer rendszer kalibrálása, beállítása vagy futtatása előtt végre kell hajtani a GPS beállítását. Lásd [7. fejezet, GPS](#).

Beállítás

Az EZ-Steer rendszer beállításainak megtekintéséhez és módosításához:

1. A főképernyőn nyomja meg az  ikont, majd a **Traktor** gombot.
2. Nyomja meg az **Automatikus kormányzás**, majd az **EZ-Steer beállítások** gombot:



Megjegyzés – Ha nem jelenik meg az EZ-Steer beállítások gomb, nyomja meg az **Automatikus kormányzás típusa** gombot, majd válassza ki az EZ-Steer opciót a vezérlő számára.

Az EZ-Steer beállítások képernyő a következő opciókat tartalmazza:

- Letérési opciók
- Traktor beállítás
- Agresszivitás
- EZ-Steer demó
- EZ-Steer kalibrációs varázsló

A következő részekben az egyes opciókat ismerheti meg.

Letérési opciók

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Minimális/maximális sebesség	Írja be azt a minimális és maximális sebességet, amelyen az EZ-Steer rendszer kikapcsol: <ul style="list-style-type: none"> Minimális: 1,0...15,9mph (1,6...25,5km/h). Maximális: 1,0...18,0mph (1,6...28,8km/h).
Maximális szög	Az EZ-Steer rendszer nem képes átvenni a kormányzást, mert a traktor a megengedettnél nagyobb szögben halad az sorvezető vonal felé. Írjon be egy 5...45fok közötti szögértéket.
Letérés be-/kikapcsolása	<ul style="list-style-type: none"> Letérés bekapcsolása: A rendszer nem fogja átvenni a kormányzást, ha a traktor a letérés bekapcsolására beállított távolságnál messzebb van. Írjon be egy 0'5" ...27'0" (0,2...8,2 m) közötti távolságot. Letérés kikapcsolása: A rendszer automatikusan átadja a kormányzást, ha a traktor a letérés kikapcsolására beállított távolságnál messzebb van. Írjon be egy 0'6" ...27'00" (0,2...8,2m) közötti távolságot.
Megkerülésérzékenység	A kormányzás visszavételéhez szükséges erő megadása Írjon be egy 1...100% közötti növekményértéket.
EZ-Steer külső kapcsoló	A kiegészítő biztonsági funkciók engedélyezése vagy tiltása
EZ-Steer gépkezelői időtúllépés	Írjon be egy 1...60perc közötti időértéket.

Traktor beállítás

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Traktortípus	Írja be azt a traktortípust, melybe az EZ-Steer rendszer be lesz szerelve.
Kerékalap	Lásd Traktorméretek beírása, oldal: 52.
Antenna magasság	Lásd Traktorméretek beírása, oldal: 52.
Antennától a tengelyig eltolás	Lásd Traktorméretek beírása, oldal: 52.
Fordulásonkénti szög	A kormányzott kerék egy teljes kormányfordulathoz tartozó szögelfordulásának beállítása Írjon be egy 2...149fok közötti szögértéket.
Bal/jobbs oldali kormányhajtás	Ha a traktor a sorvezető vonalról folyamatosan letér a jobb vagy bal oldalra, módosítsa ezt a beállítást. Írjon be egy 0...12" (0...30,48cm) közötti méretet.
Motorsebesség	Az EZ-Steer kormánykerék-mozgatási sebességének beállítása
Motorforgásirány megfordítva	Válassza az "Igen" vagy a "Nem" értéket.
Permetező-kormányzási késleltetés	A traktor-kormányzás késleltetési idejének beállítása Írjon be egy 0,1...1,5 közötti értéket.
Rendképző-kormányzási késleltetés	A traktor-kormányzás késleltetési idejének beállítása Írjon be egy 0,1...1,5 közötti értéket.

Agresszivitás

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Online agresszivitás	Az EZ-Steer rendszer letéréskorrigálási agresszivitásának beállítása Írjon be egy 50...150% közötti értéket.
Megközelítési agresszivitás	Az EZ-Steer rendszer sorvezető vonali visszakormányzására jellemző gyorsaság beállítása. Írjon be egy 50...150% közötti értéket.

EZ-Steer demó

Ez az opció az EZ-Steer demó üzemmódjának elérésére szolgál.

Az EZ-Steer demó üzemmód lehetővé teszi, hogy gyakorolja a táblák meghatározását, a lefedésnaplózást és a kormányautomatika használatát. Az EZ-Steer demó üzemmódhoz egy EZ-Steer vezérlő, egy motor és egy EZ-Steer szimulátorállvány (cikkszám: 54836-00) kell.

EZ-Steer kalibrációs varázsló


Az EZ-Steer kalibrációs varázsló végigvezeti Önt az EZ-Steer rendszer kalibrálásának folyamatán.

Kalibrálás

A kijelző használata előtt az EZ-Steer rendszert kalibrálni kell. Ehhez hajtsa végre a kijelzőn az első használat alkalmával megjelenő Gyorsindítási varázsló utasításait (lásd [A Gyorsindítási varázsló, oldal: 32](#)).

Megjegyzés – A GPS-nek csatlakoztatva kell lennie.

Az EZ-Steer rendszer későbbi kalibrálásához hajtsa végre a következő lépéseket:

1. A főképernyőn nyomja meg az  ikont, majd a **Traktor** gombot.
2. Nyomja meg az **Automatikus kormányzás**, majd az **EZ-Steer beállítások** gombot:



Megjegyzés – Ha nem jelenik meg az EZ-Steer beállítások gomb, nyomja meg az Automatikus kormányzás típusa gombot, majd válassza ki az EZ-Steer opciót a vezérlő számára.

3. Az EZ-Steer beállítások képernyőn nyomja meg az **EZ-Steer kalibrációs varázsló** gombot.

A varázsló a következő folyamatokon fogja Önt végigvezetni:

- A traktorméretek beírása
- T2[®] orsózaskalibráció
- EZ-Steer kalibrálás

Traktorméretek beírása

Az optimális sorvezetés érdekében pontosan kell felvenni a traktorméreteket, és azokat be kell írni a kijelzőn.



Megjegyzés – Ne írja be az EZ-Guide[®] Plus/EZ-Steer[®] T2 rendszerek kalibrálási adatait. Ezen adatok használata nagyon rossz kormányzást eredményez, ideértve a kifarolást és/vagy nagy kilengéseket.

A kalibrálás folyamatának áramvonalasítása érdekében előfordulhat, hogy a méretek felvétele után csak később szeretné őket beírni.

A traktorméretek felvételi módszereinek leírását lásd alább; az alább a munkagépek méreteivel kapcsolatos információkért lásd [Munkagép-beállítási opciók, oldal: 137](#).

A mérések elvégzése előtt a következők szerint helyezze el a traktort:

1. Parkolja le a traktort vízszintes területen.
2. Győződjön meg arról, hogy a traktor egyenesen áll, és a vázának középvonala párhuzamos a kerekkel.
3. Vegye fel a jármű méreteit:

E méret felvételéhez ...	Mérjen innen ...	
Kerékalap	<p>Az első kerék középpontjától (tengely) a hátsó kerék középpontjáig.</p> <p>Megjegyzendő, hogy a kerékalpméret:</p> <ul style="list-style-type: none"> • a gumihevederes traktorok esetén pontosan a gumiheveder hosszának a fele. • a törzscsuklós, négykerék-meghajtású traktorok esetén az első és hátsó kerék középpontjai közötti távolságnak a fele. 	
Antenna magasság	A talajtól a GPS antenna tetejéig.	

E méret felvételéhez ...	Mérjen innen ...
Antennától a tengelyig eltolás	<p>Az első vagy hátsó kerék középpontjától (tengely) a GPS antenna tetejéig.</p> <p>Megjegyzés – Ügyeljen arra, hogy a mérés hibája ne legyen nagyobb, mint 7,6 cm (3 in.), mivel a helytelenül megadott távolság rossz kormányzási teljesítményhez vezethet.</p> <p>Az antenna és a traktor megfelelő pontja közti távolság lemerését a következők szerint végezze:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hátsó tengely: <ul style="list-style-type: none"> - Mechanikus elsőkerék-meghajtás (MFWD) - Permetező - Úszó - Kocsi • Első tengely: <ul style="list-style-type: none"> - Négykerék-meghajtású traktor - Kombinálás • Nyomvonalközép: <ul style="list-style-type: none"> - Gumihevederes traktor <p>Ha az antenna:</p> <ul style="list-style-type: none"> • a tengely előtt van, írjon be egy Előre távolságot • a tengely mögött van, írjon be egy Hátra távolságot





T2 orsózáskalibráció

A T2 orsózásszenzor lehetővé teszi, hogy a kijelző az EZ-Steer vezérlő segítségével kalibrálja a talajegyenletesség-kompenzálást. Ehhez a következőket kell tennie:

- Írjon be egy pontos értéket a vezérlő irányára vonatkozóan.
- Állítsa le a traktort, és jelölje be mindkét kerékpár belsejét.
- Amíg a rendszer be nem fejezte az orsózáseltolást, maradjon álló helyzetben. Ez hozzávetőlegesen 20 másodpercet vesz igénybe.
- Forduljon meg a traktorral, és gondoskodjon arról, hogy a kerekek az előző lépcsőnél jelölt pozícióban legyenek.
- Amíg a rendszer be nem fejezte az orsózáseltolást, maradjon álló helyzetben. Ez hozzávetőlegesen 20 másodpercet vesz igénybe.

EZ-Steer kalibrálás

Ennél a lépésnél tiszta táblán, egyenes AB egyenesen kell haladnia és a bekapcsolást elvégeznie:

1. Kezdjen el vezetni, majd nyomja meg az  ikont.
2. Vezessen 160lábnyt (49m), majd nyomja meg a  ikont.

A beállításokat, amennyiben szükséges, a megjelenő kalibrálási képernyőkön lehet módosítani.

Művelet


A használat előtt kalibrálni kell és be kell állítani az EZ-Pilot rendszert.

A rendszer bekapcsolása

Az EZ-Pilot rendszer bekapcsolása előtt:

- meg kell nyitni egy táblát a főképernyőn
- létre kell hozni egy AB egyenest
- vigye a traktort a beállított bekapcsolási határokon belülre

A rendszer bekapcsolásához:

1. Irányítsa a traktor orrát a sorvezető vonal felé, és haladjon munkasebességgel.
2. Tegye a következők egyikét:
 - A főképernyőn nyomja meg az  ikont.
 - Nyomja meg az opcionális távbekapcsoló lámpedált.




A rendszer kikapcsolása

Az EZ-Steer rendszer a következő esetekben automatikusan kikapcsol:

- A traktor a beállított bekapcsolási határokon kívülre kerül.
- Ön leszüneteli a rendszert.
- A GPS helyzetadat elvész.
- A főképernyőn megnyomja a **Bekapcsolás** gombot.

Az EZ-Steer rendszer manuális kikapcsolásához forgassa el a kormányt (ez felülírja az elektromos motor vezérlését). A rendszer használata előtt ellenőrizze ezt a beállítást úgy, hogy egy vonalon bekapcsolja a rendszert, majd a rendszer kikapcsolásához elforgatja a kormányt. A rendszer kikapcsolásához szükséges erő beállításához változtassa meg a *Megkerülésérzékenység* értékét a *Letérési opciók* képernyőn.

Bekapcsolási állapotjelzők

Bekapcsolási állapot	Ikon színe
Bekapcsolásra kész	
Automatikus kormányzás	
Bekapcsolás nem lehetséges	

Görbe automatikus lekövetésének pontossága táblaszélen

Az EZ-Steer rendszer éles táblaszéli kanyarokkal rendelkező táblákon is aktiválható. Azonban előfordulhat, hogy az EZ-Steer rendszer ezeket az éles kanyarokat nem fogja tudni bevenni. A kompenzáláshoz tegye a következők egyikét:

- A sarkoknál manuálisan kormányozza a traktort. A kanyar bevétele után kapcsolja vissza az EZ-Steer rendszert.
- A Letérési opciók képernyőn növelje a Letérés kikapcsolása távolságot.

Traktorra jellemző teljesítmény

Az EZ-Steer rendszer használata előtt vegye figyelembe a következő teljesítménnyel kapcsolatos tanácsokat.

Traktortípus	Teljesítménytipp
Kétkerék-hajtású traktor	<p>A SuperSteer funkcióval rendelkező traktorok (pl. New Holland TG) esetén, ha a traktor első tengelye rendelkezik a SuperSteer funkcióval, a legjobb teljesítmény érdekében:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Csökkentse az Online agresszivitás értékét. • Kövesse szorosan a fogást, és győződjön meg arról, hogy az első kerekek az EZ-Steer rendszer bekapcsolása előtt egyenesek. • Ha a traktor megművelt talaj fölött húzza a munkagépet, a nagyobb pontosság érdekében kapcsolja be a Diff-Lock funkciót. Ez megakadályozza, hogy a traktor élesen balra vagy jobbra forduljon. Ha nehéz domborzatú táblán végzi a kalibrálást, kapcsolja ki a Diff-Lock funkciót.
Négykerék-meghajtású traktor	<p>Az EZ-Steer rendszert Accusteer funkcióval rendelkező Case IH STX traktorokba is be lehet szerelni. Az optimális teljesítmény érdekében a fülkében található kapcsolóval kapcsolja ki az Accusteer funkciót (ha lehetséges).</p>

Traktortípus	Teljesítménytípp
Permetező	<ul style="list-style-type: none"> E traktorokra általánosan jellemző a lassú kormányozhatóság. Ennek kompenzálásához használjon nagyobb agresszivitást. Ha nagy, lassú ingadozásokat tapasztal, növelje az agresszivitást. Amennyiben a rendszert permetezőn konfigurálja, a Permetező-kormányzási késleltetés beállítás elérhetővé válik a <i>Traktor beállítás</i> képernyőn. Bizonyos permetezők lassan reagálnak a kormány elforgatására. A rendszer ezt a lassúságot a kormányzási késleltetés használatával kompenzálja, egyúttal biztosítja, hogy a kormányzáskorrekció a megfelelő helyen fog megtörténni.
Rendképző	<ul style="list-style-type: none"> Amennyiben a rendszert rendképzőn konfigurálja, a Rendképző-kormányzási késleltetés beállítás elérhetővé válik a <i>Traktor beállítás</i> képernyőn. Bizonyos rendképzők lassan reagálnak a kormány elforgatására. A rendszer ezt a lassúságot a kormányzási késleltetés használatával kompenzálja, egyúttal biztosítja, hogy a kormányzáskorrekció a megfelelő helyen fog megtörténni. A rendképző teljesítményének javítása érdekében kis lépésenként (0,1 másodperc) módosítsa a Rendképző-kormányzási késleltetés értékét. Minden egyes módosítás után ellenőrizze az eredményt.

Az EZ-Steer rendszer használata utáni teendők


- Ha nem használja az EZ-Steer rendszert, fordítsa el az EZ-Steer motorját a kormánytól.
- Mielőtt** kiszállna a traktorból, kapcsolja ki az EZ-Steer rendszer tápkapcsolóját, vagy húzza ki a tápcsatlakozóját.

Az EZ-Pilot kormányrendszer

Az EZ-Pilot™ kormányrendszer a traktor sorvezetésének biztosítása érdekében együttműködik a CFX-750 kijelző belső GPS vevőkészülékével. Ezért az EZ-Steer rendszer kalibrálása, beállítása vagy futtatása előtt végre kell hajtani a GPS beállítását. Lásd [7. fejezet, GPS](#).

Beállítás

Az EZ-Pilot rendszer beállításainak megtekintéséhez és módosításához:

- A főképernyőn nyomja meg az  ikont, majd a **Traktor** gombot.

2. Nyomja meg az **Automatikus kormányzás**, majd az **EZ-Pilot beállítása** gombot:



Megjegyzés – Ha nem jelenik meg az EZ-Pilot beállítások gomb, nyomja meg az **Automatikus kormányzás típusa** gombot, majd válassza ki az EZ-Pilot opciót a controller számára.

Az EZ-Pilot beállítások képernyő a következő opciókat tartalmazza:

- Letérési opciók
- Traktor beállítás
- Agresszivitás
- Traktorkalibrálás menü

A következő részekben az egyes opciókat ismerheti meg.

Letérési opciók

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Minimális/maximális sebesség	Írja be azt a minimális és maximális sebességet, amelyen az EZ-Pilot rendszer kikapcsol: <ul style="list-style-type: none"> • Minimális: 1,0...15,9mph (1,6...25,5km/h). • Maximális: 1,0...18,0mph (1,6...28,8km/h).
Maximális szög	Az EZ-Pilot rendszer nem képes átvenni a kormányzást, mert a traktor a megengedettnél nagyobb szögben halad az sorvezető vonal felé. Írjon be egy 5...45fok közötti szögeértéket.
Letérés be-/kikapcsolása	Letérés bekapcsolása: A rendszer nem fogja átvenni a kormányzást, ha a traktor a letérés bekapcsolására beállított távolságnál messzebb van. Írjon be egy egy 0'5"...27'0" (0,2...8,2m) közötti távolságot. Letérés kikapcsolása: A rendszer automatikusan átadja a kormányzást, ha a traktor a letérés kikapcsolására beállított távolságnál messzebb van. Írjon be egy egy 0'6"...27'00" (0,2...8,2m) közötti távolságot.
Megkerülésérzékenység	A kormányzás visszavételéhez szükséges erő megadása Írjon be egy 1...100% közötti növekményértéket.
Gépkezelői időtűllépés	Írjon be egy 1...60perc közötti időértéket.

Traktor beállítás

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Traktortípus	Írja be azt a traktortípust, melybe az EZ-Pilot rendszer be lesz szerelve.
Kerékalap	Lásd Traktorméretek beírása , oldal: 59.
Antenna magasság	
Antennától a tengelyig eltolás	
Bal/jobbi oldali kormányhajtás	<p>A gép folyamatosan egy oldalra vezeti félre a traktort.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ha balra tér le a gép, növelje a kormányhajtás jobb oldali értékét. • Ha jobbra tér le a gép, növelje a kormányhajtás bal oldali értékét.
Motorsebesség	Az EZ-Pilot kormánykerék-mozgatási sebességének beállítása

Agresszivitás

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Online agresszivitás	<p>Az EZ-Pilot rendszer letérés-korrigálási agresszivitásának beállítása.</p> <p>Írjon be egy 50...150% közötti értéket.</p>
Megközelítési agresszivitás	<p>Az EZ-Pilot rendszer sorvezető vonali visszakormányzására jellemző gyorsaság beállítása.</p> <p>Írjon be egy 50...150% közötti értéket.</p>

Traktorkalibrálás menü


Lásd [Szög/elfordulás kalibrálása](#), oldal: 61.

Kalibrálás

A kijelző használata előtt az EZ-Pilot rendszert kalibrálni kell. Ehhez hajtsa végre a kijelzőn az első használat alkalmával megjelenő Gyorsindítási varázsló utasításait (lásd [A Gyorsindítási varázsló](#), oldal: 32).

Megjegyzés – A GPS-nek csatlakoztatva kell lennie.

Az EZ-Pilot rendszer későbbi kalibrálásához hajtsa végre a következő lépéseket:

1. A főképernyőn nyomja meg az  ikont, majd a **Traktor** gombot.

2. Nyomja meg az **Automatikus kormányzás**, majd az **EZ-Pilot beállítása** gombot:



Megjegyzés – Ha nem jelenik meg az EZ-Pilot beállítások gomb, nyomja meg az **Automatikus kormányzás típusa** gombot, majd válassza ki az EZ-Pilot opciót a controller számára.

3. Az EZ-Pilot beállítások képernyőn nyomja meg az **EZ-Pilot kalibrációs varázsló** gombot.

A varázsló a következő folyamatokon fogja Önt végigvezetni:

- A traktorméretek beírása
- T3™ dőléskalibráció
- Az EZ-Pilot kalibrálása

Traktorméretek beírása

Az optimális sorvezetés érdekében pontosan kell felvenni a traktorméreteket, és azokat be kell írni a kijelzőn.

Megjegyzés – Ne írja be az EZ-Guide® Plus/EZ-Steer rendszerek kalibrálási adatait. Ezen adatok használata nagyon rossz kormányzást eredményez, ideértve a kifarolást és/vagy nagy kilengéseket.




A kalibrálás folyamatának áramvonalasítása érdekében előfordulhat, hogy a méretek felvétele után csak később szeretné őket beírni.

A traktorméretek felvételi módszereinek leírását lásd alább; az alább a munkagépek méreteivel kapcsolatos információkért lásd [Munkagép-beállítási opciók, oldal: 137](#).

A mérések elvégzése előtt a következők szerint helyezze el a traktort:

1. Parkolja le a traktort vízszintes területen.
2. Győződjön meg arról, hogy a traktor egyenesen áll, és a vázának középvonala párhuzamos a kerekkel.

Vegye fel a jármű méreteit:

E méret felvételéhez ...	Mérjen innen ...	
Kerékalap	Az első kerék középpontjától (tengely) a hátsó kerék középpontjáig. Megjegyzendő, hogy a kerékalapméret a gumihevederes traktorok esetén pontosan a gumiheveder hosszának a fele.	
Antenna magasság	A talajtól a GNSS antenna tetejéig.	
Antennától a tengelyig eltolás	<p>Az első vagy hátsó kerék középpontjától (tengely) a GPS antenna tetejéig.</p> <p>Megjegyzés – Ügyeljen arra, hogy a mérés hibája ne legyen nagyobb, mint 7,6 cm (3 in.), mivel a helytelenül megadott távolság rossz kormányzási teljesítményhez vezethet.</p> <p>Az antenna és a traktor megfelelő pontja közti távolság lemerését a következők szerint végezze:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hátsó tengely: <ul style="list-style-type: none"> - Mechanikus elsőkerék-meghajtás (MFWD) - Permetező - Úszó - Kocsi • Első tengely: <ul style="list-style-type: none"> - Négykerék-meghajtású traktor - Kombinálás - Rendképzők <p>Megjegyzés – A rendképzők esetén az antennát tanácsos közvetlenül az első tengely fölött vagy attól kicsit előrébb elhelyezni.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nyomvonalközp: <ul style="list-style-type: none"> - Gumihevederes traktor <p>Ha az antenna:</p> <ul style="list-style-type: none"> • a tengely előtt van, írjon be egy Előre távolságot • a tengely mögött van, írjon be egy Hátra távolságot 	

T3 dőléskalibráció

A T3 orsózásszenzor lehetővé teszi, hogy a kijelző az IMD-600 egység segítségével kalibrálja a talajegyenletesség-kompenzálást. Ehhez a következőket kell tennie:

1. Írjon be egy pontos értéket az IMD-600 irányára vonatkozóan:




2. Állítsa le a traktort, és jelölje be mindkét kerékpár belsejét.
3. Amíg a rendszer be nem fejezte az orsózáseltolást, maradjon álló helyzetben. Ez hozzávetőlegesen 20 másodpercet vesz igénybe.
4. Forduljon meg a traktorral, és gondoskodjon arról, hogy a kerekek az előző lépcsőnél jelölt pozícióban legyenek.
5. Amíg a rendszer be nem fejezte az orsózáseltolást, maradjon álló helyzetben. Ez hozzávetőlegesen 20 másodpercet vesz igénybe.

Szög/elfordulás kalibrálása

Első lépésként be kell állítani az IMD-600 irányát, és elvégezte a T3 dőléskompenzálás-kalibrálást.

A traktort olyan nyílt terepen kell működtetni, ahol elegendő terület áll rendelkezésre a jobbra és balra fordulások elvégzésére.



1. Nyomja meg a **Jobb oldali szög/elfordulás kalibrálása** gombot.
2. Menjen előre addig, amíg az  ikon meg nem jelenik, majd ezt követően nyomja meg az ikont.

Megjegyzés – A legjobb eredmény érdekében a traktorral 2 és 4 mph közötti sebességgel menjen.

3. Hagyja 20 másodpercig dolgozni a rendszert addig, amíg üzenetet nem kap arról, hogy a kalibrálás befejeződött.
4. A bal oldali szög/elfordulás kalibrálásához ismételje meg a következő lépéseket:
[Lépés 1](#) ... [Lépés 3](#).

Az EZ-Pilot rendszer kalibrálása

Ennél a lépésnél tiszta táblán, egyenes AB egyenesen kell haladnia és a bekapcsolást elvégeznie:

1. Kezdjen el vezetni, és nyomja meg az  ikont.
2. Vezessen 160lábnyt (49m), majd nyomja meg a  ikont.

A beállításokat, amennyiben szükséges, a megjelenő kalibrálási képernyőkön lehet módosítani.

Művelet

A használat előtt kalibrálni kell és be kell állítani az EZ-Pilot rendszert.

C


VIGYÁZAT – Ne működtesse az EZ-Pilot rendszert hátramenetben.

A rendszer bekapcsolása

Az EZ-Pilot rendszer bekapcsolása előtt:

- Meg kell nyitni egy táblát a főképernyőn
- Létre kell hozni egy AB egyenest
- Vigye a traktort a beállított bekapcsolási határokon belülre

A rendszer bekapcsolásához:

1. Irányítsa a traktor orrát a sorvezető vonal felé, és haladjon munkasebességgel.
2. A főképernyőn vagy az opcionális távvezérlőn nyomja meg az  ikont.

C

VIGYÁZAT – Ha a járművet közúton használja, a piros EZ-Pilot rendszer megkerüléskapcsolóját ki helyzetbe **kell** kapcsolni.

Az EZ-Pilot rendszer bekapcsolásához tegye a következők egyikét:

- Nyomja meg a **Bekapcsolás** gombot az üzemi képernyőn.
- Az EZ-Remote botkormányon nyomja meg a **Bekapcsolás** gombot, lásd [EZ-Remote botkormány, oldal: 175](#).
- Használjon külső lábpedált vagy billenőkapcsolót, lásd [Az EZ-Pilot rendszer bekapcsolása külső lábpedal vagy billenőkapcsoló használata esetén, oldal: 63](#).

Az EZ-Pilot rendszer bekapcsolása külső lábpedál vagy billenőkapcsoló használata esetén

Lábpedált vagy billenőkapcsoló beszereléséhez:

1. Keresse meg a láb- vagy a pillanatnyi billenőkapcsolót és a külső kapcsoló adapterkábelét (cikkszám: 88506 – a lábkapcsoló-készlethez (cikkszám: 78150-00) mellékelve vagy külön megvásárolva).
2. Távolítsa el az éket egy 3 tűs Deutsch DTM foglalatból:



3. Tegye a következők egyikét:
 - A lábkapcsoló esetén tartsa lenyomva a foglalatot úgy, hogy a retesz felfelé nézzen, a fekete kábel a jobb oldalon, a fehér középen, a zöld kábel pedig a bal oldalon legyen:



Megjegyzés – Ha a 78150-00 cikkszámú terméket vásárolta, a megfelelő csatlakozó már mellékelve van.

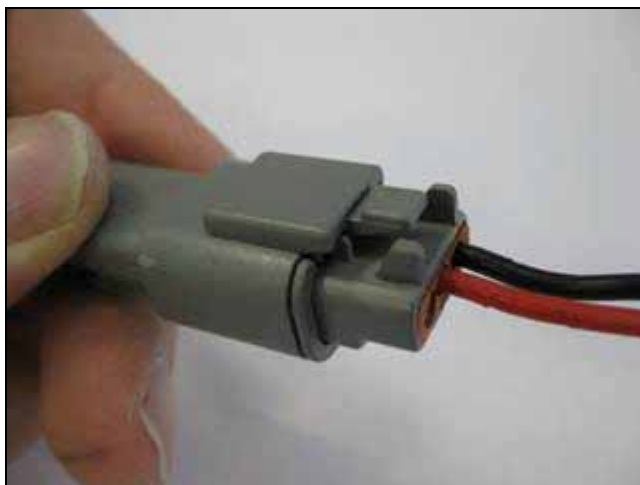
- A billenőkapcsolók esetén dugja a kábeleket a jobb és a középső csatlakozóba – az irány mindegy:



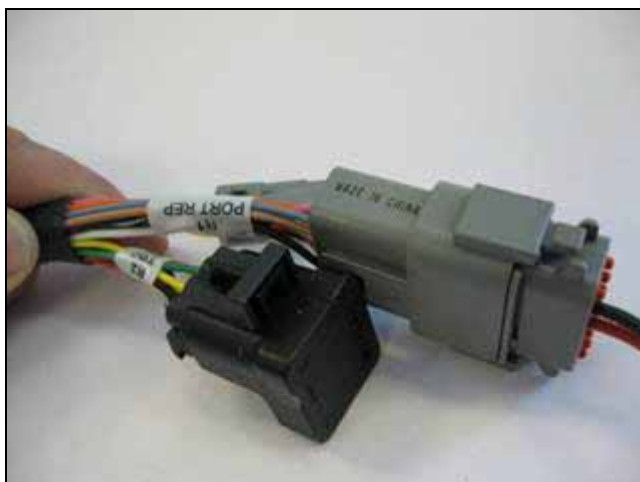
4. Tegye vissza az éket a foglalatba:



5. Csatlakoztassa a mellékelt foglalatot a külső kapcsoló adapterkábelének 3 tűs DTM dugójához:



6. Dugja be a külső kapcsoló adapterkábelének másik végét a CFX-750 kijelző B csatlakozóportjához csatlakoztatott EZ-Pilot kábel csatlakozóport-sokszorozójába (10. és 11. tű):



Megjegyzés – Sonalert használata esetén el kell távolítani a 10. bekapcsolótűt, és át kell helyezni a 8. tűhöz, hogy a külső kapcsoló funkciók a 8. és a 11.tű között működjenek, a Sonalert funkciók pedig a 2. és a 10. tűk között.



7. Vezesse a lábpedál vagy billenőkapcsoló kábeleit a kívánt helyre:



A kijelző beállítása lábpedál vagy billenőkapcsoló használata esetén

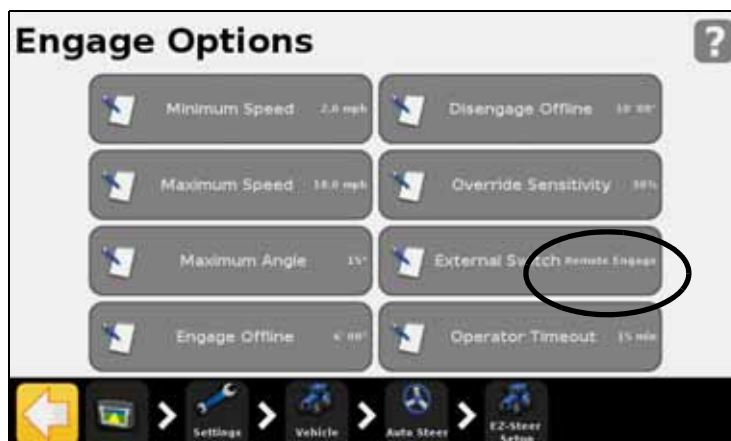
1. Válassza a *Beállítások / Traktor / Automatikus kormányzás / EZ-Pilot beállítása* opciót.
2. Nyomja meg az EZ-Pilot Külső kapcsoló gombját:



3. Nyomja meg a Külső kapcsoló, majd az  ikont:



A Kapcsoló funkció most a Külső kapcsoló opciót mutatja, és készen áll a használatra:



A rendszer kikapcsolása

Az EZ-Pilot rendszer a következő esetekben automatikusan kikapcsol:

- A traktor a beállított bekapcsolási határokon kívülre kerül.
- Ön leszüneteli a rendszert.
- A GPS helyzetadat elvész.
- A főképernyőn megnyomja a **Bekapcsolás** gombot.
- Az opcionális EZ-Remote botkormánynon nyomja meg a **Bekapcsolás** gombot.

Az EZ-Pilot rendszer manuális kikapcsolásához forgassa el a kormányt (ez felülírja az elektromos motor vezérlését). A rendszer használata előtt ellenőrizze ezt a beállítást úgy, hogy egy vonalon bekapcsolja a rendszert, majd a rendszer kikapcsolásához elforgatja a kormányt. A rendszer kikapcsolásához szükséges erő beállításához változtassa meg a *Megkerülésérzékenység* értékét a *Letérési opciók* képernyőn.

Bekapcsolási állapotjelzők

Bekapcsolási állapot	Ikon színe
Bekapcsolásra kész	
Automatikus kormányzás	
Bekapcsolás nem lehetséges	

Görbe automatikus lekövetésének pontossága táblaszélen

Az EZ-Pilot rendszer éles táblaszéli kanyarokkal rendelkező táblákon is aktiválható. Azonban előfordulhat, hogy az EZ-Pilot rendszer ezeket az éles kanyarokat nem fogja tudni bevenni. A kompenzáláshoz tegye a következők egyikét:

- A sarkoknál manuálisan kormányozza a traktort, majd kapcsolja vissza az EZ-Pilot rendszert.
- A *Letérési opciók* képernyőn növelje a Letérés kikapcsolása távolságot.

Traktorra jellemző teljesítmény

Az EZ-Pilot rendszer használata előtt vegye figyelembe a következő teljesítménnyel kapcsolatos tanácsokat.

Traktortípus	Teljesítménytipp
Kétkerék-hajtású traktor	<p>A SuperSteer funkcióval rendelkező traktorok (pl. New Holland TG) esetén, ha a traktor első tengelye rendelkezik a SuperSteer funkcióval, a legjobb teljesítmény érdekében:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Csökkentse az Online agresszivitás értékét. • Kövesse szorosan a fogást, és győződjön meg arról, hogy az első kerekek az EZ-Pilot rendszer bekapcsolása előtt egyenesek. • Ha a traktor megművelt talaj fölött húzza a munkagépet, a nagyobb pontosság érdekében kapcsolja be a Diff-Lock funkciót. Ez megakadályozza, hogy a traktor élesen balra vagy jobbra forduljon. Ha nehéz domborzatú táblán végzi a kalibrálást, kapcsolja ki a Diff-Lock funkciót.
Négykerék-meghajtású traktor	<p>Az EZ-Pilot rendszert Accusteer funkcióval rendelkező Case IH STX traktorokba is be lehet szerelni. Az optimális teljesítmény érdekében a fülkében található kapcsolóval kapcsolja ki az Accusteer funkciót (ha lehetséges).</p>
Permetező	<ul style="list-style-type: none"> • E traktorokra általánosan jellemző a lassú kormányozhatóság. Ennek kompenzálásához használjon nagyobb agresszivitást. • Ha nagy, lassú ingadozásokat tapasztal, növelje az agresszivitást. • Amennyiben a rendszert permetezőn konfigurálja, a Permetező-kormányzási késleltetés beállítás elérhetővé válik a <i>Traktor beállítás</i> képernyőn. • Bizonyos permetezők lassan reagálnak a kormány elforgatására. A rendszer ezt a lassúságot a kormányzási késleltetés használatával kompenzálja, egyúttal biztosítja, hogy a kormányzáskorrekció a megfelelő helyen fog megtörténni.
Rendképző	<ul style="list-style-type: none"> • Amennyiben a rendszert rendképzőn konfigurálja, a Rendképző-kormányzási késleltetés beállítás elérhetővé válik a <i>Traktor beállítás</i> képernyőn. • Bizonyos rendképzők lassan reagálnak a kormány elforgatására. A rendszer ezt a lassúságot a kormányzási késleltetés használatával kompenzálja, egyúttal biztosítja, hogy a kormányzáskorrekció a megfelelő helyen fog megtörténni. • A rendképző teljesítményének javítása érdekében kis lépésenként (0,1 másodperc) módosítsa a Rendképző-kormányzási késleltetés értékét. Minden egyes módosítás után ellenőrizze az eredményt.

Az EZ-Pilot rendszer használata utáni teendők


- C** **VIGYÁZAT** – *Mielőtt* kiszállna a traktorból, kapcsolja ki a kijelző áramellátását, ami ki fogja kapcsolni az EZ-Pilot rendszer áramellátását.
- C** **VIGYÁZAT** – Ha a járművet közúton használja, a piros EZ-Pilot rendszer megkerüléskapcsolóját ki helyzetbe **kell** kapcsolni.

Az Autopilot kormányautomatika-rendszer

Megjegyzés – A haladó beállítási lehetőségekkel kapcsolatos információkért forduljon Trimble viszonteladójához.

Beállítás

Az Autopilot robotpilóta rendszer beállításainak megtekintéséhez és módosításához:

1. A főképernyőn nyomja meg az  ikont, majd a **Traktor** gombot.
2. Nyomja meg az **Automatikus kormányzás**, majd a **Robotpilóta beállítása** gombot:



Megjegyzés – Ha nem jelenik meg a **Robotpilóta beállítása** gomb, nyomja meg az **Automatikus kormányzás típusa** gombot, majd válassza ki az **EZ-Steer** opciót a vezérlő számára.

Az Autopilot beállítása képernyőn a következők beállításait tekintheti meg és módosíthatja:

- Online agresszivitás
- Gépkelző-figyelmeztetési időtúllépés
- Sorvégi figyelmeztetés távolsága
- NMEA kimenet. Lásd [7. fejezet, GPS](#)
- Traktorkonfiguráció fájlba mentése (a képernyőn megjelenő billentyűzet segítségével mentse el az aktuális traktorkonfigurációt)

Művelet


A használat előtt az AP Toolbox használatával kalibrálni kell és be kell állítani az Autopilot kormányautomatika-rendszert.

A rendszer bekapcsolása

Az Autopilot kormányautomatika-rendszer bekapcsolása előtt:

- meg kell nyitni egy táblát a főképernyőn
- létre kell hozni egy AB egyenest
- vigye a traktort a beállított bekapcsolási határokon belülre

A rendszer bekapcsolásához:

1. Irányítsa a traktor orrát a sorvezető vonal felé, és haladjon munkasebességgel.
2. Tegye a következők egyikét:
 - A főképernyőn nyomja meg az  ikont.
 - Nyomja meg az opcionális távbekapcsoló lámpedált.




A rendszer kikapcsolása

Az Autopilot kormányautomatika-rendszer a következő esetekben automatikusan kikapcsol:

- A traktor a beállított bekapcsolási határokon kívülre kerül.
- Ön leszüneteli a rendszert.
- A GPS helyzetadat elvész.
- A főképernyőn megnyomja a **Bekapcsolás** gombot.

A rendszer manuális kikapcsolásához forgassa el a kormányt (ez felülírja az elektromos motor vezérlését). A rendszer használata előtt ellenőrizze ezt a beállítást úgy, hogy egy vonalon bekapcsolja a rendszert, majd a rendszer kikapcsolásához elforgatja a kormányt. A rendszer kikapcsolásához szükséges erő beállításához változtassa meg a Megkerülésérzékenység értékét a *Letérési opciók* képernyőn.

Bekapcsolási állapotjelzők

Bekapcsolási állapot	Ikon színe
Bekapcsolásra kész	
Automatikus kormányzás	
Bekapcsolás nem lehetséges	

Az Autopilot kormányautomatika-rendszer használatát követően

Mielőtt kiszállna a traktorból, kapcsolja ki a rendszer tápkapcsolóját, vagy húzza ki a tápcsatlakozóját.

Munkagép-alkalmazásvezérlés

A fejezet tartalma:


- Bevezetés
- Field-IQ terménybevitel-vezérlő rendszer
- HARDI 5500 controller
- Raven kontrollerek
- Rawson controller
- Amazone controller
- LH 5000 controller
- Vaderstad
- A munkagép csatlakozásának ellenőrzése

Ebben a fejezetben megtudhatja, hogy hogyan konfigurálhatja a CFX-750 kijelzőt a munkagép-alkalmazásvezérlés használatára.

Bevezetés

A *Munkagép* képernyő opciói lehetővé teszik a munkagép-alkalmazásvezérlés (pl. Field-IQ terménybevitel-vezérlő rendszer) konfigurálását.

A *Munkagép* képernyő eléréséhez:

1. A főképernyőn nyomja meg az  ikont.
2. A *Beállítás* képernyőn nyomja meg a **Munkagép** gombot:



A *Munkagép* képernyő két opciót tartalmaz: a *Haladó* és *Kezdeti beállítás* opciót. A *Haladó* opció csak azután jelenik meg, ha a *Kezdeti beállítás* opcióval a vezérlőt már beállította.

A vezérlő beállításához:

1. A *Munkagép* képernyőn nyomja meg a **Kezdeti beállítás** gombot. A *Vezérlő típusa* képernyő megjelenik.



Megjegyzés – Az összes használható vezérlőtípus-opció (kivéve a *Nincs* és a *Field-IQ* opciót) eléréséhez Önnek VRA kioldási kóddal kell rendelkeznie. VRA kioldási kód igényléséért forduljon Trimble viszonteladójához.

2. Válassza ki a használt vezérlőt.

Megjegyzés – A vezérlőtípus módosításakor a rendszer bezárja a megnyitott táblákat.

3. Konfigurálja a vezérlőt. További információkért lásd:

- [Field-IQ terménybevitel-vezérlő rendszer, oldal: 76](#)
- [HARDI 5500 kontroller, oldal: 107](#)
- [Raven kontrollerek, oldal: 110](#)
- [Rawson kontroller, oldal: 114](#)
- [Amazone kontroller, oldal: 118](#)
- [LH 5000 kontroller, oldal: 120](#)

Előírások

A CFX-750 kijelző a tábla különböző területein kijuttatandó kijuttatási mennyiségek meghatározásához előírásfájlt használhat.


Az előírásfájl három különálló ESRI-fájlból áll: .shp, .dbf és .shx. E fájlok mindegyike a kijelző által használt különböző attribútumok információit tartalmazza.

Töltsön be egy előírást az USB meghajtóról a CFX-750 kijelző belső memóriájába. A kijelző nem tudja beolvasni az előírásokat közvetlenül az USB meghajtóról. További információkért lásd az alábbi részt.

Előírás betöltése


1. Másolja át az előírásfájlt a számítógépéről az USB meghajtó *AgGPS/Prescriptions* mappájába.

Megjegyzés – Ha nincs AgGPS® könyvtár az USB-meghajtón, a táblaadatokat USB-meghajtóra exportálásával hozza azt létre. További információkért lásd [Adat exportálása USB meghajtóra, oldal: 167](#).

2. Helyezze be az USB meghajtót az USB csatlakozóba, és másolja át az előírásfájlt a kijelző belső memóriájába. Lásd [Adatlekérés az USB meghajtóról, oldal: 167](#).
3. Új tábla létrehozásához vagy régi kiválasztásához a főképernyőn nyomja meg az  ikont.

A CFX-750 kijelző megkeresi az előírásfájlokat a belső memóriában, és miután megadott vagy kiválasztott egy táblát, a következő képernyő jelenik meg a varázslóban:



4. Válassza ki a kívánt előírásfájlt, majd nyomja meg az  ikont. A következő képernyő megjelenik:



5. Konfigurálja az *Előírás paraméterek* képernyő minden egyes elemét.

C

VIGYÁZAT – A rendszer helyes működése érdekében a megfelelő Kijuttatási mennyiség oszlopot **kell** kiválasztania. Ha nem így tesz, a kijuttatási mennyiség nem lesz megfelelő.

Field-IQ terménybevitel-vezérlő rendszer

A Field-IQ terménybevitel-vezérlő rendszer a CFX-750 kijelző számára a következők vezérlését teszi lehetővé:

- ültetőgépek
- permetezők
- folyadékos sávós talajművelő eszközök
- szóróterítők

Ezenkívül ez lehetővé teszi a kijelző számára, hogy az automatikus szakaszvezérléshez a Tru Count Air Clutch® (légkuplungot) vagy Tru Count LiquiBlock™ szelepeket használjon, és/vagy hogy a mag vagy folyékony műtrágya kijuttatási mennyiségének vezérléséhez a Rawson meghajtókkal előírást használjon.

A Field-IQ rendszer különböző konfigurálható és vezérelhető funkciói a következők:

Alkalmazás	Fő funkciók
Ültetőgép	<ul style="list-style-type: none"> Mag-szakaszvezérlés akár 48 különböző sorhoz (ehhez Field-IQ szakaszvezérlő modul(ok) szükséges(ek)) a Tru Count Air Clutch használatával. Magkijuttatásimennyiség-vezérlés akár 4 Rawson meghajtóval a vetőmag-populáció módosításához (ehhez Field-IQ Rawson vezérlőmodul(ok) szükséges(ek)). Magkijuttatásimennyiség-vezérlés akár 4PWM meghajtóval a vetőmag-populáció módosításához. Folyékonyműtrágya-vezérlés akár 48 különböző folyadékfűvókához (ehhez Field-IQ szakaszvezérlő modul(ok) szükséges(ek)) Tru Count LiquiBlock szelepek használatával.
Önjáró permetező	<ul style="list-style-type: none"> Folyadék-szakaszvezérlés akár 48 különböző sorhoz (ehhez Field-IQ szakaszvezérlő modul(ok) szükséges(ek)) meglévő szórókeretelzáró szelepek vagy Tru Count LiquiBlock szelepek használatával. Szervóval, szivattyúszervóval, PWM-mel, megkerülő-, ürítő- és főszeleppel konfigurált permetezőrendszerekhez csatlakoztatható.
Sávos talajművelés (folyadék)	<ul style="list-style-type: none"> Folyadék-szakaszvezérlés akár 48 különböző permetezőfűvókához (ehhez Field-IQ szakaszvezérlő modul(ok) szükséges(ek)) Tru Count LiquiBlock szelepek használatával. Folyadékkijuttatásimennyiség-vezérlés akár 2, rögzített dugattyús szivattyúhoz (pl. CDS-John Blue dugattyús szivattyú) csatlakoztatott Rawson meghajtóval, a folyadékkijuttatási mennyiség módosításához (ehhez Field-IQ Rawson vezérlőmodul(ok) szükséges(ek)). PWM vagy szervó-vezérlőszelepet és áramlásmérőt használó folyadékkijuttatásimennyiség-vezérlés.
Terítés	<ul style="list-style-type: none"> Terítéskijuttatásimennyiség-vezérlés Rawson meghajtó használatával (ehhez Field-IQ Rawson vezérlőmodul(ok) szükséges(ek)). PWM vagy szervó-vezérlőszelepet és kijuttatásimennyiség-szenzort használó terítéskijuttatásimennyiség-vezérlés.

Fogalommeghatározások

Kifejezés	Fogalommeghatározás
Szakasz	A Tru Count Air Clutch vagy Tru Count LiquiBlock szelepek, illetve szórókeretszelepek által vezérelt, adott számú sor vagy permetezőfúvóka. A szakaszban a rendszerbeállításától függően lehet egy vagy több sor/fúvóka is.
Sor	Az egyes sorok egysége, melyekre a munkagép anyagot juttat ki. Ez egyenként vezérelhető egyedüli sorszakaszként, illetve más sorokkal együtt vett csoportként egy többsoros szakaszban.
Főkapcsolódoboz (MSB)	Fő be/ki/bikázás, auto/manuális kapcsoló, kijuttatásimennyiség-választó és növekmény/csökkentés kapcsoló. Lásd Field-IQ főkapcsolódoboz, oldal: 105
12 szakasz-kapcsolódoboz (12SSB)	Szakaszvezérlés esetén szükséges. A szakaszok/sorok manuális vezérlésére szolgál. Lásd Field-IQ 12 szakasz-kapcsolódoboz, oldal: 106
Szakaszvezérlő modul (SCM)	Modulonként 12 szakasz/sor vezérlését teszi lehetővé 4 modulig (48 modulszakasz/-sor).
Kijuttatásimennyiség- és szakaszvezérlő modul (RSCM)	12 szakasz és a permetezés, terítés és NH3 kijuttatási mennyiségének vezérlését teszi lehetővé.
Rawson vezérlőmodul (RWCM)	Modulonként 1 Rawson szabályozott szórású meghajtó vezérlését teszi lehetővé 4 modulig.
Munkagépkapcsoló	Az ültető, az NH3 és a sávos talajművelő platformcsomagok részét képezi.

Mértékegység

Típus	Egység	Szimbólum	Meghatározás
Mag	Metrikus	kS/ha	Ezer mag per hektár
	US / Imperial	kS/ár	Ezer mag per ár
Granulált vetőmag	Metrikus	kg/ha	Hektáronkénti magtömeg kilogrammban
	US / Imperial	lbs/ár	Áronkénti magtömeg fontban
Permetezés	Metrikus	L/ha	Hektáronkénti literszám
	US / Imperial	Gal/ár	Áronkénti gallonszám
Szilárd műtrágya	Metrikus	kg/ha	Hektáronkénti műtrágyatömeg kilogrammban
	US / Imperial	lbs/ár	Áronkénti műtrágyatömeg fontban
NH3	Metrikus	kg/NH3	Hektáronkénti vízmentesammónia-tömeg kilogrammban
	US / Imperial	lbs/NH3	Áronkénti vízmentesammónia-tömeg fontban
	Metrikus	kg/N	Hektáronkénti nitrogéntömeg kilogrammban
	US / Imperial	lbs/N	Áronkénti nitrogéntömeg fontban

A Field-IQ hardver beszerelése



FIGYELEM – A vízmentes ammónia (NH₃) súlyos égési sérülést, vakságot vagy halált okozhat. NH₃-at tartalmazó berendezés használata vagy javítása előtt alaposan olvassa el és tartsa be a következő részben leírt biztonsági utasításokat: [Munka vízmentes ammóniával](#), oldal: 6.


A Field-IQ terménybevitel-vezérlő rendszer munkagépbe való beszerelésével kapcsolatos információkért lásd:

- *Field-IQ Platform beszerelési útmutatója*
- *Tru Count Air Clutch beszerelési útmutatója*
- *Rawson beszerelési útmutató*

E dokumentumok legfrissebb verzióiért látogasson el az alábbi webhelyre:
www.trimble.com/agriculture.

A Field-IQ rendszer beállítása


A munkagép és a vezérlés típusának beállítása


1. A főképernyőn nyomja meg az  ikont.
2. A Beállítás képernyőn nyomja meg a **Munkagép** gombot:

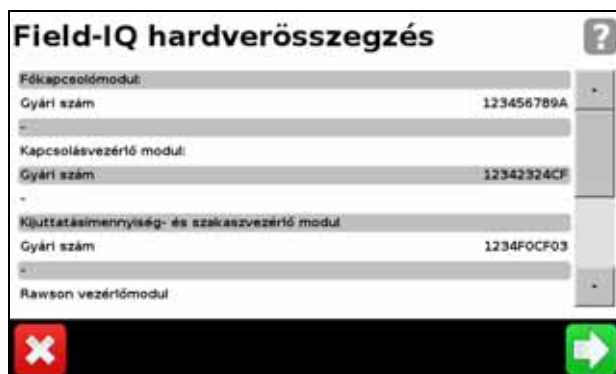


3. A **Munkagép** képernyőn nyomja meg a **Kezdeti beállítás** gombot.

Megjegyzés – A rendszer első üzembe helyezésénél ez az egyetlen gomb, ami megjelenik. Ha azonban korábban már telepítette a Field-IQ rendszert, több opció fog megjelenni.

4. A **Vezérlő típusa** képernyőn nyomja meg a **Field-IQ** ikont, majd a  gombot.


Megjelenik egy **Összegzés** képernyő, mely a kijelző által érzékelt valamennyi Field-IQ összetevőt felsorolja (azok sorozatszámával együtt). A folytatáshoz nyomja meg a  gombot:



A munkagép működésének és a munkagép elrendezésének beállítása

1. A *Munkagéptípus* képernyőn nyomja meg a **Munkagépműködés** gombot:




2. A *Munkagépműködés* képernyőn nyomja meg a kívánt működést, majd nyomja meg a  gombot:



3. A *Munkagéptípus* képernyőn nyomja meg a **Munkagép-elrendezés** gombot.

A kiválasztható opciók a kiválasztott művelettől függenek. A következő opciók választhatók:


Munkagépműködés	Munkagép-elrendezés opciók
Terítés	Húzott típusú terítő
	Terítőkocsi
Permetezés	Első permetező
	Hátsó permetező
	Húzott típusú permetező
Ültetés/vetés	Normál
Talajművelés	Talajművelés

4. Ha mind a munkagépműveletet, mind a munkagép-elrendezést kiválasztotta, nyomja meg a  gombot.

A munkagép méréseinek beállítása

1. A *Munkagép mérései* képernyőn nyomja meg az egyes opciókat a munkagép méréseinek a beírásához:





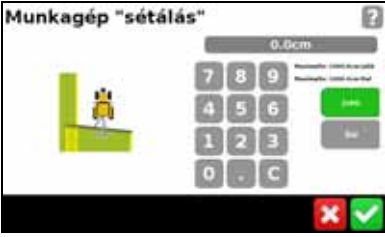


2. Ha beírta a kívánt méréseket a beállítások képernyőjén, a *Munkagép mérései* képernyőre való visszatéréshez nyomja meg a  gombot, és válassza ki a következő opciót.

A legjobb teljesítmény érdekében mérje meg fizikailag a munkagép adatait, és minden beállításhoz pontos értékeket írjon be. A következő opciók választhatók:


Nyomja meg ezt ...	Meghatározás
Sorok száma	A munkagép által lefedett sorok száma.
Sortávolság	A sorok közti távolság.
Átfedés/Kihagyás	<p>A fogások közti átfedés vagy kihagyás mértéke.</p> <ul style="list-style-type: none"> Az átfedés a kihagyások elkerülése érdekében alkalmazott fogások közti szándékos átfedés. A kihagyás a fogások közti szándékos kihagyás. <p>Megjegyzés – Ez a beállítás a <i>Munkagépszélesség</i> opciónál használatos a tábla fogástávolságának beállításához.</p>



Nyomja meg ezt ...	Meghatározás	
Munkagépszélesség	<p>A munkagép kijuttatáslefedési területének szélessége. Ez a mérés a lefedésnaplózáshoz használatos.</p> <ul style="list-style-type: none"> A vető-/ültetőgépek esetén ezt a sorok számából és a sorok távolságából számítják ki. A fogások távolsága a munkagép szélességéből és a beállított átfedés/kihagyás értékéből lesz kiszámítva. 	
Balra/Jobbra külpontosság	<p>Ez a traktor középvonalától balra vagy jobbra eltolt munkagépek esetén használatos. Ez a traktor közéjétől a munkagép közepéig van mérve.</p> <p>A mérés úgy módosítja a traktor útvonalát, hogy a munkagép a vonal közepére essen.</p>	
Előre/hátra külpontosság	<p>A traktortól a munkagép/alkalmazás pontjáig mért távolság megállapításához használatos. Az eltolás a traktor rögzített tengelyétől a munkagép azon pontjáig van mérve, ahol a lefedettség adatrögzítése történik.</p> <p>A rögzített tengely a traktortípustól függően változó</p> <ul style="list-style-type: none"> Hátsó tengely az elsőkerék-kormányzású traktorokon és önhajtott permetezőzőkön Első tengely négykerék-meghajtású törzscsuklós traktorok esetén Nyomvonalak középvonala gumihevederes traktoroknál 	
Vonófejtől a talajérintkezési pontig	<p>A vonófejtől a munkagép elfordulását meghatározó talajérintkezési pontig mért távolság.</p> <p>A traktor vonóhorgától a munkagép aktuális talajmunkálási pontjáig van mérve.</p> <p>Ültetőgépeknél ezek jellemzően a vetőegységek vagy a szerszámok több sorának középpontja.</p>	
Munkagép "sétálás"	<p>A munkagépnek a traktor középvonalától való elhúzásának távolsága.</p> <p>Ez a beállítás a munkagép vonalra való visszaállítására használatos, ha a munkagép fizikailag letér a vonalról a táblán.</p> <p>Megjegyzés – Ez a beállítás hasonló a Bal/jobbs eltoláshoz.</p>	

Nyomja meg ezt ...	Meghatározás
Rögzítési mód	<p>Válassza ki a kívánt felszereléstípust:</p> <ul style="list-style-type: none"> Függesztett / 3pont: A munkagép egy 3pontos vonófejre van felszerelve, ami azt jelenti, hogy a munkagép a traktor körül fordul el. <p>Megjegyzés – Ha a traktor enyhe korrekciót hajt végre, a változás azonnal megjelenik a munkagép helyén.</p> <ul style="list-style-type: none"> Vonórúd: A munkagép egy vontatott típus, ami azt jelenti, hogy a munkagép a talajjal való érintkezési pontja körül fordul el. <p>Megjegyzés – Ha a traktor korrekciót hajt végre, előfordulhat, hogy egy bizonyos út megtételéig nem látja a munkagép változását.</p>




3. Ha minden szükséges mérést beírt, nyomja meg a  gombot.

A munkagépkapcsolók beállítása

1. A Munkagépkapcsolók képernyőn nyomja meg a Munkagépmagasság beállítása gombot:




2. A Munkagépmagasság beállítása képernyőn nyomja meg a Munkagépmagasság engedélyezése opciót, a Munkagépmagasság engedélyezése képernyő Igen gombját, majd a  gombot:



3. Ön visszakérül a *Munkagépmagasság beállítása* képernyőre, ahol a következőket állíthatja be:



Nyomja meg ezt ...	Meghatározás
Kapcsolók száma	A Field-IQ rendszerhez kapcsolódó munkagépkapcsolók száma.
Min. módosított kapcsolók	A munkagép emelt állapotban való mutatásához szükséges kapcsolóváltások száma. Pl. ha három kapcsoló van a Field-IQ rendszerhez csatlakoztatva, és ez a beállítás kettőre van állítva, a rendszernek az emelt helyzetben két kapcsolót kell látnia, mielőtt a munkagép emelt helyzetben jelenik meg a kijelzőn.

4. Ha kész, nyomja meg a  gombot.

Anyagbeállítás

1. A *Munkagép* képernyőn nyomja meg az *Anyagbeállítás* gombot:



2. Az *Anyagbeállítás* képernyőn nyomja meg az *Új anyag* gombot.


3. Az *Anyagkezelés* képernyőn nyomja meg az **Anyagtípus** gombot:



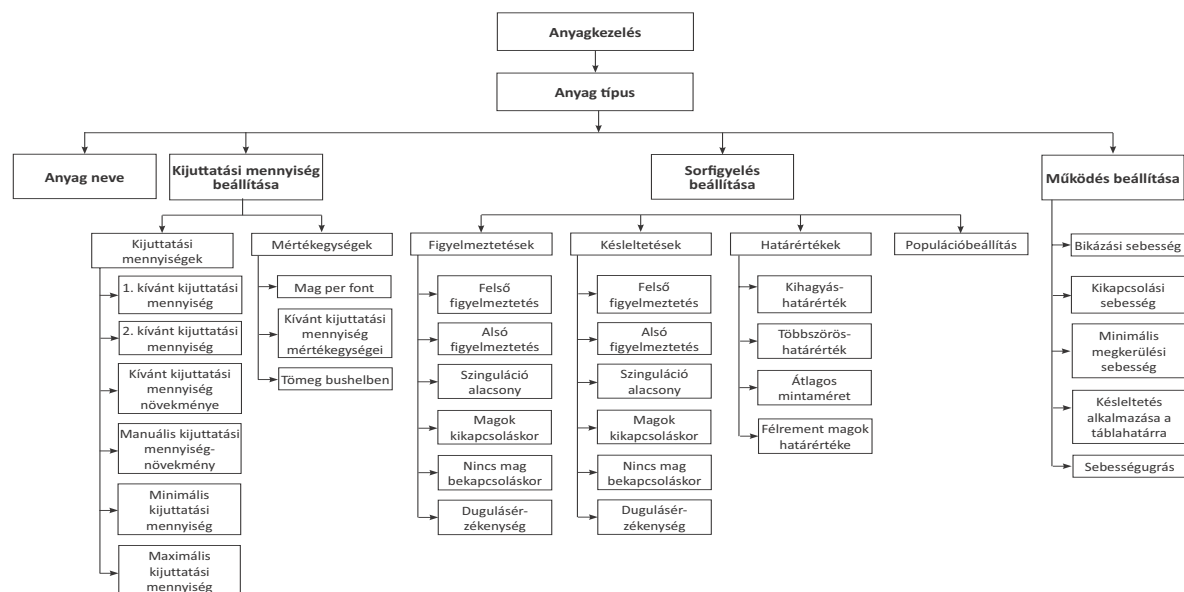
4. Az *Anyagtípus* képernyőn válassza ki a kívánt anyagtípust:




A következő opciók választhatók:

- Sorterménymag
 - Folyadék
 - Granulált vetőmag
 - Szilárd műtrágya
 - Vízmentes
5. Ha kiválasztotta, az *Anyagkezelés* képernyőhöz való visszatérés érdekében nyomja meg a  gombot.
- Ezen a képernyőn beállíthatja az egyedi anyagtípust.


Sorterménymag beállítása az Anyagbeállítás képernyőn




Ha kiválasztotta az *Anyagtípust* az *Anyagkezelés* képernyőn, nyomja meg az *Anyag neve* gombot, írjon be egy nevet az anyag számára, majd nyomja meg a  gombot.


Ha elkészült ezzel, a következő opciók jelennek meg az *Anyagkezelés* képernyőn:



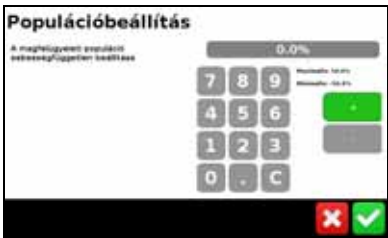
- Kijuttatási mennyiség beállítása
- Sorfigyelés beállítása
- Működés beállítása


Keresse meg az egyes opciókat, és végezze el az adott opcióhoz tartozó összes beállítást addig, amíg el nem jut az opcióhoz tartozó utolsó képernyőhöz – ha ekkor megnyomja a  gombot, visszatér az *Anyagtípus* képernyőre, ahol kiválaszthatja a következő opciót.


A következő opciók választhatók:


Válassza ezt ...	Opciók	Meghatározás
Kijuttatási mennyiség beállítása: Kijuttatási mennyiségek	1. kívánt kijuttatási mennyiség	A kijuttatásimennyiség-kapcsoló 1. helyzetéhez tartozó beállított kijuttatási mennyiség.
	2. kívánt kijuttatási mennyiség	A kijuttatásimennyiség-kapcsoló 2. helyzetéhez tartozó beállított kijuttatási mennyiség.
	Kívánt kijuttatási mennyiség növekménye	Az 1. vagy 2. kívánt kijuttatási mennyiség növelése/csökkentése, ha a kijuttatásimennyiség-kapcsolót egyszer megnyomják.
	Manuális kijuttatásimennyiség-növekmény	A szelep mozgása, ha a kijuttatásimennyiség-beállító kapcsolót manuális működésre állított kijuttatásimennyiség-kapcsolóval használják.
	Minimális kijuttatási mennyiség	Ez az ennél az anyagnál alkalmazandó minimális kijuttatási mennyiség.
	Maximális kijuttatási mennyiség	Ez az ennél az anyagnál alkalmazandó maximális kijuttatási mennyiség.

Válassza ezt ...	Opciók	Meghatározás
Kijuttatási mennyiség beállítása: Mértékegységek	Mag per font Kívánt kijuttatási mennyiség mértékegységei	Magszám per font. Ennek az opciónak a kiválasztása esetén a <i>Kívánt kijuttatási mennyiség mértékegységei</i> képernyőn a következő opciókat lehet kiválasztani: <ul style="list-style-type: none"> Alapbeállítás (kS/a vagy kS/ha) Bushel
	Tömeg bushelben	Tömeg bushelben.
Kijuttatási mennyiség beállítása: Figyelmeztetések	Felső figyelmeztetés Alsó figyelmeztetés Szinguláció alacsony Magok kikapcsoláskor Nincs mag bekapcsoláskor Dugulásérzékenység	Akkor kapcsol be, ha a magszenzor-populáció a kívánt kijuttatási mennyiségről a késleltetési időnél hosszabb ideig emelkedik a kiválasztott százaléérték fölé. Akkor kapcsol be, ha a magszenzor-populáció a kívánt kijuttatási mennyiségről a késleltetési időnél hosszabb ideig esik a kiválasztott százaléérték alá. Akkor kapcsol be, ha a szinguláció a késleltetési időnél hosszabb ideig van a 100%-os százaléérték alatt. Akkor kapcsol be, ha a magszám ezt a százalékat akkor érzékeli a rendszer, amikor a szakaszok a késleltetési időnél hosszabb ideig ki vannak kapcsolva. Akkor kapcsol be, ha a magszám ezt a százalékat a késleltetési időnél hosszabb ideig nem érzékeli a rendszer. Akkor kapcsol be, ha a rendszer a késleltetési időnél hosszabb ideig ennél a mennyiségnél kevesebb anyagot érzékel.

Válassza ezt ...	Opciók	Meghatározás
Kijuttatási mennyiség beállítása: Késleltetések 	Felső figyelmeztetés Alsó figyelmeztetés Szinguláció alacsony Magok kikapcsoláskor Nincs mag bekapcsoláskor Dugulásfigyelmeztetés	Az az idő, amennyit a sorszenzor-populációnak a felső figyelmeztetéshez beállított határérték fölött el kell töltenie a figyelmeztetés küldése előtt. Az az idő, amennyit a sorszenzor-populációnak az alsó figyelmeztetéshez beállított határérték alatt el kell töltenie a figyelmeztetés küldése előtt. Az az idő, amennyit a szingulációnak a szingulációs figyelmeztetéshez beállított határérték alatt el kell töltenie a figyelmeztetés küldése előtt. Az az idő, amennyit a "Magok kikapcsoláskor" beállításnak a "Magok kikapcsoláskor" figyelmeztetéshez beállított határérték fölött eltölt a figyelmeztetés küldése előtt. Az az idő, amennyit a "Nincs mag bekapcsoláskor" beállításnak a "Nincs mag bekapcsoláskor" figyelmeztetéshez beállított határérték fölött eltölt a figyelmeztetés küldése előtt. Az az idő, amennyit a Dugulásfigyelmeztetés a figyelmeztetési beállításon kívül eltölt a figyelmeztetés küldése előtt.
Kijuttatási mennyiség beállítása: Határértékek 	Kihagyás-határérték Többszörös-határérték Átlagos mintaméret Félrement magok határértéke Populációbeállítás	Ha nincs mag a magelhelyezés ezen elméleti százalékos értékén belül, akkor ez kihagyásnak minősül. Ha két vagy több mag belül van a magelhelyezés ezen elméleti százalékos értékén, akkor ez többszörösnek minősül. Ez az átlagszámításhoz használt magszám. Ha a magok kívül esnek az elméleti magelhelyezés e százalékos értékén, a magok félrementnek minősülnek, ami rontja az elhelyezés minőségét. A kijuttatásimennyiség-populációtól függetlenül beállítja a magszenzorok populációleolvasását.
Kijuttatási mennyiség beállítása: Populációbeállítás 		A <i>Populációbeállítási</i> százalék beállítására szolgál. Megjegyzés – A legtöbb esetben a beállítás értéke 0% lesz. Ez a funkció a nagypopulációs ültetéseknél/vetéseknél használatos.

Válassza ezt ...	Opciók	Meghatározás
Működés beállítása 	Bikázási sebesség	A vezérlőrendszer által a főkapcsoló bikázási helyzetében használt sebesség. Megjegyzés – A bikázás funkció működéséhez a kijuttatásimennyiség-kapcsolónak 1. vagy 2.helyzetben kell lennie.
	Kikapcsolási sebesség	Ha a traktor ez alá a sebesség alá esik, a rendszer kikapcsol.
	Minimális megkerülési sebesség	Ha a traktor ez alá a sebesség alá esik, a rendszer tovább megy ezzel a sebességgel.
	Késleltetés alkalmazása a táblahatárra	<ul style="list-style-type: none"> Igen: A rendszer a szükséges időben fog bekapcsolni annak érdekében, hogy egy táblahatár átlépésekor azonnal elkezdődjön a kijuttatás. Nem: A rendszer a táblahatár elérésekor fog elindulni, az esetleges mechanikai késleltetés pedig kihagyást eredményezhet a táblahatár és a termék tényleges kijuttatása közti területen. Ez a beállítás akkor ideális, ha a GPS pontosság alacsony. <p>Megjegyzés – Ez a beállítás csak olyan táblák esetén használható, melyeknek van táblahatára.</p> <p>Megjegyzés – Ez a beállítás olyankor is használható, ha egy "kihagyandó területről" visszatér a tábla megművelendő területére.</p>
	Sebességugrás	<ul style="list-style-type: none"> Aktiválva: A rendszer a kijuttatási mennyiséget a kívánt kijuttatási mennyiséggel azonosként mutatja, amennyiben a kijuttatási mennyiség a kívánt kijuttatási mennyiség értékének 10%-án belül van. Ki: A rendszer az aktuális kijuttatott mennyiséget mutatja.

Ha beállította az összes *Anyagtípus* opciót, az *Anyagbeállítás* képernyőhöz való visszatérés érdekében nyomja meg a  gombot.

Megjegyzés – Ha megnyomja a  gombot a Működés beállítása képernyőn, ennek az anyagnak a beállítása készen van. Az Anyagbeállítás képernyőn most az Új anyag és a Minden törlése gomb és a beállított anyagok listája jelenik meg:

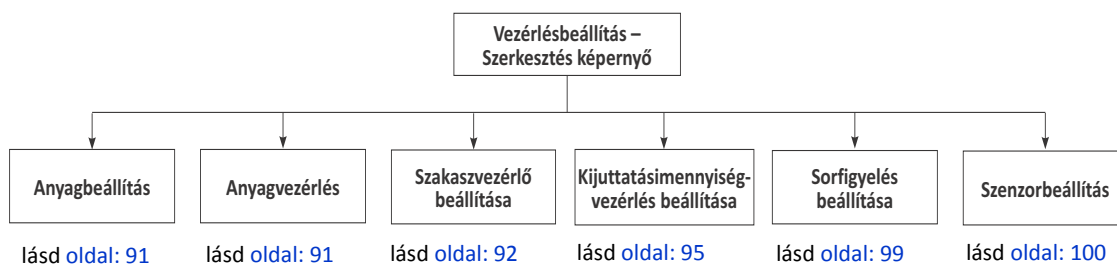



Hely beállítása

1. A Munkagép képernyőn nyomja meg a Vezérlésbeállítás gombot:




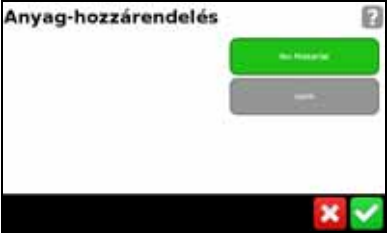
2. A Vezérlésbeállítás képernyőn nyomja meg a beállítani kívánt helyhez tartozó helygombot. Ha most helyez üzembe először vezérlőrendszert, csak egy gomb, a **Nem hozzárendelve** lesz látható.
3. A **Nem hozzárendelve** képernyőn nyomja meg a **Szerkesztés** ikont.




4. A Szerkesztés képernyőn válassza ki az egyes opciókat, és állítsa be az összes opciót és végezze el a beállításokat. A  gomb megnyomásával a kijelző a következő képernyőre lép vagy visszamegy a Szerkesztés képernyőre, ahol kiválaszthatja a következő opciót. Az egyes opciók beállításakor további opciók jelennek meg.

Anyagbeállítás

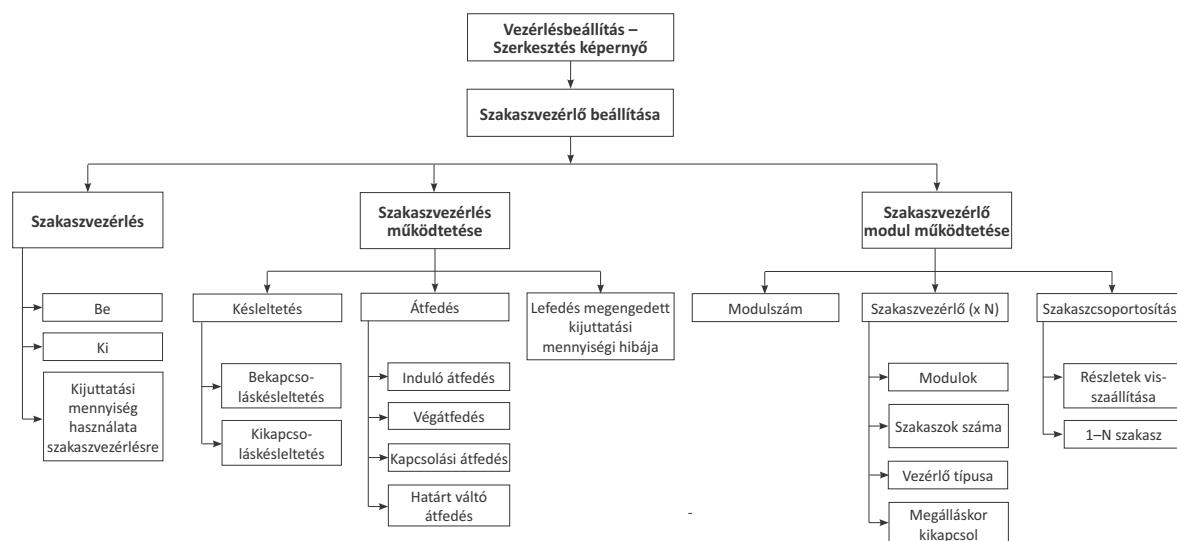
Az *Anyagbeállítás* képernyőn könnyen hozzárendelheti az anyagokat egy vezérlőhelyhez. A helygomb az aktuálisan hozzárendelt hely és az anyag nevét mutatja.



Választ	Opciók	Meghatározás
Hely neve		Válassza ki a hely nevét.
Anyag-hozzárendelés	Nincs anyag	Ez az alapértelmezett hely, ami azt jelenti, hogy a hely le van tiltva.
	Megnevezett anyagok (pl. kukorica, szója)	Válasszon ki egy, a helyhez hozzárendelni kívánt anyagot. Az anyag kikapcsolásához nyomja meg a helygombot (itt pl. Garatok), és válasszon ki egy új anyagot. A hely letiltásához válassza ki a <i>Nincs anyag</i> opciót. <i>Megjegyzés – Ha a kívánt anyag nincs a listán, lépjen ki ebből a képernyőből, és állítsa be az Anyagbeállítás eljárásának használatával. Lásd Anyagbeállítás, oldal: 84.</i>
		



Anyagvezérlés



Választ	Opciók	Meghatározás
Anyagvezérlés	Kapcsolódobozok	A hely mind a főkapcsolódobozhoz, mind a 12szakasz-kapcsolódobozhoz hozzá van rendelve.
	Csak érintőképernyő	A hely az érintőképernyőről van vezérelve. <i>Megjegyzés – A CFX-750 kijelző a szakaszvezérléshez 12szakasz-kapcsolódobozt kíván.</i>

Szakaszvezérlő beállítása

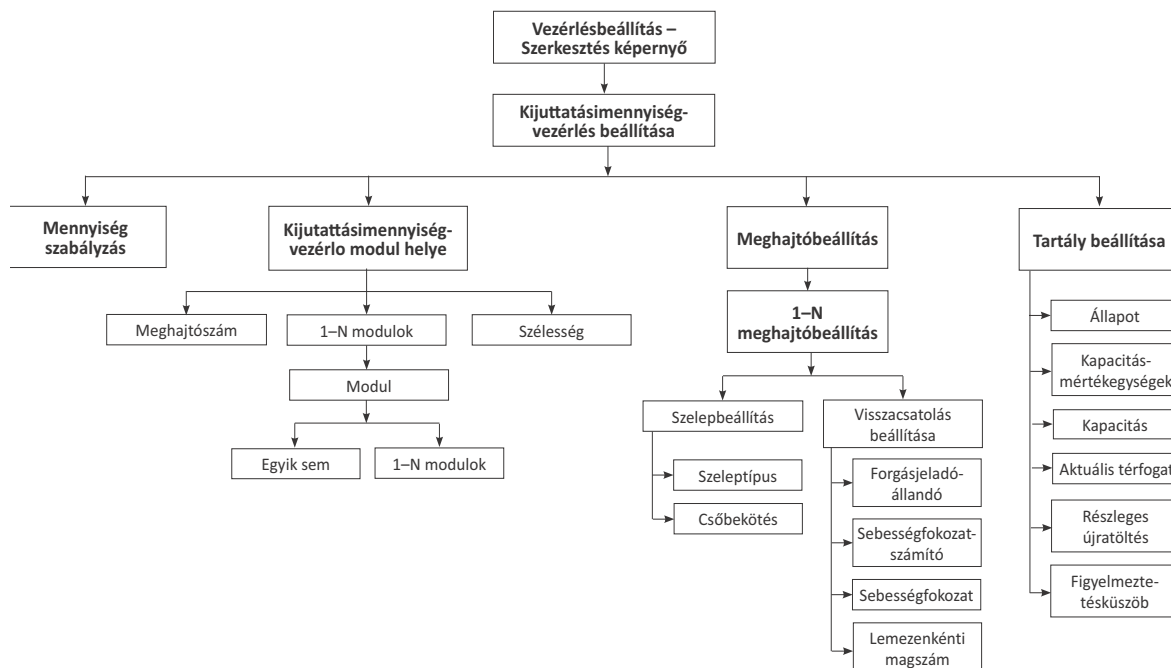


Választ	Opciók	Meghatározás
Szakaszvezérlés	Be	Kapcsolja be a szakaszvezérlést.
	Ki	Nincs használva szakaszvezérlő ehhez a helyhez.
	Kijuttatási mennyiség használata szakaszvezérlésre	Használja a kijuttatásimennyiség-vezérlést szakaszvezérlésként. Megjegyzés – Ez azt jelenti, hogy lefedett területen vagy nem termelési zónában a kijuttatási mennyiség nullára fog csökkenni és le fogja állítani a vezérlést.
Szakaszvezérlés működtetése:	Bekapcsoláskésleltetés	A szakasz bekapcsolásakor az anyag kijuttatásának elkezddéséig eltelt késleltetési idő.
Késleltetés	Kikapcsoláskésleltetés	A szakasz kikapcsolásakor az anyag kijuttatásának abbahagyásáig eltelt késleltetési idő.
		







Választ	Opciók	Meghatározás
Szakaszvezérlés működtetése: Átfedés 	Induló átfedés	A tábla egy már lefedett területének elhagyásakor és egy még lefedetlen szakaszára való belépésekor szükséges szándékos átfedés mennyisége.
	Végátfedés	Egy már lefedett területre való belépéskor szükséges szándékos átfedés mennyisége.
	Lefedést váltó átfedés	Az az oldalirányú lefedésátfedés, melynek elérése után a szakasz leáll.
	Határt váltó átfedés	Az az oldalirányú táblahatár-átfedés, melynek elérése után a szakasz leáll.
Szakaszvezérlés működtetése: Lefedés megengedett kijuttatási mennyiségi hibája		Állítsa be a lefedés megengedett kijuttatási mennyiségi hibáját. Megjegyzés – Ez a beállítás csak nagyon nagy táblák művelésekor használatos.
Szakaszvezérlő modul helye		Ez az opció akkor jelenik meg, ha a Szakaszvezérlés Bekapcsolva értékre van állítva.
Szakaszvezérlő modul helye: Modulszám 		Válassza ki az ehhez az helyhez tartozó összes szakaszvezérlő modul számát.





Választ	Opciók	Meghatározás
Szakaszvezérlő modul helye: Szakaszvezérlő 	Modulok	<p>Válassza ki az egyes modulokat, és végezze el a beállításukat, mielőtt a következő modulra lépne.</p> <p>Válassza ki a helyhez hozzárendelni kívánt modul sorszámát.</p>
	Szakaszok száma	Válassza ki a kiválasztott modulhoz hozzárendelni kívánt szakasz számát.
	Vezérlő típusa	<p>Válassza ki a szakaszvezérlés típusát. A következő opciók választhatók:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Légkuplung: A szakaszvezérlő modul a kuplung kikapcsolásához árammal látja el a szakaszszelepet. • Szórókeretszelep: A szakaszvezérlő modul a kuplung bekapcsolásához árammal látja el a szakaszszelepet. • Elektromos kuplung: A szakaszvezérlő modul a kuplung bekapcsolásához árammal látja el a szakaszszelepet. • Liquid Block: A szakaszvezérlő modul a kuplung kikapcsolásához árammal látja el a szakaszszelepet.
	Megálláskor kikapcsol	<p>Válassza ki a következők egyikét:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Igen: A szakasz a leállításkor lezár (kikapcsol). • Nem: A szakasz a leállításkor nyitva (bekapcsolva) marad.
Szakaszvezérlő modul helye: Szakaszcsoporthozatás 		<p>A szakaszok munkagépen való fizikai konfigurációjának megfelelő szakaszcsoporthozatás-beállításra szolgál.</p>
	Gyári beállítás	<p>A beállítások alapértelmezett értékre való visszaállítására szolgál.</p> <p>Megjegyzés – Alapértelmezés szerint a sorok egyenlően vannak elosztva az összes szakasz között. A legtöbb alkalmazás esetén ez lesz a helyes beállítás.</p>
	1.szakasz – N	<p>Kezdjen az 1.szakasszal, majd válassza ki a csatlakoztatott sorok számát; folytassa egymás után a szakaszokkal egészen addig, amíg az összes sor hozzá nincs rendelve.</p>



Kijuttatásimennyiség-vezérlés beállítása



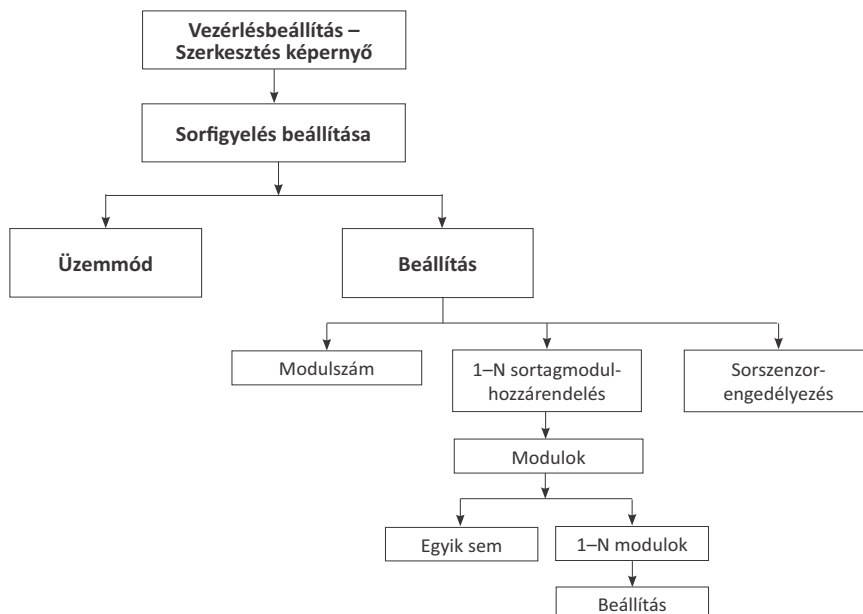
Választ	Opciók	Meghatározás
<p>Kijuttatásimennyiség-vezérlés</p>  		<p>Nyomja meg a gombot, és válassza ki a Bekapcsolva opciót.</p>




Választ	Opciók	Meghatározás
Kijutattásimennyiség-vezérlő modul helye: Meghajtószám 		Válassza ki a helyhez tartozó meghajtók számát.
Kijutattásimennyiség-vezérlő modul helye: Modulok 	Modul	<p>Válassza ki az egyes modulokat, és végezze el a beállításukat, mielőtt a következő modulra lépne.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. A Kijutattásimennyiség-vezérlő modul helye képernyőn válassza ki az első modulhelyet. 2. A Modul képernyőn nyomja meg a Modulok ikont:  3. A Modulok képernyőn nyomja meg az adott helyhez fizikailag csatlakoztatott modul sorszámát, és nyomja meg a  gombot. 
Kijutattásimennyiség-vezérlő modul helye: Szélesség		<p>Állítsa be a kiválasztott hely szélességét.</p> <p>Megjegyzés – Ha egy meghajtó van csak kiválasztva, akkor csak egy Modulbeállítás választható ki végrehajtásra, a szélesség pedig a teljes munkagépszélességként lesz feltételezve</p>
Meghajtóbeállítás 		<p>Válassza ki az egyes meghajtókat, és végezze el a beállításukat, mielőtt a következő meghajtóra lépne.</p> <p>Válassza ki az első beállítani kívánt meghajtó sorszámát mutató Meghajtóbeállítás gombot.</p> <p>Megjegyzés – Ha csak egy modul van beállítva, ez a képernyő nem fog megjelenni – helyette a Meghajtóbeállítás képernyő lesz látható a Szelepbeállítás gombbal együtt.</p>

Választ	Opciók	Meghatározás
<p>Meghajtóbeállítás: Szelepbeállítás</p>  	Szeleptípus	<p>Válassza ki a modulhoz fizikailag csatlakoztatott szelepre jellemző <i>Szeleptípus</i> értéket.</p> <p>A következő opciók választhatók:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szervó: Normál 2kábeles szervoszelep – a végrehajtás lassabb. • Gyors szervó: Gyors 4kábeles szervoszelep – a végrehajtás gyorsabb. • PWM: A 2kábeles PWM-szelep általánosan használatos a szivattyúba menő hidraulikus térfogatáram vezérlésére. • Hardi % megkerülésszervó: A szórókeretszakasz kikapcsolt állapotában az áramlást a tartályba visszavezető 3utas szakaszszelepekkel rendelkező Hardi permetezőkön használt megoldás. • Szivattyúszervó: A szervoszelep általánosan használatos a szivattyúba menő hidraulikus térfogatáram vezérlésére. • Elektromos-hidraulikus: Ez egy, a hidraulikus szelep kimenetét vezérlő, elektromos árammal működő szelep. <p>Megjegyzés – Ezek a beállítások a <i>Szelepreagálás</i> beállítások alapbeállítását is vezérlik.</p>
 	Csőbekötés	<p>A szelep csőbekötésének beállítására szolgál csak szervotípusú szelepek esetén (pl. "Szervó", "Szervó – gyors" és "Hardi % megkerülésszervó").</p> <p>Megjegyzés – A "Szivattyúszervó" nem rendelkezik csőbekötéses típussal, mivel ez a szivattyúba menő hidraulikaáramlást vezérli. Ez hasonló a PWM beállításához.</p> <p>A következő opciók választhatók:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Inline: A vezérlőszelep a szivattyú és a szakaszok/fúvókák között található. Ez azt jelenti, hogy a vezérlőszelep a szakaszhoz/fúvókákhoz közvetlenül irányított anyag mennyiségét vezérli. <p>Megjegyzés – Ha több anyagot szeretne a szakaszhoz/fúvókákhoz irányítani, a vezérlőszelepet jobban ki kell nyitni, hogy több anyag jusson el a szakaszhoz/fúvókákhoz.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Megkerülés: A vezérlőszelep a szivattyú és a tartály között található. Ez azt jelenti, hogy a vezérlőszelep a tartályba visszamenő anyag mennyiségét vezérli. <p>Megjegyzés – Ha több anyagot szeretne a szakaszhoz/fúvókákhoz irányítani, a vezérlőszelepek jobban be kell zárni, hogy több anyag kényszerüljön a szakaszokhoz/fúvókákhoz.</p>

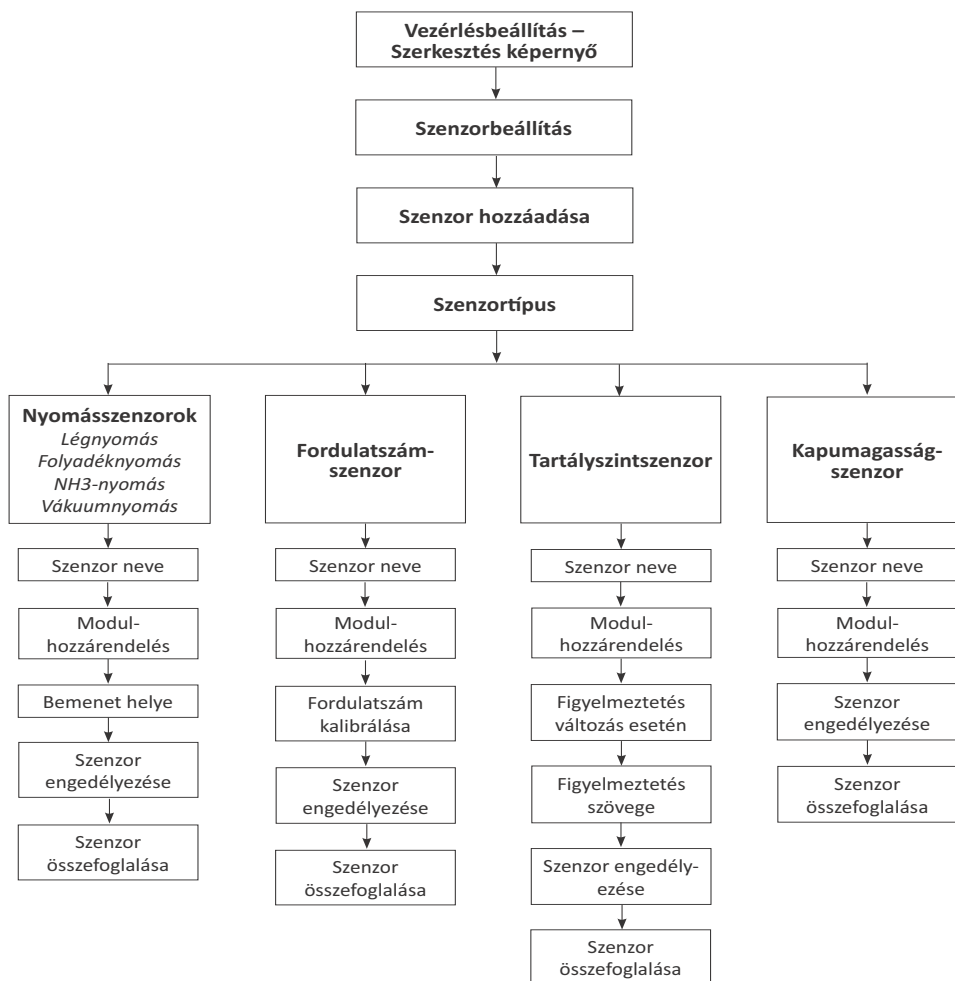
Választ	Opciók	Meghatározás
Meghajtóbeállítás: Visszacsatolás beállítása 	Forgásjeladó-állandó Sebességfokozat-számító Sebességfokozat Lemezenkénti magszám	Írja be az ehhez a modulhoz csatlakoztatott visszacsatolás-szenzorhoz tartozó fordulatonkénti impulzust. A sebességfokozat szükség szerinti számításához használja a számítót. Írja be a visszacsatolás-szenzor és a magtárcsa közötti sebességfokozatot. Írja be a magtárcsa lyukainak számát.
Tartály beállítása 	Állapot Kapacitás-mértékegységek Kapacitás Aktuális térfogat Részleges újratöltés Figyelmeztetéküszöb	A tartály engedélyezéséhez válassza a Bekapcsolás opciót. Tartály beállításának kikapcsolásához válassza a a Kikapcsolás Válassza ki a tartály mértékegységeit. A tartály teljes térfogatának beállítására szolgál. Írja be az aktuálisan a tartályban lévő anyag térfogatát. Írja be a részleges feltöltéshez használni kívánt mennyiséget. Írja be azt az anyagmennyiséget, amelynél a rendszernek Alacsony anyagszint figyelmeztetést kell küldenie.


Sorfigyelés beállítása









Választ	Opciók	Meghatározás
Üzem mód 		Válassza ki az engedélyezni kívánt sorfigyelés típusát. A következő opciók választhatók: <ul style="list-style-type: none"> • Egyik sem • Dugulás • Magszámlálás
Beállítás: Modulszám 	Modulszám	Válassza ki az ehhez az helyhez csatlakoztatott összes sorfigyelőmodul számát.
	Sortagmodul-hozzárendelés	Válassza ki az elsőként beállítani kívánt helyet mutató gombot, majd válassza ki az ehhez a helyhez csatlakoztatott sorfigyelőmodult. Megjegyzés – Ha kettő sorfigyelő modul van ezen a helyen, ismétlje meg ezeket a lépéseket a második modulra. Egy helyhez maximum két modul lehet hozzárendelve
	Sorszenzor-engedélyezés	Kapcsolja be vagy ki az egyes szenzorokat.





Szenzorbeállítás



Ha kiválasztott egy szenzortípust, végezze el a képernyők beállítását az alább leírtak szerint – a következő képernyőre lépéshez nyomja meg a  gombot. **Nem minden opció vonatkozik az összes szenzorra.**

Választ	Opciók	Meghatározás
Szenzortípus	Légnyomás Folyadéknyomás NH3-nyomás Vákuumnyomás Fordulatszám-szenzor Tartályszintszensor Kapumagasság-szenzor	Válassza ki a beállítani kívánt szenzor típusát.
<div>  </div>		

Választ	Opciók	Meghatározás
<p>Szenzor neve</p> 		<p>A képernyőbillentyűzettel írjon be nevet a szenzornak.</p>
<p>Modul-hozzárendelés</p> 		<p>Válassza ki, hogy ez a szenzor milyen sorozatszámú modulra van csatlakoztatva.</p>
<p>Bemeneti hely <i>(csak nyomásszenzorok esetén)</i></p> 		<p>Válassza ki, hogy a nyomásszenzor a modul melyik helyére van csatlakoztatva.</p>
<p>Fordulatszám kalibrálása <i>(csak fordulatszám szenzorok esetén)</i></p> 		<p>Írja be a fordulatszám szenzor fordulatonkénti impulzusszámát.</p>
<p>Módosításfigyelmeztetés <i>(csak tartályállapot-szenzorok esetén)</i></p> 		<p>Válassza ki azt az állapotváltozást, ami a szenzor figyelmeztetését bekapcsolja.</p> <p>A következő opciók választhatók:</p> <ul style="list-style-type: none"> Alacsonytól Magasig: A figyelmeztetés akkor kapcsol be, ha a modul azt érzékeli, hogy a szenzor feszültsége 0 V-ról 12 V-ra változik. Magastól Alacsonyig: A figyelmeztetés akkor kapcsol be, ha a modul azt érzékeli, hogy a szenzor feszültsége 12 V-ról 0 V-ra változik.

Választ	Opciók	Meghatározás
<p>Figyelmeztetés szövege <i>(csak tartályszintszenzor esetén)</i></p> 		Írja be azt a szöveget, aminek a figyelmeztetés bekapcsolásakor meg kell jelennie.
<p>Szenzor engedélyezése</p> 		Engedélyezése vagy tiltsa le a szenzort.
<p>Szenzor összefoglalása</p> 		Tekintse át az összefoglalást. Ha helyes, nyomja meg a következőt  .

Field-IQ hidraulikateszt



FIGYELEM – MOZGÓ ALKATRÉSZEK A TESZT SORÁN! Ne menjen a munkagép közelébe. A folytatás előtt győződjön meg arról, hogy a munkagép fel van emelve, a sebességváltó üres helyzetbe van kapcsolva, és a vészfék be van kapcsolva.

A beállításvárászló végrehajtását követően a kijelző tesztelni fogja a rendszer-hidraulikát. E teszt során futtassa a motor(oka)t minimális és maximális fordulatszámra, és győződjön meg arról, hogy a motor(ok) eléri(k) ezeket a fordulatszámokat.

Field-IQ kalibrálások

A rendszerhidraulika-teszt végrehajtását követően a kijelző kalibrálni fogja a rendszert. A használható kalibrálási lehetőségek a következők:

- Field-IQ Rawson vezérlőmodul
- Szervoszivattyú vagy PWM szivattyú
- Nyomásszenzorok
- Munkagépmagasság-kapcsoló

A kalibrálás végén mentse el az adatokat konfigurációs fájlba, és exportálja az USB meghajtóra. Lásd [8. fejezet](#), [Adat](#).

Field-IQ rendszerállapot

Akkor válassza ezt az opciót, ha a következők állapotát kívánja megtekinteni:

- Főkapcsolómodul
- Szakaszkapcsoló modul
- Kijutattásimennyiség-vezérlő modul
- Szakaszvezérlő modul
- OEM kapcsolóinterfész
- Kiegészítők

Anyag-hozzárendelés képernyő

Az Anyag-hozzárendelés képernyőn könnyen hozzárendelheti az anyagokat egy vezérlőhelyhez. A helygomb (itt pl. *Garat*) az aktuálisan hozzárendelt hely és az anyag (itt pl. *Kukorica*) nevét mutatja.

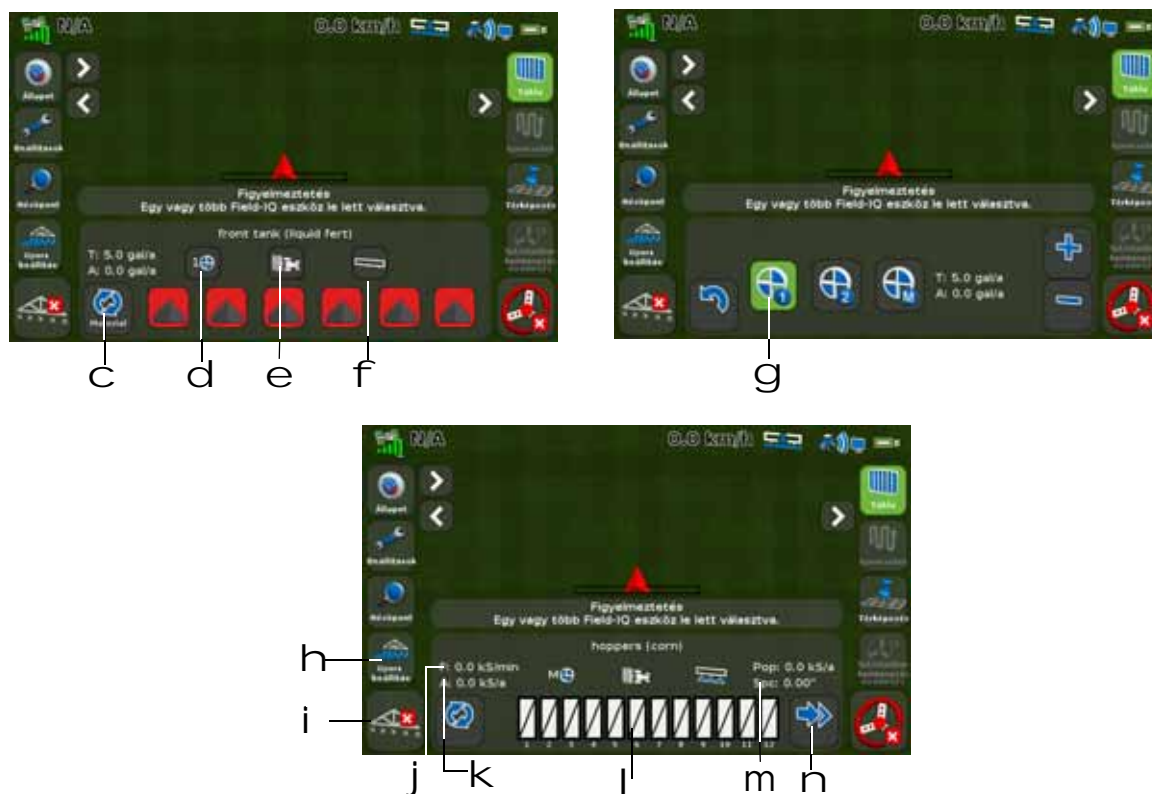









Az anyag módosításához nyomja meg a helygombot, majd válasszon új anyagot. Ha a *Nincs anyag* opciót választja, a hely le lesz tiltva.



Művelet

Amennyiben bekapcsolta, konfigurálta és kalibrálta a Field-IQ terménybevitel-vezérlő rendszert, a következő elemek jelenhetnek meg a főképernyőn:



Elem	Meghatározás	Megjegyzések
c	Anyag	Használja ezt a gombot az anyagok közötti váltáshoz
d	Virtuális kijuttatási mennyiség gomb	A második képet (lásd jobbra) nyitja meg, ahol a kijuttatási mennyiségeket módosítani lehet.
e	Virtuális szakasz Automatikus/manuális kapcsoló	A vezérlő aktuális üzemmódját mutatja. A választható opciók Automatikus  és Manuális 
f	Virtuális főkapcsoló	A főkapcsoló állapotát mutatja. A választható opciók Be  és Ki 
g	Kijuttatásimennyiség-kapcsoló helyzete	A kijuttatásimennyiség-kapcsoló aktuális helyzetét mutatja.
h	Gyorsbeállítás ikon	Lásd Gyorsbeállítás ikon, oldal: 38.
i	Lefedettségi állapot	Be:  Ki:  Inaktív: 

Elem	Meghatározás	Megjegyzések
j	Kívánt kijuttatási mennyiség	A kijuttatásimennyiség-kapcsoló aktuális helyzetéhez tartozó kívánt kijuttatási mennyiség. Ez a kijuttatni kívánt termékmennyiség.
k	Aktuális kijuttatási mennyiség	Az aktuális kijuttatási mennyiség. Ez az aktuálisan kijuttatott termékmennyiség.
l	Sorfigyelőszáv	
m	Szenzorinformáció	A kiválasztott szenzorokhoz tartozó aktuális információkat mutatja.
n	Ciklus gomb	Akkor használható, ha 12-nél több megjeleníthető sor van.

Field-IQ főkapcsolódoboz



Funkció	Funkció
C	Növekmény/csökkentés kapcsoló A kijuttatási mennyiség egy meghatározott mennyiséggel (a Beállítás képernyő Kijuttatási mennyiség fülén beállított mennyiség) való növelésére szolgál.
d	Kijuttatásimennyiség-kapcsoló Az 1. beállított kijuttatási mennyiség, a 2. beállított kijuttatási mennyiség vagy a Manuális kijuttatási mennyiség használata között választhat.
e	LED jelzőlámpa Piros – Az egység be van kapcsolva, de nem kommunikál a CFX-750 kijelzővel. Zöld – Az egység be van kapcsolva, és kommunikál a CFX-750 kijelzővel. Sárga – Az egység inicializálta a CFX-750 kijelzővel való kommunikációt.
f	Automatikus/manuális szakaszkapcsoló Automatikus üzemmód – A CFX-750 kijelző automatikusan megnyitja és bezárja a szakaszokat, amikor a traktor átfedett területekre, kijuttatásmentes zónákba lép be, illetve táblahatárokat keresztez. Manuális üzemmód – A szakaszok vezérlése manuálisan történik, a CFX-750 kijelző vezérlését figyelmen kívül hagyva. Az Automatikus üzemmódról menet közben át lehet kapcsolni Manuális üzemmódra.

Funkció	Funkció
g Főkapcsoló	<ul style="list-style-type: none"> • A. Bikázás (felső helyzet) A szakaszok és a kijuttatási mennyiség vezérlését a CFX-750 kijelző fogja végezni, és a rendszer a beállított sebességértéket fogja használni (a sebesség a <i>Beállítások</i> képernyő <i>Megkerülés</i> fülén van beállítva). Amennyiben elveszti a GPS jelet, vagy már azelőtt el szeretné kezdeni a kijuttatást, hogy a munkagép elérné a kívánt sebességet. • B. Be (középső helyzet) A szakaszok és a kijuttatási mennyiség vezérlését a CFX-750 kijelző fogja végezni. • C. Ki (alsó helyzet) A szakaszok zárva vannak, és a kijuttatási mennyiség nullára van állítva.

Megjegyzés – Minden rendszerhez kell tartoznia egy Field-IQ főkapcsolódoboznak.

Field-IQ 12 szakasz-kapcsolódoboz



Megjegyzés – A 12 szakasz-kapcsolódoboz a szakaszvezérlés esetén szükséges. Csak kijuttatásimennyiség-vezérlés esetén a kapcsolódoboz opcionális.

Minden egyes rendszerben csak egy szakasz-kapcsolódoboz használható. A rendszer minden szakaszkapcsolót automatikusan hozzárendel a megfelelő modulhoz. A modulok sorszámozása balról jobbra történik. Például az 1. kapcsoló a munkagép mögül nézve a legbaloldali modulhoz lesz hozzárendelve.

A szakaszkapcsolóknak a főkapcsolódobozon található fő automatikus/manuális szakaszkapcsoló állapotától függően különböző funkciói vannak.

Ha az Automatikus/manuális szakaszkapcsoló az **Automatikus** helyzetben van:

- Ha a szakaszkapcsoló a be/fenti helyzetben van, a hozzárendelt szakasz(ok) vezérlését automatikusan a CFX-750 kijelző fogja végezni.
- Ha a szakaszkapcsoló a ki/lenti helyzetben van, a hozzárendelt szakasz(ok) vezérlése ki lesz kapcsolva.

Ha az Automatikus/manuális szakaszkapcsoló a **Manuális** helyzetben van:

- Ha a szakaszkapcsoló a be/fenti helyzetben van, a hozzárendelt szakasz(ok) vezérlése be lesz kapcsolva. Ez felülírja a CFX-750 kijelző beállításait, és a lefedésnaplózást figyelmen kívül hagyja.
- Ha a szakaszkapcsoló a ki/lenti helyzetben van, a hozzárendelt szakasz(ok) vezérlése ki lesz kapcsolva. Ez felülírja a CFX-750 kijelző beállításait, és a lefedésnaplózást figyelmen kívül hagyja.

A LED állapotjelzései a következők:

- Zöld – Az egység be van kapcsolva, és kommunikál a CFX-750 kijelzővel.
- Sárga – Az egység inicializálta a CFX-750 kijelzővel való kommunikációt.
- Piros – Az egység be van kapcsolva, de nem kommunikál a CFX-750 kijelzővel.

HARDI 5500 controller

Megjegyzés – Ahhoz, hogy a HARDI 5500 vezérlő megfelelően működjön a CFX-750 kijelzővel, a HARDI vezérlőre 3.16-os verziónál újabb firmware-t kell telepítenie, és csatlakoztatnia kell egy JOBCOM vezérlődobozt.

Beállítás

1. Miután a vezérlő típusának kiválasztotta a HARDI 5500 értéket, a következő képernyő jelenik meg a kijelzőn:



Megjegyzés – Ne konfigurálja a kijelző NMEA üzenetek kimenetét arra a csatlakozóportra, amelyhez a vezérlő csatlakoztatva van.

2. A HARDI 5500 vezérlőn menjen a *Beállítások* menübe.
3. Válassza át a Távoli értéket Aktivál értékre.

A HARDI 5500 vezérlő beállításával kapcsolatos további információkért tekintse meg a HARDI használati útmutatóját.

Részletes

A Munkagép képernyő *Haladó* opciója a következők konfigurálására szolgál:

- Szórókeret-beállítás
- Szakaszkezelés
- Kijuttatásimennyiség-vezérlés
- Kikapcsolás ha áll
- Sebességugrás

Szórókeret-beállítás

Megjegyzés – A CFX-750 kijelző szórókeret-beállításának egyeznie kell a HARDI vezérlő beállításával. Ha a kijelző és a HARDI vezérlő más szórókeret-beállítást alkalmaz, a kijelző figyelmeztető üzenetet küld.

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Munkagépszélesség	Írjon be egy 1'00" ... 328'01" (0,30...99,99m) közötti szélességet.
Határszóró fúvókák	Írja be a határszóró fúvókák helyét.
Szakaszok száma	Írjon be egy 1...10 közötti számot.

Szakaszkezelés

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Szórókeret-vezérlés	Írjon be egy 1'00" ... 328'01" (0,30...99,99m) közötti szélességet.
Lefedést váltó átfedés	A rendszer szakaszkapcsolása előtt engedélyezett szórókeret-kapcsolási átfedés beállítása. Írjon be egy 1...99% közötti értéket.
Határt váltó átfedés	A táblahatáron való átfedés mértékének beállítása, mely után a szórókeretszakasz kikapcsol. Írjon be egy 1...99% közötti értéket.
Szelepbekapcsolási/-kikapcsolási késleltetés	A szakaszkapcsolás hardverkéseleltetéseket lehetővé tevő behangolása. Írjon be egy 0,0...10,0másodperc közötti időértéket.
Elvárt átfedés	Permetezettlen területre való behatolás, illetve permetezett területről való kilépés esetén átfedendő távolság beállítása. Írjon be egy 0'00" ... 32'10" (0,00...10,00m) közötti távolságot.

Kijuttatásimennyiség-vezérlés

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Be	A kijuttatási mennyiségeket a kijelzőbe betöltött előírás határozza meg, vagy a kijelzőn manuálisan konfigurált kívánt kijuttatási mennyiség.
Ki	A kívánt kijuttatási mennyiséget be kell állítani a HARDI vezérlőn. A CFX-750 kijelző nem küld kívánt kijuttatási mennyiségeket a vezérlőnek. Ez az alapértelmezett beállítás.

Megjegyzés – Ha a HARDI 5500 vezérlőnek a rendszer 99,9-nél nagyobb kívánt kijuttatásimennyiség-értéket küld, a kijelző azt a legközelebbi egész számra fogja kerekíteni. Például a 0...99,9 közt értékek nem lesznek kerekítve. 101,4 101-re lesz kerekítve.

Kikapcsolás ha áll

Ez a beállítás azt határozza meg, hogy a rendszer a gép megállásakor kikapcsolja-e a kezelést vagy sem.

Ha a traktort tengelykapcsoló-működtetésű vetőgéppel használja, akkor válassza a "Nem" opciót, hogy leállás esetén is folytathassa az ültetést/vetést.

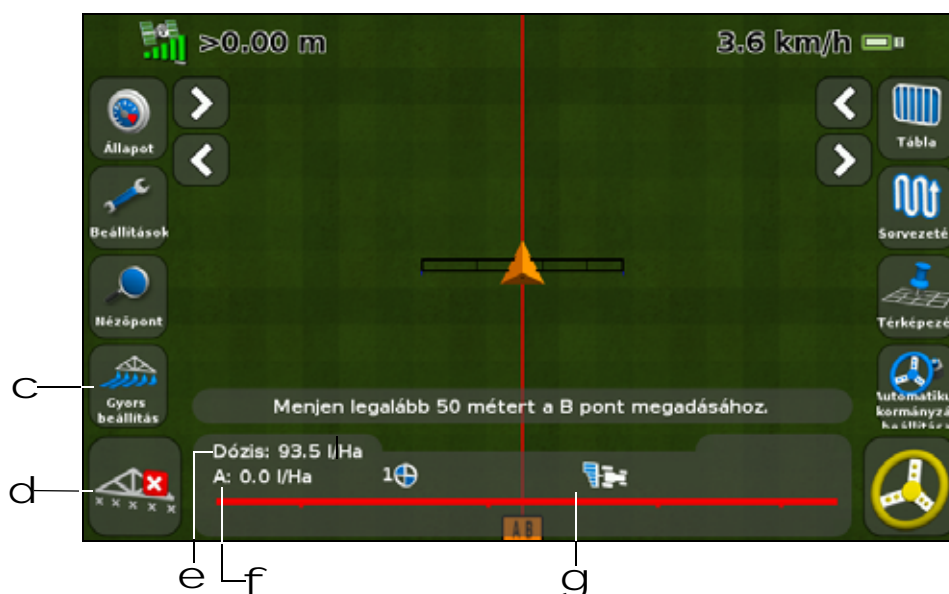
Sebességugrás

A szivattyú korlátai miatt a folyadékáramlás általában nem állandó. Az eltérések kijelzőn való megjelenítési módjának beállításához kapcsolja be vagy ki a sebességugrást.

Érték ...	Megjegyzések ...
Be	A rendszer a kijuttatási mennyiséget a kívánt kijuttatási mennyiséghez illeszti, amennyiben az az érték 10%-án belül van.
Ki	A rendszer a kijuttatott mennyiség minden pillanatnyi kilengését mutatni fogja.

Művelet

Amikor a HARDI 5500 vezérlőt a CFX-750 kijelzőhöz csatlakoztatja, a következő elemek fognak megjelenni a főképernyőn:



Elem	Meghatározás	Megjegyzések
C	Gyorsbeállítás ikon	Lásd Gyorsbeállítás ikon , oldal: 38.
d	Szórókeretszakasz-állapotjelzők	Az egyes szórókeretszakaszok aktuális állapotának megjelenítésére szolgál: <ul style="list-style-type: none"> • Zöld: Aktiválva van és permetez • Szürke: Aktiválva van, de még nem permetez • Piros: A szakasz ki van kapcsolva (a kapcsoló ki van kapcsolva)
e	Kívánt kijuttatási mennyiség	Ha betölt egy előírást, a P azt jelzi, hogy a rendszer a kívánt kijuttatási mennyiség helyett inkább az előírt kijuttatási mennyiséget használja.

Elem	Meghatározás	Megjegyzések
f	Aktuális kijuttatási mennyiség	Mivel a HARDI vezérlő nem jelenti az aktuális kijuttatási mennyiséget a kijelzőnek, ennél az elemnél mindig "Nincs" fog szerepelni.
g	Szakaszvezérlés	A vezérlő aktuális üzemmódját mutatja.
	Határszórófúvóka-jelző	Ez a jelzés csak akkor jelenik meg, ha a határszóró fúvóka aktiválva van. A határszóró fúvókák állapotát a szórókeretszakaszokra jellemző színek jelölik (lásd alább). Megjegyzés – A CFX-750 kijelző nem tudja automatikusan be- vagy kikapcsolni a határszóró fúvókákat. Ez csak az aktuális állapotot jelzi.
	Alkalmazásjelző	Ha a HARDI főkapcsoló és a szórókeretek be vannak kapcsolva, a kerék forog a kijelzőn.

Raven kontrollerek

A Raven SCS 400 és 600 sorozatú vezérlő CFX-750 kijelzővel való használata esetén vegye figyelembe a következőket:

- A CFX-750 kijelző nem tudja vezérelni a Raven vezérlő fő- vagy szórókeretkapcsolóját. Ez azt jelenti, hogy a gépkezelőnek folyamatosan felügyelnie kell a permetezőt.
- A CFX-750 kijelző nem tudja automatikusan be- vagy kikapcsolni a permetezőt, amikor az kimegy a táblaszélen, átmegy kihagyandó vagy korábban már permetezett területeken.
- Előfordulhat, hogy a permetező nem kapcsol ki mindig teljesen, amikor a CFX-750 nulla kijuttatási mennyiségről küld vezérlőjelet. Ez azt jelenti, hogy a fölösleges permetezés megakadályozása érdekében ilyenkor a gépkezelőnek manuálisan el kell zárnia a főkapcsolót.

Megjegyzés – A CFX-750 kijelző akkor küld nulla kijuttatási mennyiségről vezérlőjelet, ha a permetező előírási táblahatáron kívül van és a "Sokszögön kívüli dózis" opció nulla.

- A gépkezelőnek ügyelnie kell arra, hogy a főkapcsoló ki legyen kapcsolva, ha nincs tábla megnyitva, hogy fölöslegesen ne történjen permetezés azokon a területeken, ahol nem kell permetezni – pl. utakon, ösvényeken és a környező táblákon.

Beállítás

1. Miután a vezérlő típusának kiválasztotta a Raven értéket, a következő képernyő jelenik meg a kijelzőn:



Megjegyzés – Ne konfigurálja a kijelző NMEA üzenetek kimenetét arra a csatlakozóportra, amelyhez a vezérlő csatlakoztatva van.

2. A Raven vezérlőn, konfigurálja az Adat menü következő beállításait:

Elem	Beállítás
Átviteli sebesség	9600
GPS	Inac (inaktív)
DLOG vagy Data Log (Adatnaplózás)	Be
TRIG vagy Data Log Trigger Value (Adatnaplózási triggerérték)	1
UNIT vagy Data Log Trigger Units (Adatnaplózási triggeregységek)	sec (mp)

Megjegyzés – A GPS csoportban, ha a "Send time", "Time acknowledge" vagy "Close file" üzenet jelenik meg, módosítsa őket GPS Inac. értékre. Ellenkező esetben a DLOG vagy DATA LOG (Adatnaplózás) opció nem jelenik meg.

A Raven vezérlő konfigurálásával és kalibrálásával kapcsolatos további információkért tekintse meg a Raven használati útmutatóját.

Részletes

A Munkagép képernyő Haladó opciója a következők konfigurálására szolgál:

- Szórókeret-beállítás
- Kívánt kijuttatási mennyiség
- Sebességugrás

Szórókeret-beállítás

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Munkagépszélesség	Írjon be egy 1'00"...328'01" (0,30...99,99m) közötti szélességet.
Szakaszok száma	Írjon be egy 1...10 közötti számot.

Kívánt kijuttatási mennyiség

A Raven vezérlőnek küldendő, célul kitűzött kijuttatási mennyiség beállítására szolgál. Írjon be egy 0,0...11000,0 közötti kijuttatásimennyiség-értéket.

Sebességugrás

A szivattyú korlátai miatt a folyadékáramlás általában nem állandó. Az eltérések kijelzőn való megjelenítési módjának beállításához kapcsolja be vagy ki a sebességugrást.

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Be	A rendszer a kijuttatási mennyiséget a kívánt kijuttatási mennyiséghez illeszti, amennyiben az az érték 10%-án belül van.
Ki	A rendszer a kijuttatott mennyiség minden pillanatnyi kilengését mutatni fogja.

Művelet

Amikor a Raven vezérlőt a CFX-750 kijelzőhöz csatlakoztatja, a következő elemek fognak megjelenni a főképernyőn:



Elem	Meghatározás	Megjegyzések
C	Gyorsbeállítás ikon	Lásd Gyorsbeállítás ikon , oldal: 38.
d	Szórókeretszakasz-állapotjelzők	Az egyes szórókeretszakaszok aktuális állapotának megjelenítésére szolgál: <ul style="list-style-type: none"> • Zöld: Aktiválva van és permetez • Szürke: Aktiválva van, de még nem permetez • Piros: A szakasz ki van kapcsolva (a kapcsoló ki van kapcsolva)
e	Kívánt kijuttatási mennyiség	Ha betölt egy előírást, a P azt jelzi, hogy a rendszer a kívánt kijuttatási mennyiség helyett inkább az előírt kijuttatási mennyiséget használja.
f	Aktuális kijuttatási mennyiség	Az aktuális kijuttatási mennyiség. Ez az aktuálisan kijuttatott termékmennyiség.
	Alkalmazásjelző	Ha a Raven főkapcsoló és a szórókeretek be vannak kapcsolva, a kerék forog a kijelzőn.

Kívánt kijuttatási mennyiség

A vezérlőnek küldendő kijuttatási mennyiség manuális beírásához:

1. A *Beállítás* képernyőn nyomja meg a **Munkagép**, majd a **Haladó** gombot:
2. Nyomja meg a **Kívánt kijuttatási mennyiség** gombot, majd állítsa be a vezérlőnek küldendő kijuttatási mennyiséget.


Automatikus szórókeret-kapcsolás

A CFX-750 kijelző nem fogja automatikusan kapcsolni a szórókereteket a Raven vezérlő számára.

Megjegyzés – A táblaszélen kívüli, a kihagyandó vagy a korábban permetezett területek permetezésének elkerülése érdekében a Raven vezérlő főkapcsolóját manuálisan ki kell kapcsolni.

Rawson kontroller

Beállítás

1. Miután a kontroller típusának kiválasztotta a Rawson értéket, egy figyelmeztető üzenet jelenik meg. Mindenképpen olvassa el alaposan az üzenetet, aztán a folytatáshoz nyomja meg az  ikont:



2. Változtassa meg a Kimeneti kapu beállítását COM vagy AUX értékre, hogy az megegyezzen a csatlakozóporttal, amelyhez a kijelző csatlakoztatva van.
3. A Rawson vezérlőn:
 - Hagyja jóvá az alapértelmezett kívánt kijuttatási mennyiséget és lépcsőméretet, majd írja be ezeket az értékeket a CFX-750 kijelzőbe. E beállításoknak a CFX-750 kijelzőn való módosításával kapcsolatos információkért lásd [Részletes](#), alább.
 - Állítsa az átviteli sebességet 9600-ra.

A vezérlőn beállított kijuttatási mennyiség CFX-750 kijelző általi módosításának engedélyezéséhez a Rawson vezérlőt is GPS üzemmódba kell állítani:

1. Kapcsolja be a Rawson vezérlőt.
2. Nyomja meg kétszer a MODE gombot.
3. A vezérlő GPS és nem GPS üzemmódja közötti átkapcsoláshoz nyomja meg a SET gombot.

Megjegyzés – Ha nem állítja be a Rawson vezérlőt a GPS üzemmód használatára, a CFX-750 kijelző csak a használt kijuttatási mennyiségeket fogja naplózni.

A Rawson kontrollér konfigurálásával kapcsolatos további információkért tekintse meg az *ACCURATE kontroller 9.2A használati útmutatóját*.

Részletes

A *Munkagép* képernyő *Haladó* opciója a következők konfigurálására szolgál:

- Szórókeret-beállítás
- Szakaszkezelés
- Kívánt kijuttatási mennyiség
- Alapértelmezett kijuttatási mennyiség
- Lépésméret
- Sebességugrás

Szórókeret-beállítás

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Munkagépszélesség	Írjon be egy 1'00" ... 328'01" (0,30...99,99m) közötti szélességet.
Szakaszok száma	Írjon be egy 1...10 közötti számot.

Szakaszkezelés

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Szórókeret-vezérlés	Írjon be egy 1'00" ... 328'01" (0,30...99,99m) közötti szélességet.
Lefedést váltó átfedés	A rendszer szakaszkapcsolása előtt engedélyezett szórókeret-kapcsolási átfedés beállítása Írjon be egy 1...99% közötti értéket.
Határt váltó átfedés	A táblahatáron való átfedés mértékének beállítása, mely után a szórókeretszakasz kikapcsol Írjon be egy 1...99% közötti értéket.
Szelepbekapcsolási/-kikapcsolási késleltetés	A szakaszkapcsolás hardverkésleltetéseket lehetővé tevő behangolása Írjon be egy 0,0...10,0 másodperc közötti időértéket.
Elvárt átfedés	Permetezetlen területre való behatolás, illetve permetezett területről való kilépés esetén átfedendő távolság beállítása Írjon be egy 0'00" ... 32'10" (0,00...10,00m) közötti távolságot.

Kívánt kijuttatási mennyiség

A Rawson vezérlőnek küldendő, célul kitűzött kijuttatási mennyiség beállítására szolgál. Írjon be egy 0,0...11000,0 közötti kijuttatásimennyiség-értéket.

Vagy betölthet egy előírást, hogy a CFX-750 kijelző automatikusan megküldje a kívánt kijuttatási mennyiségeket a Rawson vezérlőnek.

Megjegyzés – Ha a CFX-750 kijelző küldi a kívánt kijuttatási mennyiségeket a Rawson vezérlőnek, a Rawson vezérlő csak a kívánt kijuttatási mennyiség képernyőt fogja kijelesni. Más képernyők Rawson vezérlőn való módosításához vagy megjelenítéséhez a CFX-750 kijelző kábelét ki kell húznia.

Megjegyzés – Előírás Rawson vezérlővel való használata esetén az előírásban rögzített kívánt kijuttatási mennyiségeknek meg kell egyezniük a Rawson vezérlőn beállított lépcsőméretekkel. Például ha az alapértelmezett érték 25000 és a lépcsőméret 4%, akkor a Rawson vezérlő által elfogadott értékek 26000, 27000, 28000...40000 lesznek. Ellenkező esetben a Rawson vezérlő nem fogja tudni helyesen kijuttatni a kívánt kijuttatási mennyiségeket.

Alapértelmezett kijuttatási mennyiség

A CFX-750 kijelzőn állítsa be ugyanazt a kívánt kijuttatási mennyiséget, mint ami az első bekapcsolásakor a Rawson vezérlőn szerepel. Írjon be egy 0...9999000 közötti számot.

Lépcsőméret

A lépcsőméret az aktuális kijuttatási mennyiséget annak kiválasztott százalékkal növeli vagy csökkenti. A következő beállítások közül választhat ki egyet:

- 2%
- 4%
- 6 ²/₃%

Sebességugrás

A szivattyú korlátai miatt a folyadékáramlás általában nem állandó. Az eltérések kijelzőn való megjelenítési módjának beállításához kapcsolja be vagy ki a sebességugrást.

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Be	A rendszer az aktuális kijuttatási mennyiséget a kívánt kijuttatási mennyiséghez illeszti, amennyiben az az érték 10%-án belül van.
Ki	A rendszer a kijuttatott mennyiség minden pillanatnyi kilengését mutatni fogja.

Művelet

Amikor a Rawson vezérlőt a kijelzőhöz csatlakoztatja, a következő elemek fognak megjelenni a CFX-750 főképernyőjén:



Elem	Meghatározás	Megjegyzések
c	Gyorsbeállítás ikon	Lásd Gyorsbeállítás ikon , oldal: 38.
d	Szórókeretszakasz- állapotjelzők	Az egyes szórókeretszakaszok aktuális állapotának megjelenítésére szolgál: <ul style="list-style-type: none"> • Zöld: Aktiválva van és permetez • Szürke: Aktiválva van, de még nem permetez • Piros: A szakasz ki van kapcsolva (a kapcsoló ki van kapcsolva)
e	Kívánt kijuttatási mennyiség	Ha betölt egy előírást, a P azt jelzi, hogy a rendszer a kívánt kijuttatási mennyiség helyett inkább az előírt kijuttatási mennyiséget használja.
f	Aktuális kijuttatási mennyiség	Az aktuális kijuttatási mennyiség. Ez az aktuálisan kijuttatott termékmennyiség.
	Alkalmazásjelző	Ha a Rawson főkapcsoló és a sorvezető áramlásüzeneteket kap a kontrollertől, a kerék forog a kijelzőn.

Amazone kontrollor

Beállítás

1. Miután a kontrollor típusának kiválasztotta az Amazone értéket, a következő képernyő jelenik meg a kijelzőn:



Megjegyzés – Ne konfigurálja a kijelző NMEA üzenetek kimenetét arra a csatlakozóportra, amelyhez a vezérlő csatlakoztatva van.

2. Az Amazone vezérlőn menjen a *Beállítások* menübe.
3. Változtassa meg a Távoli értéket Aktivál értékre.

Az Amazone vezérlő beállításával kapcsolatos további információkért tekintse meg az Amazone használati útmutatóját.

Részletes

A *Munkagép* képernyő *Haladó* opciója a következők konfigurálására szolgál:

- Szórókeret-beállítás
- Szakaszkezelés
- Kijuttatásimennyiség-vezérlés
- Kívánt kijuttatási mennyiség
- Rendszerkikapcsolás sebessége átfedés esetén
- Sebességugrás

Szórókeret-beállítás

Megjegyzés – A CFX-750 kijelző szórókeret-beállításának egyeznie kell az Amazone vezérlő beállításával. Ha a kijelző és az Amazone vezérlő más szórókeret-beállítást alkalmaz, a kijelző figyelmeztető üzenetet küld.

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítások...	Megjegyzések ...
Munkagépszélesség	Írjon be egy 1'00" ...328'01" (0,30...99,99m) közötti szélességet.
Határszóró fúvókák	Írja be a határszóró fúvókák helyét.
Szakaszok száma	Írjon be egy 1...10 közötti számot.

Szakaszkezelés

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítások...	Megjegyzések ...
Szórókeret-vezérlés	Írjon be egy 1'00" ...328'01" (0,30...99,99m) közötti szélességet.
Lefedést váltó átfedés	A rendszer szakaszkapcsolása előtt engedélyezett szórókeret-kapcsolási átfedés beállítása Írjon be egy 1...99% közötti értéket.
Határt váltó átfedés	A táblahatáron való átfedés mértékének beállítása, mely után a szórókeretszakasz kikapcsol Írjon be egy 1...99% közötti értéket.
Szelepbekapcsolási/-kikapcsolási késleltetés	A szakaszkapcsolás hardverkésleltetéseket lehetővé tevő behangolása Írjon be egy 0,0...10,0másodperc közötti időértéket.
Elvárt átfedés	Permetezetlen területre való behatolás, illetve permetezett területről való kilépés esetén átfedendő távolság beállítása Írjon be egy 0'00" ...32'10" (0,00...10,00m) közötti távolságot.

Kijuttatásimennyiség-vezérlés

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítások...	Megjegyzések ...
Be	A kijuttatási mennyiségeket a kijelzőbe betöltött előírás határozza meg, vagy a kijelzőn manuálisan konfigurált kívánt kijuttatási mennyiség.
Ki	A kívánt kijuttatási mennyiséget be kell állítani az Amazone vezérlőn. A CFX-750 kijelző nem küld kívánt kijuttatási mennyiségeket a vezérlőnek. Ez az alapértelmezett beállítás.

Megjegyzés – Ha az Amazone vezérlőnek a rendszer 99,9-nél nagyobb kívánt kijuttatásimennyiség-értéket küld, a kijelző azt a legközelebbi egész számra fogja kerekíteni. Például a 0...99,9 közti értékek nem lesznek kerekítve. 101,4 101-re lesz kerekítve.

Kívánt kijuttatási mennyiség

Az Amazone vezérlőnek küldendő, célul kitűzött kijuttatási mennyiség beállítására szolgál. Írjon be egy 0,0...11000,0 közötti kijuttatásimennyiség-értéket.

Rendszerkikapcsolás sebessége átfedés esetén

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítások...	Megjegyzések ...
Igen	A korábban permetezett területeken való áthaladáskor nincs permetezés.
Nem	A korábban permetezett területeken való áthaladáskor van permetezés.

Művelet

Amikor az Amazone vezérlőt a kijelzőhöz csatlakoztatja, a következő elemek fognak megjelenni a kijelző főképernyőjén:

Elem	Megjegyzések
Aktuális kijuttatási mennyiség	
Kívánt kijuttatási mennyiség	Ha betölt egy előírást, a P azt jelzi, hogy a rendszer a kívánt kijuttatási mennyiség helyett inkább az előírt kijuttatási mennyiséget használja.
Szórókeretszakasz- állapotjelzők	Az egyes szórókeretszakaszok aktuális állapotának megjelenítésére szolgál: <ul style="list-style-type: none"> • Zöld: Aktiválva van és permetez • Szürke: Aktiválva van, de még nem permetez • Piros: A szakasz ki van kapcsolva (a kapcsoló ki van kapcsolva)
Alkalmazásjelző	Ha az Amazone főkapcsoló és a sorvezető áramlásüzeneteket kap a kontrollertől, a kerék forog a kijelzőn.
Gyorsbeállítás ikon	Lásd Gyorsbeállítás ikon, oldal: 38.

LH 5000 kontroller

Beállítás

1. Miután a vezérlő típusának kiválasztotta az LH5000 értéket, a következő képernyő jelenik meg a kijelzőn:



2. Győződjön meg arról, hogy a CFX-750 kijelzőn a Kimeneti kapu beállítása ugyanaz a csatlakozóport, amelyhez a kijelző csatlakoztatva van (COM vagy AUX).
3. Ne konfigurálja a kijelző NMEA üzenetek kimenetét arra a csatlakozóportra, amelyhez a vezérlő csatlakoztatva van.

Az LH 5000 vezérlő konfigurálásával kapcsolatos további információkért tekintse meg az LH 5000 használati útmutatóját.

Részletes

A Munkagép képernyő *Haladó* opciója a következők konfigurálására szolgál:

- Szórókeret-beállítás
- Szakaszkezelés
- Kijuttatásimennyiség-vezérlés
- Kívánt kijuttatási mennyiség
- Rendszerkikapcsolás sebessége átfedés esetén
- Sebességugrás

Szórókeret-beállítás

Megjegyzés – A CFX-750 kijelző szórókeret-beállításának egyeznie kell az LH 5000 vezérlő beállításával. Ha a kijelző és az LH 5000 vezérlő más szórókeret-beállítást alkalmaz, a kijelző figyelmeztető üzenetet küld.

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Munkagépszélesség	Írjon be egy 1'00" ...328'01" (0,30...99,99m) közötti szélességet.
Határszóró fúvókák	Írja be a határszóró fúvókák helyét.
Szakaszok száma	Írjon be egy 1...10 közötti számot.

Szakaszkezelés

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Szórókeret-vezérlés	Írjon be egy 1'00" ...328'01" (0,30...99,99m) közötti szélességet.
Lefedést váltó átfedés	A rendszer szakaszkapcsolása előtt engedélyezett szórókeret-kapcsolási átfedés beállítása. Írjon be egy 1...99% közötti értéket.
Határt váltó átfedés	A táblahatáron való átfedés mértékének beállítása, mely után a szórókeretszakasz kikapcsol. Írjon be egy 1...99% közötti értéket.

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Szelepbekapcsolási/-kikapcsolási késleltetés	A szakaszkapcsolás hardverkésleltetéseket lehetővé tevő behangolása. Írjon be egy 0,0...10,0másodperc közötti időértéket.
Elvárt átfedés	Permetezetlen területre való behatolás, illetve permetezett területről való kilépés esetén átfedendő távolság beállítása. Írjon be egy 0'00" ...32'10" (0,00...10,00m) közötti távolságot.

Kijuttatásimennyiség-vezérlés

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Be	A kijuttatási mennyiségeket a kijelzőbe betöltött előírás határozza meg, vagy a kijelzőn manuálisan konfigurált kívánt kijuttatási mennyiség.
Ki	A kívánt kijuttatási mennyiséget be kell állítani az LH 5000 vezérlőn. A CFX-750 kijelző nem küld kívánt kijuttatási mennyiségeket a vezérlőnek. Ez az alapértelmezett beállítás.

Megjegyzés – Ha az LH 5000 vezérlőnek a rendszer 99,9-nél nagyobb kívánt kijuttatásimennyiség-értéket küld, a kijelző azt a legközelebbi egész számra fogja kerekíteni. Például a 0...99,9 közti értékek nem lesznek kerekítve. 101,4 101-re lesz kerekítve.

Kívánt kijuttatási mennyiség

Az LH 5000 vezérlőnek küldendő, célul kitűzött kijuttatási mennyiség beállítására szolgál. Írjon be egy 0,0...11000,0 közötti kijuttatásimennyiség-értéket.

Rendszerkikapcsolás sebessége átfedés esetén

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Igen	A korábban permetezett területeken való áthaladáskor nincs permetezés.
Nem	A korábban permetezett területeken való áthaladáskor van permetezés.

Művelet

Amikor az LH 5000 mennyiség szabályozott kijuttatásvezérlést a kijelzőhöz csatlakoztatja, a következő elemek fognak megjelenni a CFX-750 kijelző főképernyőjén:



Elem	Meghatározás	Megjegyzések
C	Gyorsbeállítás ikon	Lásd Gyorsbeállítás ikon , oldal: 38.
d	Szórókeretszakasz-állapotjelzők	<p>Az egyes szórókeretszakaszok aktuális állapotának megjelenítésére szolgál:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zöld: Aktiválva van és permetez • Szürke: Aktiválva van, de még nem permetez • Piros: A szakasz ki van kapcsolva (a kapcsoló ki van kapcsolva)
e	Kívánt kijuttatási mennyiség	Ha betölt egy előírást, a P azt jelzi, hogy a rendszer a kívánt kijuttatási mennyiség helyett inkább az előírt kijuttatási mennyiséget használja.
f	Aktuális kijuttatási mennyiség	Az aktuális kijuttatási mennyiség. Ez az aktuálisan kijuttatott termékmennyiség.
	Alkalmazásjelző	Ha az LH 5000 főkapcsoló és a sorvezető áramlásüzeneteket kap a kontrollertől, a kerék forog a kijelzőn.

Vaderstad

Beállítás

1. Miután a controller típusának kiválasztotta a Vaderstad értéket, a következő képernyő jelenik meg a kijelzőn:



Megjegyzés – Ne konfigurálja a kijelző NMEA üzenetek kimenetét arra a csatlakozóportra, amelyhez a vezérlő csatlakoztatva van.

2. Az Eszköztípus képernyőn válassza ki az Ön által használt munkagéptípust:
 - Önjáró permetező
 - Ültetőgép/vetőgép
 - Műtrágya/terítő
3. A Vaderstad kontrolleren menjen a Beállítások képernyőbe.
4. Állítsa a GPS-t Nem értékre.

Részletes

A Munkagép képernyő Haladó opciója a következők konfigurálására szolgál:

- Szórókeret-beállítás
- Szakaszkezelés
- Kijuttatásimennyiség-vezérlés
- Kívánt kijuttatási mennyiség
- Önálló szakaszos szórókeret-kapcsolás
- Sebességugrás

Szórókeret-beállítás

Megjegyzés – A CFX-750 kijelző szórókeret-beállításának egyeznie kell az LH 5000 vezérlő beállításával. Ha a kijelző és az LH 5000 vezérlő más szórókeret-beállítást alkalmaz, a kijelző figyelmeztető üzenetet küld.

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Munkagépszélesség	Írjon be egy 1'00"...328'01" (0,30...99,99m) közötti szélességet.
Határszóró fúvókák	Írja be a határszóró fúvókák helyét.
Szakaszok száma	Írjon be egy 1...10 közötti számot.

Szakaszkezelés

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Szórókeret-vezérlés	Írjon be egy 1'00"...328'01" (0,30...99,99m) közötti szélességet.
Lefedést váltó átfedés	A rendszer szakaszkapcsolása előtt engedélyezett szórókeret-kapcsolási átfedés beállítása. Írjon be egy 1...99% közötti értéket.
Határt váltó átfedés	A táblahatáron való átfedés mértékének beállítása, mely után a szórókeretszakasz kikapcsol. Írjon be egy 1...99% közötti értéket.
Szelepbekapcsolási/-kikapcsolási késleltetés	A szakaszkapcsolás hardverkésleltetéseket lehetővé tevő behangolása. Írjon be egy 0,0...10,0másodperc közötti időértéket.
Elvárt átfedés	Permetezetlen területre való behatolás, illetve permetezett területről való kilépés esetén átfedendő távolság beállítása. Írjon be egy 0'00"...32'10" (0,00...10,00m) közötti távolságot.

Kijuttatásimennyiség-vezérlés

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Be	A kijuttatási mennyiségeket a kijelzőbe betöltött előírás határozza meg, vagy a kijelzőn manuálisan konfigurált kívánt kijuttatási mennyiség.
Ki	A kívánt kijuttatási mennyiséget be kell állítani az LH 5000 vezérlőn. A CFX-750 kijelző nem küld kívánt kijuttatási mennyiségeket a vezérlőnek. Ez az alapértelmezett beállítás.

Megjegyzés – Ha az LH 5000 vezérlőnek a rendszer 99,9-nél nagyobb kívánt kijuttatásimennyiség-értéket küld, a kijelző azt a legközelebbi egész számra fogja kerekíteni. Például a 0...99,9 közti értékek nem lesznek kerekítve. 101,4 101-re lesz kerekítve.

Kívánt kijuttatási mennyiség

Az LH 5000 vezérlőnek küldendő, célul kitűzött kijuttatási mennyiség beállítására szolgál. Írjon be egy 0,0...11000,0 közötti kijuttatásimennyiség-értéket.

Önálló szakaszos szórókeret-kapcsolás

Ez a funkció a munkagépnek a már kezelt területeken való lekapcsolására szolgál.

Megjegyzés – Ez a beállítás csak a teljes szórókeretet tudja be- vagy kikapcsolni. Egyedi szakaszokat nem képes vezérelni.

- Ha nem akar permetezni a korábban permetezett területeken való áthaladáskor, válassza az Igen lehetőséget.
- Ha a korábban permetezett területeken való áthaladáskor is tovább akar permetezni, válassza a Nem lehetőséget.

Sebességugrás

A szivattyú korlátai miatt a folyadékáramlás általában nem állandó. Az eltérések kijelzőn való megjelenítési módjának beállításához kapcsolja be vagy ki a sebességugrást.

Érték ...	Megjegyzések ...
Be	A rendszer a kijuttatási mennyiséget a kívánt kijuttatási mennyiséghez illeszti, amennyiben az az érték 10%-án belül van.
Ki	A rendszer a kijuttatott mennyiség minden pillanatnyi kilengését mutatni fogja.

Bogballe kontroller

Beállítás

1. Miután a kontroller típusának kiválasztotta a Bogballe értéket, a következő képernyő jelenik meg a kijelzőn:



Megjegyzés – Ne konfigurálja a kijelző NMEA üzenetek kimenetét arra a csatlakozóportra, amelyhez a vezérlő csatlakoztatva van.

2. A Bogballe kontrolleren nyomja meg a Visszatérés / Visszatérés / Trágyaszórás / Típus kiválasztása / Bogballe E/EX / Elfogadás opciókat

Az Amazone vezérlő beállításával kapcsolatos további információkért tekintse meg az Amazone használati útmutatóját.

Részletes

A Munkagép képernyő Haladó opciója a következők konfigurálására szolgál:

- Szórókeret-beállítás
- Szakaszkezelés
- Kijuttatásimennyiség-vezérlés
- Kívánt kijuttatási mennyiség
- Önálló szakaszos szórókeret-kapcsolás

Szórókeret-beállítás

Megjegyzés – A CFX-750 kijelző szórókeret-beállításának egyeznie kell az LH 5000 vezérlő beállításával. Ha a kijelző és az LH 5000 vezérlő más szórókeret-beállítást alkalmaz, a kijelző figyelmeztető üzenetet küld.

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Munkagépszélesség	Írjon be egy 1'00"...328'01" (0,30...99,99m) közötti szélességet.
Határszóró fúvókák	Írja be a határszóró fúvókák helyét.
Szakaszok száma	Írjon be egy 1...10 közötti számot.

Szakaszkezelés

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Szórókeret-vezérlés	Írjon be egy 1'00"...328'01" (0,30...99,99m) közötti szélességet.
Lefedést váltó átfedés	A rendszer szakaszkapcsolása előtt engedélyezett szórókeret-kapcsolási átfedés beállítása. Írjon be egy 1...99% közötti értéket.
Határt váltó átfedés	A táblahatáron való átfedés mértékének beállítása, mely után a szórókeretszakasz kikapcsol. Írjon be egy 1...99% közötti értéket.
Szelepbekapcsolási/-kikapcsolási késleltetés	A szakaszkapcsolás hardverkésleltetéseket lehetővé tevő behangolása. Írjon be egy 0,0...10,0másodperc közötti időértéket.

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Elvárt átfedés	Permetezetlen területre való behatolás, illetve permetezett területről való kilépés esetén átfedendő távolság beállítása. Írjon be egy 0'00"...32'10" (0,00...10,00m) közötti távolságot.

Kijuttatásimennyiség-vezérlés

Ezzel az opcióval az alábbi beállítások tekinthetők meg és módosíthatók:

Beállítás ...	Megjegyzések ...
Be	A kijuttatási mennyiségeket a kijelzőbe betöltött előírás határozza meg, vagy a kijelzőn manuálisan konfigurált kívánt kijuttatási mennyiség.
Ki	A kívánt kijuttatási mennyiséget be kell állítani az LH 5000 vezérlőn. A CFX-750 kijelző nem küld kívánt kijuttatási mennyiségeket a vezérlőnek. Ez az alapértelmezett beállítás.

Megjegyzés – Ha az LH 5000 vezérlőnek a rendszer 99,9-nél nagyobb kívánt kijuttatásimennyiség-értéket küld, a kijelző azt a legközelebbi egész számra fogja kerekíteni. Például a 0...99,9 közti értékek nem lesznek kerekítve. 101,4 101-re lesz kerekítve.

Kívánt kijuttatási mennyiség

Az LH 5000 vezérlőnek küldendő, célul kitűzött kijuttatási mennyiség beállítására szolgál. Írjon be egy 0,0...11000,0 közötti kijuttatásimennyiség-értéket.

Önálló szakaszos szórókeret-kapcsolás

Ez a funkció a munkagépnek a már kezelt területeken való lekapcsolására szolgál.

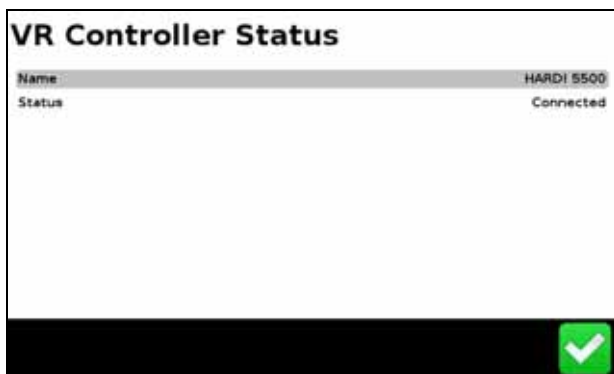
Megjegyzés – Ez a beállítás csak a teljes szórókeretet tudja be- vagy kikapcsolni. Egyedi szakaszokat nem képes vezérelni.

- Ha nem akar permetezni a korábban permetezett területeken való áthaladáskor, válassza az Igen lehetőséget.
- Ha a korábban permetezett területeken való áthaladáskor is tovább akar permetezni, válassza a Nem lehetőséget.

A munkagép csatlakozásának ellenőrzése

A CFX-750 kijelző és a munkagép vezérlője közti kommunikáció helyességének ellenőrzéséhez menjen be a *VR controller (mennyiség szabályozott kijuttatásvezérlő egység) státusz* képernyőbe:

1. A *Beállítás* képernyőn nyomja meg a **Traktor**, majd az **Állapot** gombot.
2. Nyomja meg a **VR controller (mennyiség szabályozott kijuttatásvezérlő egység) státusz** gombot. Egy a következőhöz hasonló képernyő fog megjelenni:



3. Ellenőrizze, hogy az állapot *Csatlakoztatva* értéket mutat-e.

Megjegyzés – Ha az állapot *"Nincs csatlakoztatva"*, ellenőrizze, hogy a vezérlő kábele megfelelően be van-e dugva a kijelzőbe. Ha a kábel megfelelően be van dugva, ellenőrizze, hogy a kijelző és a controller a fentiekben leírtaknak megfelelően vannak-e konfigurálva.

Térképezés és sorvezetés

A fejezet tartalma:

- Bevezetés
- A sorvezetési beállítások konfigurálása
- Sorvezetés indítása
- Táblák
- A sorvezetés nullázása
- Sorvezető vonalak
- Sorvezetési minták
- Lefedés rögzítése
- A szünet/folytatás funkció
- Görbeccsillapítás

Ebben a fejezetben megtudhatja, hogy milyen navigációs információkat nyújt a CFX-750 kijelző.

Bevezetés


A munka közben a CFX-750 kijelző képernyőjén és a beépített sorvezetőn a következő jelentésű navigációs információk jelennek meg:

- traktor táblához viszonyított helyzete
- sorvezető vonalak
- letérési távolság

E navigációs információk (és a kormányautomatika-rendszer bármilyen segítségének) megkapásához Önnek a következőket kell tennie:

1. Állítsa be, hogy a sorvezetés hogyan jelenjen meg a képernyőn. Lásd [A sorvezetési beállítások konfigurálása](#), alább.
2. Állítson be egy sorvezető vonalt. Lásd [Sorvezető vonalak](#), oldal: 141.
3. Konfigurálja a sorvezetőt. Lásd [Sorvezető beállítása](#), oldal: 172.

A sorvezetési beállítások konfigurálása

1. A főképernyőn nyomja meg az  ikont.
2. A *Beállítás* képernyőn nyomja meg a **Sorvezetés** gombot.



3. Válassza ki az újrakonfiguráláshoz szükséges opciókat

Opció	További tudnivalóért lásd ...
Fordulási beállítások	oldal 133
Lefedési beállítások	oldal 134
Elhúzási beállítások	oldal 134
Térképezés	oldal 134
FreeForm rögzítés	oldal 135
Táblaszél/Betöltés kapcsolása	oldal 135
Táblahatár-beállítás	oldal 136

Fordulási beállítások

A használható Fordulási beállítások az alábbiakban vannak részletezve.

Minimális fordulási sugarú mód

Ez a beállítás lekerekíti a sarkokat a görbe AB egyeneseken, mely optimalizálja a kormányautomatika-rendszer görbelekövetési pontosságát.

Használja ezt az üzemmódot ...	Ehhez ...
Automatikus (Ez az alapértelmezett üzemmód.)	A sugárnak a fogásszélesség 80%-ára vagy 32,8'-ra (10m) állítása – a nagyobb értéket kell figyelembe venni.
Kikapcsolva	Nem lesz kísérlet a sarkok minimális fordulási sugárnál nagyobb értéken tartására. Megjegyzés – Ha ezt az üzemmódot használja, a kanyarok nagyon élesek lehetnek, és előfordulhat, hogy a kormányautomatika-rendszer nem fogja tudni sikeresen bevenni a kanyarokat.
Manuális	A sugar minimális értékének manuális kiválasztása

Éles irányváltásra figyelmeztetés küszöbértéke

A CFX-750 kijelző figyelmeztetést küld, ha a traktor egy éles kanyar előtt megadott távolságon belülre kerül.

A határérték 1...10 közötti értékre állítható be. A figyelmeztetés érzékenységeinek növeléséhez csökkentse az értéket.

Automatikus fordulásérzékelés

Az automatikus fordulásérzékelés csak a FreeForm™ és az adaptív görbe minták esetén használható. További információkért lásd [Sorvezetési minták, oldal: 142](#).

Használja ezt az üzemmódot ...	Ehhez ...
Be	A traktor fordulásának automatikus érzékelése, és ezt követően a következő sorvezető vonal automatikus létrehozása
Ki	Az útvonal befejezésének manuális vezérlése. A FreeForm minta esetén a rögzítést manuálisan kell leállítani. Az adaptív görbe minta esetén a B pontot manuálisan kell beállítani.

Lefedési beállítások

A rendszerkövetelményeknek való megfelelés érdekében végezze el a *Lefedési beállítások* opciók konfigurálását.

Lefedés Ki/Be kapcs. késleltetése

Ha a lefedés rögzítése opciót a permetező- vagy terítőrendszerrel egyidőben kapcsolja be, állítson be egy olyan lefedési késleltetést, mely megfelel a permetező- vagy terítőrendszer bekapcsolása és a tényleges kijuttatás kezdete között eltelt időnek. Ez lehetővé teszi, hogy a kijelző a lefedést a kijuttatás tényleges kezdőpontjától kezdődően rögzítse. A késleltetés számára 0,0...10,0 másodperces időértéket írhat be.

Lefedés rögzítése

Használja ezt az üzemmódot ...	Ehhez ...
Kikapcsolva	A lefedés rögzítésének kikapcsolása
Manuális	A lefedés rögzítésének manuális be-, illetve kikapcsolása
Automatikus kormányzás	A lefedés rögzítésének a kormányautomatika-rendszer bekapcsolásakor történő automatikus bekapcsolása
Kapcsoló	Távkapcsoló használata a lefedés rögzítésének be-, illetve kikapcsolásához

Elhúzási beállítások

Opció	Leírás
Elhúzás nullázása a fogás végén	Ha be van kapcsolva, a kijelző minden új fogásváltáskor lenullázza az elhúzás értékét.
Elhúzás nullázása	Ezt bekapcsolva, minden eddigi eltolási érték törlésre kerül és a fogások visszakerülnek eredeti pozíciójukba.
Elhúzásnövekmény	Minden egyes elhúzás a sorvezető vonalat ezzel az értékkel tolja el. Az elhúzásnövekmény alapesetben 0' 1" (2,5 cm). Írjon be egy 2...12" (3...30cm) közötti értéket.

Térképezés

Ez a beállítás a következő funkciók figyelmeztetési távolságának és rögzítési helyzetének beállítására szolgál:

- Pont
- Vonal
- Terület

Figyelmeztetési távolság

Beállíthat egy figyelmeztetési távolságot, melyen belül érve a CFX-750 kijelző figyelmeztetni fogja Önt, hogy a traktor egy funkciót megközelített.

Ha a traktor a meghatározott távolságon belül kerül, a kijelzőn egy figyelmeztető üzenet jelenik meg. Ha EZ-Steer vagy Autopilot robotpilóta rendszerrel rendelkezik, és hangszóró is csatlakoztatva van, a figyelmeztetést hangjelzés is kíséri.

A figyelmeztetési távolság 0'00" ...984'03" (0,0...300,00m) közötti értékre állítható be.

Rögzítési helyzet



Válassza ki a funkció rögzítésének pontját Ha a traktor ebben a pontban van, a funkció rögzítve lesz.

Funkciók törlése

Ez a funkció pont-, vonal- és területfunkcióknak a kiválasztott tábláról való törlésére szolgál. Csak a funkciók törölődnek – a tábla maga nem.

FreeForm rögzítés

Ezzel a beállítással a FreeForm minta kijelző általi rögzítésének módját határozhatja meg:

Válassza ezt az üzemmódot ...	Ehhez ...
Manuális	Az útvonal rögzítési idejének a sorvezető képernyőikonjaival való vezérlése A rögzítés indításához nyomja meg a  , a leállításhoz pedig az  ikont.
Lefedés rögzítéssel	A FreeForm minta rögzítésének automatikus elindítása a lefedés rögzítésének elindításakor, és leállítása annak befejezésekor <i>Megjegyzés – A rögzítés a FreeForm rögzítés ikonjával manuálisan továbbra is felülbírálnak.</i>

Táblaszél/Betöltés kapcsolása

Ez a beállítás lehetővé teszi a sorvezetésnek a táblaszél és a tábla betöltéses része közötti kapcsolat módjának kiválasztását:

Válassza ezt az üzemmódot ...	Ehhez ...
Automatikus	A sorvezetés automatikus átkapcsolása táblaszélről betöltésre, ha a traktor a táblaszél belső táblahatáránál beljebb mozdul
Manuális	A sorvezetés táblaszélről betöltésre kapcsolási idejének a sorvezető képernyőikonjaival való vezérlése

Táblahatár-beállítás

Használja a *Táblahatár-beállítás* opciót:

- A táblahatárok bekapcsolási idejének konfigurálásához. Lásd [Táblahatárok](#), alább.
- A kijelző táblahatár-rögzítési módjának konfigurálásához. Lásd [Táblahatárok kitolása](#), alább.

Megjegyzés:

- Táblahatár rögzítéskor a kijelző automatikusan kiszámítja a táblahatár területét, és az információkat megjeleníti az *állapotfülön*.
- Táblahatárt tartalmazó tábla betöltésekor a táblahatár is betöltődik.
- Egy táblán több táblahatár is rögzíthető.
- Amennyiben a mennyiség szabályozott kijuttatásvezérlés rendelkezik szakaszkapcsolási képességgel, a táblahatár kapcsolási korlátként működik. A táblahatáron kívül a vezérlő automatikusan kikapcsolja a munkagépet.

Táblahatárok

Válassza ezt az üzemmódot ...	Ehhez ...
Aktiválva	Meglévő táblahatárok használata, és az összes táblán újak létrehozása
Ezen a táblán kikapcsolva	A táblahatárok kikapcsolása csak az éppen kezelt aktuális táblán. Ha új táblát kezd, az opció automatikusan "Aktiválva" értékre kapcsol.
Összes táblán kikapcsolva	A táblahatárok összes kezelt táblán való kikapcsolása, ideértve a táblaszelmintával létrehozottakat is


Táblahatárok kitolása

Ezzel a beállítással a kijelző rögzítés befejeztét követő táblahatár-kezelésének módját határozhatja meg.

Ha ezt az üzemmódot választja ...	A táblahatár ...
Nincs kitolás	A rögzítést követően nem fog megváltozni
Fél fogásszélesség	Fél fogásszélességgel kitolódik a menet külseje felé
Egy fogásszélesség	Egy teljes fogásszélességgel kitolódik a menet külseje felé

Sorvezetés indítása

Mielőtt a kijelzőt sorvezetésre használni tudná, a munkagépet konfigurálnia kell.

1. A főképernyőn nyomja meg az  ikont, majd az **Új tábla létrehozása** gombot.
2. Az **Új tábla létrehozása** képernyőn nyomja meg a **Munkagép beállítás** gombot.
3. Szerkessze meg az egyes opciók beállítását. További információkért lásd [Munkagép-beállítási opciók, oldal: 137](#).
4. Válasszon ki egy mintatípust (lásd [Sorvezetési minták, oldal: 142](#)) és menjen végig a varázslón.

Munkagép-beállítási opciók

Az optimális sorvezetés érdekében ügyeljen arra, hogy pontos adatokat ír be a traktorhoz kapcsolt munkagépről. A pontatlan információk a lefedésben réseket és átfedéseket eredményezhet.


A következő táblázat a munkagép-beállítási opciók mindegyikét elmagyarázza:

Opció	Írjon be egy méretet a következő tartományban ...	Ez módosítani fogja a sorvezetést és lefedésrögzítést, ha ...	Megjegyzések
Munkagép szélesség	1' 00" - 328' 01" (0,305...99,990m)		
Átfedés/Kihagyás	394" kihagyás és 394" átfedés (1000cm)		A kijuttatáslefedés kihagyásainak elkerülése érdekében állítson be szándékos átfedést.
Bal/jobbs eltolás	1969" jobbra és 1969" balra (5000cm)	A munkagép letér a traktor középvonaláról.	Ha konfigurálva van és a rendszer online van, akkor a munkagépnek a sorvezető vonalon kell lennie, míg a traktornak a vonal mellett. Használja a sorvezető LED-sorát a vezetés közbeni sorvezetéshez. További információkért lásd A sorvezetőminták értelmezése, oldal: 42 .

Opció	Írjon be egy méretet a következő tartományban ...	Ez módosítani fogja a sorvezetést és lefedésrögzítést, ha ...	Megjegyzések
Előre/hátra eltolás	1188" hátra és 384" előre (3018cm...975cm)	A munkagép közepe nem pontosan a GPS antenna (EZ-Steer rendszerek esetén) vagy a traktor rögzített tengelye (Autopilot robotpilóta rendszerek esetén) alatt van.	A "Külpontosság előre" értéket akkor kell megadni, ha az EZ-Steer rendszereknél a munkagép a GPS antenna előtt van (a traktor előtt), Autopilot robotpilóta-rendszereknél pedig azt, hogy a munkagép a traktor rögzített tengelye előtt van. A "Külpontosság hátra" értéket akkor kell megadni, ha az EZ-Steer rendszereknél a munkagép a GPS antenna mögött van (a traktor mögött), Autopilot robotpilóta-rendszereknél pedig azt, hogy a munkagép a traktor rögzített tengelye mögött van.
Munkagép "sétálás"	393,7" balra és 393,7" jobbra (1000,0cm)	Egy oldalirányú lejtő és/vagy a munkagépre jellemző oldalra húzás miatt a munkagép az egyik irányba "elsétál".	
Munkagép rögzítési módja			Válassza ki a munkagépen való rögzítés módját.

Sorvezetés használata görbe szakaszokon

A sorvezető vonal meghatározása után két módon lehet sorvezetést kapni:

- Vezesse át a traktort egy éles kanyaron. A következő sorvezető vonal megjelenik.
- Ha Ön FreeForm görbét rögzít manuálisan, az aktuális vonal meghatározásának leállításához nyomja meg az  ikont.

A FreeForm görbe az adaptív görbéhez hasonló. A vonalat minden soron rögzíteni kell, hogy a következőben sorvezetést kaphasson. Ha a traktor nem rajzol maga után vonalat (vagy sorvezetési nyomot), Ön nem rögzíti az útvonalat, ezért a következő sorvezető vonal nem fog megjelenni.



Megjegyzés – Ne tévesse össze a sorvezető vonalat a traktor mögött megjelenő sorvezetési nyommal, mely az aktuális sorvezetést mutatja. Ahhoz, hogy a következőben sorvezetést kaphasson, új sorvezető vonalat kell létrehoznia.

Sorvezetés használata egyenes szakaszokon

Ha egyenes AB egyeneseken halad végig, az útvonal rögzítésére nincs szükség, mert a rendszer automatikusan létrehozza a sorvezető vonalakat.

Egyenes szakaszok létrehozása táblaszálon vagy görbe fogásokon

Egyenes szakaszok táblaszálon vagy görbe fogásokon való létrehozásához:

1. Nyomja meg az  ikont.
2. Vezessen végig a szakaszon.
3. Az egyenes szakasz rögzítésének befejezéséhez és görbe újbóli rögzítésének elkezdéséhez nyomja meg az  ikont.

Táblák

A "tábla" egy különleges földterület, melyen a műveletek (pl. magvetés vagy műtrágyaszórás) végrehajtása történik.


Az első tábla létrehozására a munkagép első konfigurálásakor kerül sor (lásd [Sorvezetés indítása, oldal: 137](#)). Ez a tábla mindaddig nyitva fog maradni, amíg a következők egyikét nem teszi:

- Új tábla létrehozása vagy egy korábban elmentett tábla betöltése
- Az EZ-Steer rendszer kalibrálása
- Teljes lenullázás végrehajtása


Megjegyzés – A táblákat automatikusan elmenti a rendszer. Önnek nem kell rendszeresen, külön elmentenie a táblát.

A következő részekben megtudhatja, hogy hogyan kell használni a táblafunkciót, ha a kijelzőn egy betöltött tábla már meg van nyitva.

Új tábla létrehozása

1. A sorvezetési nézetben nyomja meg az  ikont. A *Tábla befejezve* képernyő megjelenik.
2. Nyomja meg az **Igen** gombot.
3. A *Hozzon létre új fogást vagy válasszon egy régi fogást* képernyőn nyomja meg az **Új tábla létrehozása** gombot.
4. Az új tábla beállításához hajtsa végre a varázsló lépéseit.
5. Az új vonalon való vezetéshez kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat. További információkért lásd [AB egyenes térképezése, oldal: 143](#).


Tábla kiválasztása (betöltése)

1. A sorvezetési nézetben nyomja meg az  ikont. A *Tábla befejezve* képernyő megjelenik.
2. A *Tábla befejezve* képernyőn nyomja meg az **Igen** gombot.
3. A *Hozzon létre új fogást vagy válasszon egy régi fogást* képernyőn nyomja meg a **Tábla kiválasztása név alapján** gombot.


4. A *Tábla kiválasztása* név alapján képernyőn válassza ki a betöltendő táblát.
5. A tábla beállításához hajtsa végre a varázsló lépéseit.

AB egyenes hozzáadása az aktuális táblához

Új AB egyenesnek az aktuális táblán való létrehozásához:

1. A sorvezetési nézetben nyomja meg az  ikont. A *Tábla befejezve* képernyő megjelenik.
2. A *Tábla befejezve* képernyőn nyomja meg a **Nem** gombot.
3. A *Hozzon létre új fogást vagy válasszon egy régi fogást* képernyőn nyomja meg az **AB egyenes hozzáadása** gombot.
4. Új tábla beállításához hajtsa végre a varázsló lépéseit.
5. Az új vonalon való vezetéshez kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat. (További információkért lásd [AB egyenes térképezése, oldal: 143](#)).

AB egyenes kiválasztása (betöltése) egy táblán

1. A sorvezetési nézetben nyomja meg az  ikont. A *Tábla befejezve* képernyő megjelenik.
2. A *Tábla befejezve* képernyőn nyomja meg a **Nem** gombot.
3. A *Hozzon létre új fogást vagy válasszon egy régi fogást* képernyőn nyomja meg a **Régi kiválasztása** gombot.
4. Új tábla beállításához hajtsa végre a varázsló lépéseit.
5. Az új vonalon való vezetéshez kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat. További információkért lásd [AB egyenes térképezése, oldal: 143](#).

Rögzített adatok nyilvántartása


Esetleg rögzítheti az egyes létrehozott táblákkal kapcsolatos üzemi és környezeti információkat, pl.:

- | | | |
|-----------------------|---------------------|------------------------|
| • Gépkész | • EPA engedélyszám | • Betakarítási év |
| • Gazdaság helye | • Traktor | • Munkagép |
| • Kijuttatási módszer | • Szélesség | • Szélnyírás sebessége |
| • Szélirány | • Égbolt viszonyok | • Talajviszonyok |
| • Homérséklet | • Páratartalom | • Termény |
| • Cél kártevő | • Kijuttatott anyag | |

Továbbá négy egyéni mező áll rendelkezésre a saját értékek beírására.

Ezen információk használatával kapcsolatos tudnivalókért lásd [8. fejezet, Adat](#).

A sorvezetés nullázása

A sorvezetés nullázásához a sorvezetési nézetben nyomja meg az  ikont. A *Tábla befejezve* képernyő megjelenik:



Új:

- **tábla** térképezéséhez vagy egy már meglévő tábla kiválasztásához válassza az *Igen* opciót.
- **AB egyenes** térképezéséhez vagy egy, az aktuális táblán már meglévő AB egyenes kiválasztásához válassza a *Nem* opciót.

Megjegyzés – Ha az "Igen" opciót választja, az aktuális tábla automatikusan bezáródik. Ez azt jelenti, hogy nem szakíthatja meg az Új tábla varázslót, és nem mehet vissza az aktuális táblára.

Sorvezető vonalak

Sorvezető vonal létrehozásához határozzon meg egy kezdőpontot (A) és egy végpontot (B). Ha meghatározta az A és B pontot, a kijelző vonalat húz közéjük. Ez az alap AB egyenes.

Megjegyzés – Az AB egyeneseket a rendszer automatikusan elmenti. Önnek nem kell rendszeresen, külön elmentenie az AB egyeneseket.

Az első sorvezető vonal meghatározásakor a kijelző lemásolja azt a többi sorvezető vonal létrehozásához.

Sorvezető vonalak közti távolság






Az AB egyenes meghatározásakor Ön megadja a traktorhoz kapcsolt munkagép szélességét. A kijelző ezt a méretet a sorvezető vonalak közti távolság kiszámítására használja fel. Ha nem szeretné, hogy a sorvezető vonalak pontosan egy munkagép-szélességnyire legyenek, állítson be átfedést vagy kihagyást.

Táblaszélek

Rögzíthet táblahatárt vagy táblaszél nélkül is dolgozhat.


Képernyőn való megjelenés

A főképernyő vontatási nézetében a sorvezető vonalak a következő ikonokkal van megcímkézve:

Ez(ek) az ikon(ok) ...	Címkeként ...
	A létrehozott fővonalhoz lesz hozzárendelve. A fogások e vonal alapján lesznek elhelyezve.
 	A fővonal A (indulási) és B (befejezési) pontjához lesznek hozzárendelve.
	A fővonaltól balra található első fogáshoz lesz hozzárendelve, ahol a "bal" a fővonal rajzolási irányában értelmezendő, nem pedig a traktor aktuális helyzete szerint. Megjegyzés: <ul style="list-style-type: none"> Az aktuális fogás és címke narancssárga színű. Pivot minta esetén a fogások számozása a középponttól kifelé, nem pedig a kezdőfogástól kezdődően vannak számozva.
	A fővonaltól balra található második fogáshoz lesz hozzárendelve.

Sorvezetési minták

Válasszon ki egy olyan mintát, mely lehetővé teszi, hogy egy, a táblához illő sorvezető vonalat hozzon létre:

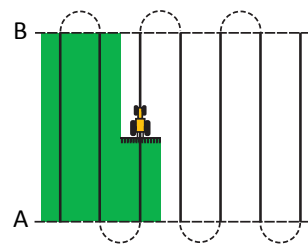
1. A főképernyőn nyomja meg az  ikont, majd az **Új tábla létrehozása** gombot.
2. Az **Új tábla létrehozása** képernyőn nyomja meg a **Mintatípus** gombot.
3. Válassza ki a használni kívánt mintát:

Lefedési minta	További tudnivalókért lásd ...
AB egyenes	oldal 143
A+ vonal	oldal 143
Azonos görbe	oldal 144
Adaptív görbe	oldal 144
Kör alakú tábla	oldal 146
Táblaszél	oldal 146
FreeForm	oldal 147

AB egyenes

Ha nem akar táblaszéleket meghatározni, és párhuzamos egyenes vonalakra szeretné osztani a táblát, használjon egyenes AB egyenest.

Megjegyzés – Ha a traktor egy sorvezető vonalon van, a vonal az A pont előtt és a B pont után 1 km-nyire (0,6 mérföld) túlnyúlik. Ezáltal könnyebben meg lehet állapítani, hogy hol van a következő fogás, és könnyebben vissza lehet térni a vonalra egy kanyar után.



AB egyenes térképezése

1. Vezessen a fővonal kezdőpontjához.
2. Nyomja meg az **A** ikont, majd vezessen a vonal végére.
3. Amikor az ikon világítani kezd, nyomja meg a **B** ikont. Az alap AB egyenes megjelenik.
4. A következő fogáshoz forduljon balra vagy jobbra. A következő fogás felé való haladás közben az narancssárga színnel megjelenik a képernyőn, jelezve, hogy ki van választva.

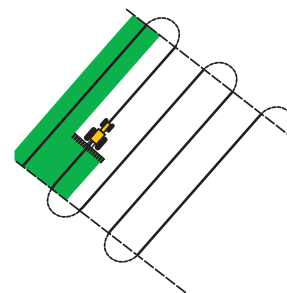
A+ vonal

Az A+ vonal egy egyenes vonal, melyet a vonalon található egyetlen A pont határoz meg, és a vonal iránya. A+ vonal létrehozása esetén be kell írni az irányt az A+ *irány* képernyőn. Alapesetben az A+ iránya megegyezik a legutolsó AB egyenes irányával.

Az A+ vonal akkor lehet hasznos, ha a legutolsó AB egyenessel teljesen párhuzamos művelési irányú sorvezetést kíván használni, például:

- szomszédos táblákon haladáskor
- a tábla oldala mentén haladó AB egyenes térképezésekor
- táblán lévő elérési útvonal kihagyásakor

Az A+ vonal 1 km-rel (0,6 mérföld) nyúlik túl az A ponton előre és hátra.



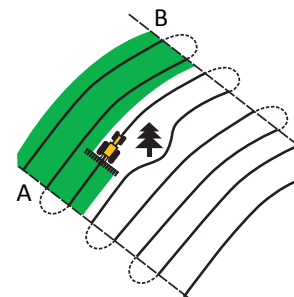
A+ vonal térképezése

1. Vezessen a fővonal kezdőpontjához.
2. Nyomja meg az **A** ikont, majd vezessen a vonal végére. Mivel már beállította a vonal irányát, az alap AB egyenes megjelenik a képernyőn.
3. Az első fogás utáni sorvezetéshez kövesse az AB egyenest.
4. A következő fogáshoz forduljon balra vagy jobbra. A következő fogás felé való haladás közben az narancssárga színnel megjelenik a képernyőn, jelezve, hogy ki van választva.

Azonos görbe

Az azonos görbe minta az A és B pont között, egyenes vonal létrehozása helyett, pontosan rögzíti a megtett utat. Minden ezutáni sorvezető vonal az alapgörbével azonos lesz, függetlenül attól, hogy hol vezet a traktort.

Akkor használja az azonos görbe mintát, ha a táblán finom görbéken haladva szeretne dolgozni.

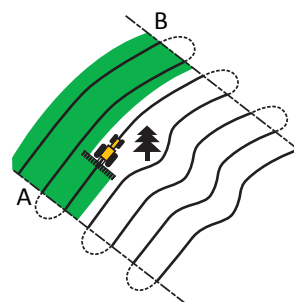


Azonos görbe térképezése

1. Vezessen a görbe kezdőpontjához.
2. Nyomja meg az **A** ikont, majd vezessen végig a kezdeti görbén.
3. Amikor az ikon világítani kezd, nyomja meg a **B** ikont. Az alapgörbe megjelenik a képernyőn.
4. A következő fogáshoz forduljon balra vagy jobbra. A következő fogás felé való haladás közben az narancssárga színnel megjelenik a képernyőn, jelezve, hogy ki van választva.

Adaptív görbe

Az adaptív görbe minta sorvezetést nyújt a kanyarok mentén, és az eltérések figyelembe vétele érdekében minden egyes fogás után frissíti a sorvezetést. Folyamatosan rögzíti az útvonalat, és úgy nyújt sorvezetést, hogy az a legutóbb megtett útvonalhoz fog illeszkedni.



Adaptív görbe térképezése

Adaptív görbe manuálisan vagy automatikusan is térképezhető. A használt módszer az Automatikus fordulásérzékelés beállításától függ.-

Az Automatikus fordulásérzékelés beállítás módosításához:

1. A **Beállítás** képernyőn nyomja meg a **Sorvezetés** gombot.
2. Nyomja meg a **Fordulási beállítások**, majd az **Automatikus fordulásérzékelés** gombot.
3. Ha fel szeretné térképezni az adaptív görbét:
 - Automatikusan; válassza a **Be** opciót.
 - Manuálisan; válassza a **Ki** opciót.

Adaptív görbe automatikus fordulásérzékeléssel való térképezéséhez:

1. Vezessen a görbe kezdőpontjához.
2. Nyomja meg az **A** ikont, majd vezessen végig a kezdeti görbén.

3. Az első kanyar végén hajtson végre egy éles kanyart. A rendszer érzékeli a kanyart, és létrehozza a következő fogást.

Adaptív görbe manuális térképezéséhez:

1. Vezessen a görbe kezdőpontjához.
2. Nyomja meg az **A** ikont, majd vezessen végig a kezdeti görbén.
3. Az első kanyar végén nyomja meg a **B** ikont. A rendszer létrehozza a következő fogást.
4. Vezessen tovább a fogásokon úgy, hogy mindegyik végén beállítsa a B pontot.

Az adaptív görbe minta használata sorkeresésre

1. Állítsa az *Automatikus fordulásérzékelés* opciót *Ki* értékre.
2. Hozzon létre sorvezető vonalat az adaptív görbe minta alapján.
3. Mindegyik fogás végén állítsa be a B pontot.
4. Forduljon rá a traktorral a következő fogásra. Amikor a traktor félig már megtette a kanyart, a következő fogás mentén megjelenik a sorvezetés.

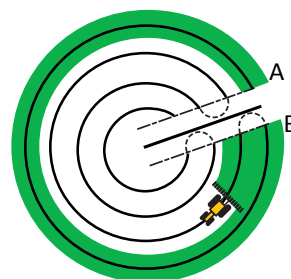
Kör alakú tábla

A pivot minta körkörös, középpontos öntözésű táblákon használatos. Ezzel a mintával koncentrikus körökön vezetheti a traktort a körközpont körül.

Kör alakú tábla feltérképezéséhez:

Megjegyzés – Az alapvonalat mindig a tábla külső széléhez közel állítsa be.

1. Vezessen a kör alakú tábla kezdőpontjához.
2. Állítsa a jármű egy kerekét a kör alakú nyomvonalba úgy, hogy a traktor hátulja a kör kezdősugarának végén legyen. Ha a tábla nem teljes kör alakú tábla, a traktor hátulja legyen a tábla szélén.
3. Nyomja meg az **A** ikont, majd vezessen körbe a táblán. Tartsa a traktort a nyomvonalban. A kijelző létrehozza a sorvezetési fogásokat.
4. A következő fogáshoz forduljon balra vagy jobbra. A következő fogás felé való haladás közben az narancssárga színnel megjelenik a képernyőn, jelezve, hogy ki van választva.
5. Kormányozza a traktort úgy, hogy a sorvezető LED-jei a fogás lekövetése közben mindig középen haladást jelezzenek.

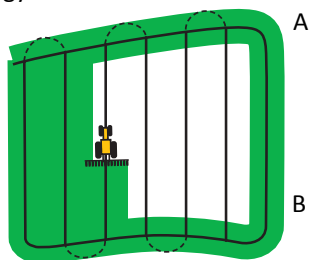


Táblaszél

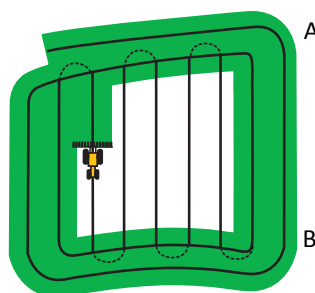
A táblaszél minta lehetővé teszi, hogy meghatározza a terület határait (táblaszél), valamint a benne lévő sorvezető vonalak menetét. A fordulás helyigényének biztosításához használja a táblaszél mintát.

A következő táblázatok a két táblaszélmintát mutatják be:

Egyszerű



Többszörös



A táblaszél meghatározásának kezdésekor először határozza meg a belső sorvezető vonalt a táblaszél körül, majd fejezze be a táblaszélt.

A táblaszél minta két beállítása módosítható:

- A körök száma
- A belső lefedési minta

Körök száma

Táblaszél létrehozásakor meg kell adni a körök össz-számát (ideértve az alap táblaszélt is). Ez a táblaszél szélességét határozza meg.

Megjegyzés – Mindegy, hány kört hoz létre, csak a külső táblaszélt határozza meg. A belső táblaszélek az eredeti kör alapján lesznek lemásolva.

Belső lefedési minta

A belső lefedési minta a táblaszélen belüli sorvezető vonalak mintája. A következők közül választhat:


Válassza ezt a mintát ...	Ehhez ...
AB egyenes	Normál, párhuzamos fogások létrehozása a táblaszélen belül
A+	Párhuzamos fogások létrehozása egy előzetesen megadott irányban

A táblaszél újbóli kiválasztása



A táblaszél minta használata esetén vagy a táblaszélt vagy a belső mintát láthatja.

A táblaszél sorvezetésének a belső minta lekövetése során való újbóli megtekintéséhez, az első belső fogás előtt, vagy az utolsó belső fogás után menjen ki a táblaszélre. A táblaszél automatikusan megjelenik.

Táblaszél térképezése

1. Vezessen a táblaszél kezdőpontjához.
2. A táblaszél kezdőpontjának beállításához nyomja meg az  ikont.
3. Kezdje el a táblaszél köreinek lekövetését.

Megjegyzés – A táblaszéloldalak egyenességének biztosítása érdekében a szünet funkciót is használhatja. Lásd [Egyenes szakaszok létrehozása táblaszélén vagy görbe fogásokon, oldal: 139](#).


4. A sorvezető vonal A pontjának beállításához nyomja meg az  ikont. Ha a belső lefedési minta:
 - A+ vonal, a vonal be van állítva.
 - AB egyenel, folytassa a vezetést a táblaszél körül. Ha elérte a belső sorvezető vonal másik végét, a B pont beállításához nyomja meg a  ikont.

A belső minta sorvezető vonalának meghatározását követően a kezdőponti kör megjelenik a táblaszél kezdőpontja körül.

Megjegyzés – Ha a sorvezető vonal meghatározása előtt visszatér a táblaszél kezdőpontjára, a táblaszél nem készül el.

5. A táblaszél befejezéséhez tegye a következők egyikét:

Megjegyzés – A táblaszél befejezése előtt határozza meg a belső minta alapvonalát.

- Menjen körbe a fennmaradó táblaszélén addig, míg vissza nem tér a kezdőponti körhöz. Ha rámegy a kezdőponti körre, a táblaszél automatikusan be lesz fejezve.
- Haladjon egy kicsit a táblaszélén, majd nyomja meg az  ikont. A táblaszél a kezdőponttól a traktor helyzetén keresztülmenő egyenes vonallal be lesz fejezve.

A táblaszél befejezésekor a táblaszéli sorvezető vonal megjelenik.

Ha a traktor a táblaszélén kívülre megy, a mintán belülre, a rendszer a belső területet a kiválasztott sorvezető vonali minta (egyes AB egyenes vagy A+ vonal) szerint fogja létrehozni.

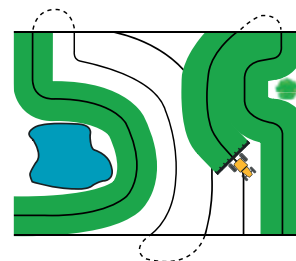
FreeForm

Ez a mintatípus egyenes és görbe vonalak létrehozására szolgál tetszőleges formájú táblákon.




A kijelző rögzíti a haladás pontos útvonalát, és ennek információit felhasználja a következő sorvezető vonal létrehozásához.





A FreeForm rögzítési opció kiválasztásához:

1. A **Beállítás** képernyőn nyomja meg a **Sorvezetés**, majd a **FreeForm rögzítés** gombot.
2. Nyomja meg a **Manuális** vagy a **Lefedés rögzítéssel** gombot.





FreeForm görbe rögzítése

1. Vezessen a FreeForm görbe kezdőpontjához.
2. Ha:
 - a **Manuális** rögzítés funkciót szeretné használni, nyomja meg az  ikont.
 - a **Lefedés rögzítéssel** funkciót szeretné használni, nyomja meg az  vagy az  ikont.


Miközben a kijelző rögzíti az aktuális útvonalat, az  ikon megjelenik a főképernyőn.
3. Vezessen végig a görbén. Egyenes szakaszok rögzítéséhez a szünet funkciót is használhatja. Lásd [Egyenes szakaszok létrehozása táblaszélen vagy görbe fogásokon, oldal: 139](#)
4. A felvétel befejezéséhez tegye a következők egyikét:
 - Ha az Automatikus fordulásérzékelés funkció be van kapcsolva, vegyen be egy éles kanyart.
 - Ha a **manuális** rögzítés funkciót szeretné használni, nyomja meg az  ikont.
 - Ha a **Lefedés rögzítéssel** funkciót szeretné használni, nyomja meg az  vagy az  ikont.

Megjegyzés – Ha az Automatikus fordulásérzékelés funkció ki van kapcsolva, minden egyes fogás végén manuálisan le kell állítani a rögzítést, majd a következő fogás elején ismét be kell kapcsolni.

Egyenes AB egyenes meghatározása FreeForm minta használatával

1. Nyomja meg az  ikont, majd vezessen a vonal végére.
2. A vonal végén nyomja meg a  ikont.

Átváltás más vonalra

Az aktuális FreeForm sorvezető vonalról egy másikra váltáshoz nyomja meg az  ikont. Az ikon első megnyomásával a sorvezetés a legközelebbi következő görbére megy át. Más sorvezető vonal kiválasztásához nyomogassa tovább az ikont.

Megjegyzés – Ahhoz, hogy ezt a funkciót használni tudja, a traktornak 1,5 fogásszélességre kell lennie a FreeForm görbétől.


FreeForm görbék használata spirálos táblákon

Ha spirált hoz létre a tábla közepén, menjen végig a teljes körön, majd térjen vissza a FreeForm görbe kezdőpontjára. Miközben a tábla belsejében elkezd a spirálozást, folytassa a sorvezetési útvonal rögzítését.


Ha a táblán akadályba ütközik, folytassa az útvonal rögzítését annak kikerülésével. A következő fogásnál a sorvezető vonal ezt figyelembe véve lesz meghatározva.

Megjegyzés – Ha a spirált FreeForm sorvezetési mintával hozza létre, előfordulhat, hogy a spirálozás középpontjánál egy terület ki fog maradni.

FreeForm görbék használata változó domborzatú táblákon



Indítsa el, és minden egyes fogás végén állítsa le a sorvezetés rögzítését. Ha két sorvezető vonal nagyon közel van egymáshoz, annak megfelelő vonalra ugratásához nyomja meg az  ikont.

Ha ismétlődő egyenes vonalas sorvezetést szeretne, a táblához bármikor hozzáadhat egyenes AB egyenest.

Az egyenes AB egyeneses és FreeForm görbés sorvezető vonalak közötti váltáshoz nyomja meg az  ikont.

Lefedés rögzítése


A lefedés rögzítése tömör, színes területet rajzol a traktor mögé, hogy jelezze, hogy mely területen történt már kijuttatás. Ha egy területre másodjára is rámegy, a lefedett terület színe megváltozik. Ez hasznos az átfedések megtekintése szempontjából.

A lefedés rögzítésének indításához nyomja meg vezetés közben az  ikont; a rögzítés befejezéséhez nyomja meg az  ikont.

Megjegyzés – A lefedés rögzítésének képernyőn történő indítása vagy leállítása és a munkagép tényleges lefedésindítása vagy -leállítása között idő telhet el. Ennek kompenzálására késleltetési időt lehet beállítani a lefedésrögzítés rajzolására. Lásd [Lefedés Ki/Be](#) [kapcs. késleltetése, oldal: 134.](#)

Megjegyzés – A tábla lefedettsége minden műveletre 1000árra van korlátozva.

A szünet/folytatás funkció

Ha megnyomja a Szünet  ikont, a képernyőn egy ikon jelenik meg, mely a sorvezetés leszünetelésének pontos helyét mutatja. Ez lehetővé teszi, hogy visszatérjen a tábla e pontjára.

A sorvezetés szüneteltetése esetén:

- Az traktor szünet ikonhoz képesti aktuális helyzete megjelenik a képernyő tetején lévő állapotsávon.
- Az a sorvezető vonal jelenik meg, melyen az imént volt – akkor is, ha közben másik fogásra vezetett.
- A Szünet/Folytatás ikon a sorvezető kikapcsolt állapotában is megjegyzi a traktor helyzetét.

Görbecsillapítás

Alapértelmezésként a CFX-750 kijelző a jobb sorvezetés és automatikus kormányzás érdekében lekerekíti a görbéket. Az éles kanyarok (3m-nél (10ft) kisebb sugarú kanyarok) esetén a görbecsillapítás kikapcsolható.

Megjegyzés – *Ha kikapcsolja a görbecsillapítást, előfordulhat, hogy a CFX-750 kijelző vagy az Autopilot rendszer nem fogja tudni automatikusan bevenni az élesebb kanyarokat. Vigyázzon a görbecsillapítás kikapcsolásával!*

A görbecsillapítás kikapcsolásához:

1. A **Beállítás** képernyőn nyomja meg a **Sorvezetés**, majd a **Fordulási beállítások** gombot.
2. Nyomja meg a **Minimum fordulókör mód**, majd az **Automatikus**, a **Kikapcsolva** vagy a **Manuális** gombot.

GPS

A fejezet tartalma:


- Bevezetés
- GPS beállítás
- Helyzeti minőség
- Részletes
- Állapot

Ebben a fejezetben megtudhatja, hogy hogyan állíthatja be a GPS vevőkészüléket.

Bevezetés

A GPS menü lehetővé teszi, hogy kiválassza a használni kívánt GPS rendszert és korrekciós forrást, valamint a GPS helyzet pontosságának toleranciáját.

A menü eléréséhez:

1. A főképernyőn nyomja meg az  ikont.
2. A Beállítás képernyőn nyomja meg a **GPS** gombot:



GPS beállítás

A GPS korrekció forrása képernyő a GPS helyzetkorrekció használni kívánt típusának kiválasztására szolgál:

Forrás	Leírás
SBAS (műholdalapú kiegészítő rendszer)	Ingyenes műholdalapú korrekciók: <ul style="list-style-type: none"> • WAAS (Wide Area Augmentation System – nagy kiterjedésű kiegészítő rendszer) Észak-Amerikában • EGNOS (European Geostationary Navigation Overlay Service – Európai geostacionárius kiegészítő rendszer) Európában
OmniSTAR VBS	Műholdalapú előfizetési korrekciós szolgáltatás
OmniSTAR XP/HP	Nagy pontosságú műholdalapú előfizetési korrekciós szolgáltatás
RTK (valós idejű centiméteres pozíció)	Rádiósugárzásos korrekciók felszíni referenciaállomásról
Nincs korrekció	Nincs GPS korrekció

Helyzeti minőség

A GPS jelek megszakadhatnak a levelek miatt, vagy ha a traktor eltűnik egy vagy több műhold látóköréből, illetve ha a traktor látóköréből tűnik el egy vagy több műhold, illetve ha egy vagy több műhold a horizont alá megy.

A *Helyzeti minőség* képernyő olyan opciókat kínál, melyek lehetővé teszik, hogy GPS helyzetadatok rossz minősége esetén is tudjon dolgozni.

Opció	Leírás
Pontosság támogatása	A legnagyobb pontosságot biztosítja.
Kiegyensúlyozott minőség	A termelési idő enyhe növeléséért cserébe potenciális pontosságnövekedést kínál.
Rendelkezésre állás támogatása	Tovább növeli a termelési időt, azonban nagyobb a pontatlanság kockázata.

Részletes

A *Haladó* képernyő elemei a haladó GPS beállítások megtekintésére és beállítására szolgálnak.



Antennatípus

A GPS vevőkészülék belső beállításainak az antenna optimális pontossága érdekében történő módosításához lépjen be az *Antennatípus* képernyőbe.

Válassza ki a kijelzőhöz csatlakoztatott antennát. Az AG15 és AG25 antenna fehér színű és kerek.

Az SBAS műholdak használata a pozíció meghatározásához

Akkor válassza ezt az opciót, ha WAAS műholdokról jövő jelek esetén SBAS korrekciókkal szeretné kiszámítani a GPS helyzeteket. Például ha a kijelző hat normál GPS műholdról és két WAAS műholdról kapja a helyzetadatokat, a kijelző mind a nyolc műholdat igénybe fogja venni a GPS helyzet kiszámítására.

Ha csak korlátozott számú műhold áll rendelkezésre, ez megnövelheti az üzemidőt.

Megjegyzés – Ez az opció nem működik EGNOS műholdak, illetve OmniSTAR vagy RTK korrekciók esetén.

GPS ionoszféra adatok használata

A *Be* választásával előnyben részesítheti a modellezett ionoszféra-adatok használatát a valós idejű adatokkal szemben.

Ez a beállítás elsősorban az SBAS lefedettség peremvidékeire lett kifejlesztve (pl. Kanada északi része), és ez, ha máshol használják, befolyásolhatja a pontosságot.

OnPath szűrő

Az *OnPath* szűrő opció a GPS helyzet indokolatlan pozícióugrásainak felismerésére és a meghatározásból való kiszűrésére szolgál, így nagyban javítja a rendszer csatlakozási pontosságát. Válassza ki a környezetének leginkább megfelelő opciót.

Műhold egészségi állapot

Ez a beállítás lehetőséget nyújt arra hogy figyelmen kívül hagyja bizonyos műholdak rossznak ítélt jeleit. További információkért forduljon viszonteladójához.

Állapot

Az *Állapot* képernyő lehetővé teszi a GPS funkciók aktuális állapotának megjelenítését.



GPS állapot

A *GPS állapot* ablakban információkat talál a pillanatnyi helyzetéről és a GPS meghatározás minőségéről.

Műhold állapota

A *Műhold állapota* képernyőn a jelenleg használt műholdakról nyerhet információt.

A műholdak adatai műholdanként külön sorban láthatók. A következő táblázatban megismerheti a sorban található mezőket:

Tábla	Leírás
Sv	Műholdszám <i>Megjegyzés – A GLONASS műholdaknál a műhold száma előtt egy "R" betű található, a GPS műholdaknál nem.</i>
El	Magasság
Az	Azimuth
L1	L1 SNR
L2	L2 SNR
Corr	Korrekción (csak korrekció alkalmazása esetén jelenik meg)
Haszn.	Haszn. (csak akkor jelenik meg, ha a helyzet kiszámításához a rendszer műholdat is használ)

DGPS állapot

A *DGPS állapot* képernyő megmutatja, hogy milyen korrekciót választott a GPS korrekció forrása képernyőn. További információkért lásd [GPS beállítás, oldal: 152](#).

Szűrő állapota

A *Szűrő állapota* képernyő diagnosztikai információkat nyújt az OnPath® haladó szűrőtechnológiával kapcsolatosan.

Adat

A fejezet tartalma:

- [Bevezetés](#)
- [Összekapcsolt gazdaság beállítása](#)
- [Adatkezelés](#)

A CFX-750 kijelző a táblaadatokat a belső memóriájába menti el. Ezeket az adatokat USB meghajtón vagy vezeték nélkül, a Összekapcsolt gazdaság™ szerveren keresztül otthoni vagy irodai számítógépére viheti át.


Ebben a fejezetben megtudhatja, hogy hogyan kezelheti a CFX-750 kijelző által generált adatokat.

Bevezetés

A Összekapcsolt gazdaság szerveren az *Adat* menü opcióit a következőkre használhatja:

- Táblák USB meghajtóról való elmentése és lekérése
- Táblák hazaküldése vagy irodai számítógépre küldése (az Összekapcsolt gazdaságon keresztül)
- Táblák és lefedésnaplózás törlése
- Diagnosztikai naplófájlok műszaki támogatási célból történő exportálása USB meghajtóra
- Előírások USB meghajtóról belső memóriába másolása, és belső memóriából való törlése

Az *Adat* menü eléréséhez:

1. A főképernyőn nyomja meg az  ikont.
2. A *Beállítás* képernyőn nyomja meg az *Adat* opciót. A következő képernyő megjelenik:



DCM-300 modem

Ebben a részben megtudhatja, hogy hogyan állíthatja be a DCM-300 modemet a VRS™ korrekciókkal való használatra.

Jelszavak

A DCM-300 modemnek a VRS és az Összekapcsolt gazdaság funkcióinak használatát lehetővé tevő **bővítéshez** jelszóra van szüksége.

A DCM-300 modemben a VRS és Szink. fájlátviteli funkcióknak a VRS korrekciók használatának vagy az adatátvitel elindításához **kioldva** kell lenniük.

A modem jelszóval való kioldásához:

1. Kapcsolja be a modemet, és csatlakoztassa a kijelző USB csatlakozóportjára.

2. Válassza a csavarkulcs ikont, majd válassza a *Rendszer / Feloldás/bővítés* opciót.



3. Írja be a jelszót. Ha a rendszer arra kéri, a modem újraindításához válassza az *Igen* lehetőséget.

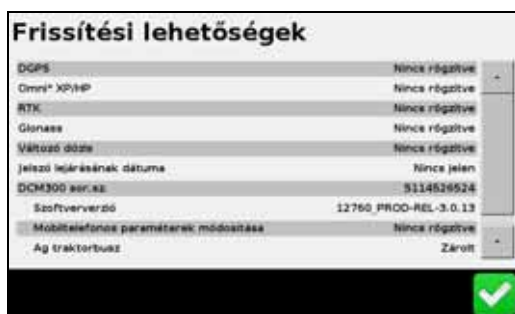


A DCM-300 modem nagyjából három perc elteltével használatra kész állapotban lesz.



A modemkioldások állapotának megtekintéséhez válassza a csavarkulcs ikont, majd válassza a *Rendszer / Állapot / Frissítési lehetőségek* opciót.

A VRS korrekciók használatához ki kell oldani a Fájltávitel, a VRS, az Internet és WiFi opciókat.



DCM-300 frissítési lehetőség	Leírás
Mobiltelefonos paraméterek módosítása	Erre a DCM-300G modemnél van szükség, ha az ügyfél saját SIM kártyát használ
Ag traktorbuss	Jövőbeli funkció
Fájltávitel, VRS, internet és WiFi	Ez a VRS vagy az Összekapcsolt gazdaság Szink. funkcióinak használatához szükséges

A kijelző konfigurálása a VRS korrekciókhoz

Megjegyzés – Ahhoz, hogy az RTK a Trimble VRS korrekciótípust használja, a kijelzőnek kioldott állapotban kell lennie.

1. A GPS beállítás képernyőnk megnyitásához válassza a csavarkulcs ikont, majd válassza a GPS / GPS beállítás / GPS korrekció forrása / RTK opciót.
2. Válassza ki a Trimble VRS modem beállítását, majd nyomjon a Tovább lehetőségre.
3. Az Eszköz kiválasztása listában válassza ki a szükséges Trimble modem-beállítást.



A VRS beállítások konfigurálása

1. Csatlakoztassa és kapcsolja be a modemet.
2. Válassza ki a kívánt Trimble modemet, majd kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

A VRS beállításvarázsló első lépése a Vezeték nélküli modem beállítása. Erre csak a Trimble modemeknél van szükség, ahol Ön telepítette a SIM kártyát.

A vezeték nélküli modembeállítások a következők. A SIM kártya szolgáltatója felel a kívánt beállítások megadásáért.



Vezeték nélküli modembeállítások	Leírás
APN	A Mobilhálózati elérési pont neve általában szükséges a hálózat használatához
GPRS felhasználói név	Mobilhálózati felhasználó neve (opcionális beállítás) – ellenőrizze a mobilhálózatát, hogy ennek a beállításnak a használata szükséges-e
GPRS jelszó	Mobilhálózati jelszó (opcionális beállítás) – ellenőrizze a mobilhálózatát, hogy ennek a beállításnak a használata szükséges-e
CPIN	SIM PIN – opcionális jelszózárolás a SIM kártya használatának korlátozására

A varázsló következő lépéseiben írja be a Trimble CenterPoint™ vagy hálózati RTK szolgáltatója által megadott VRS beállításokat. A kívánt beállítások a következők:



Internetbázis-beállítások	Leírás
Szerver neve/címe	RTK/VRS/CORS bázisállomás által sugárzott jel neve
Szerver-csatlakozóport száma	Szerver-csatlakozóport száma
Felszerelési pont	Bázisállomás felszerelési pontja
VRS felhasználónév	Hálózat által kiosztott felhasználói név
VRS jelszó	Hálózat által kiosztott jelszó

A varázsló befejeződését követően egy képernyőn megjelenik a VRS kapcsolat státusza, valamint minden beírt beállítás részlete. A VRS állapotüzenetek típusai a következők:



VRS kapcsolat státusza	Leírás
Bejelentkezve	VRS bejelentkezve
Csatlakozás	Mobilhálózat – Keresés folyamatban
Leválasztva	Mobilhálózat – Nincs szolgáltatás

Összekapcsolt gazdaság beállítása

Ha engedélyezi az Összekapcsolt gazdaság funkciót, a CFX-750 kijelző az Összekapcsolt gazdaság szerverén keresztül automatikusan és vezeték nélküli módon tudja elküldeni a táblaadatokat az otthoni számítógépnek.

Kezdeti beállítás

A Kezdeti beállítás varázsló végigvezeti Önt a vezeték nélküli modem beállításának és a hálózat regisztrálásának folyamatán.

Alapértelmezés szerint az Összekapcsolt gazdaság *Ki* értékre van állítva. A funkció bekapcsolásához:

1. Nyomja meg az **Összekapcsolt gazdaság beállítása**, majd az **Összekapcsolt gazdaság** gombot.
2. Válassza a *Be* opciót. Az **Összekapcsolt gazdaság beállítása** képernyő megjelenik:



Megjegyzés – Ha az **Összekapcsolt gazdaság Be** értékre van kapcsolva, az **Összekapcsolt gazdaság beállítása** opció megnyomása közvetlenül az **Összekapcsolt gazdaság beállítása** képernyőre fogja Önt vinni.

A következő részekben megismerheti az *Összekapcsolt gazdaság beállítása* képernyőn használható menüopciókat.

Eszköz neve

A képernyőn megjelenő billentyűzet segítségével adjon nevet az eszköznek, mellyel azt az adatok személyi számítógépre való átvitele esetén fel fogja tudni ismerni.

Csak modem beállítás

Ez az opció a vezeték nélküli modem beállítására szolgál. A modem sikeres csatlakoztatásakor a következő képernyő jelenik meg:



A Vezeték nélküli modem beállítása képernyőn a következőket állíthatja be:

- APN/beállítási string
- SIM PIN
- Hálózati felhasználói név: a hálózati regisztrációnál használt felhasználói név módosítására szolgál.
- Hálózati jelszó: a hálózati regisztrációnál használt jelszó módosítására szolgál.

A modem beállítását követően a következő képernyő jelenik meg:



Ha megkapta ezt az üzenetet, folytathatja a regisztrációs folyamatot.

Megjegyzés – A modem belső beállításait a modem által használt SIM kártyán találhatja. A beállítással kapcsolatos további információkért forduljon a SIM kártya gyártójához.


Hálózati regisztráció

Regisztrálja adatait az Összekapcsolt gazdaság hálózaton. Használja az Ön által az Összekapcsolt gazdaság szolgáltatás vásárlásakor létrehozott felhasználói nevet és jelszót. További információkért forduljon Trimble forgalmazójához.

Összekapcsolt gazdaság adatátvitel

Megjegyzés – Az Összekapcsolt gazdaság szolgáltatáshoz előfizetés szükséges. Az előfizetés vásárlásával kapcsolatos további információkért forduljon Trimble viszonteladójához.

Az Összekapcsolt gazdaság műveleteinek beállításához:

1. Nyomja meg az  ikont, majd válassza az *Adat / Összekapcsolt gazdaság beállítása* opciót.
2. A funkció engedélyezéséhez, válassza ki az Összekapcsolt gazdaság szolgáltatásának bekapcsolására szolgáló opciót.

A beállítás menü most számos beállítást tartalmaz, ahogy az az alábbiakban látható. Ha Ön az Összekapcsolt gazdaság szolgáltatást csak nem rég óta használja, a beállításvarázsló megnyitásához válassza a Kezdeti beállítás lehetőséget:



Összekapcsolt gazdaság beállítása opció	Leírás
Összekapcsolt gazdaság	Az Összekapcsolt gazdaság be-/kikapcsolására szolgál
Eszköz neve	A felhasználó által megadott név, mely a kijelzőnek a Farm Works szoftverben való azonosítására szolgál
Ellenőrizze a szerver	Az új munkák vagy adatok ellenőrzési gyakoriságának beállítására szolgál
Csak modem beállítás	Csatlakoztatott modem keresésére szolgál


Összekapcsolt gazdaság beállítása opció	Leírás
Hálózati regisztráció	Az Összekapcsolt gazdaság regisztrálására szolgál
Kezdeti beállítás	Az Összekapcsolt gazdaság első alkalommal való beállítása varázsló. Ehhez egy csatlakoztatott DCM-300 modem és egy jó vezeték nélküli szolgáltatással lefedett terület szükséges. Ha a kezdeti beállítás megtörtént, szükség szerint elvégezhetők az egyedi beállításmódosítások.

Táblaadatok küldése az Összekapcsolt gazdaság használatával

Az Összekapcsolt gazdaság táblaadatai tartalmazzák többek között az eseménylefedést, táblahatárokat, sorvezető vonalakat, területfunkciókat, vonalfunkciókat és pontfunkciókat. Ezen adatok mindegyikét vezeték nélkül át lehet vinni a CFX-750 kijelzőről az irodába.

Ha az Összekapcsolt gazdaság szolgáltatás engedélyezve van, a táblaesemény-adatok az esemény bezárásakor automatikusan meg lesznek küldve az Összekapcsolt gazdaság szolgáltatásnak.

A táblaesemények kézi elküldéséhez:

1. Nyomja meg az  ikont, majd válassza az *Adat / Adatkezelés / Összekapcsolt gazdaság / Adatok küldése* opciót.



2. Egyedi tábla vagy minden esemény, gazdaság, vagy egy tulajdonos tábláinak kiválasztásához használja a Tulajdonos, Gazdaság, Tábla és Esemény opciókat.



Táblaadatok vétele az Összekapcsolt gazdaság szolgáltatáson keresztül

Az Összekapcsolt gazdaság szolgáltatással a táblaadatokat vezeték nélkül át lehet vinni az irodából a CFX-750 kijelzőre. A táblaadatok tartalmazzák többek között a táblahatárokat, sorvezető vonalakat, előírásokat, területfunkciókat, vonalfunkciókat és pontfunkciókat.

Az Összekapcsolt gazdaságtól érkező adatok vételéhez:

1. Nyomja meg a csavarkulcs ikont, majd válassza az *Adat / Adatkezelés / Összekapcsolt gazdaság / Adatok lekérése* opciót.
2. Amennyiben új táblaadatokat szeretne keresni és letölteni az Összekapcsolt gazdaság szerveréről, az *Adatok lekérése* képernyőn nyomja meg a **Szerver ellenőrzése** lehetőséget.
3. Az adatok letöltődését követően, az adatok kijelzőre való importálásához válassza a *Táblaadatok importálása az Összekapcsolt gazdaságból* lehetőséget. Új adatok érkezése esetén, a legfrissebb adatok kijelzőre való importálásához használja a *Táblaadatok importálása az Összekapcsolt gazdaságból* funkciót.



Az Összekapcsolt gazdaság szolgáltatás egy állapotikont ad az üzemi képernyőhöz, melyen az Összekapcsolt gazdaság műveleteinek állapota nyomon követhető.

A képernyő jobb felső sarkában lévő ikon azt mutatja, ha a rendszer táblaadatokat küld vagy fogad.

Az adatok küldésekor, illetve fogadásakor a traktor és az irodai számítógép között egy narancssárga nyíl villog.



Adatkezelés

Az *Adatkezelés* képernyő lehetővé teszi az adatok USB meghajtón keresztüli vagy a kijelző belső memóriájában való kezelését.

USB

Az *USB* képernyő lehetővé teszi, hogy:

- a táblaadatokat és a CFX-750 konfigurációs fájljait USB meghajtóról a belső memóriába áttöltse. Terepi adatok többek között a következők:
 - Táblahatárok
 - Pont-, vonal- és területtulajdonságok
 - Sorvezető vonalak
 - Eseményadatok (lefedés)
 - Előírások
- az alábbi adatokat a belső memóriából USB meghajtóra küldje:
 - Autopilot információk
 - Előírások
 - Tulajdonos-, gazdaság- és táblaadatok

Adatlekérés az USB meghajtóról

Az adatok USB meghajtóról a belső memóriából küldéséhez:

1. Az *Adatkezelés* képernyőn nyomja meg az USB opciót.
2. Nyomja meg az *Adatok lekérése* opciót, majd válassza ki a lekérendő adatokat.

Adat exportálása USB meghajtóra

Az adatok belső memóriából USB meghajtóra küldéséhez:

1. Az *Adatkezelés* képernyőn nyomja meg az USB opciót.

2. Nyomja meg az *Adatok USB meghajtóra küldése* opciót, majd válassza ki a küldendő adatokat:



Megjegyzés – 90%-nál nagyobb kihasználtságú USB meghajtóra nem küldhető adat.

További információkért lásd [Az USB csatlakozó, oldal: 31.](#)

A belső memória törlése

Idővel a CFX-750 kijelző belső memóriája megtelhet. Ennek elkerülése érdekében törölje azokat a fájlokat, melyekre többé már nincs szüksége.

1. Az *Adatkezelés* képernyőn nyomja meg a *Belső*, majd az *Adat törlése* opciót.
2. Válassza ki a törlendő adatot, majd menjen végig a varázslón a fájlok törléséig.

Megjegyzés – Ha egy tábla jelenleg nyitva van, a törlés előtt be fog zárni.

Rendszer

A fejezet tartalma:

- Bevezetés
- Kijelző
- Részletes
- EZ-Remote botkormány
- Kioldás / frissítés
- Állapot
- CFX-750 képernyő
- Érintőképernyő újralibrálása

Ebben a fejezetben megtudhatja, hogy hogyan konfigurálhatja a rendszerbeállításokat.

Bevezetés

A *Rendszer* menü lehetővé teszi a CFX-750 kijelző számos beállításának módosítását.

A *Rendszer* menü eléréséhez:

1. A főképernyőn nyomja meg az  ikont.
2. A *Beállítás* képernyőn nyomja meg az  ikont. A következő képernyő megjelenik:



A következő részekben a *Rendszer* menüben használható különböző elemeket ismerheti meg.

Kijelző

A *Kijelző* képernyő a CFX-750 kijelző megjelenítésének beállítására szolgál.

Mértékegységek

A távolságokat, sebességeket és területeket megjelenítheti US/Imperial (birodalmi), illetve metrikus formátumban. Alapértelmezés szerint a kijelző az US/Imperial formátumot használja.

A két formátum használható mértékegységei alább vannak összefoglalva:

Egység	US / Imperial	Metrikus
Távolság	coll	centiméter
	láb	méter
	mérföld	kilométer
Sebesség	mérföld per óra	kilométer per óra
Terület	ár	hektár

Színséma

A színséma a fülke fényviszonyainak és a napszaknak megfelelően beállítható. További információkért lásd [Háttérvilágítás, oldal: 172](#).

Ez a színséma ...	Ehhez jó ...
Nappal	Erősen megvilágított környezet
Megjegyzés – Ez az alapértelmezett színséma.	
Sötétített	Sötét, valamint rossz fülkei fényviszonyok
Vörös	Sötét, valamint rossz fülkei fényviszonyok

Időzóna

A GPS vevőkészülék az UTC (korábban GMT) időt mutatja. Az idők helyi idő szerinti megjelenítéséhez és naplózásához állítsa be az időzóna eltolódását.

Hely	Normál időeltolódás	Nyári időszámítás időeltolódása
Keleti idő (USA)	-5:00	-4:00
Középső idő (USA)	-6:00	-5:00
Hegyi idő (USA)	-7:00	-6:00
Csendes-óceáni idő (USA)	-8:00	-7:00
Kelet- ausztráliai idő	+10:00	-11:00 (QLD nélkül)
Közép- ausztráliai idő	+9:30	+10:30 (NT nélkül)
Nyugat- ausztráliai idő	+8:00	+8:00

Nézet

A térképnézetek számára három opció áll rendelkezésre:

Nézet	Leírás
Auto szegés	A nézőpont automatikusan kapcsolja a felülnézet (táblaszéleken) és vontatási nézet (fogásokon) opciókat.
Automatikus kormányzás	A nézőpont automatikusan kapcsolja a felülnézet (kézi vezetésnél) és vontatási nézet (automatikus kormányzásnál) opciókat.
Manuális	A felülnézet és a vontatási nézet között manuálisan kell átkapcsolnia.

Státuszablak átlátszóság

Ez az opció a felugró állapotfűl átlátszóságának beállítására szolgál:

Ennél az átlátszósági értéknél ...	A fűl ...
10	teljesen tömör
1	alig látható

Háttérvilágítás

Ez lehetővé teszi az LCD háttérvilágítás fényerejének beállítását, hogy a képernyőt eltérő fényviszonyok esetén is a lehető legtökéletesebben lássa. További információkért lásd [Színséma, oldal: 171](#).

Érintőképernyő hangszórójának hangereje

A hangszóró hangereje tetszés szerinti értékre állítható. A *Hangos*, *Halk* vagy *Ki* értékek közül választhat.

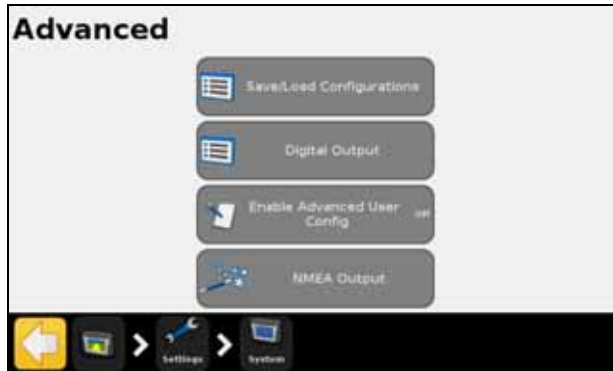
Sorvezető beállítása

A sorvezető beállításait a következők szerint módosíthatja:

Használja ezt a beállítást ...	Ehhez ...
Előrejelzés	<p>Idő hagyása a nagyobb traktoroknak a letérési hiba korrigálására:</p> <ul style="list-style-type: none"> A hosszabb kanyarodási idejű, nagyobb traktorok esetén az előrejelzési időt állítsa magasabb értékre. Törzscsuklós, négykerék-meghajtású traktoroknál az előrejelzési időt mindig állítsa 0 másodpercre. <p>Az előrejelzési idő kizárólag a LED-es sorvezetésre vonatkozik, és nincs hatással az EZ-Steer rendszerre.</p> <p>Az előrejelzési időt másodpercben adja meg.</p>
LED távolság Megjegyzés – A "LED távolság", az a távolság, amit egy LED képvisel.	<p>A LED osztás beállítása. Amennyiben:</p> <p>növelni szeretné az érzékenységet, csökkentse a LED-távolságot</p> <p>csökkenteni szeretné az érzékenységet, növelje a LED-távolságot</p>
LED fényero	A gombok LED fényerejének beállítása a maximális láthatóság érdekében.
Fő sorvezető LED üzemmódja	<p>A kívánt LED üzemmód kiválasztása. Két üzemmód közül lehet választani:</p> <ul style="list-style-type: none"> Követ: A traktor soron tartásához kövesse a LED-eket. A LED-ek az aktuális fogás traktorhoz viszonyított helyzetét mutatják. Húz: A traktor soron tartásához húzza be középre a LED-eket a kormányval. A LED-ek a traktor aktuális fogáshoz viszonyított helyzetét mutatják.

Részletes

A *Haladó* képernyő elemei a haladó rendszerfunkciók megtekintésére és beállítására szolgálnak.



Beállítások mentése/betöltése

Miután beállította a sorvezetőt az aktuális munkavégzéshez, a beállításokat konfigurációs fájlba mentheti. A rendszer-konfiguráció elmentése a következőket teheti lehetővé:

- Gyors beállítás, ha a kijelzőt átteszi másik traktorba.
- Gyors beállítás, ha a kijelzőt bár ugyanabban a traktorban használja, de lecseréli a munkagépet vagy az alkalmazást.
- A beállítások behangolása a nagyobb teljesítmény érdekében. A javított beállítások elmentése.
- Az ismert jó beállítások visszaállítása véletlen elállítás esetén.

Digitális kimenet

A CFX-750 kijelző az A csatlakozóport 2. tűjén digitális jelet tud generálni.

Megjegyzés – A Digitális kimenet funkciónak a megfelelő használatához kiegészítő berendezésre lehet szükség. A radarjelkimenet használatához egy speciális kábelre van szükség, amely egy erősítő áramkört is tartalmaz. Forduljon helyi viszonteladójához.

Használja ezt a beállítást...	Ehhez...
Kikapcsolva	Az A csatlakozóport 2. tűjén a digitális kimenet letiltása.
Radar	<p>Megadott sebességimpulzus-frekvenciájú szimulált radarjel kiadása. Ez a következőket teheti lehetővé:</p> <ul style="list-style-type: none"> A radarkészülék / valódi sebességérzékelő kiváltása a traktorsebesség mérésében A sebesség más sebességimpulzust igénylő mezőgazdasági eszközöknek való megküldése – például hozamfigyelőnek vagy mennyiség szabályozott kijuttatásvezérlőnek. <p>Megjegyzés – A Radar kiválasztása után a Digitális kimenet képernyőn állítsa be a radar frekvenciasebességét.</p>
Távírányítás kimenet	<p>Jelnek az automatikus kormányzás bekapcsolása esetén való kimenetre küldése. Ez kapcsoló vagy relé aktiválásához lehet hasznos olyan berendezések esetén, melyeket a funkció bekapcsolásakor kell bekapcsolni.</p>

Haladó beállítások engedélyezése



VIGYÁZAT – Ne használja a Haladó beállítások engedélyezése funkciót, csak ha ebben egy Trimble viszonteladó támogatja Önt. E funkció bármely beállításának módosítása rendszerproblémát eredményezhet.

NMEA kimenet

Az NMEA (National Marine Electronics Association – Nemzeti Hajózáselektronikai Szövetség) üzenetek a GPS eszközök közti kommunikáció szabványos formátuma. A CFX-750 kijelző NMEA üzeneteket is képes kiadni a más NMEA-kompatibilis eszközökkel való kommunikáció érdekében.

Az NMEA csatlakozóport paraméterei képernyőn adja meg a következőket:

Használja ezt a beállítást ...	Ehhez ...
NMEA kimeneti port	Annak a csatlakozóportnak a megadása, amelyhez az NMEA eszköz csatlakoztatva van
Baud sebesség	A soros port küldési/fogadási adatsebességének beállítása bit per másodpercben (bps)
Paritás bitek	Annak kiválasztása, hogy a paritásbit hogy adódjon az adattranszferhez

Megjegyzés – Ahhoz, hogy a CFX-750 kijelző egy másik eszközzel kommunikálni tudjon, a csatlakozóport kijelzőn látható paramétereinek egyezniük kell az eszközével.

Az *Üzenetek kiválasztása* képernyőn válasszon a használható NMEA üzenetek listájában felsoroltak közül:

Üzenet	Leírás
GGA	Helyzet és GPS minőség
VTG	Sebesség és irány
GSA	GPS minőség, használt műholdak és a pontosság felhígulása (DOP értékek)
GLL	Helyzet és állapot
RMC	Állapot, helyzet, földhöz viszonyított sebesség (SOG), dátum és a helyzetértékek mágneses devianciája
ZDA	Dátum és idő
GSV	Műhold-információ

EZ-Remote botkormány

Az EZ-Remote opció csak a *Rendszer* menüben jelenik meg, ha van beszerelt EZ-Remote botkormány. További információkért lásd *EZ-Remote botkormányának gyors használati útmutatója*.

Az EZ-Remote képernyőt a következőkre használhatja:

- funkciók hozzárendelése az EZ-Remote botkormány 1–4 gombjaihoz
- a gombok LED fényerejének beállítása
- gombhozzárendelések áttekintése



EZ-Remote billentyűzet-hozzárendelés varázsló

1. A CFX-750 kijelzőn nyomja meg az első beprogramozni kívánt EZ-Remote botkormánygombot.
2. A *Funkció kiválasztása* képernyőn nyomja meg a botkormánygombhoz hozzárendelni kívánt funkciót. Lásd [Az EZ-Remote botkormány használata, oldal: 42.](#)
3. A *Befejezve* képernyőn válassza:
 - Válasszon egy másik gombot opciót, ha meg szeretné ismételni az 1. és 2. lépéseket.
 - Hajtsa végre a varázsló lépéseit opciót, ha ki szeretne lépni a varázslóból.

EZ-Remote LED fényerő

Ez a képernyő a botkormánygombok LED-fényerejének beállítására szolgál. Írjon be egy 0...100 közötti számot.

EZ-Remote billentyűzet-hozzárendelések

Az *EZ-Remote billentyűzet-hozzárendelések* képernyő a négy programozható gombhoz hozzárendelt funkciókat mutatja.



Az EZ-Remote működése

Ha a CFX-750 kijelzőn az üzemi képernyő aktív, az EZ-Remote botkormány gombjaival végezze el a kiosztott funkciókat.



Megjegyzés: A Fel, Le és Trigger gombnincs támogatva.


Használja ezt a gombot ...	Ehhez ...
Bekapcsol	Automatikus kormányzás bekapcsolása
Fel / Le	Nincs
Jobb	A sorvezető vonal jobb ra való elhúzása a főképernyőn
Bal	A sorvezető vonal bal ra való elhúzása a főképernyőn.
Trigger	Nincs
1-4	A hozzárendelt funkció aktiválása. Funkciónak programozható gombhoz való hozzárendelésével kapcsolatos tudnivalókért lásd EZ-Remote botkormány, oldal: 175 .

Kioldás / frissítés

A *Kioldás/frissítés* képernyőt a következőkre használhatja:

- A CFX-750 kijelző új firmware-verzióra frissítése
- Funkciók kioldása – pl. a Field-IQ terménybevitel-vezérlő rendszeré

A kijelző frissítése

1. Töltse le az új firmware-fájlt a www.trimble.com weboldalról az irodai számítógépre.
2. Csatlakoztassa a CFX-750 kijelző USB meghajtóját az irodai számítógépéhez.
3. Csomagolja ki a firmware-fájlt, majd mentse az USB-meghajtó gyökérkönyvtárba.
4. Helyezze be az USB meghajtót a kijelző USB csatlakozójába.
5. A *Kioldás/frissítés* képernyőn nyomja meg a **Firmware frissítési varázsló** gombot.
6. Válassza ki a feltölteni kívánt fájlt, majd nyomja meg az  ikont. A firmware betöltése elkezdődik.

Az új firmware sikeres betöltődését követően a kijelző automatikusan újraindul. **Ne** szakítsa meg a kijelző áramellátását annak bootolása közben.

Funkciók letiltásának feloldása

Megjegyzés – A funkciókioldásához kioldási kódot kell kapnia a Trimble viszonteladójától.

1. A *Kioldás/frissítés* képernyőn nyomja meg a **Jelszó felhasználás** gombot.
2. Írja be a kioldandó jelszót. A jelszavak a nagy- és kisbetűkre érzékenyek.

Ha a jelszót sikeresen beírta, a kijelző automatikusan újraindul. **Ne** szakítsa meg a kijelző áramellátását annak bootolása közben.

Állapot

Az *Állapot* képernyő a rendszer aktuális állapotának megjelenítésére szolgál. Az *Állapot* képernyő elemei a használt funkcióknak megfelelően változnak.

Válassza ezt az elemet ...	Hogy megtekintse ...
Régióvédelem	Hogy Ön melyik GPS jelrégióban van jelenleg, és hogy az zárolva van-e vagy nem. Ha az Ön régiója zárolva van, forduljon Trimble viszonteladójához.
Nyelvi csomagok állapota	Hogy mely nyelvi csomagok vannak telepítve a kijelzőn.
LB25 távvezérlésű sorvezető állapota	A sorvezetőre vonatkozó alábbi információkat: <ul style="list-style-type: none"> • Állapot: <i>Csatlakoztatva</i> vagy <i>Leválasztva</i> • Sorozatszám • Firmware-verzió

Válassza ezt az elemet ...	Hogy megtekintse ...
EZ-Remote állapot	Az EZ-Remote rendszerre vonatkozó alábbi információkat: <ul style="list-style-type: none"> Állapot: <i>Csatlakoztatva</i> vagy <i>Leválasztva</i> Sorozatszám Firmware-verzió
Rendszerállapot	A pontos időt és dátumot Az azonosítót: CFX-750 A CFX-750 kijelzőre vonatkozó alábbi adatokat: <ul style="list-style-type: none"> Verzió és verzió dátuma Sorozatszám Cikkszám Hardware-ellenőrzés A rendszerfeszültséget Hőmérséklet A memóriát: Ez a lefedésnaplózási adatok belső memóriában való tárolásának időtartama órában, melynek leteltével a belső memória megtelik. Az üzemórak számát: Ez a CFX működésének időtartama órában.
Frissítési lehetőségek	Az opcionális funkciók és bővítmények állapotát
Hibatörténet	Az elmúlt időszakban jelentkezett hibákat (előfordulhat, hogy már nem állnak fenn).

CFX-750 képernyő

A CFX-750 képernyőnek két opciója van:

- Tudnivalók a kijelzőről: Információkkal szolgál a CFX-750 kijelzővel kapcsolatosan – ideértve többek között az aktuális verziót és a sorozatszámot.
- Gyári beállítás: Visszaállítja a kijelző gyári beállításait, és törli az összes aktuális beállítást. A gyári beállítások visszaállítása esetén a kijelző és a sorvezető újra fog indulni.

Érintőképernyő újrakalibrálása

A kijelző első bekapcsolásakor az érintőképernyőt kalibrálni kell. Lásd [Bekapcsolás, oldal: 28](#).

Ha az aktuális kalibrálás nem jól olvassa be az Ön választásait, az *Érintőképernyő újrakalibrálása* opció használatával állítsa be az érintőképernyő megfelelő reakcióját.

Vagy a következőket teheti:

- Kapcsolja ki a kijelzőt, majd kapcsolja be újra.
- Várja meg, hogy a második induló képernyő alsó állapotávja félig megteljen:



3. Nyomja meg egyszerre ***mind a kettő*** fényerő-szabályozó gombot:



4. Tartsa őket lenyomva addig, míg a kijelző sápolni nem kezd.